ГОСТ Р 50375.1—92
(МЭК 394—1—72)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЛАКОТКАНИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 10—92/1001

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.614.72:006.354 Группа Е34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЛАКОТКАНИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Термины, определения и общие требования

Varnished fabric for electrical purposes. Definitions and general requirements

ГОСТ Р 50375.1—92

(МЭК 394—1—72)

ОКСТУ 3401; 3491

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на лакоткани, изготовляемые на основе тканей из хлопчатобумажной пряжи, натурального шелка, синтетических или стеклянных волокон, поставляемые в виде рулонов с шириной, равной ширине исходной ткани, а также листов или лент *(роликов)* различной ширины.

Настоящий стандарт входит в серию стандартов, состоящую из трех частей:

1. Термины и определения. Общие требования.
2. Методы испытаний.
3. Технические условия на отдельные материалы.

Требования разд. 5 являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства России, набраны курсивом.

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

Стандарт содержит определения и общие требования, предъявляемые к электроизоляционным лакотканям.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Лакоткань обозначают словами, определяющими тип лака и основную ткань. Ниже перечислены материалы, применяемые наиболее часто. Типы лака:

OR — масляно-смоляной;

PF — фенольный;

AK — алкидный;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

PUR — полиуретановый;
EP — эпоксидный;
SI — силиконовый;
BT — битумный.

Для народного хозяйства России допускается применять условные обозначения типов лака:

МС — масляно-смоляной;
Ф — фенольный;
АК — алкидный;
ПУ — полиуретановый;
ЭП — эпоксидный;
СИ — силиконовый;
БТ — битумный;
Э — эскапоновый;
Л — латексный.

Типы ткани-основы:

C — хлопок;
R — вискоза;
S — шелк;
PETP — полиэтилентерефталат;
G — стекловолокно;
PA — полиамид.

Для народного хозяйства России допускается применять условные обозначения типов ткани-основы:

Х — хлопок;
В — вискоза;
Ш — шелк;
ПЭТФ — полиэтилентерефталат;
С — стекловолокно;
ПА — полиамид.

В случае необходимости используют сокращенные обозначения (буквенные шифры).

Новые материалы и обозначения будут добавляться по мере необходимости.

Характер поверхности, а также цвет согласуются потребителем и поставщиком, например, сухая, жирная, липкая и т. д.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1. **Материал полной ширины** — материал по всей ширине ткани, например, около 1 м согласно предписанию, с кромками или без них.

3.2. **Нарезанный материал** — материал без кромок, нарезанный из материала полной ширины.

3.3. **Прямонарезанный материал** — материал, нарезанный параллельно направлению основы.

3.4. **Косонарезанный материал** — материал, нарезанный так, что нити основы и утка образовали с краями угол, который не должен быть равен 0 или 90°.

3.5. **Косонарезанные куски** — короткие куски, не соединенные вместе.

3.6. **Сшитые косонарезанные полосы** — короткие полосы, сшитые вместе до или после пропитки для образования длинных полос.

3.7. **Склеенные косонарезанные полосы** — короткие полосы, склеенные после пропитки для образования длинных полос.

3.8. **Бесшовные косонарезанные ленты** — материал в виде длинной полосы, полученный путем нарезки по спирали тканого чулка и пропитки полученной полосы лаком.

4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. **Качество**

Весь материал одной партии должен быть по возможности однородным по всей длине рулона и иметь свойства, соответствующие техническим условиям. Лакоткань должна быть эластичной, поверхность — однородной, достаточно гладкой и свободной от таких дефектов, как пузырьки, воздушные включения, складки и трещины. Лакоткань должна разворачиваться без повреждения.

4.2. **Соединения (сращивания) косонарезанных полос**

4.2.1. Сшитые или склеенные косонарезанные полосы

Длина материала между любыми двумя соседними соединениями должна быть не менее 1,2 м.

В народном хозяйстве России лакоткань на термореактивном связующем в роликах может быть изготовлена прямонарезанной и косонарезанной в соответствии с ГОСТ 28034. Разрезанные части полотна должны быть склеены между собой. Расстояние между двумя местами склейки должно быть не менее 1,6 м. Допускается в ролике наличие двух отрезков на расстоянии не менее 1,0 м.

Если нет других указаний, соединения не отмечают и их прочность на разрыв должна быть не менее минимальных величин предела прочности материала при растяжении, *указанных в технических условиях на отдельные материалы.*

При испытании по методу, описанному в ГОСТ 28034, предел прочности при растяжении лакоткани хлопчатобумажной масляно-смоляной (МС/Х) должен быть не меньше значений, приведенных в таблице.

Для лакотканей косонарезанных, используемых в народном хозяйстве России, предел прочности при растяжении в местах соединений не определяют.

Предел прочности при растяжении

Номинальная толщина, мм	Предел прочности при растяжении, Н, на 10 мм ширины косонарезанного образца	
	нормального	сшитого
0,10	30	20
0,12	30	20
0,15	35	30
0,20	45	35
0,25	50	40
0,30	55	50

Клей или склеивающая лента, используемые для склеивания соединений, и метод склеивания соединений согласуются потребителем и поставщиком.

4.2.2. Косонарезанные куски

Рулоны рекомендуемой длины должны состоять из кусков длиной не менее 1;2 м. Отдельные куски должны быть намотаны в рулоны соответствующей общей длины с прослойкой из подходящего материала непрерывной длины.

В народном хозяйстве России не применяют косонарезанные куски, не соединенные вместе.

5. РАЗМЕРЫ

5.1. **Толщина**

Номинальная толщина лакотканн следующая: *0,05;* 0,06; 0,08; 0,10; 0,12; *0,13;* 0,15; *0,16; 0,17; 0,18; 0,19;* 0,20; *0,23; 0,24;* 0,25; 0,30; 0,40; 0,50 и 0,60 мм (серия R″-10). Центральная величина измеренной толщины должна быть в пределах ±10% от номинальной величины или ±0,01 мм от номинальной толщины, причем учитывают в каждом случае большее значение.

Примечание. Среднее значение и центральную величину считают равными

Предельные отклонения от номинальной толщины должны быть указаны в стандартах или технических условиях на лакоткани конкретной марки.

Измерение должно производиться по методу, приведенному в п. 4.4 ГОСТ 28034.

5.2. **Ширина**

Допуск на материал полной ширины, например около 1 м, должен быть ±2,5%. Допуск на материал меньшей ширины должен быть согласован между поставщиком и потребителем.

Допуск ширины нарезанного материала должен быть ±0,5 мм при ширине до 100 мм и ±1% — при ширине св. 100 мм.

5.3. Длина

Номинальная длина рулона является минимальной длиной. Предпочтительными являются длины 50 и 100 м.

За исключением отдельных косонарезанных кусков, любой рулон материала может состоять не более чем из двух отдельных кусков, каждый из которых должен быть не короче 10 м. Если электрические или механические свойства или те и другие свойства не сохраняются в соединении между двумя кусками, соединение должно быть отмечено в рулоне.

Длина лакоткани в рулоне (ролике) должна быть не менее 40 м. На каждые 40 м лакоткани в рулоне допускается не более двух разрезов. Длина отдельных отрезков должна быть указана в технических условиях на конкретные марки лакоткани. Соединение между двумя кусками в рулоне не отмечают.

6. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Материал должен быть намотан на гильзу или какую-либо другую оправку. Внутренний диаметр гильзы согласуется потребителем и изготовителем; предпочтительно он должен быть 40 или 55 мм. Листовой материал может поставляться в виде пачек.

Материал помещают в упаковку, которая обеспечивает достаточную защиту при транспортировании, перекладывании и хранении.

На каждый рулон лакоткани или упаковку роликов или пачку листов должна быть наклеена этикетка, в которой указывают:

— товарный знак предприятия-изготовителя;

— наименование и марку лакоткани (тип);

— сорт;

— номер партии;

— номер рулона;

— дату изготовления;

— *номинальную* толщину лакоткани, мм;

— ширину рулона *или ролика, или листа лакоткани,* мм;

— длину рулона или количество листов в пачке;

— количество квадратных метров лакоткани в рулоне или массу лакоткани в килограммах для лакотканей в роликах или листах;

— обозначение стандарта или технических условий на лакоткань конкретной марки;

— клеймо технического контроля предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН ТК 38 «Электроизоляционные материалы»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 27.10.92 № 1456

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 394—1—72 «Электроизоляционные лакоткани. Часть 1. Термины и определения. Общие требования» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок первой проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 28034—89	4.2.1, 5.1

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 19.11.92 Подп. в печ. 12.01.93 Усл. печ. л. 0,5 Усл. кр.-отт. 0,5 Уч.-изд. л. 0,40. Тир. 534 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1606

gost.e-ecolog.ru