ГОСТ 29317—92
(ИСО 3270—84)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ И СЫРЬЕ ДЛЯ НИХ

ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ДЛЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Издание официальное

БЗ 10—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.63:006.354 Группа Л19

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ И СЫРЬЕ ДЛЯ НИХ

Температуры и влажности для кондиционирования и испытания

Paints and varnishes and their raw materials. Temperatures and humidities for conditioning and testing.

ГОСТ 29317—92 (ИСО 3270—84)

МКС 87.040
ОКСТУ 2310

Дата введения 01.07.93

0. ВВЕДЕНИЕ

Физические и механические свойства лакокрасочных материалов и сырья для них зависят, в основном, от условий испытания, при этом наиболее важными параметрами являются температура и влажность.

Степень контроля этих величин определяется характером влияния ее на измеряемый параметр. Так, для измерения вязкости, коэффициента отражения и плотности необходимо контролировать температуру испытуемого материала в более узких пределах, чем при кондиционировании и испытании других свойств (см. примечание к п. 4.2).

Известно, что ряд показателей (вязкость, время истечения и плотность) были определены исторически при температурах, отличающихся от принятых в настоящем стандарте. Для сохранения достоверности этих показателей и в связи с тем, что некоторое лабораторное оборудование (бюретки, пипетки, пикнометры) не калибровано при 23 °С, допускаются определенные отклонения от настоящего стандарта.

Однако даже в этих случаях рекомендуется определять физические свойства при условиях, установленных настоящим стандартом, для набора статистических данных с целью установления стандартных условий проведения испытания по определению этих показателей в будущем.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает температуру и влажность при кондиционировании и испытании лакокрасочных материалов и сырья для них. Он предназначен для лаков и красок в жидкой или порошковой формах, невысохших или высушенных покрытий и сырья.

2. ССЫЛКА*

3. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1. **Атмосферные условия для кондиционирования** — условия, при которых образец или испытуемая часть образца выдерживается до испытания. Они характеризуются определенными значениями одного или обоих параметров: температуры и относительной влажности, которые поддерживаются в пределах указанных допусков для заданного периода времени. Выбранные величины и период времени зависят от природы образца или его испытуемой части.

---

* Определения терминов, касающихся атмосферных условий для кондиционирования и испытания, должны быть в соответствии с ИСО 558 после его введения в качестве государственного стандарта.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Примечания:

1. Термин «кондиционирование» относится в целом к процедуре, предусматривающей помещение образца или его испытуемой части перед испытанием в заданные температурно-влажностные условия и выдержку его в течение определенного промежутка времени в этих условиях.

2. Кондиционирование может быть проведено в лаборатории или в специальном замкнутом пространстве, называемом камерой для кондиционирования, или в испытательной камере.

3.2. **Атмосферные условия для испытания** — условия, в которых образец или его испытуемая часть находится во время испытания. Они характеризуются определенными значениями одного или обоих параметров, которые поддерживаются в заданных пределах.

Примечание. Испытание может проводиться в лаборатории или в испытательной камере, или в камере кондиционирования. Выбор зависит от природы образца или его испытуемой части и от самого испытания. Например, точный контроль условий для испытания не обязателен, если изменение свойств образца не существенно в период испытания.

4. ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ПРИ КОНДИЦИОНИРОВАНИИ И ИСПЫТАНИИ

4.1. Стандартные условия (должны быть использованы преимущественно).

Температура (23±2) °С и относительная влажность (50±5) %.

4.2. Стандартная температура

(23±2) °С и относительная влажность не нормирована.

Примечание. Для некоторых испытаний точность контроля температуры более жесткая, например, при определении вязкости или консистенции рекомендуется точность ±0,5 °С.

4.3. Другие условия

4.3.1. Для стран, в которых трудно поддерживать стандартные условия по пп. 4.1 и 4.2 и для других целей, отличающихся от указанных, могут быть приняты другие условия, что необходимо отметить в протоколе испытания *.

4.3.2. Условия окружающей среды, при которых нет необходимости контролировать ни температуру, ни относительную влажность, но эти условия, если они известны, необходимо указать в протоколе испытания.

5. КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

5.1. Время кондиционирования должно быть указано в каждом рассматриваемом методе испытания.

5.2. Испытуемые материалы помещают в атмосферные условия для кондиционирования таким образом, чтобы они достигли равновесия с этими условиями по возможности быстрее. Приборы и испытательное оборудование также необходимо помещать в эти условия до достижения равновесия. Материалы необходимо защищать от действия прямого солнечного света; атмосфера должна быть чистой.

Испытуемые пластинки должны находиться на расстоянии друг от друга и от стенок замкнутого пространства не менее 20 мм.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Если нет других указаний, материалы должны испытываться при тех же условиях, при которых проводилось кондиционирование.

Если для кондиционирования и испытания использованы стандартные условия (п. 4.1), в протоколе испытания необходимо указать: «Продукт кондиционирован в течение . . . ч, испытан в стандартных условиях по ГОСТ 29317—92».

Если стандартные условия по п. 4.1 не использовались и были выбраны другие условия, в протоколе испытания необходимо указать эти условия.

---

* В СССР приняты следующие стандартные условия: температура (20±2) °С и относительная влажность (65±5) %.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 195 «Материалы лакокрасочные»

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.03.92 №259

   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 3270—84 «Лаки, краски и сырье для них. Температура и влажность для кондиционирования и испытания» и полностью ему соответствует

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Май 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.05.2004. Подписано в печать 08.06.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 65 экз. С 2624. Зак.210 .

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов.

gost.e-ecolog.ru