ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ ФОРМ 1ЕЕ1 И 14ЕЕ1

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16179—91

Издание официальное

Е

БЗ 11—12—91/1141

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 2.621.922-34.006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ ФОРМ 1EE1 и 14EE1

Размеры

Diamond grinding wheels, straight (V-face) wheel shapes 1EE1 and 14EE1. Dimensions

ГОСТ 16179—91

ОКП 39 7001

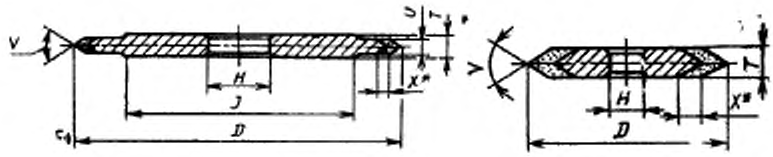
Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с двусторонним коническим профилем форм 1EE1 и 14EE1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

14EE1 **1EE1**



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение типоразмера круга	D	J, не менее	H	T	U	V	X
2727-0001	40	—	6	5	5	45°	5
2727-0002	100	70	20	6	3	35°	6
2727-0003						45°	5
2727-0004						60°	4
2727-0005						90°	3
2727-0006	125	90	32			35°	6
2727-0007						45°	5
2727-0008						60°	4
2727-0009						90°	3
2727-0010	150	100				35°	6
2727-0011						45°	5
2727-0012						60°	4
2727-0013						90°	3
2727-0014				8	5	35°	6
2727-0015						45°	5
2727-0016						60°	4
2727-0017						90°	3
2727-0018	175	140		10		35°	6
2727-0019						45°	5
2727-0020						60°	4
2727-0021						90°	3
2727-0022	200	160	51			35°	6
2727-0023						45°	5
2727-0024						60°	4
2727-0025						90°	3
2727-0050	250	180	76	8,5	6	20°	5
2727-0051						30°	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение типоразмера круга	D	J, не менее	H	T	U	V	X
2727-0026	250	200	76	15	4	35°	6
2727-0027						45°	5
2727-0028						60°	4
2727-0029						90°	3
2727-0030					6	35°	6
2727-0031						45°	5
2727-0032						60°	4
2727-0033						90°	3
2727-0034	350	300	127		4	45°	5
2727-0035						60°	4
2727-0036					6	45°	5
2727-0037						60°	4
2727-0038			203		4	45°	5
2727-0039						60°	4
2727-0040					6	45°	5
2727-0041						60°	4
2727-0042	400	350	127		4	45°	5
2727-0043						60°	4
2727-0044					6	45°	5
2727-0045						60°	4
2727-0046			203		4	45°	5
2727-0047						60°	4
2727-0048					6	45°	5
2727-0049						60°	4

Пример условного обозначения круга формы 14ЕЕ1 с наружным диаметром $D=350$ мм, посадочным диаметром $H=127$ мм, высотой $T=15$ мм, шириной алмазоносного слоя $X=5$ мм и углом рабочей части $V=45°$:

2727-0036 ГОСТ 16179—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.

3. Технические требования — по ГОСТ 16181.

4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов формы 14ЕЕ1 по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса алмазов в кругах форм 1ЕЕ1 и 14ЕЕ1

Таблица 2

Размеры в мм

D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
40	3,5	45°	5	3,0	4,5	6,0	9,0
100	3	35°	6	11,1	16,7	22,2	33,0
		45°	5	9,5	14,2	19,0	28,4
		60°	4	7,7	11,6	15,5	23,2
		90°	3	5,9	8,9	11,9	17,8
125		35°	6	14,2	21,3	28,4	43,0
		45°	5	12,1	18,1	24,1	36,0
		60°	4	9,8	14,7	19,6	29,4
		90°	3	7,5	11,3	15,0	22,5
150		35°	6	17,3	26,0	35,0	52,0
		45°	5	14,7	22,0	29,3	44,0
		60°	4	11,9	17,9	23,8	36,0
		90°	3	9,0	13,6	18,1	27,1
	5	35°	6	28,2	42,0	56,0	84,0
		45°	5	24,0	36,0	48,0	72,0
		60°	4	19,6	29,4	39,0	59,0
		90°	3	15,0	22,5	30,0	45,0
175		35°	6	33,0	50,0	67,0	100,0
		45°	5	28,4	43,0	57,0	85,0
		60°	4	23,1	35,0	46,0	69,0
		90°	3	17,6	26,4	35,0	53,0

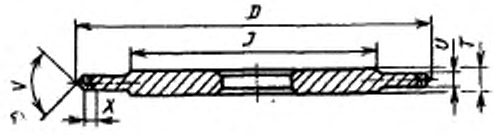
Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	*U*	*V*	*X*	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
200	5	35°	6	38,0	58,0	77,0	116,0
		45°	5	33,0	49,0	65,0	98,0
		60°	4	26,4	40,0	53,0	79,0
		90°	3	20,2	30,0	40,0	61,0
250	4	35°	6	39,0	59,0	79,0	118,0
		45°	5	33,0	50,0	66,0	100,0
		60°	4	26,8	40,0	54,0	81,0
		90°	3	20,3	30,0	41,0	61,0
	6	20°	5	43,0	65,0	87,0	130,0
		30°		46,0	69,0	92,0	138,0
		35°	6	58,0	87,0	117,0	175,0
		45°	5	49,0	74,0	99,0	148,0
		60°	4	40,0	60,0	80,0	120,0
		90°	3	30,0	46,0	61,0	91,0
350	4	45°	5	47,0	71,0	94,0	141,0
		60°	4	38,0	57,0	76,0	114,0
	6	45°	5	70,0	105,0	140,0	210,0
		60°	4	57,0	85,0	113,0	170,0
400	4	45°	5	54,0	81,0	108,0	162,0
		60°	4	43,0	65,0	87,0	130,0
	6	45°	5	80,0	120,0	161,0	241,0
		60°	4	65,0	97,0	130,0	195,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 14EE1 ПО ИСО 6168—80



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

V	35°	45°	60°	90°
X	3	2,5	2	1,5
	6	5	4	3

Таблица 4

мм

D	J	T	U
100	70	6	3—4
125	100		
150	120		
175	140	8	4—5
200	160	10	
250	200	15	

V=35°; 45°; 60°; 90°

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1839 Настоящий стандарта предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 14ЕЕ1

3. **Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 16179—82**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 16.12.91 Подп. в печ. 18.03.92 Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,38. Тираж 1927

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2453

gost.e-ecolog.ru