ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ СМЕШАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19700—91

Издание официальное

БЗ 11—12—91/1252

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.077:006.354 Группа М68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ СМЕШАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Технические условия

Industrial blended cloths for conveyer belts. Specifications

ГОСТ 19700—91

ОКП 83 1811

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на суровые технические смешанные ткани, предназначенные для изготовления резино-тканевых конвейерных лент и плоских приводных ремней.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани смешанные технические для конвейерных лент и плоских приводных ремней должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Ткани должны вырабатываться из комбинированных нитей, полученных совместным кручением хлопчатобумажной или смешанной пряжи и полиэфирных комплексных нитей.

Хлопчатобумажная и смешанная пряжа и комбинированные нити должны соответствовать требованиям РСТ РСФСР 781.

Полиэфирные комплексные нити структуры 111 текс и 111 текс ×3 должны соответствовать требованиям ГОСТ 24662, полиэфирная комплексная нить линейной плотности 93,5 текс — ТУ С—06—С22.

В тканях БКНЛ-65 и ВКНЛ-65-2 применяют хлопколавсановую пряжу структуры 50 текс × 5 или 84 текс × 3 с содержанием полиэфирного волокна не более 33 % без ухудшения физико-механических показателей, установленных в табл. 1.

1.2.2. Ткани должны вырабатываться переплетением — саржа равносторонняя двухремизная (полотняная).

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.2.3. Ткани вырабатывают шириной от 75 до 205 см с интервалом 5 см.

Предельное отклонение по ширине тканей устанавливается, %:

±1,0 — для тканей шириной до 150 см включ.;

±1,5 — для тканей шириной свыше 150 см.

1.2.4. Длина ткани в рулоне должна быть не менее 100 м.

Не более 5 % от партии могут быть куски ткани в рулоне длиной менее 100 м, но не менее 40 м.

1.3. Характеристики

1.3.1. По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	БКНЛ-65	БКНЛ-65-2	БКНЛ-150
Поверхностная плотность, г/м²	530±30	550±30	930±50
Количество нитей на 10 см			
по основе	96±2	96±2	96±2
по утку	40±2	40±2	36±2
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН (кгс), не менее			
по основе	319 (325)	319 (325)	785 (800)
по утку	137 (140)	137 (140)	324 (330)
Удлинение полоски ткани размером 50×200 мм при разрыве, %, не более			
по основе	27	26	32
по утку	16	15	20
Удлинение полоски ткани размером 50×200 мм по основе при 10% нагрузке от установленной, %	7,5±1,5	6,5±1,5	7,5±1,5
Усадка ткани в горячем воздухе, %, не более			
по основе	17	12	6
по утку	16	10	3
Толщина ткани, мм	1,65±0,15	1,75±0,15	2,0±0,20

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	БКНЛ-65	БКНЛ-65-2	БКНЛ-150
Структура нити и вид волокна			
по основе	НПЭ 93,5 текс+ Пр.х/б 84 текс (ПМ)×3	НПЭ III текс+ Пр.х/б 84 текс (ПМ)×3	НПЭ КТ III текс×3+ Пр.х/б 50 текс (ПМ)×5
по утку	То же	То же	То же
	или	или	—
по основе	НПЭ 93,5 текс + Пр.х/б 50 текс (ПМ)×5	НПЭ III текс+ Пр.х/б 50 текс (ПМ)×5	—
по утку	То же	То же	—
Массовая доля компонентов в ткани, %			
полиэфирной нити	27,5±1,0	31,0±1,0	56,5±1,5
хлопчатобумажной пряжи	72,5±1,0	69,0±1,0	43,5±1,5

Примечания:

1. Сокращенные обозначения нитей и пряжи:

НПЭ — нить полиэфирная; НПЭ КТ — нить полиэфирная крученая термофиксированная; Пр.х/б — пряжа хлопчатобумажная; ПМ — пряжа с пневмомеханических прядильных машин.

2. Условные обозначения марок тканей:

БКНЛ — бельтинг из комбинированных нитей с лавсаном; 65, 150 — разрывная нагрузка по основе, кгс, приходящаяся на 1 см ширины ткани; 2 — модификация ткани, предусматривающая использование полиэфирной нити линейной плотности III текс.

3. В ткани БКНЛ-150 можно применять хлопчатобумажную пряжу структуры 72 текс×4 по ОСТ 17—96, при этом массовая доля полиэфирной нити должна составлять (54,5±2,5) % хлопчатобумажной пряжи — (45,5±2,5) %.

Марки тканей, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении.

1.3.2. Ткани должны быть очищены от концов нитей и пуха.

1.3.3. В тканях не допускаются следующие грубые местные пороки внешнего вида:

дыры;

близны в две и более нитей;

заметная заделка порока (отрыв основы, плохо приработанный);

нарушение кромки (стянутая, провисшая и рваная);

неподработанные нити основы;

провисание отдельных участков ткани по основе;

масляные пятна, незамытые растворителем;
разные линейные плотности нитей.

1.3.4. Недопустимые грубые местные пороки внешнего вида подлежат фактическому вырезу на предприятии-изготовителе.

1.3.5. Допускаемые местные пороки внешнего вида не должны превышать количества и размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер или количество пороков
1. Близна в одну нить в общей сложности, см	25
2. Недосека в одну-две нити, шт.	1
3. Подплетина до 1 см², шт	1
4. Отрыв основы, хорошо приработанный, шт.	1
5. Затяжки кромок в тканях:	
шириной до 150 см — глубиной до 5 мм,	
шириной свыше 150 см — глубиной до 10 мм, шт.	10
6. Местные утолщения нитей основы и утка (узлы, слеты, заработанный пух не более двукратной толщины ткани, шт.)	10

Примечание. Каждое наименование порока, с указанным в табл. 2 размером и количеством, оценивают одним пороком.

1.3.6. Суммарное количество допускаемых пороков внешнего вида на условную длину рулона 100 м условную ширину 100 см не должно быть более 10.

1.3.7. При отклонении фактической длины и ширины куска ткани от условной количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

1.4. Маркировка

1.4.1. На оба конца ткани в рулоне должно наноситься клеймо с указанием наименования предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 50 мм от конца среза и кромки ткани.

Ткань БКНЛ-65-2 должна иметь отличительную маркировку (цветную нить в кромке или цветную полосу по торцу рулона, нанесенную несмываемой краской) по согласованию потребителя с изготовителем.

1.4.2. На внешнем конце рулона с помощью специальных штампов дополнительно указывают:

товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование ткани;
ширину ткани, см;
длину ткани в рулоне, м;

номер рулона;
дату изготовления;
обозначение настоящего стандарта.

Ткани БКНЛ-65 и БКНЛ-65-2 с использованием смешанной пряжи должны иметь дополнительную маркировку «ВЛ».

1.4.2. На каждый рулон ткани наносят манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 «Крюками не брать» и «Беречь от влаги».

1.5. Упаковка

1.5.1. Ткани должны быть накатаны в рулоны во всю ширину ровно, без перекосов, без свисания и загиба кромок на полые деревянные или поливинилхлоридные валики с отверстием под штангу в виде квадрата со стороной размером (40±2) мм, соответствующие требованиям ТУ 17 РСФСР 32—8.

1.5.2. Рулоны ткани должны быть перевязаны в двух местах перевязочным материалом из отходов производства или прошиты по всей ширине.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 29104.0 со следующим дополнением: при обнаружении хотя бы одного рулона ткани, не соответствующего по внешнему виду требованиям настоящего стандарта при повторной проверке, всю партию считают не соответствующей требованиям настоящего стандарта.

2.2. Каждую партию ткани сопровождают документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
артикула и ширины ткани;
результатов лабораторных испытаний;
номера партии;
количества рулонов в партии;
даты отгрузки;
обозначения настоящего стандарта.

2.3. Массовую долю компонентов нити в ткани изготовитель определяет периодически не реже 1 раза в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний проводят повторные испытания на трех партиях подряд до получения положительных результатов.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 29104.0

3.2. Проверку качества тканей по внешнему виду проводят путем просмотра их при отраженном свете на браковочно-мерильной машине с наклоном к вертикали под углом 30—35°.

При возникновении разногласий просмотр тканей проводят при естественном освещении на горизонтальном столе.

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 29104.1 со следующими дополнениями:

ширину ткани в рулоне принимают по минимальному значению;

определение длины ткани в рулоне проводится счетчиками метража с допускаемой относительной погрешностью ±0.5%.

3.4. Определение количества нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 29104.3.

3.5. Определение разрывной нагрузки, удлинения при разрыве и удлинения по основе при 10% нагрузке — по ГОСТ 29104.4 со следующим дополнением: для тканей БКНЛ-65 и БКНЛ-65-2 величину предварительной нагрузки устанавливают 9,8 Н (1,00 кгс), для ткани БКНЛ-150—19,6 Н (2,00 кгс).

3.6. Определение толщины ткани — по ГОСТ 29104.2.

3.7. Определение изменения размеров ткани в горячем воздухе проводят в сухом состоянии по ГОСТ 29104.9.

3.8. Определение массовой доли компонентов комбинированных нитей, составляющих смешанную ткань — по ГОСТ 29104.15.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортирование тканей — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: при транспортировании рулоны тканей должны находиться в горизонтальном положении.

4.2. Хранение

4.2.1. Хранение тканей — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: рулоны тканей при хранении должны быть уложены на стеллажах или поддонах в горизонтальном положении на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов, защищены от попадания на них влаги и прямых солнечных лучей.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения тканей — один год со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Наименование тканей, соответствующие им артикулы по прейскуранту № 40—11 (изд. 1989 г.) и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Таблица 3

Наименование ткани	Артикул ткани	Код ОКП
БКНЛ-65	2219/75	83 1811 1210 04
	2219/80	83 1811 1330 07
	2219/85	83 1811 1220 02
	2219/90	83 1811 1230 00
	2219/95	83 1811 1260 05
	2219/100	83 1811 1340 05
	2219/105	83 1811 1270 03
	2219/110	83 1811 1350 03
	2219/115	83 1811 1240 09
	2219/120	83 1811 1360 01
	2219/125	83 1811 1280 01
	2219/130	83 1811 1290 10
	2219/135	83 1811 1300 02
	2219/140	83 1811 1370 10
	2219/145	83 1811 1310 00
	2219/150	83 1811 1320 09
	2219/160	83 1811 1250 07
БКНЛ-65-2	2133/75	83 1811 1530 02
	2133/80	83 1811 1540 00
	2133/85	83 1811 1550 09
	2133/90	83 1811 1560 07
	2133/95	83 1811 1400 00
	2133/100	83 1811 1410 09
	2133/105	83 1811 1420 07
	2133/110	83 1811 1430 05
	2133/115	83 1811 1440 03
	2133/120	83 1811 1450 01
	2133/125	83 1811 1460 10
	2133/130	83 1811 1470 08
	2133/135	83 1811 1480 06
	2133/140	83 1811 1490 04
	2133/145	83 1811 1500 08
	2133/150	83 1811 1510 06
	2133/160	83 1811 1520 04
БКНЛ-150	2186/88	83 1811 1780 08
	2186/90	83 1811 1760 01
	2186/100	83 1811 1790 06
	2186/105	83 1811 1840 02
	2186/110	83 1811 1800 10
	2186/130	83 1811 1810 08
	2186/140	83 1811 1830 04

Продолжение табл. 3

Наименование ткани	Артикул ткани	Код ОКП
БКНЛ-150	2186/145	83 1811 1770 10
	2186/150	83 1811 1820 06
	2186/165	83 1811 1850 00
	2186/185	83 1811 1860 09

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом легкой промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Р. И. Варавка, канд. техн. наук (руководитель работы), **Т. Н. Сушина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 № 2245

3. Срок первой проверки — 1997 г.
   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 19700—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7000—80	4.1.1, 4.2.1
ГОСТ 14192—77	1.4.3
ГОСТ 24662—81	1.2.1
ГОСТ 29104.0—91	2.1, 3.1
ГОСТ 29104.1—91	3.3
ГОСТ 29104.2—91	3.6
ГОСТ 29104.3—91	3.4
ГОСТ 29104.4—91	3.5
ГОСТ 29104.9—91	3.7
ГОСТ 29104.15—91	3.8
РСТ РСФСР 781—91	1.2.1
ТУ 6—06—С22	1.2.1
ТУ 17 РСФСР 32—8	1.5.1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. Л. Шкайдер*

Сдано в наб. 21.01.92 Подп. к печ. 13.03.92 Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 807 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 562

gost.e-ecolog.ru