ГОСТ 29130—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 688.3.677:006.354 Группа Т51

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Общие требования

ГОСТ 29130—91

Protective decorative coatings of accessories for products of light industry. General requirements

МКС 25.220
77.060
ОКП 96 7500

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на металлические и неметаллические неорганические и лакокрасочные защитно-декоративные покрытия фурнитуры для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и обуви и устанавливает общие требования к качеству поверхности основного материала, покрытий и основные требования к их выбору.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

1.1. Требования к поверхности основного металла — по ГОСТ 9.301 (кроме шероховатости поверхности).

1.1.1. Шероховатость поверхности основного металла под защитно-декоративные покрытия должна быть не более *Ra* 0,32 мкм по ГОСТ 2789, кроме поверхностей с декоративной шероховатостью.

Шероховатость нелицевых поверхностей и внутренних деталей — по ГОСТ 9.301.

1.2. Подготовка поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия по ГОСТ 9.402.

2. ВИДЫ И ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

2.1. При выборе покрытий следует учитывать:

назначение фурнитуры;

назначение покрытия (защитное — для внутренних деталей или защитно-декоративное — для остальных);

материал;

условия эксплуатации фурнитуры — У1.1 и УХЛ(ХЛ)1.1 по ГОСТ 15150.

2.2. Выбор вида и толщины защитного и защитно-декоративного покрытия проводят в соответствии с таблицей.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое блестящее	Нб6 или Н6.б	Нб3[1] Нб6[2] или Н6.б[2] Нб9 или Н9.б Нб15[3] или Н15.б[3]
	Никелевое полублестящее	Нпб6[4]	Нпб6[2,4] Нпб9[4]
	Никелевое матовое	Н6.м	Н9.м
	Никелевое полублестящее, с последующим лакокрасочным покрытием	Нпб3/лкп	Нпб.3/лкп
	Никелевое черное с подслоем никеля	Н6.Н.ч	Н6.Н.ч[2] Н9.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра[2]) Н9.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, защищенное бесцветным лаком	М6.Н.ч/лак[5]	М6.Н.ч/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.Н.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	М6.Н.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Нб6.тн/лак[5,6]	Нб6.тн/лак[5,6]
	Никелевое блестящее, химически или электрохимически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Нб6.окс.цв/лак[5,6]	Нб6.окс.цв/лак[5,6]
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля, защищенное бесцветным лаком	М6.Нб3.Н.ч/лак[5]	М6.Нб3.Н.ч/лак[5]
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нб6/лкп[5]	Нб6/лкп[2,5] Нб9/лкп[5]
	Никелевое полублестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нпб6/лкп[5] или Н6.м/лкп[5]	Нпб6/лкп[2,5] или Н6.м/лкп[2,5] Нпб9/лкп[5] или Н9.м/лкп[5]
	Никелевое черное с подслоем никеля и меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Н3.М6.Н.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	Н3.М6.Н.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Никелевое черное с подслоем никеля, защищенное бесцветным лаком	Н6.Н.ч/лак[5]	Н9.Н.ч/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем цинка, защищенное бесцветным лаком	Ц6.Н.ч/лак[5]	Н6.Н.ч/лак[5]
	Никелевое блестящее с подслоем блестящей меди	М3б.Нб3	М3б.Нб6
	Никелевое полублестящее с подслоем меди	М3.Нпб3[4] или М3.Н3.м[4]	М3.Нпб6[4] или М3.Н6.м[4]
	Никелевое блестящее с подслоем меди	—	М6.Нб[3]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое блестящее, защищенное цветным лаковым покрытием	Нб3.цв/лак[5,6]	Нб3.цв/лак[5,6]
	Никелевое матовое с частичным нанесением лакокрасочного покрытия	Н6.м/лкп[4,5]	Н6.м/лкп[4,5]
	Никелевое черное с подслоем меди	М6.Н.ч	М6.Н.ч
	Нитрид титана, нанесенного ионно-плазменным способом, с подслоем никеля блестящего	Нб6.нитрид титана, цв.[6]	Нб6.нитрид титана. цв.[6]
	Медное с подслоем никеля, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н3.М6.окс.ч.мп/лак[5]	Н3.М6.окс.ч.мп/лак[5]
	Медное блестящее с подслоем никеля, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Н3.М6.б.тн/лак[5,6]	Н3.М6.б.тн/лак[5,6]
	Медное блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Мб6.тн/лак[5,6]	Мб6.тн/лак[5,6]
	Медное блестящее, защищенное бесцветным лаком	М6.б/лак[5]	М6.б/лак[5]
	Медное, химичееки оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	М6.окс.ч/лак[5]	М6.окс.ч/лак[5]
	Медное, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	М9.окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Медное полублестящее защищенное бесцветным лаком	М6.пб/лак[4,5]	М6.пб/лак[4,5]
	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)	М6.окс.мп/лкп[5]	М6.окс.мп/лкп[5]
	Медное, электрохимически оксидированное	М6.окс.	М6.окс.
	Медное блестящее с подслоем никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком	Нб3.М3.б/лак[5]	Нб3.М6.б/лак[5]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Медное блестящее, полученное из пирофосфатного или цианистого электролитов, с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М3.пирофосфатный.М3.б.тн/лак[5,6] или М3.цианистый.М3.б.тн/лак[5,6]	М3.пирофосфатный.М6.б.тн/лак[5,6] или М3.цианистый.М6.б.тн/лак[5,6]
	Медное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	М6.мп/лак[5]	М6.мп/лак[5]
	Из сплава медь-цинк блестящего с подслоем никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком	Нб3.М-Ц(70)3.б/лак[5]	Нб3.М-Ц(70)3.б/лак[5] или Нб6.М-Ц(70).б/лак[5]
	Из сплава медь-цинк блестящего, защищенного бесцветным лаком	М-Ц(70)3.б/лак[5]	М-Ц(70)6.б/лак[5]
	Из сплава медь-цинк с подслоем меди и блестящего никеля, защищенного бесцветным лаком	М3.Нб3.М-Ц(70)/лак[5]	М3.Нб3.М-Ц(70)/лак[5]
	Из сплава медь-цинк (латунь), с подслоем меди и блестящего никеля, тонированного, защищенного бесцветным лаком	М3.Нб3.М-Ц(70).тн/лак[5,6]	М3.Нб3.М-Ц(70).тн/лак[5,6]
	Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)6.окс.ч.мп/лак	М-Ц(70)6.окс.ч.мп/лак
	Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего	Нб6.Х.б	Нб6.Х.б[2] Нб9.Х.б
	Хромовое блестящее с подслоем меди и никеля	М3.Нб3.Х.б[2]	М3.Нб3.Х.б[2] М3.Нб6.Х.б
	Цинковое блестящее с бесцветным хроматированием	Ц6.б.хр.бцв.	Ц9.б.хр.бцв.
	Цинковое с радужным хроматированием	—	Ц9.хр
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	Ц6.окс.ч/лак[5]	Ц9.окс.ч/лак[5]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Цинковое блестящее, защищенное бесцветным лаком	Ц6.б/лак[5]	Ц9.б/лак[5]
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черненого серебра)	Ц6.окс.ч.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)	Ц6.окс.ч.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)
	Цинковое с бесцветным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.хр.бцв/лак[5]	Ц9.хр.бцв/лак[5]
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	Ц3/лкп[5]	Ц3/лкп[5]
	Цинковое, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Ц6.окс.ч.мп[8]
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	—	Ц6/лкп[5,8]
	Химическое окисное черное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак[5]	Хим.Окс.ч/лак[5]
	Химическое окисное черное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.ч/лкп[5]	Хим.Окс.ч/лкп[5]
	Химическое фосфатирование с лакокрасочным покрытием	Хим. Фос./лкп[5]	Хим. Фос./лкп[5]
	Окисное цветное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс.цв/лак[5,6]	Гор.Окс.цв/лак[5,6]
	Окисное, полученное горячим способом, с лакокрасочным покрытием	Гор.Окс/лкп[5]	Гор.Окс/лкп[5]
	Окисное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс/лак[5]	Гор.Окс/лак[5]
	Лакокрасочное	Лкп[5]	Лкп[5]
	Химическое окисное черное, пропитанное маслом	Хим.Окс.ч.прм[7]	Хим.Окс.ч.прм[7]
	Окисное черное, полученное горячим способом, пропитанное маслом	Гор.Окс.ч.прм[7]	Хим.Окс.ч.прм[7]
Латунь	Никелевое блестящее	Нб3	Нб6
	Никелевое полублестящее	Нпб3[4]	Нпб6[4]
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Нб3.тн/лак[5,6]	Нб6.тн/лак[5,6]
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нб6/лкп[5]	Нб6.лкп[5]
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н3.Н.ч.мп/лак[5]	Н3.Н.ч.мп/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем никеля	Н3.Н.ч.	Н6.Н.ч.

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	Медное с последующим частичным полированием, защищенное бесцветным лаком	—	М3.мп/лак[5]
	Медное, химически оксидированное в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М3.окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	М6.окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Никелевое черное, защищенное бесцветным лаком	Н.ч/лак[5]	Н.ч/лак[5]
	Никелевое черное с частичным механическим полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н.ч.мп/лак[5]	Н.ч.мп/лак[5]
	Химическое окисное, с последующей алмазной обработкой поверхности, защищенное лаком	Хим.Окс.алм/лак[5]	Хим.Окс.алм/лак[5]
	Химическое окисное черное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Окисное, полученное горячим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак[5] (цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак[5] (цвет старой бронзы)
	Химическое окисное, черное защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак[5]	Хим.Окс.ч/лак[5]
	Химическое окисное цветное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв.мп/лак[5,6]	Хим.Окс.цв.мп/лак[5,6]
	Химическое окисное цветное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв/лак[5,6]	Хим.Окс.цв/лак[5,6]
	Окисное, полученное способом химического пассивирования, защищенное бесцветным лаком	Хим.Пас/лак[5]	Хим.Пас/лак[5]
	Окисное, полученное способом химического пассивирования, с лакокрасочным покрытием	Хим.Пас/лкп[5]	Хим.Пас/лкп[5]
	Окисное, полученное химическим пассивированием на матированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	мт.Хим.Пас/лак[5]	мт.Хим.Пас/лак[5]
	Химическое окисное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс/лкп[5]	Хим.Окс/лкп[5]
	Окисное, полученное химическим пассивированием на механически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	мп.Хим.Пас/лак[5]	мп.Хим.Пас/лак[5]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	Окисное, полученное способом химического пассивирования на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	хп.Хим.Пас/лак[5]	хп.Хим.Пас/лак[5]
	Окисное, полученное способом химического пассивирования на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	эп.Хим.Пас/лак[5]	эп.Хим.Пас/лак[5]
	Химическое окисное с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.мп/лак	Хим.Окс.мп/лак
	Окисное, полученное химическим тонированием, защищенное бесцветным лаком	тн/лак[5,6]	тн/лак[5,6]
	Лаковое на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	хп/лак[5]	хп/лак[5]
	Лаковое на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком	эп/лак[5]	эп/лак[5]
	Лаковое на механически полированной поверхности	мп/лак[5]	мп/лак[5]
	Лакокрасочное на механически полированной поверхности	мп/лкп[5]	мп/лак[5]
	Лакокрасочное	Лкп[5]	Лкп[5]
Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде	Ан.Оксб.нв	Ан.Оксб.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя	Ан.Оксб.цв[6]	Ан.Оксб.б.цв[6]
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	Ан.Оксб.нв/лкп[5]	Ан.Оксб.б.нв/лкп[5]
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	Ан.Оксб.цв/лкп[5,6]	Ан.Оксб.б.нц/лкп[5,6]
	Никелевое блестящее	Нб6	Нб6
	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	—	М6.окс.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Медное, блестящее, защищенное бесцветным лаком	—	М6.б/лак[5]
	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком	М6.окс.мп/лак	М6.окс.мп/лак[5]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Лаковое на механически полированной поверхности	мп/лак[5]	мп/лак[5]
	Анодно-окисное прозрачное, наполненное в воде, с последующей алмазной обработкой поверхности	Ан.Окс.нв.алм	Ан.Окс6.нв.алм
	Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с последующей обработкой поверхности	Ан.Окс.цв.алм[6]	Ан.Окс6.цв.алм[6]
	Анодно-окисное, наполненное в воде, с частичным эмалевым покрытием	Ан.Окс.нв/лкп[5]	Ан.Окс6.нв/лкп[5]
	Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с частичным эмалевым покрытием	Ан.Окс.цв/лкп[5,6]	Ан.Окс6.цв/лкп[5,6]
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде	хп.Ан.Окс.б.нв	хп.Ан.Окс6.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	зп.Ан.Окс.б.цв[6]	зп.Ан.Окс6.б.нв[6]
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	хп.Ан.Окс.б.цв[6]	хп.Ан.Окс6.б.цв[6]
	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде	эп.Ан.Окс.б.нв	эп.Ан.Окс6.б.нв
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп[5]	хп.Ан.Окс6.нв/лкп[5]
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с алмазной обработкой лицевой поверхности	эп.Ан.Окс.б.нв.алм	эп.Ан.Окс6.б.нв.алм
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием	эп.Ан.Окс.б.нв/лкп[5]	эп.Ан.Окс6.б.нв/лкп[5]
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	хп.Ан.Окс.б.цв/лкп[5,6]	хп.Ан.Окс6.б.цв/лкп[5,6]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	эп.Ан.Окс.б.цв/лкп[5,6]	эп.Ан.Окс6.б.цв/лкп[5,6]
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черненого серебра)	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп[5] (цвет черненого серебра)	хп.Ан.Окс6.б.нв/лкп[5] (цвет черненого серебра)
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненной в воде, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черненого серебра)	эп.Ан.Окс.б.нв/лкп[5] (цвет черненого серебра)	эп.Ан.Окс6.б.нв/лкп[5] (цвет черненого серебра)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	хп.Ан.Окс.цв/лкп[5,6] (цвет старой бронзы)	хп.Ан.Окс6.цв/лкп[5,6] (цвет старой бронзы)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	эп.Ан.Окс.цв/лкп[5,6] (цвет старой бронзы)	эп.Ан.Окс6.цв/лкп[5,6] (цвет старой бронзы)
	Никелевое черное с подслоем никеля, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)	Н6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с последующей алмазной обработкой поверхности	М6.окс.мп/лак.алм	М6.окс.мп/лак.алм
Цинковые сплавы	Никелевое полублестящее на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Н.пб6[4]	М-Ц(70)3.Нпб9[4]
	Никелевое блестящее	Нб6	Нб9
	Никелевое полублестящее	Нпб6[4]	Нпб9[4]
	Никелевое блестящее на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Нб6	М-Ц(70)3.Нб9
	Никелевое блестящее с подслоем меди блестящей	М6.б.Нб6	М6.б.Нб6
	Никелевое блестящее с подслоем меди	—	М6.Нб3

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Никелевое черное с подслоем меди и блестящей меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.М3.б.Н.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	—
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего	М6.Нб3.Н.ч.	—
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком	М6.Нб3.Н.ч/лак[5]	М6.Нб3.Н.ч/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	М6.Нб3.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)	М6.Нб6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черненого серебра)	М6.Нб3.Н.ч.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)	М6.Нб3.Н.ч.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)
	Хромовое блестящее	Х6.б	Х9.б
	Никелевое черное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черненого серебра)	Н.ч.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)	—
	Никелевое блестящее, тонированное, на сплаве медь-цинк (латунь), защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)3.Нб6.тн/лак[5]	М-Ц(70)3.Нб6.тн/лак[5]
	Никелевое блестящее, тонированное, на меди, защищенное бесцветным лаком	М6.Нб6.тн/лак[5]	М6.Нб6.тн/лак[5]
	Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	М-Ц(70)6.окс.мп/лак[5] (цвет старой бронзы)	М-Ц(70)6.окс.мп/лак[5] (цвет старой бронзы)
	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего, защищенного бесцветным лаком	М-Ц(70)6.б/лак[5]	М-Ц(70)6.б/лак[5]
	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего с подслоем меди и никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком	М3.Нб3.М-Ц(70).б/лак[5]	М3.Нб3.М-Ц(70).б/лак[5]
	Цинковое полублестящее с бесцветным хроматированием на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Нб6.тн/лак[5]	М-Ц(70)3.Нб6.тн/лак[5]
	Цинковое полублестящее с радужным хроматированием на сплаве медь-цинк (латунь)	М-Ц(70)3.Ц6.пб.хр[7]	М-Ц(70)3.Ц6.пб.хр[7]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Цинковое полублестящее с бесцветным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.пб.хр.бцв/лак[5]	Ц6.пб.хр.бцв/лак[5]
	Цинковое полублестящее с радужным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.пб.хр/лак	Ц6.пб.хр/лак
	Медное, электрохимически оксидированное	М6.окс	М6.окс
	Медное, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	М6.окс.ч/лак[5]	М12.окс.ч/лак[5]
	Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего	Нб6.Хб	Нб9.Хб Нб6.Хб[2]
	Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М12.окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)	М12.окс.ч.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)	М6.окс.мп/лак[5] (цвет старой меди)	М6.окс.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.М6.б.тн/лак[5]	М6.М6.б.тн/лак[5]
	Окисное, полученное химическим способом, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс/лак[5]	Хим.Окс/лак[5]
	Окисное, полученное химическим фосфатированием, с последующим лакокрасочным покрытием	Хим.Фос./лкп	Хим.Фос./лкп
	Окисное, полученное химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черненого серебра)	Хим.Окс.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)	Хим.Окс.мп/лак[5] (цвет черненого серебра)
	Хромовое блестящее	—	Х9.б
	Медное блестящее	М6.б	—
	Цинковое блестящее с последующим хроматированием	—	Ц9.Б.хр[7]
	Из сплава медь-цинк, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М-Ц(70)9.тн/лак[5]	М-Ц(70)9.тн/лак[5]
	Медное блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.б.тн/лак[5,6]	М6.б.тн/лак[5,6]
	Лакокрасочное	Лкп[5]	Лкп[5]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пластмасса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6
	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6.тн/лак[5,6]	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6.тн/лак[5,6]
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч. мп/лак[5] (цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем химического никеля матового, полученного обработкой насыпью	Хим.Н.Нпб3.Нб6	Хим.Н.Нпб3.Нб6
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Н.Нпб3.М6.б.Н.ч. мп/лак[5] (цвет старой меди)	Хим.Н.Нпб3.М6.б.Н.ч. мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб3	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб6
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб3.Н.ч.	Хим.Н.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч.

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пластмасса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб3.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)	Хим.Н.М6.м.М3.б.Нб6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Никелевое блестящее, с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М3.м.М6.б.Нб3.тн/лак[5,6]	Хим.Н.М6.м.М3.б.Нб6.тн/лак[5,6]
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч.
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч. мп/лак[5] (цвет старой меди)	Хим.Н.М6.м.М6.б.Н.ч. мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М6.б.тн/лак[5,6]	Хим.М.М6.м.М6.б.тн/лак[5,6]
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М6.б.окс/лак[5]	Хим.М.М6.м.М6.б.окс/лак[5]
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М6.м.М6.б/лак[5]	Хим.Н.М6.м.М6.б/лак[5]
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Н.М6.м.М6.б.тн/лак[5,6]	Хим.Н.М6.м.М6.б.тн/лак[5,6]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пластмасса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	Хим.Н.М6.м.Нб.6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)	Хим.Н.М9.м.Нб.6.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, и блестящей меди	Хим.Н.М6.б.Нбб	Хим.Н.М9.б.Нбб
	Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.Н6.м.Нбб.тн/лак[5,6]
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.Н.Мб.6.Нб.6.Н.ч.	Хим.Н.Мб.9.Нб.6.Н.ч.
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, и никеля матового	—	Хим.Н.Н9.м.Нбб
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б.Н.ч.мп/лак[5]
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б.тн/лак[5,6]
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М12.б/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М9.б.Н6.б.Н.ч.мп/лак[5]
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего, оксидированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М6.м.М3.б.Н6.б.окс/лак[5]

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пластмасса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, оксидированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.М.М6.м.М3б.Н6.б.окс/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп.
	Медное блестящее с подслоем никеля химического, защищенного бесцветным лаком	—	Хим.Н.М9.б/лак[5]
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	—	Хим.Н.М9.б.Н69.Н.ч.мп. (цвет черненого серебра)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	—	Хим.Н.Н.ч.мп (цвет черненого серебра)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	—	Хим.Н.Н9.м.Н66.Н.ч.мп. (цвет черненого серебра)
	Из сплава медь-цинк (латунь) с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, химически оксидированного с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	—	Хим.Н.М6.б.М-Ц(70)б6.окс. ч.мп/лак[5] (цвет старой бронзы)
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	—	Хим.Н.М6.м.М6.б.окс.мп/лак[5] (цвет старой меди)
	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и меди блестящей	—	Хим.Н.Н6.м.М6.б.Н.ч

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	
		Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пластмасса	Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей	—	Хим.Н.М9.б.Н.ч.
	Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, тонированное, защищенное бесцветным лаком	—	Хим.Н.М6.м.Нбб.тн/лак[5,6]
	Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	М6.м.М3.б.Нбб.Н.ч[9]	М6.м.М3.б.Нбб.Н.ч[9]
	Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черненого серебра)	М6.м.М3.б.Нбб.Н.ч.мп[9] (цвет черненого серебра)	М6.м.М3.б.Нбб.Н.ч.мп[9] (цвет черненого серебра)
	Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей	М6.м.М3.б.Нбб[9]	М6.м.М3.б.Нбб[9]
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6.б.окс/лак[5,9]	М6.м.М6.б.окс/лак[5,9]
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.м.М6.б.окс.мп/лак[5,9] (цвет старой меди)	М6.м.М6.б.окс.мп/лак[5,9] (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди матовой, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М6.б/лак[5,9]	М6.м.М6.б/лак[5,9]
	Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	М6.м.Мбб.Н.ч/лак[5,9]	М6.м.Мбб.Н.ч/лак[5,9]
	Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак[5,9] (цвет старой меди)	М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак[5,9] (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	М6.м.М3.б.Нбб.тн/лак[5,9]	М6.м.М3.б.Нбб.тн/лак[5,9]

[1] Применяется для покрытия ключей для чемоданов и деловых портфелей.

[2] Применяется для покрытия фурнитуры для кошельков, ученических портфелей и ранцев, а также при условии обеспечения параметра шероховатости (*Ra*) на лицевой поверхности до нанесения покрытия не более 0,16 мкм.

[3] Применяется для фурнитуры, изготовленной по заказу Министерства обороны СССР.

[4] Применяется по согласованию с потребителем.

[5] Указывается марка лакокрасочного покрытия и нормативно-техническая документация на него.

[6] Вместо обозначения «цв» и после обозначения «тн» указывается цвет покрытия.

[7] Применяется для внутренних деталей, а также по заказу потребителя.

[8] Применяется для кнопок.

[9] Электропроводный подслой не регламентируется.

2.3. Технологические процессы получения металлических и неметаллических неорганических покрытий по ГОСТ 9.305.

2.4. Обозначение покрытий по ГОСТ 9.306.

2.5. Максимальная толщина металлических покрытий по ГОСТ 9.303.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИЙ

3.1. Требования к металлическим и неметаллическим неорганическим покрытиям по ГОСТ 9.301.

Шероховатость поверхности, цвет и блеск металлических и неметаллических неорганических покрытий на лицевой поверхности фурнитуры должны соответствовать утвержденному образцу-эталону или контрольному образцу.

3.2. Лакокрасочное покрытие должно быть глянцевым или полуглянцевым, матовым или полуматовым (в зависимости от требования потребителя), сплошным, гладким, равномерным, без пузырей, потеков и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия не допускаются.

Лакокрасочное покрытие деталей, получаемое окраской в барабане, должно соответствовать утвержденному образцу-эталону или контрольному образцу.

Показатели внешнего вида поверхности покрытий должны соответствовать установленным для I—III классов по ГОСТ 9.032. Для изделий, окрашенных методом пневмораспыления на нагретое изделие с последующей сушкой в установках одновременной окраски и сушки барабанного типа «Ротовер» и других аналогичных конструкций, класс покрытия не регламентируется.

Для покрытий, получаемых центрифугированием, окраской в барабане насыпью с последующей сушкой в печах, класс покрытия не регламентируется.

3.3. Защитно-декоративные металлические и лакокрасочные покрытия должны иметь прочное сцепление с основным материалом.

3.4. Гальваническое покрытие пластмассовых изделий должно быть стойким к перепаду температур.

3.5. Лакокрасочное (эмалевое) покрытие фурнитуры для текстильно-галантерейных изделий должно быть стойким к стирке.

3.6. Дополнительные требования к защитным и защитно-декоративным покрытиям, не регламентированные настоящим стандартом, должны быть установлены в технических описаниях на каждый конкретный вид или группу продукции.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по легкой промышленности при Госплане СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 21.11.91 № 1777**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.032—74	3.2
ГОСТ 9.301—86	1.1; 3.1
ГОСТ 9.303—84	2.5
ГОСТ 9.305—84	2.3
ГОСТ 9.306—85	2.4
ГОСТ 9.402—80	1.2
ГОСТ 2789—73	1.1.1
ГОСТ 15150—69	2.1

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.06.2004. Подписано в печать 23.08.2004. Усл. печ.л. 2,32. Уч.-изд.л. 1,90.
Тираж 70 экз. С 3430. Зак. 310.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru