УДК 691.328—41:006.354 Группа Ж33

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-20 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

Конструкция

Reinforced concrete prestressed slabs PAG-20 for aerodrome pavement. Structure

ГОСТ 25912.3—91

ОКП 58 6711

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на предварительно напряженные железобетонные плиты ПАГ-20 размерами в плане 6×2 м и толщиной 20 см, изготовляемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

1. Форма плит — по ГОСТ 25912.0.

2. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марка плиты	Напрягаемая продольная арматура на плиту	Класс бетона по прочности		Объем бетона на плиту, м³	Расход арматуры на плиту, кг		
		на растяжение при изгибе	на сжатие		Напрягаемой	Ненапрягаемой	Итого
ПАГ-20V	14Ø14AtV 14Ø14AV	B_{btb}3,6	B25	2,4	101,6 105,8	132,1	233,7 237,9
ПАГ-20IV	14Ø14AtIVC 14Ø14AtIV 14Ø14AIV						

Примечания:

1. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведены:

над чертой — теоретический при условной длине стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм;

Издание официальное

★ ★

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

под чертой — с учетом выпусков напрягаемой арматуры для ее захвата при натяжении, длина которой принята 6250 мм.

Дополнительный расход металла на изготовление анкеров для временного закрепления напрягаемой арматуры на упорах формы составляет 2,8 кг на плиту.

2. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств для ее натяжения.

3. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0 и настоящего стандарта.

4. Армирование плит должно соответствовать приведенному на чертеже.

5. Верхние и нижние сетки С3 следует крепить скобами К3 (поз. *18*).

Средние сетки С5 закрепляют путем переплетения с напрягаемой продольной арматурой согласно чертежу (сеч. *3—3*) или крепят скобами К6, устанавливаемыми по длине сетки через 100 см и в три ряда по ее ширине через 80 см.

6. Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры:

32 мм — для нижней и верхней напрягаемой продольной арматуры;

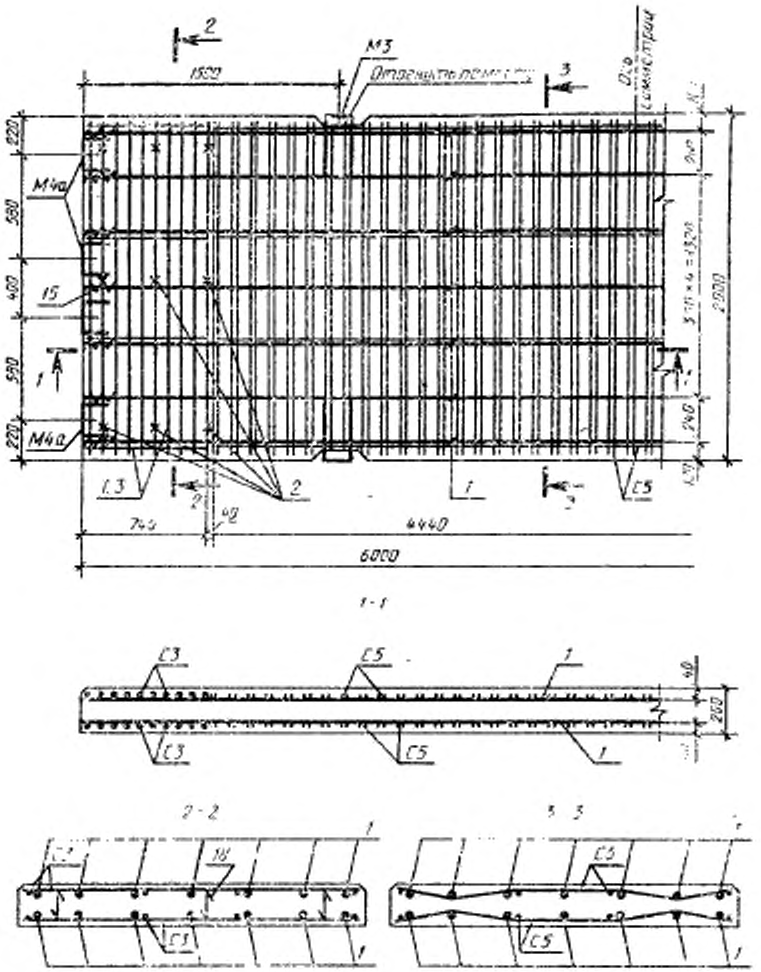
21 мм — для стержней сетки С3;

27 мм — для стержней сетки С5.

При закреплении сетки С5 путем переплетения ее с напрягаемой арматурой толщину защитного слоя до стержней сетки С5 определяют исходя из схемы, приведенной на чертеже (сеч. *3—3*).

7. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

8. Арматурные и монтажно-стыковые изделия — по ГОСТ 25912.4.



1 — напрягаемая арматура; *2* — крепление сеток С3

Таблица 2

Арматурные и монтажно-стыковые изделия		Число изделий на плиту	Выборка стали на плиту		
			Сечение	Общая длина, м	Масса, кг
Сетка С3		4	Ø10AII Ø5BpI	79,20 12,00	48,88 1,72
Сетка С5		2	Ø5BpI	334,40	48,16
Монтажно-стыковые изделия	М3	4	Ø22AI Ø10AI	3,20 2,00	9,52 1,24
	М4а	8	Ø18AI Ø10AI —80×8	4,80 4,00 1,60	9,60 2,48 8,00
Спираль (поз. *15*)		28	Ø3BpI	35,00	1,82
Скоба К3 (поз. *18*)		18	Ø5BpI	5,04	0,72

Примечание. При креплении сеток С5 скобами К6 диаметром 3 мм (п. 6) их число на плиту — 15, расход стали на них составляет 0,22 кг на плиту.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством обороны СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Демин, канд. техн. наук (руководитель темы); **В. А. Долинченко**, канд. техн. наук; **Н. Б. Васильев**, канд. техн. наук; **В. А. Кульчицкий**, канд. техн. наук; **К. Д. Жуков**; **Л. Б. Пчелкина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.03.91 № 8

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25912.0—91	1; 3
ГОСТ 25912.4—91	8

gost.e-ecolog.ru