ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 29067—91

Издание официальное

20 р. 20 к. БЗ 7—91/553

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.83:006.354 Группа Г10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ
Классификация

Reducers and motor-reducers.
Classification

ГОСТ
29067—91

ОКП 416100

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на зубчатые редукторы и мотор-редукторы (далее — редукторы) общемашиностроительного применения с постоянным передаточным числом.

Все требования стандарта являются обязательными.

1. Редукторы классифицируются в зависимости от:

1) вида применяемых зубчатых передач в кинематической схеме, числа ступеней и взаимного расположения геометрических осей входного и выходного валов (табл. 1);

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Редуктор	Число ступеней	Виды передач	Взаимное расположение осей входного и выходного валов
1. Цилиндрический	Одноступенчатый	Одна или несколько цилиндрических передач	Параллельное
	Двухступенчатый; трехступенчатый		Параллельное или соосное
	Четырехступенчатый		Параллельное
2. Конический	Одноступенчатый;	Одна коническая передача	Пересекающееся
3. Коническо-цилиндрический	Двухступенчатый; трехступенчатый; четырехступенчатый	Одна коническая передача и одна или несколько цилиндрических передач	Пересекающееся или скрещивающееся
4. Червячный	Одноступенчатый	Одна или две червячные передачи	Скрещивающееся
	Двухступенчатый		Параллельное
5. Цилиндрическо-червячный или червячно-цилиндрический	Двухступенчатый трехступенчатый	Одна или две цилиндрические передачи и одна червячная передача	Скрещивающееся
6. Планетарный	Одноступенчатый Двухступенчатый; Трехступенчатый	Каждая ступень состоит из двух центральных зубчатых колес и сателлитов	Соосное
7. Цилиндрическо-планетарный	Двухступенчатый; трехступенчатый; четырехступенчатый	Комбинация из одной или нескольких цилиндрических и планетарных передач	Параллельное или соосное
8. Коническо-планетарный	Двухступенчатый; трехступенчатый; четырехступенчатый	Комбинация из одной конической и планетарных передач	Пересекающееся

Продолжение табл. 1

Редуктор	Число ступеней	Виды передач	Взаимное расположение осей входного и выходного валов
9. Червячно-планетарный	Двухступенчатый; трехступенчатый; четырехступенчатый	Комбинация из одной червячной и планетарных передач	Скрещивающееся
10. Волновой	Одноступенчатый	Одна волновая передача	Соосное

Примечания:

1. Кроме представленных в табл. 1 редукторов возможны и другие рациональные комбинированные редукторы, состоящие из разных видов передач.

2. В редукторах пп. 4 и 5 из табл. 1 можно использовать цилиндрические червяки и другие виды гиперболоидных передач (глобоидная; гипоидная; спироидная и др.).

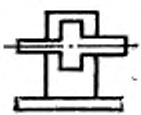
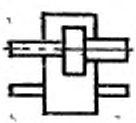
2) взаимного расположения геометрических осей входного и выходного валов в пространстве (табл. 2):

Таблица 2

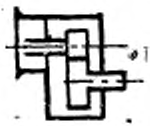
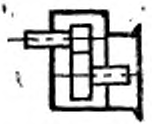
Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов в пространстве
1. С параллельными осями входного и выходного валов	1. Горизонтальное: оси расположены в горизонтальной плоскости; оси расположены в вертикальной плоскости (с входным валом над или под выходным валом); оси расположены в наклонной плоскости 2. Вертикальное
2. Со совпадающими осями входного и выходного валов соосный	1. Горизонтальное 2. Вертикальное
3. С пересекающимися осями входного и выходного валов	1. Горизонтальное 2. Горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала 3. Вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала
4. Со скрещивающимися осями входного и выходного валов	1. Горизонтальное (с входным валом над или под выходным валом) 2. Горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала 3. Вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала

3) способа крепления редуктора (табл. 3):

Таблица 3

Способ крепления	Пример
На приставных лапах или на плите*: на уровне плоскости основания корпуса редуктора	
над уровнем плоскости основания корпуса редуктора	

Продолжение табл. 3

Способ крепления	Пример
Фланцем со стороны входного вала	
Фланцем со стороны выходного вала	
Фланцем со стороны входного и выходного валов	
Насадкой	

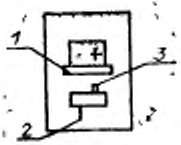
* К потолку и к стене.

4) взаимного расположения осей входного и выходного валов относительно плоскости основания и друг друга и числа входных и выходных концов валов (табл. 4):

Таблица 4

Расположение осей, валиков и выходных валов																							
Параллельное				Соосное				Перпендикулярное				Скрещивающееся											
горизонтальное				вертикальное		горизонтальное		вертикальное		горизонтальное		горизонтальное и вертикальное											
Расположение выходного вала																							
Боковое		Нижнее		Боковое		Нижнее		Верхнее		Боковое		Верхнее		Боковое		Нижнее		Верхнее		Боковое	
Вертикальное																							
Верхнее	Нижнее	Боковое нижнее	Боковое верхнее	Верхнее	Боковое	Нижнее	Боковое	Верхнее	Боковое	Нижнее	Боковое	Верхнее	Боковое	Нижнее	Боковое	Нижнее	Боковое	Верхнее	Боковое	Нижнее	Боковое	Верхнее	Боковое
—	—			—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—	—			—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—	—			—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—	—			—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—	—			—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—	—			—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	

Примечания:
1. В табл. 4 обозначено



1 — плоскость основания (для фланцевых редукторов — масляная ванна); *2* — конец входного вала (электродвигатель мотор-редукторов); *3* — конец выходного вала

2. Условные графические изображения для мотор-редукторов при необходимости могут быть дополнены условным графическим изображением электродвигателя, в соответствии с ГОСТ 2.721.

3. Полые валы рассматриваются как выходные валы с двумя концами.

4. Основные схемы взаимного расположения геометрических осей валов редукторов приведены в приложении.

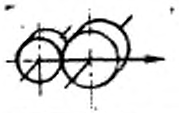
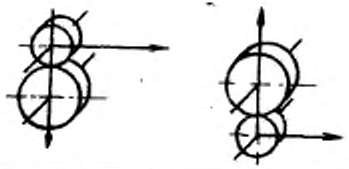
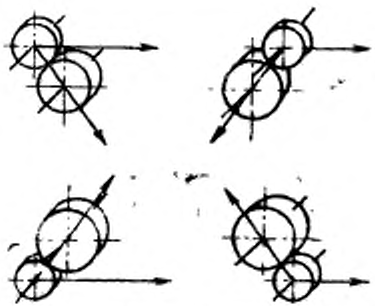
Пример наименования редуктора по признакам классификации:

«Редуктор цилиндрический одноступенчатый с параллельными в горизонтальной плоскости входным и выходным валами, с креплением на приставных лапах на уровне плоскости корпуса, с одним выходным валом, расположенным над плоскостью основания сбоку от одного входного вала».

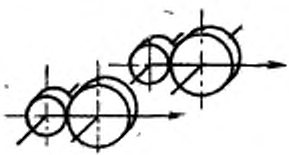
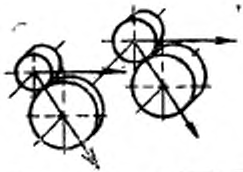
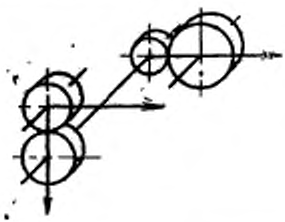
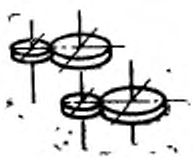
ПРИЛОЖЕНИЕ
Информационное

СХЕМА ВЗАИМНОГО РАСПОЛОЖЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ ВАЛОВ РЕДУКТОРОВ

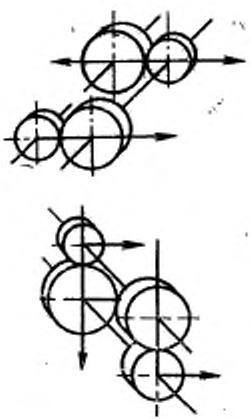
Таблица 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический одноступенчатый	Параллельное, горизонтальное, в горизонтальной плоскости	
	Параллельное, горизонтальное, в вертикальной плоскости	
	Параллельное, горизонтальное, в наклонной плоскости	
	Параллельное, вертикальное	

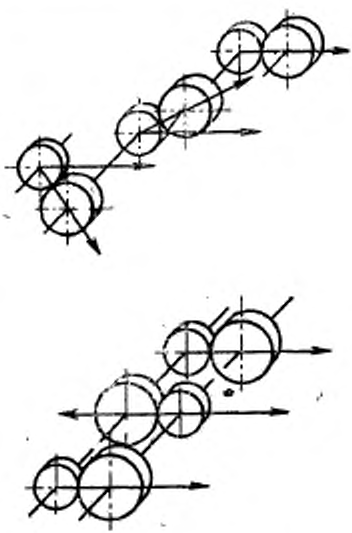
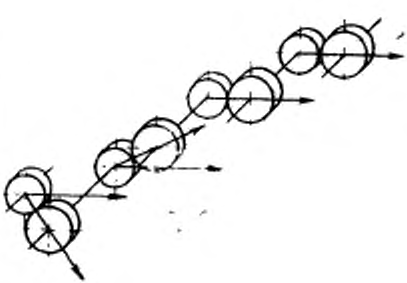
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический двухступенчатый	Параллельное горизонтальное, в горизонтальной плоскости	
	Параллельное, горизонтальное, в наклонной плоскости	
		
	Параллельное, вертикальное	

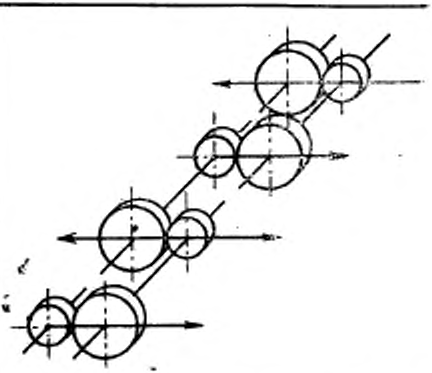
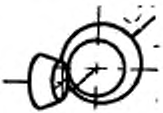
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл 2)	Схема
Цилиндрический двухступенчатый	Горизонтальное, соосное	
	Вертикальное, соосное	

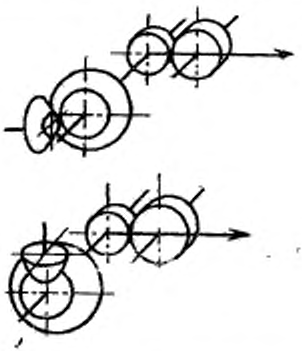
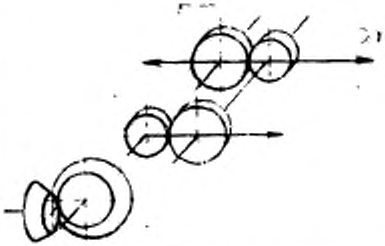
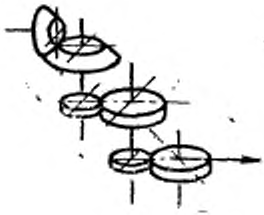
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический трехступенчатый	Параллельное, горизонтальное, в горизонтальной или наклонной плоскости	
Цилиндрический четырехступенчатый	Параллельное, горизонтальное в горизонтальной или наклонной плоскости	

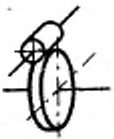
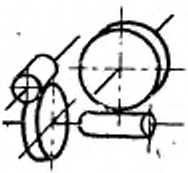
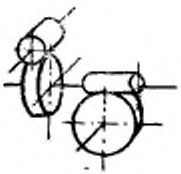
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический четырехступенчатый	Горизонтальное, соосное	
Конический одноступенчатый	Пересекающееся, горизонтальное	
	Пересекающееся, горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала	
	Пересекающееся, вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала	

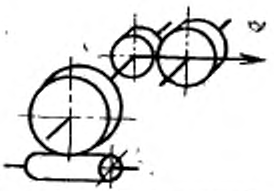
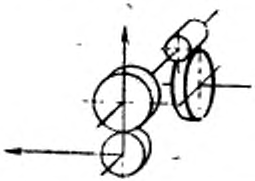
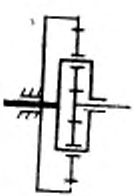
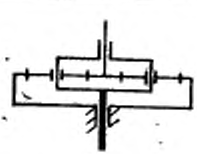
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Коническо-цилиндрический двухступенчатый	Пересекающееся или скрещивающееся	
Коническо-цилиндрический трехступенчатый	Пересекающееся или скрещивающееся	
		

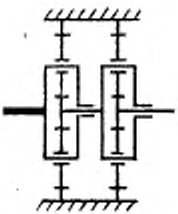
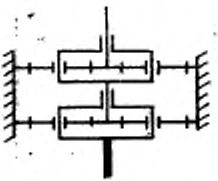
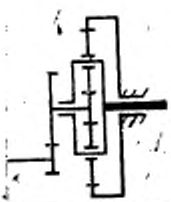
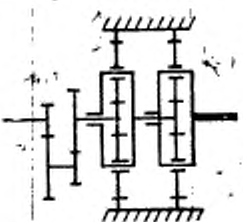
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Червячный одноступенчатый	Скрещивающееся, горизонтальное, с входным валом над или под выходным	
		
Червячный одноступенчатый	Скрещивающееся — горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала	
	Скрещивающееся — вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала	
Червячный двухступенчатый	Параллельное, в горизонтальной или наклонной плоскости	 

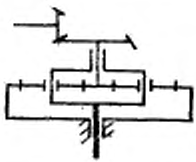
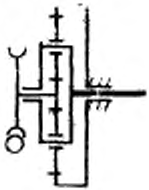
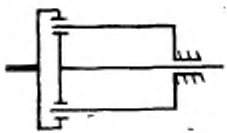
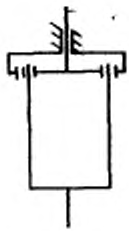
Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Червячно-цилиндрический или цилиндрическо-червячный *	Скрещивающееся	
		
Планетарный одноступенчатый	Соосное, горизонтальное	
	Соосное, вертикальное	

Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Планетарный двухступенчатый	Соосное, горизонтальное	
	Соосное, вертикальное	
Цилиндрическо-планетарный двухступенчатый	Параллельное	
Цилиндрическо-планетарный трех- или четырехступенчатый	Параллельное или соосное	

Продолжение табл. 5

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Коническо-планетарный	Пересекающееся	
Червячно-планетарный	Скрещивающееся	
Волновой	Соосное, вертикальное или горизонтальное	 

* Ось червяка может быть расположена в пространстве как во всех вариантах схем червячного одноступенчатого редуктора, что определяет расположение осей входных и выходных валов редуктора.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В. И. Гонюков (руководитель темы); М. В. Осипенко; Н. А. Близнюк

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 03.07.91 № 1206**

3. **Введен впервые**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.721—74	2

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 19.08.91 Подп. в печ. 18.12.91 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 0,77 уч.-изд. л. Тираж 1800 Цена 20 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 1589