ГОСТ 28579.1—91
(МЭК 371-1—80)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СЛЮДЯНЫЕ

ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 9—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН ТК 38 «Электроизоляционные материалы»**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1877**
   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 371-11—80 «Технические требования к электроизоляционным слюдяным материалам. Часть 1. Определения и общие требования» и полностью ему соответствует

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение нормативно-технического документа, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Раздел, пункт в котором приведена ссылка
ГОСТ 10698—80	ИСО 2185—72	2.1
ГОСТ 10918—82	ИСО 5972—78	2.1
ГОСТ 28579.3.3—90	МЭК 371-3-3—83	4

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2005 г.**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 15.04.2005. Подписано в печать 14.05.2005. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 60 экз.
С 1036. Зак. 274.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

УДК 621.315.613.1:006.354 Группа Е34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СЛЮДЯНЫЕ

Определения и общие требования

ГОСТ 28579.1—91

(МЭК 371-1—80)

Insulating materials based on mica.
Definitions and general requirements

МКС 29.035.50
ОКСТУ 3401
3492

Дата введения 01.01.93

Стандарт входит в серию стандартов, которые распространяются на электроизоляционные материалы, используемые в электрооборудовании и изготовленные из щипаной слюды или слюдобумаги с наполнителем или без него, и непосредственно на слюдобумагу.

Серия состоит из трех стандартов: «Определения и общие требования», «Методы испытаний», «Требования к отдельным материалам».

Требования разд. 4 настоящего стандарта являются обязательными, требования разд. 1—3 настоящего стандарта — рекомендуемыми*.

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

В стандарте приведены термины, используемые при описании слюдяных материалов, изготовленной из этих материалов продукции и слюдобумаги, и пояснения к ним.

Стандарт содержит также общие требования к слюдяным материалам и условия поставки.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте использованы следующие термины с соответствующими определениями:

2.1. Слюды являются кристаллами двойных силикатов. В электротехнике используют два основных вида: **мусковит** (калийно-алюминиевая твердая слюда) и **флогопит** (магнезиальная слюда более мягкая, чем мусковит).

Примечание. Дополнительная информация о слюде — в ГОСТ 10698 и ГОСТ 10918.

2.2. **щипаная слюда:** Расщепленные слои кусковой слюды; могут быть в виде тонких пластин.

2.3. **слюдобумага:** Бумажные материалы, состоящие полностью из очень маленьких пластинок без связующего.

2.4. **слюдяные материалы:** Один или более слоев щипаной слюды или слюдобумаги, соединенные между собой соответствующими связующими, с наполнителем или без него.

* Требования народного хозяйства.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1992
© Стандартинформ, 2005

3. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

3.1. Жесткий плоский материал из щипаной слюды или слюдобумаги

Жесткий плоский материал из слюды, образующийся под давлением при нагреве или без него.

3.1.1. Жесткий материал для коллекторных прокладок

Жесткий слюдоматериал, шлифованный с одной или двух сторон.

Примечание. Коллекторные прокладки представляют собой изоляцию между ламелями коллекторов.

3.1.2. Жесткий материал для нагревательного оборудования

Жесткий материал, способный работать при заданной температуре, обычно не шлифованный.

3.1.3. Жесткий материал горячей формовки

Жесткий слюдоматериал, который можно формовать и прессовать в формах при нагревании, обычно не шлифованный.

3.2. Гибкий слюдоматериал

Достаточно гибкий слюдоматериал, который может использоваться для обмотки или оборачивания, обычно без нагревания. После применения материал может или сохранять гибкость, или утратить ее.

3.3. Отверждаемый гибкий слюдоматериал со смолой в стадии В

Гибкий слюдоматериал со связующим, окончательно отверждаемым после применения материала.

3.4 Формованные детали

Определение обсуждается.

4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Общие требования и условия поставки — по ГОСТ 28579.3.3 применительно к отдельным типам слюдоматериалов.

gost.e-ecolog.ru