ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ИСПЫТАНИЯ НА ТВЕРДОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ. МОНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОДШИПНИКИ

ГОСТ 29202—91
(ИСО 4384/2—82)

Издание официальное

22 р. 20 к. БЗ 1—92/50

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.822.5.001.4:006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Подшипники скольжения

ИСПЫТАНИЯ НА ТВЕРДОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ. МОНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОДШИПНИКИ

Plain bearings. Hardness testing of bearing metals. Solid materials

ОКСТУ 4109

ГОСТ 28202—91

(ИСО 4384/2—82)

Дата введения 01.01.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает требования к параметрам испытаний на твердость монометаллических подшипников скольжения, изготовляемых из литых и пластически деформируемых сплавов на основе меди и алюминия методами механической обработки, прокатки и литья, а также сплавов на основе свинца и олова. Стандарт устанавливает требования и ограничения к испытаниям на твердость в зависимости от толщины испытываемого материала.

Испытания по Бринеллю большинства металлов выполняются в связи с гетерогенностью структуры сплавов.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 9012 «Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Бринеллю».

ГОСТ 22761 «Металлы и сплавы. Измерения твердости по Бринеллю переносными твердомерами статического действия».

3. ОБРАЗЦЫ

Поверхность испытываемого образца должна быть обработана до металлического блеска, обеспечивающего возможность точно измерить отпечаток при испытании. При обработке образца необходимо исключить его нагревание.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Испытания литых и пластически деформируемых сплавов на основе меди и алюминия проводят на обточенных или обработанных напильником поверхностях трения, за исключением образцов, изготовленных горячей штамповкой.

Если позволяют производственные условия, то образцы должны быть отполированы. При испытаниях сплавов на основе свинца и олова с шероховатостью поверхности $Ra \leqslant 6$ мкм полирование можно выполнять при помощи абразивной шкурки с зерном размером 240, а при испытаниях сплавов на основе алюминия и меди с шероховатостью $Ra \leqslant 4$ мкм — при помощи абразивной шкурки с зерном размером 320 и со смазкой.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Условия испытаний должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице.

Форма и состав подшипникового материала	Толщина, мм	Условия испытаний	Температура испытаний, °С
Прутки и трубы из сплавов на основе меди и алюминия	—	Предпочтительно: 2,5/62,5/10 HB. При слишком малой поверхности 1/10/10 HB. В случае литых сплавов с большой пористостью: 5/250/10 HB*	18—24
Литые сплавы на основе свинца и олова	>7	10/250/180 HB	
Литые сплавы на основе меди и алюминия	>7	10/1000/10 HB	

* 5/250/10 HB — твердость по Бринеллю, определенная с применением шарика диаметром 5 мм при нагрузке 2452 Н и продолжительности выдержки под нагрузкой 10 с.

Твердость по Бринеллю:

HBS — при применении стального шарика;

HBW — при применении шарика из твердого сплава.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 128 «Испытания и расчеты на прочность и ресурс»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.12.91 № 2110
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 4384/2—82 «Подшипники скольжения. Испытания на твердость подшипниковых металлов. Часть 2. Однородные материалы» и полностью ему соответствует

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 9012—59	2
ГОСТ 22761—77	2

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 21.01.92 Подп. в печ. 14.04.92. Усл. печ. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 574 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 454