ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13620—90

Издание официальное

БЗ 2—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

к ГОСТ 13620—90 Профили прессованные прямоугольные равнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1. Таблица 1. Графа «S». Для номера профиля 450049	22,5	2,5

(ИУС № 3 2007 г.)

УДК 669.715-42-126:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

ГОСТ 13620—90

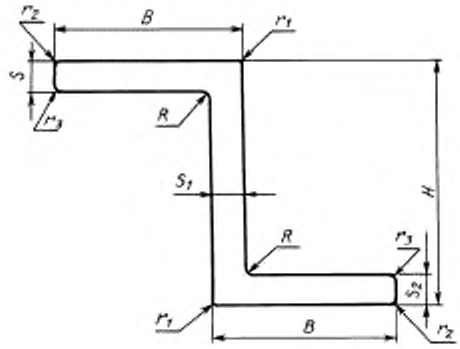
Extruded rectangular normal zee-section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

ОКП 18 1140

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей равнополочного зетового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и их размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл.1.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1996

Таблица 1

Номер профиля	H	B	S	S_1	S_2	R	r_1	Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	мм									Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
450001	6,6	12,0	3,0	7,0	3,0	1,0	1,0	0,762	18	0,217	0,137
450086	9,0	14,0	4,5	4,0	4,5	—	—	1,260	26	0,359	0,227
450002	12,7	15,9	1,6	1,6	1,6	3,0	—	0,688	33	0,196	0,124
450087	13,5	24,0	2,5	2,0	2,5	0,5	—	1,371	48	0,391	0,247
450003	14,0	20,0	1,5	1,5	1,5	2,0	—	0,782	41	0,223	0,141
450005	15,0	13,0	1,2	1,2	1,2	2,0	—	0,480	29	0,137	0,086
450006	20,0	15,0	1,2	1,2	1,2	2,0	—	0,588	35	0,168	0,106
450007	20,0	15,0	1,5	1,5	1,5	2,0	—	0,722	35	0,206	0,130
450008	20,0	18,0	1,5	1,5	1,5	2,0	—	0,812	40	0,231	0,146
450009	20,5	18,5	2,0	2,0	2,0	1,7	—	1,080	41	0,308	0,195
450088	22,5	23,5	2,0	3,0	2,0	2,0	2,0	1,495	49	0,426	0,269
450010	24,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	1,037	42	0,296	0,187
450011	24,5	18,0	1,5	1,5	2,0	2,0	—	0,962	42	0,274	0,173
450012	25,0	18,0	1,5	1,5	1,5	2,0	—	0,887	43	0,253	0,160
450013	25,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	1,052	43	0,300	0,189
450014	25,0	18,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,327	42	0,378	0,239
450015	25,0	18,0	2,0	1,5	3,0	2,0	—	1,217	43	0,347	0,219
450016	25,0	20,0	3,0	2,0	3,0	3,0	0,5	1,618	46	0,461	0,291
450017	25,0	23,0	3,5	3,5	3,5	2,5	0,5	2,266	49	0,646	0,408
450018	25,0	25,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,109	53	0,601	0,380
450019	25,0	30,0	5,0	5,0	11,0	3,0	0,5	5,288	60	1,507	0,952
450089	30,0	18,0	1,5	1,5	1,5	3,0	—	0,983	46	0,280	0,177
450090	30,0	20,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	1,207	49	0,344	0,217
450020	30,0	20,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,527	49	0,435	0,275
450021	30,0	25,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1,777	57	0,506	0,320
450022	30,0	25,0	2,5	2,0	9,0	3,0	—	3,284	57	0,936	0,591
450023	31,0	25,0	2,5	2,5	2,5	1,0	0,5	1,903	57	0,542	0,343
450026	34,0	25,0	3,5	3,5	3,5	4,0	0,5	2,763	58	0,787	0,497
450027	35,0	8,0	2,0	2,0	2,0	0,5	0,5	0,940	38	0,268	0,169

Продолжение табл.1

Номер профиля	H	B	S	S_1	S_2	R	r_1	Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	мм									Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
450028	35,0	20,0	3,0	3,0	3,0	4,0	0,5	2,138	51	0,609	0,385
450091	35,0	21,0	2,5	2,0	3,0	2,5	—	1,771	53	0,505	0,319
450030	35,0	25,0	6,0	3,0	4,0	4,0	0,5	3,318	59	0,946	0,597
450093	35,0	30,0	8,0	5,0	9,0	3,0	—	6,039	65	1,721	1,087
450031	36,0	26,0	2,5	3,0	2,5	1,0	—	2,234	61	0,637	0,402
450032	36,0	31,5	3,2	3,2	3,2	3,0	—	3,002	70	0,856	0,540
450033	37,0	20,0	3,0	3,0	3,0	4,0	0,5	2,198	52	0,626	0,396
450034	38,0	25,0	3,0	3,0	3,0	6,0	—	2,615	60	0,745	0,471
450035	40,0	20,0	3,0	2,0	3,0	3,0	—	1,919	55	0,547	0,345
450037	40,0	20,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	1,357	56	0,387	0,244
450095	40,0	20,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	1,739	55	0,496	0,313
450038	40,0	25,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	1,557	63	0,444	0,280
450039	40,0	25,0	3,0	2,0	2,0	4,0	0,5	2,018	62	0,575	0,363
450040	40,0	25,0	3,0	2,0	3,0	3,0	0,5	2,218	62	0,632	0,399
450041	40,0	25,0	3,0	3,0	3,0	2,0	4,0	2,468	62	0,704	0,444
450043	40,0	25,0	4,0	3,0	4,0	4,0	0,5	3,028	62	0,863	0,545
450044	40,0	25,0	4,0	3,0	2,0	4,0	0,5	2,588	62	0,737	0,466
450048	44,0	25,0	4,0	4,0	4,0	5,0	—	3,547	64	1,011	0,639
450049	50,0	19,0	22,5	2,5	2,5	2,5	—	2,102	61	0,599	0,378
450050	50,0	20,0	2,0	2,0	2,0	3,0	—	1,759	63	0,501	0,317
450051	50,0	20,0	2,5	1,5	2,5	2,5	—	1,702	63	0,485	0,306
450052	50,0	20,0	3,0	1,8	3,0	3,0	—	2,031	63	0,579	0,366
450056	50,0	25,0	5,0	3,0	5,0	5,0	—	3,807	69	1,085	0,685
450057	50,0	30,0	7,0	3,0	7,0	3,0	—	5,319	76	1,516	0,957
450058	50,0	30,0	5,0	4,0	17,0	4,0	—	7,789	75	2,220	1,402
450059	50,0	26,2	4,0	2,5	4,0	4,0	0,5	3,214	71	0,916	0,578
450060	50,0	35,0	5,0	4,0	5,0	5,0	0,5	5,206	83	1,484	0,937
450061	50,0	35,0	6,0	5,0	6,0	6,0	0,5	6,253	82	1,782	1,126
450062	54,5	50,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,5	3,026	112	0,862	0,545

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	S	S_1	S_2	R	r_1	Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	мм									Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
450063	57,0	30,0	2,0	2,0	3,5	3,0	0,5	2,718	81	0,775	0,489
450097	58,0	30,0	5,0	3,0	5,0	4,0	—	4,509	81	1,285	0,812
450064	60,0	18,0	1,8	1,8	1,8	2,0	0,5	1,679	69	0,479	0,302
450065	60,0	20,0	3,0	1,8	3,0	3,0	—	2,206	71	0,630	0,398
450098	60,0	35,0	5,0	4,0	5,0	5,0	—	5,607	89	1,598	1,009
450067	60,0	40,0	6,0	4,5	6,0	3,0	1,0	6,994	96	1,993	1,259
450099	62,0	35,0	7,0	4,0	7,0	4,0	—	6,889	91	1,963	1,240
450068	65,0	25,0	3,0	2,0	3,0	5,0	—	2,787	81	0,794	0,502
450069	70,0	25,0	4,0	2,0	4,0	4,0	—	3,309	85	0,943	0,596
450072	75,0	25,0	2,5	1,8	2,5	2,5	—	2,537	89	0,723	0,457
450101	75,0	60,0	16,0	30,0	25,0	5,0	1,0	34,903	117	9,947	6,283
450073	77,0	22,0	2,5	2,0	4,0	2,0	1,5	2,848	88	0,812	0,513
450074	80,0	40,0	4,0	4,0	4,0	6,0	—	6,235	110	1,777	1,122
450102	100,0	55,0	15,0	10,0	15,0	5,0	—	23,607	141	6,728	4,249
450078	100,0	60,0	5,0	5,0	5,0	5,0	10,0	10,178	153	2,901	1,832
450079	100,0	60,0	6,0	5,0	6,0	3,0	6,0	11,484	152	3,273	2,067
450104	110,0	20,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	4,358	116	1,242	0,784
450105	115,0	33,0	7,0	4,5	7,0	6,0	—	9,315	130	2,655	1,677
450083	150,0	80,0	6,0	6,0	6,0	7,0	13,0	17,365	215	4,949	3,126

Примечания:

1. Значения радиусов скругления (R) и радиусов притупления острых кромок (r_1), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r_2, r_3) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см^3, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

1. ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Алюминий всех марок	0,950
Сплавы марок:	
АМц	0,958
АМцС	0,958
АМг2	0,940
АМг3	0,937
АМг5	0,930
АМг6	0,926
1561	0,930
Д1	0,982
Д16	0,976
Д16ч	0,976
Д19ч	0,968
Д20	0,996
АВ	0,947
К48—2	0,972
К48—2пч	0,972
АД31	0,950
АД33	0,951
Сплавы марок:	
АД35	0,954
1915	0,972
1920	0,954
1925	0,972
1935	0,977
1985ч	0,948
1980	0,968
ВД1	0,982
АВД1—1	0,982
АКМ	0,970
М40	0,965
АК4	0,970
АК6	0,962
АК4—1	0,982
АК4—1ч	0,982
ВАД1	0,968
ВД17	0,965
АД31Е	0,950

2. ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Магний всех марок:	1,000
Сплавы марок: МА1	0,978
МА2	0,989
МА2—1	0,990
МА2—1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450001	П 524	ПК 0119
450002	П 500—2	ПВ 927,ПВ 1858,ПС 11—1, ПК 201—1,ПВ 80—2
450003	П 500—3	ПК 12081
450005	П 500—5	ПС 11—32
450006	П 500—6	ПР 105—15,ПС 11—12
450007	П 500—8	ПР 105—16,ПС 11—13
450008	—	С 2302,ПК 17207
450009	—	ПК 16978—1
450010	—	ПК 17078
450011	П 500—9	С 842,ПК 13560,ПС 11—37
450012	П 500—10	ПР 105—10
450013	П 500—12	ПР 105—1
450014	П 500—14	ПР 105—2,ПР 105—2А
450015	П 500—15	ПК 13205,ПС 11—1
450016	П 500—16	ПР 105—8А,ПР 105—8
450017	П 500—18	ПР 106—17,ПС 11—9
450018	—	ПК 3134,С 1296—1
450019	—	С 1061
450020	П 500—20	ПК 201—17,С 37,ПП 80—12
450021	П 500—22	ПР 105—9,ПС 11—18,ПР 105—9А
450022	—	ПК 2564,С 1152—3
450023	П 500—24	ПК 201—3А,С 1518,АПР 48, НП 118—1,ПС 11—3
450026	П 500—30	ПР 105—18,ПС 11—8,ПР 105—18А
450027	П 500—32	АПР 146
450028	П 500—34	ПВ 370
450030	П 500—37	С 1152—1,ПК 12059—9
450031	П 500—36	ПК 201—4,АПР 34,ПС 11—4, НП 119—1
450032	П 500—38	АПР 41,ПС 11—5,ПК 201—5
450033	П 500—40	ПВ 536,ПК 9505
450034	П 500—42	ПК 201—15,ПВ 926,ПП 80—11
450035	—	ПК 16328
450037	П 500—46	ПР 105—11А,ПР 105—11
450038	П 500—48	ПВ 739,ПР 105—3
450039	П 500—49	ПК 0742—3
450040	П 500—50	ПР 105—4,ПР 105—4А
450041	П 500—52	ПК 201—28
450043	П 500—56	ПР 105—5,ПР 105—5А
450044	П 500—57	ПК 201—37,П 502—38,С 676—3
450048	П 500—58	ПК 201—16,НП 69—1,ПС 11—36
450049	П 500—60	ПР 105—19,ПС 11—10,ПР 105—19А

Продолжение табл.2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450050	—	ПК 17795
450051	П 500—62	ПК 201—11,ПС 11—17
450052	П 500—64	С 143
450056	П 500—67	С 676—6,ПК 0742—1
450057	П 500—68	ПСП 11—28
450058	—	С 1152—4
450059	П 500—69	ПК 13554
450060	П 500—70	ПР 105—6,ПР 105—6А
450061	П 500—72	ПР 105—7
450062	—	ПК 16470—2
450063	—	ПК 16470—1
450064	П 500—74	ПВ 1672,С 681
450065	П 500—76	ПС 11—20
450067	П 500—79	ПК 11474
450068	П 500—78	ПК 201—10,С 1245,ПС 11—15
450069	П 500—80	ПК 201—12,ПС 11—19
450072	П 500—82	НП 1991,ПС 11—24
450073	—	ПК 17545
450074	П 500—84	ПВ 378—1,С 2171
450078	П 500—88	ПК 0154
450079	—	НП 1308—1,ПС 885—726
450083	П 500—90	С 2233,ПВ 271
450086	—	ПК 4569
450087	—	ПК 18867
450088	—	НП 1959
450089	—	ПК 19011
450090	—	С 1748,ПК 17400
450091	—	ПК 19398
450093	—	ПК 2720
450095	—	ПК 2356
450097	—	ПК 18993
450098	—	ПК 19447
450099	—	ПК 18993—1
450101	—	ПК 2697
450102	—	ПК 19029
450104	—	ПК 18086
450105	—	ПК 4905

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.С. Макаров, В.Ф. Николаев, В.В. Илларионова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.08.90 № 2455

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13620—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

6. Переиздание. Октябрь 1995 г.

Редактор *И.В. Виноградская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.01.96. Подписано в печать 29.03.96.
Усл.печ.л. 0,70. Уч.-изд.л. 0,70. Тираж 215 экз. С3319. Зак. 143.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.

к ГОСТ 13620—90 Профили прессованные прямоугольные равнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1. Таблица 1. Графа «S». Для номера профиля 450049	22,5	2,5

(ИУС № 3 2007 г.)

gost.e-ecolog.ru