ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)

Издание официальное

Е

15 коп. БЗ 12—90/948



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.34.001.24:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

ГОСТ 16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45. Basic dimensions

(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)

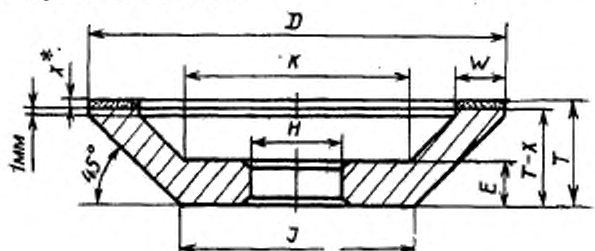
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное
E

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	B	T	T—X	H	K, не менее	L, не более	E	W	X
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2
2724-0004								3	
2724-0099	75	20	18	20	32	51	9	3	2
2724-0100								6	
2724-0117		21						3	3
2724-0118								6	
2724-0119		26,5	23,5		40		8	3	
2724-0120								6	
2724-0009	100	26	23		40	66	10	6	3
2724-0010								10	
2724-0011		27						6	4
2724-0012								10	
2724-0013		28	22					6	6
2724-0014								10	
2724-0015		32	29					3	3
2724-0016								6	
2724-0017								10	
2724-0018		34	28					3	6
2724-0019								6	
2724-0020								10	
2724-0021	125	26	23		60	91		6	3
2724-0022								10	
2724-0023		27						6	4
2724-0024								10	
2724-0025		28	22					6	6
2724-0026								10	
2724-0027		40	37	32				3	3
2724-0028								6	
2724-0029								10	
2724-0030		42	36					3	6
2724-0031								6	
2724-0032								10	

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T—X	H	K, не менее	J, не более	b	W	X
2724-0033	150	26	23	32	80	116	10	6	3
2724-0034								10	
2724-0035								15	
2724-0036		28	22					6	6
2724-0037								10	
2724-0038								15	
2724-0040		40	37					10	3
2724-0041								20	
2724-0043		42	36					10	6
2724-0044								20	
2724-0051	175	25	22	51	120	141	12	6	3
2724-0052								10	
2724-0053								15	
2724-0057		27	23					6	4
2724-0058								10	
2724-0059								15	
2724-0060		28	22					6	6
2724-0061								10	
2724-0062								15	
2724-0063	200	26	23			166		10	3
2724-0064								15	
2724-0065								20	
2724-0066		28	22					10	6
2724-0067								15	
2724-0068								20	
2724-0073		50	47					10	3
2724-0074								20	
2724-0075		52	46					10	6
2724-0076								20	
2724-0081	250	26	23	76	160	216		10	3
2724-0082								15	
2724-0083								20	

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	$T-X$	H	K, не менее	J, не более	E	W	X
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6
2724-0085								15	
2724-0086								20	
2724-0091		50	47					10	3
2724-0092								20	
2724-0093		52	46					10	6
2724-0094								20	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12А2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

D	*T—X*	*I*	*K*	*E*	*W*
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		10; 15; 20

X=2; 3; 4; 6 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,98	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00
75	3	2	2,99	4,50	6,00	9,00		15		84,00	126,00	168,00	252,00
	6		5,70	8,60	11,40	17,20		20		108,00	162,00	216,00	324,00
	3	3	4,50	6,70	9,00	13,40	175	6	3	21,00	32,00	42,00	63,00
	6		8,60	12,90	17,20	25,80		10		34,00	51,00	68,00	103,00
	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10		15		50,00	75,00	100,00	149,00
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6	4	28,00	42,00	56,00	84,00
	10		18,70	28,00	37,00	56,00		10		46,00	68,00	91,00	137,00
100	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15		66,00	100,00	132,00	199,00
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6	6	42,00	63,00	84,00	126,00
	3	6	12,10	18,10	24,10	36,00		10		68,00	102,00	136,00	205,00
	6		23,40	35,00	47,00	70,00		15		100,00	148,00	199,00	298,00
	10		37,00	56,00	75,00	112,00	200	10	3	39,00	59,00	79,00	118,00
125	3	3	7,60	11,40	15,20	22,80		15		58,00	86,00	115,00	173,00
	6		14,80	22,20	29,60	44,00		20		75,00	112,00	149,00	224,00
	10		23,80	36,00	48,00	72,00		10	6	79,00	118,00	158,00	236,00
	6	4	19,70	29,60	40,00	59,00		15		115,00	173,00	230,00	345,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00		20		149,00	224,00	299,00	448,00
	3	6	15,20	22,80	30,00	46,00	250	10	3	50,00	75,00	100,00	149,00
	6		29,60	44,00	59,00	89,00		15		73,00	110,00	146,00	219,00
	10		48,00	72,00	95,00	143,00		20		95,00	143,00	191,00	286,00
150	6	3	17,90	27,00	36,00	54,00		10	6	100,00	149,00	199,00	298,00
	10		29,00	44,00	58,00	87,00		15		146,00	219,00	292,00	438,00
	15		42,00	63,00	84,00	126,00		20		191,00	286,00	382,00	572,00
	20		54,00	81,00	108,00	162,00							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441
   Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12А2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л. Тир. 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63