ГОСТ 13309—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТЕТРАДИ ОБЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Е

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

к ГОСТ 13309—90* Тетради общие. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в пп 1.3.5, 1.3.8

* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

УДК 686.81:006.354 Группа У31

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТЕТРАДИ ОБЩИЕ

Технические условия

ГОСТ 13309—90

Copy-books. Specifications

ОКП 54 6311

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт устанавливает требования к общим тетрадям, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Тетради должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Тетради общие должны изготовляться объемом 48, 60, 96, 120 листов. Предельные отклонения количества листов в тетрадях не должны превышать +2 листа.

1.2.2. Тетради должны изготовляться следующих размеров: 210 × 297, 203 × 288, 203 × 275, 170 × 203, 148 × 210, 144 × 203 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.2.1. Предельные отклонения по размерам не должны быть более ±3 мм, косина — более 2 мм.

1.2.3. По согласованию с потребителем допускается выпускать тетради других размеров и объемов.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления тетрадей должны применяться:

- для блока — бумага писчая по ГОСТ 18510;
- для форзаца — бумага форзацная по ГОСТ 6742; бумага писчая цветная массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 70 г по ГОСТ 6861; бумага обложечная тетрадная по ГОСТ 12051;
- для переплетной крышки и обложки — бумага обложечная массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 120 г по ГОСТ 20283; картон хромовый и хром-эрзац по нормативно-технической документации; картон переплетный по ГОСТ 7950 — для твердых сварных переплетных крышек;
- бумага для сувенирных изделий по ТУ 81—01—506; материал переплетный, комбинированный на бумажной и картонной основе с полимерным покрытием; материал переплетный с нитроцеллюлозным покрытием по ГОСТ 8705; материал переплетный с крахмально-каолиновым покрытием по ГОСТ 5202; пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения по ГОСТ 9998; кожа искусственная по ГОСТ 9236 или ГОСТ 11107 или заготовки из указанных материалов.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается для блока применять другие виды бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 63—85 г с показателями качества не ниже норм, предусмотренных ГОСТ 18510, а для форзаца — с показателями качества, не ниже предусмотренных ГОСТ 6742, для обложки — другие виды бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 120—160 г с показателями качества не ниже норм, предусмотренных ГОСТ 20283.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.3.2. Тетради должны изготовляться в переплетных крышках и в обложках следующих видов:
- переплетная крышка из одной детали;
- переплетная крышка гибкая сварная;
- переплетная крышка твердая сварная;
- обложка из одной детали;
- обложка составная.

Допускается изготовлять тетради с переплетными папками.

1.3.3. Тетради должны изготовляться с линовками следующих видов: в одну горизонтальную линию с верхним и нижним полями; в клетку без полей.

1.3.4. Расстояние между линиями, размеры полей и клетки тетрадей должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Вид линовки	Расстояние между линиями	Ширина поля		Размер клетки
		верхнего	нижнего	
В линию	6,0±0,1* 7,0±0,1 8,0±0,1 9,0±0,1	15,0±3,0 15,0±3,0 15,0±3,0 18,0±3,0	От 2 до 5 меньше верхнего	—
В клетку	—	—	—	3,0 × 3,0±0,1 4,0 × 4,0±0,1 5,0 × 5,0±0,1 6,0 × 6,0±0,1 7,0 × 7,0±0,1

* В сумме не более 1,5 мм на страницу.

1.3.5. Толщина линий, образующих строки и клетки, должна быть 0,2—0,5 мм.

Допускается изготовлять общие тетради на автоматическом импортном оборудовании толщиной линий, образующих строки и клетки, 0,1—0,4 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.6. Цвет линий должен быть фиолетовый, зеленый, голубой, серый.

1.3.7. Интенсивность линий — по образцу-эталону.

1.3.8. Не допускается непролиновка линий.

1.3.9. Горизонтальные линии на разворотах должны совпадать.

Предельные отклонения между ближайшими линиями не должны превышать 2,5 мм.

1.3.10. При изготовлении тетрадей должен применяться один из следующих видов скрепления листов в блок, исключающий произвольное выпадание листов:
- шитье проволокой внакидку;
- шитье нитками;
- шитье проволокой на марле или переплетном материале;
- бесшвейное скрепление;
- спиральное скрепление;
- кольцевое скрепление.

1.3.11. Допускается комбинирование видов скрепления листов в блоке.

1.3.12. Шитье проволокой внакидку должно применяться при изготовлении тетрадей с количеством листов не более 60.

Допускается шитье проволокой внакидку для тетрадей с количеством листов 96 с обложкой из переплетного материала с полимерным покрытием, изготовляемых на поточных линиях.

1.3.13. При скреплении листов проволокой скобы должны располагаться на сгибе листов на расстоянии 20—65 мм от верхнего и нижнего краев тетради до начала скобы. Отклонения от сгиба листа не должны превышать 1,5 мм. Концы скоб должны быть загнуты внутрь тетради.

1.3.14. В тетрадях должен применяться один из следующих видов скрепления блока с переплетной крышкой или обложкой:
- крепление на форзаце;
- шитье с обложкой внакидку;
- обыкновенное крытье;

- крытье вроспуск;
- спиральное;
- кольцевое.

1.3.15. Обрез торцов тетрадей должен быть ровным и чистым.

1.3.16. Допускается закраска обрезанных торцов тетрадей.

1.3.17. Углы тетрадей должны быть закругленные или прямые.

1.3.18. Переплетные крышки, обложки, форзацы тетрадей могут быть художественно оформлены.

1.3.19. Тетради могут комплектоваться дополнительным блоком, который должен по всем показателям соответствовать основному блоку тетради.

1.3.20. Тетради не должны иметь надрывов, помарок, порезов, подтеков клея, отслоений, морщин, складок, пузырей, залощенных и матовых полос и других дефектов, ухудшающих товарный вид изделия.

Допускается надрыв углов обложки из переплетного материала с полимерным покрытием не более 2,0 мм.

1.3.21. Тетради переводят во второй сорт при наличии в одной тетради не более двух отклонений от требований настоящего стандарта:

- увеличении предельных отклонений по размерам тетради ±5 мм;
- увеличении косины до 3 мм;
- отклонении по объему — до минус 4 листов;
- увеличении предельных отклонений по размеру верхнего поля ±5 мм;
- непролиновки линий до 5 мм — не более двух на одной странице;
- отступа спинки скобы до 2 мм за пределы корешка с внешней стороны тетради;
- отклонении расстояния скобы от края тетрадей ±5 мм;
- наличии надрывов углов обложки до 5 мм;
- наличии складок, морщин, залощенных и матовых полос, допускаемых ГОСТ 18510.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку общих тетрадей наносят либо на внутренние стороны обложки или переплетной крышки или на внешней стороне второй сторонки, либо на форзаце.

1.4.2. Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;
- наименование изделия (при отсутствии его на внешней стороне обложки или переплетной крышки);
- артикул;
- объем листов в тетради;
- сорт (только для изделий второго сорта).

1.4.3. Маркировка должна быть нанесена печатью или тиснением.

1.4.4. Маркировку общих тетрадей в комплекте с запасным блоком наносят на бандероль комплекта.

1.4.5. Маркировка кип и ящиков, характеризующая упакованную продукцию, и транспортная маркировка — по ГОСТ 6658. В маркировку, характеризующую упакованную продукцию, дополнительно включают вид линовки.

При упаковывании тетрадей в ящики из гофрированного картона допускается наносить на ящики маркировку штампованием или типографским способом.

1.4.6. При упаковывании тетрадей с обложкой или переплетной крышкой из пленки поливинилхлоридной пластифицированной на кипу или ящик наклеивают этикетку с указанием «Изделия хранить при температуре не ниже — 25 °С».

1.5. Упаковка

1.5.1. Тетради одного артикула должны упаковываться в пачку по 5—30 шт.

По согласованию с потребителем допускается комплектовать другое количество тетрадей.

1.5.2. Для упаковки пачек в кипы каждая пачка заворачивается в один слой оберточной бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 70 г по ГОСТ 8273 или другой бумаги, основные качественные показатели которой не ниже ГОСТ 8273.

1.5.3. Допускается вместо завертывания пачек в бумагу обандероливать их бумажной лентой шириной 10—20 см, концы которой должны быть заклеены.

1.5.4. Тетради, выпускаемые с дополнительным блоком, должны быть обандеролены в комплекте с ним.

1.5.5. Пачки (бандероли) тетрадей должны упаковываться в кипы по ГОСТ 6658. При этом каждая кипа должна упаковываться в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г или в два слоя бумаги общей массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 200 г.

1.5.6. Закрепление кип должно осуществляться по ГОСТ 6658. При заклеивании кипы загнутыми концами оберточной бумаги допускается применять ленту оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г.

1.5.7. Упаковывание тетрадей в ящики — по ГОСТ 6658. Допускается упаковывание тетрадей в ящики из гофрированного картона без предварительного обандероливания с горизонтальным укладыванием тетрадей.

1.5.8. Масса брутто кипы или картонного ящика не должна превышать 30 кг.

2. ПРИЕМКА

2.1. Тетради предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество тетрадей, оформленное одним документом о качестве и одновременно предъявленное к сдаче.

2.2. Для проверки качества тетрадей выборка единиц продукции должна проводиться из разных частей контролируемой партии.

2.3. Порядок проведения контроля качества тетрадей — по ГОСТ 18242 с использованием одноступенчатого нормального плана выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 2,5 % и общим уровнем контроля II.

2.4. Размер партии, объем выборки, приемочное и браковочное числа установлены в табл. 2.

Таблица 2

шт.

Объем партии	Объем выборки	Число дефектных единиц продукции	
		Приемочное число Ac_0	Браковочное число Re_0
501—1200	80	5	6
1201—3200	125	7	8
3201—10000	200	10	11
10001—35000	315	14	15
35001—150000	500	21	22

2.5. Партию тетрадей считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если число дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу Ac_0.

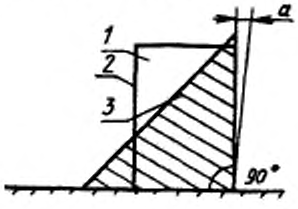
Партию тетрадей считают не соответствующей требованиям настоящего стандарта, если число дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу Re_0.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид, обрез тетрадей, интенсивность линий проверяют визуально, путем сравнения с образцом-эталоном.

3.2. Размеры изделия определяют измерительной линейкой по ГОСТ 427. При измерении длины и ширины тетради линейку устанавливают так, чтобы ее нулевая отметка совпала с краем измеряемого изделия.

Схема определения косины блока тетради после обрезки с трех сторон



1 — блок; *2* — корешок блока; *3* — угольник; «а» — косина

Косину изделия определяют на верхнем и нижнем обрезе изделия с помощью металлического угольника по ГОСТ 3749 и линейки (чертеж).

3.3. Измерение отклонений между ближайшими линиями на разворотах определяют выборочно по одному измерению на пяти последовательных разворотах (начиная с первого) на каждой тетради, отобранных для контрольной проверки. За результат испытания принимают среднеарифметическое значение пяти измерений. Результаты измерений округляют до целого числа.

3.4. Измерение толщины линий, расстояний между линиями, размера клеток, ширины полей проводят выборочно, не менее чем в двух местах на двух

страницах каждой тетради, отобранной для контрольной проверки.

За результат измерений принимают среднеарифметическое значение этих измерений. Результаты округляют с точностью до первого десятичного знака.

3.5. Измерение толщины линий проводят оптической лупой, имеющей миллиметровую шкалу с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 25706 или линейкой с оптическим визиром.

3.6. Измерение расстояния между линиями, размера клеток, ширины полей, расстояния от скоб до верхнего и нижнего краев тетради проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование, хранение изделий проводят по ГОСТ 6658.

4.2. Тетради должны храниться в сухих закрытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

4.3. Перед распаковкой тетрадей из пленочных материалов после транспортирования при минусовых температурах тетради должны быть предварительно выдержаны в течение не менее 24 ч в помещении при температуре от 5 до 25 °С.

4.4. Тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пленки должны храниться при температуре не ниже 25 °С.

4.5. Тетради для Крайнего Севера и труднодоступных районов упаковывают по ГОСТ 15846.

4.6. Размеры транспортного пакета должны соответствовать ГОСТ 24597.

4.7. При формировании транспортного пакета пачки, кипы, ящики укладывают на поддон по ГОСТ 9078. Размер поддона должен быть не менее формируемого пакета.

Допускается формирование пакета на щитах по ГОСТ 1641.

4.8. Сформированный пакет должен быть закрыт деревянным щитом, размер которого должен соответствовать размеру поддона. Пакет должен быть скреплен средствами скрепления тарно-штучных грузов по ГОСТ 21650.

4.9. Масса транспортного пакета должна быть не более 1,0 т.

4.10. Тетради должны перевозиться в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   О.П. Фиксон, Л.В. Сабанина, О.Б. Фролова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.01.90 № 61

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 13309—79

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	3.2, 3.6	ГОСТ 9998—86	1.3.1
ГОСТ 1641—75	4.7	ГОСТ 11107—90	1.3.1
ГОСТ 3749—77	3.2	ГОСТ 12051—76	1.3.1
ГОСТ 5202—78	1.3.1	ГОСТ 15846—79	4.5
ГОСТ 6658—75	1.4.5, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 4.1	ГОСТ 18242—72	2.3
ГОСТ 6742—79	1.3.1	ГОСТ 18510—87	1.3.1, 1.3.21
ГОСТ 6861—73	1.3.1	ГОСТ 20283—89	1.3.1
ГОСТ 7950—77	1.3.1	ГОСТ 21650—76	4.8
ГОСТ 8273—75	1.5.2, 1.5.5, 1.5.6	ГОСТ 24597—81	4.6
ГОСТ 8705—78	1.3.1	ГОСТ 25706—83	3.5
ГОСТ 9078—84	4.7	ТУ 81—01—506—80	1.3.1
ГОСТ 9236—74	1.3.1		

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1990 г., марте 1991 г. (ИУС 11—90, 6—91)

Редактор *Р.Г.Говердовская*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,73.
Тираж 149 экз. С 2272. Зак. 239.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

к ГОСТ 13309—90* Тетради общие. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в пп. 1.3.5, 1.3.8

* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

gost.e-ecolog.ru