М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ КРОМКАМИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

ГОСТ 12492.8—90

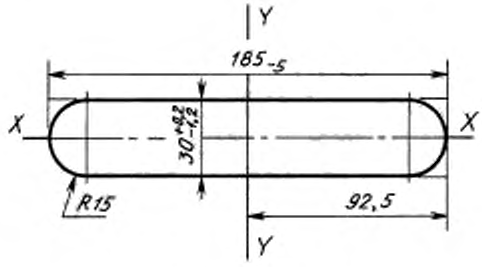
Agricultural machinery. Rounded strip section. Dimensions

ОКП 09 4125

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с закругленными кромками.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см^2	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см^4	
			I_x	I_y
20пс, 45 по ГОСТ 1050 Ст6сп1 по ГОСТ 535	53,57	42,05	38,85	1429,25

2. Кривизна профиля в вертикальной плоскости не должна превышать 0,5 % длины.

3. Кривизна профиля в горизонтальной плоскости не должна превышать 2 % длины.

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.12—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru