ГОСТ 15.311—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

ПОСТАНОВКА НА ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ИНОСТРАННЫХ ФИРМ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 65.012.2:002:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система разработки и постановки продукции на производство

ПОСТАНОВКА НА ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ИНОСТРАННЫХ ФИРМ

ГОСТ 15.311—90

System of product development and launching into manufacture. Launching of products under foreign companies' technical documents

МКС 01.110
ОКСТУ 0015

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт устанавливает основные положения постановки на производство серийной (массовой) продукции, выпуск которой будет осуществляться по рабочей технической документации иностранных фирм (далее — фирм).

Стандарт распространяется на народнохозяйственную продукцию, предназначенную целиком или частично к реализации в стране, и применяется с учетом условий заключенных с фирмами соглашений, договоров, контрактов и т. п.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Продукция, намечаемая к постановке на производство, должна удовлетворять запросам потребителей, соответствовать требованиям, обеспечивающим безопасность для жизни и здоровья населения и охрану окружающей среды, принятым в стране, и при необходимости быть пригодной к совместному применению с отечественной продукцией.

Основные вопросы, рекомендуемые для проработки до начала постановки продукции на производство, приведены в приложении.

1.2. Разрешением для производства и применения продукции является документ в соответствии с п. 2.3.3 и положительные результаты испытаний установочной серии (первой промышленной партии).

Продукцию, представляющую повышенную потенциальную опасность для жизни и здоровья населения и окружающей среды, допускают к производству и применению при наличии разрешения соответствующего органа государственного надзора согласно положению о нем.

1.3. Постановка продукции на производство включает подготовку технической документации фирмы для использования на предприятии-изготовителе, подготовку производства и его освоение.

2. ПОДГОТОВКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

2.1. Подготовка технической документации должна проводиться в объеме, необходимом и достаточном для производства продукции с учетом сохранения условий гарантийных обязательств фирмы, установленных в соответствующем соглашении, а также соблюдения действующих в стране требований, обеспечивающих безопасность для жизни и здоровья населения и охрану окружающей среды, условий реализации и эксплуатации (потребления) продукции.

2.2. При подготовке технической документации в общем случае проводят:

1) внесение необходимых уточнений в техническую документацию фирмы и (или) ее переоформление, а также разработку недостающих документов;

2) разработку технической документации на заменяемые материалы и комплектующие изделия и их испытания (при необходимости).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2003

2.3. В зависимости от степени учета в технической документации фирмы требований, действующих в стране, работы по ее уточнению могут включать введение новых документов, перевод текстовой части, приведение документации в соответствие с требованиями действующих в стране стандартов и норм.

При этом, если перевод на отечественные нормативы ухудшает технические требования, установленные в технической документации фирмы, то нормы и требования фирмы должны быть сохранены без изменений.

2.3.1. Если конструкторская, технологическая и программная документация фирмы оформлена по правилам, отличным от требований стандартов ЕСКД, ЕСТД и ЕСПД, то необходимость и объем ее переоформления в соответствии с требованиями этих стандартов определяет изготовитель с учетом перспективного дублирования производства продукции на других предприятиях, использования документации для дальнейшей собственной разработки продукции, а также с учетом подготовки кадров, степени первоначальной готовности предприятия к производству продукции и т. п.

2.3.2. Техническая документация, по которой будет изготовляться продукция, должна иметь признак, отличающий ее от документации, разработанной в стране: двойное обозначение документа (фирмы и предприятия-изготовителя) или специальный штамп (надпись): «По лицензии» или «По контракту» и т. д.

2.3.3. В составе технической документации на продукцию должен быть нормативно-технический документ (стандарт предприятия или технические условия), а в установленных случаях — документ, его заменяющий (далее — нормативно-технический документ).

В нормативно-техническом документе на продукцию указывают наименование фирмы и страны.

Согласование, утверждение и регистрацию нормативно-технического документа проводят в установленном порядке, как правило, до запуска продукции в производство.

2.3.4. Эксплуатационную документацию составляют на основе технической документации фирмы и в соответствии с требованиями действующих отечественных стандартов.

2.3.5. Ремонтные документы, если они не имеются в комплекте технической документации фирмы, разрабатывают, при необходимости, на основе конструкторской документации фирмы.

2.4. Возможность замены материалов и комплектующих изделий, указанных в технической документации фирмы, как правило, должна проверяться сравнительными испытаниями и подтверждаться фирмой, если это установлено совместным соглашением.

3. ПОДГОТОВКА И ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ

3.1. Подготовку производства осуществляют в порядке, установленном для продукции, разрабатываемой в стране. При оснащении производства технологическим оборудованием, закупленным у фирмы, необходимо также учитывать условия заключенных контрактов.

3.2. При освоении производства продукции в общем случае проводят специальную подготовку кадров, пуск и опробование средств технологического оснащения, изготовление и квалификационные испытания установочной серии (первой промышленной партии).

3.3. Специальная подготовка кадров направлена на изучение особенностей технической документации, овладение приемами изготовления и контроля продукции, включая переданные фирмой секреты производства.

3.4. При изготовлении установочной серии (первой промышленной партии) проводят работы по выявлению возможных дефектов изготовленной продукции и ее составных частей, решений по улучшению технологии производства и в необходимых случаях вносят изменения в техническую документацию при условии полного сохранения установленных значений показателей качества продукции.

3.5. Квалификационные испытания установочной серии (первой промышленной партии) являются обязательными. Общий порядок их проведения — в соответствии с ГОСТ 15.001*, разд. 5.

3.5.1. Программой испытаний предусматриваются испытания изготовленных образцов на соответствие требованиям нормативно-технического документа и технической документации, а также сравнение полученных значений показателей с соответствующими показателями образцов фирмы.

3.5.2. В квалификационных испытаниях вправе принять участие органы, осуществляющие надзор за безопасностью, охраной здоровья и природы, которые должны быть заблаговременно информированы о предстоящих испытаниях.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 15.201—2000.

3.6. Для непродовольственных товаров народного потребления из установочной серии (первой промышленной партии) отбирают образцы для утверждения их в качестве образцов-эталонов. Порядок утверждения образцов-эталонов — по ГОСТ 15.009 или ГОСТ 15.007 с учетом результатов сравнения изготовленных образцов с образцами, полученными от фирмы.

3.7. Образцы средств измерения из установочной серии подвергают государственным контрольным испытаниям в соответствии с ГОСТ 8.001* и ГОСТ 8.383*.

* На территории Российской Федерации действуют ПР 50.2.009—94.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ОСНОВНЫЕ ВОПРОСЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ПРОРАБОТКИ ДО НАЧАЛА ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

1. Степень удовлетворения запросов потребителей в намечаемой к производству продукции, сфера и масштабы ее реализации.

2. Соответствие продукции требованиям, обеспечивающим безопасность для жизни и здоровья населения и охрану окружающей среды.

3. Возможность получения от фирмы образцов продукции для испытаний в стране.

4. Обеспечение производства продукции производственными мощностями, необходимым технологическим оборудованием и средствами метрологического обеспечения (имеющимися отечественными, требующими разработки и освоения, и импортными).

5. Обеспечение материалами, сырьем, комплектующими изделиями, необходимыми для производства и эксплуатации продукции (имеющимися отечественными, требующими разработки и освоения, и импортными).

6. Объем приобретенных прав (право производства, экспорта, использования патентов, товарного знака и т. п.).

7. Форма, состав и объем полученной от фирмы технической документации, сроки и порядок передачи, язык текстовой части, принятые условные сокращения и обозначения, в каком виде передается документация (в имеющемся у фирмы или специально переработанная для передаваемой страны).

8. Взаимоотношения с фирмой по технической документации (условия, порядок внесения изменений и т. д.).

9. Форма и объем передачи сведений типа «НОУ-ХАУ».

10. Возможность испытаний на фирме отечественных комплектующих изделий и материалов для оценки их применимости при изготовлении продукции.

11. Форма и порядок оказания фирмой технической помощи, в том числе обучение специалистов.

12. Форма и порядок контроля фирмы за качеством выпускаемой по ее документации продукции.

13. Обмен техническими усовершенствованиями и патентами в период действия соглашения.

14. Взаимоотношения сторон после окончания срока действия соглашения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 65 «Разработка и постановка продукции на производство»**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3649**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 15.311—82**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8.001—80	3.7
ГОСТ 8.383—80	3.7
ГОСТ 15.001—88	3.5
ГОСТ 15.007—88	3.6
ГОСТ 15.009—91	3.6

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2003 г.**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 19.12.2003. Усл.печ.л. 0,93 . Уч.-изд.л. 0,45
Тираж 121 экз. С 13090. Зак. 1074.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http: //gost.e-ecolog.ru mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru