ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТЕСТОВЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

ГОСТ 28263-89 – ГОСТ 28267-89

Издание официальное

Н/Ф

30 коп. БЗ 8–89/802, 650

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ВНИИКИ

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.397.12:006.354

Группа Э55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕСТ-ДОКУМЕНТЫ ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Технические условия

ГОСТ 28263–89

Test documents IGP1, IGP2, IGP3, IGP4, IGP5 for facsimile apparatus. Specifications

ОКП 66 5570

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 (тестовые изображения вида газетных полос), предназначенные для проверки и испытаний цифровой факсимильной аппаратуры типа 1, групп 3 и 4, подгруппы 1 по ГОСТ 12922 в части времени передачи и помехозащищенности.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Общий вид тест-документов ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 приведен на черт. 1 — 5. Чертежи не могут быть использованы взамен тест-документов.

1.2. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны быть выполнены на бланках размерами 630 × 430 мм с предельным отклонением ± 2 мм.

1.3. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны иметь свободные поля: слева и справа от запечатанного поля (19 ± 2) мм, сверху — (30 ± 2) мм, снизу — не менее 38 мм.

1.4. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны предетавлять собой односторонние газетные оттиски с характеристиками запечатанных полей, приведенными в табл. 1.

1.5. Наименование ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП1, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП2, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП3, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП4, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП5 должно быть выполнено справа вверху на свободном поле тест-документа машинописными прописными буквами высотой 3,2 мм по ГОСТ 8854.

Таблица 1

Наименование тест-документа	Характеристика запечатанного поля тест-документа
Тест-документ ИГП1	Текстовое со штриховой иллюстрацией
Тест-документ ИГП2	Текстовое с иллюстрациями, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой растра 25 линия/см
Тест-документ ИГП3	Текстовое с иллюстрациями, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой растра 36 линия/см
Тест-документ ИГП4	Текстовое с увеличенным объемом растровых иллюстраций, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой растра 25 линия/см
Тест-документ ИГП5	Текстовое с увеличенным объемом растровых иллюстраций, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой растра 36 линия/см

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Общий вид тест-документа ИГП1

ПРАВДА

ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП1
7 апреля 1988 года ● № 98 (25453) ● 15

Встреча с сенаторами

КУРС НА АГРЕССИЮ

ГОРЯЧИЕ ТОЧКИ ПЛАНЕТЫ: ПАНАМА

ЦИТАТА ДНЯ

Предвыборный марафон

Официальные сообщения

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ БАРОМЕТР

Крупнейший импорт сельхозпродукции

КОММЕНТИРУЕТ КОРРЕСПОНДЕНТ

Преступления без наказания

24 часа планеты

Индия

Англия

Сенегал

Бельгия

ФРГ

Судан

Маршрутами разоружения

Заявление Палестинской компартии

ГЛАЗАМИ КАРИКАТУРИСТА

Рисунок Д. Аляева.

Инцидент с самолетом

Опять проволочки

КОГДА ВЕРСТАЛСЯ НОМЕР

ИРАН—ИРАК

Ракетные удары, авианалеты

С ЗАЖЖЕННЫМИ СПИЧКАМИ?

Заметки политического обозревателя

ВОКРУГ СВЕТА

Новый закон Нью-Йорка

Намусорил—штраф

Черт 1

Общий вид тест-документа ИГП2

ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП2

ПРАВДА

21 апреля 1988 года ● № 112 (25464) ● 6

ГОДЫ МОЛОДЫЕ

«Лицемерия не приемлю»

С. ЛОГИТИН.
Студент ВилГУ.

Подарок студентам

А вручить забыли

А. МУРТАЗАЕВ.

ВОРОНЕЖСКИЙ, БИОСФЕРНЫЙ...

Юрий М. Серфимович.

Живые факелы



ВСЛЫХИВАЮТ ЗА «ТЕХНИКИ» ДУВАЛАНИ САМАРКАНДСКИХ КИШЛАКОВ

Все фильмы в гости...

В Баку проходит XXI Всесоюзный кинофестиваль



З. КАДЫМБЕКОВ.
(Корр. «Правды»).
г. Баку.

Турнирная орбита

З. ГАФАРОВ.

Лыжня через весну

В Гудаури открыт горно-оздоровительный комплекс

Г. ГЕВАНДЕР.
(Корр. «Правды»).
г. Москва.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ.

Справки

Телевидение

Радио

Театры

Погода

Второй выпуск ● АДРЕС РЕДАКЦИИ: Для писем — 125867, ГСП, Москва, А-137, ул. «Правды», 24, редакция газеты «Правда». Для телеграмм — Москва, 101, улица «Правды», 24, редакция газеты «Правда».

Черт. 2

Общий вид тест-документа ИГПЗ



ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГПЗ

ПРАВДА

21 апреля 1988 года ● № 112 (25464) ● 45

ГОДЫ МОЛОДЫЕ

«Лицемерия не приемлю»

С. ЛОПАТИН

Подарок студентам

А вручить забыли

ВОРОНЕЖСКИЙ, БИОСФЕРНЫЙ...

Живые факелы

Все фильмы в гости...

Турнирная орбита

Лыжня через весну

В Гудаури открыт горно-оздоровительный комплекс

Справки

Телевидение

Радио

Театры

Погода

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Черт. 3

Общий вид тест-документа ИГП4



Черт. 4

Общий вид тест-документа ИГП5


ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП5

ГУДОК — 2 — 3 февраля 1989 г.

ЖЕНЩИНЫ ТРАНСПОРТА

Тематическая страница. Выпуск № 9

Реклама

Из фантазии в реальность

Письмо с уведомлением

«Облегчили» труд

Как родить на маленькой станции?

Такой вопрос с тревогой задают сотни матерей

Черт. 5

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Тест-документы должны быть изготовлены способом офсетной печати.

2.3. Тест- документы должны быть отпечатаны на белой мелованной бумаге толщиной не менее 0,15 мм.

2.4. Оптическая плотность белого поля тест-документов должна быть не более 0,09.

2.5. Оптическая плотность черных элементов тест-документов должна быть не менее 1,2. Неравномерность оптических плотностей черного не должна быть более ± 0,1.

2.6. Двоение и оконтуривание изображения не допускаются.

2.7. На лицевой стороне тест-документов не должно быть пятен, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин и инородных включений размерами более 0,1 мм.

2.8. Минимальные размеры (штрихов, растровых точек и пробелов) должны быть не менее указанных в табл. 2.

Таблица 2

Линиатура растра, линия на сантиметр	Толщина штрихов, мм	Средний диаметр, мм	
		точек на светлом участке	пробелов на теневом участке
25	0,070	0,100	0,150
36	0,050	0,070	0,105

3. ПРИЕМКА

3.1. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя по результатам приемосдаточных испытаний.

3.2. Приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям, приведенным в табл. 3, должны быть подвергнуты 3 % произвольно выбранных тест-документов от предъявляемой партии каждого вида.

Таблица 3

Наименование проверки	Номер пункта стандарта	
	технических требований	методов испытаний
Проверка общего вида тест-документа	1.1; 1.5	4.2
Проверка размеров и расположения тест-документа на листе	1.2; 1.3	4.3
Проверка метода полиграфической печати, марки и толщины бумаги	2.2; 2.3	4.5 — 4.7
Проверка оптической плотности белого и черных элементов, неравномерности оптической плотности	2.4; 2.5	4.8; 4.9
Проверка качества полиграфической печати	2.6; 2.7	4.4; 4.10
Проверка линиатуры растра	1.4	4.11
Проверка минимальных размеров, штрихов, точек и пробелов на изображении	2.8	4.12
Проверка маркировки и упаковки	5.1 — 5.5; 5.7	4.13

3.3. Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если все проверенные тест-документы соответствуют требованиям, приведенным в табл. 3.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов табл. 3 проводят повторную проверку по этим же пунктам на удвоенном числе тест-документов, взятых из этой же партии.

3.5. Результаты повторных испытаний являются окончательными. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия должна быть забракована.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все испытания проводят при нормальных климатических условиях окружающей среды: температура воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35° С); относительная влажность от 45 до 80 %; атмосферное давление от $8{,}6 \cdot 10^4$ до $10{,}6 \cdot 10^4$ Па (от 645 до 795 мм рт. ст.).

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.1; 1.5; 2.7 проводят визуально.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2, 1.3 проводят при помощи приборов, обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью не более ± 0.5 мм.

4.4. Проверку на соответствие требованиям п. 2.7 проводят при помощи микроскопа, обеспечивающего измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,02 мм.

4.5. Проверку на соответствие требованиям п. 2.2 проводят по технологической документации.

4.6. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (вид бумаги) проводят по товаросопроводительной документации на мелованную бумагу.

4.7. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (толщина бумаги) проводят при помощи толщиномера (типа ТИБ) или микрометра.

4.8. Проверку на соответствие требованиям п. 2.4 проводят денситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02 на свободном участке тест-документа размером не менее 5 × 5 мм.

4.9. Проверку на соответствие требованиям п. 2.5 проводят микроденситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02. Равномерность оптической плотности черного проверяют в трех точках на краях и в центре рабочей части тест-документа.

4.10. Проверку на соответствие требованиям п. 2.6 проводят визуально при помощи лупы с увеличением на менее 5^{x}.

4.11. Проверку на соответствие требованиям п. 1.4 (линиатура растра l) проводят по иллюстрации тест-документа путем измерения при помощи микроскопа с увеличением 60^{x} периода следования растровых точек вдоль линии, ориентированной под углом в 45° к горизонтали, и расчета линиатуры растра по формуле

$$l = \frac{1}{A} \cdot 10^{3},$$

где A — период следования растровых точек, мкм.

4.12. Проверку на соответствие п. 2.8 проводят при помощи микроскопа с увеличением 60^{x}.

4.13. Проверку на соответствие пп. 5.1 — 5.5 проводят внешним осмотром.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на свободном поле в левом верхнем углу тест-документа должны быть нанесены: номер партии, год выпуска, обозначение настоящего стандарта.

5.2. Для упаковки тест-документы должны быть сложены в пачки по 50 листов. Каждую пачку перекладывают двумя жесткими картонными прокладками марки Б по ГОСТ 7933 размерами не менее 632 × 432 мм, помещают в полиэтиленовый мешок и укладывают в картонную коробку из переплетного или коробочного картона марки А или Б по ГОСТ 7933.

5.3. Коробки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18573 так, чтобы была исключена возможность перемещения коробок во время их транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий наименование предприятия-изготовителя, число коробок в ящике, номер партии, дату упаковки, обозначение настоящего стандарта, клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: „Боится нагрева", „Боится сырости".

5.6. Транспортирование упакованных тест-документов допускается крытым транспортом любого вида.

5.7. Тест-документы следует хранить в картонной коробке в помещениях при температуре воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35° С) и относительной влажности от 45 до 80 %.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тест-документов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ:

В.И. Дроздов, А.В. Антонович, Ю.Я. Шац, М.М. Проценко, И.Г. Дацюк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.89 № 2909

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7933—75	5.2
ГОСТ 8854—75	1.5
ГОСТ 12922—89	Вводная часть
ГОСТ 14192—77	5.5
ГОСТ 18573—86	5.3

gost.e-ecolog.ru