ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ХЛОПКОВАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

ГОСТ 28093—89
(СТ СЭВ 6066—87)
(ИСО 105/F 02—85)

Издание официальное

БЗ 5—89/313

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.074-489:006.354 Группа М83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ХЛОПКОВАЯ

Технические требования и методы испытания

Textiles. Tests for colour fastness. Cotton adjacent fabric. Technical requirements and test methods

ОКП 83 1000

ГОСТ 28093—89

(СТ СЭВ 6066—87)
(ИСО 105/F 02—85)

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопковую смежную ткань, применяемую для определения устойчивости окраски текстильных материалов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пряжа для хлопковой смежной ткани должна быть изготовлена из 100%-ного хлопка по гребенной системе и соответствовать следующим требованиям:

линейная плотность — по ГОСТ 11970.0:

по основе 16,5 текс;

по утку 14 текс;

крутка по ГОСТ 6611.3, число кручений на 1 м:

по основе 820±40;

по утку 900±45.

1.2. Суровая ткань должна быть выработана полотняного переплетения 1/1 с числом нитей на 10 см:

по основе 350±7;

по утку 310±9;

расшлихтована, отварена, отбелена.

1.3. Готовая хлопковая смежная ткань по физико-химическим свойствам должна соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Наименование показателя	Норма		Метод определения
	не мин.	пред. откл.	
1. Поверхностная плотность, г/м²	115	±5	ГОСТ 3811
2. Степень белизны, %	70	±5	П. 2.1
3 pH водной вытяжки	7	±0,5	П. 2.2
4. Способность к закрашиванию: разница в степени закрашивания испытуемой и эталонной хлопковой ткани; баллы серой шкалы для оценки изменения окраски	4- 5	—	П. 2,3

1.4. Хлопковая смежная ткань должна иметь ровную, гладкую поверхность. После смачивания и сушки без натяжения она должна оставаться плоской.

1.5. Хлопковая смежная ткань не должна содержать аппрета, оптических отбеливателей, остатков химических веществ, химически поврежденных волокон.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Определение белизны

Определение степени белизны проводят на рефлектометре с использованием стандартного источника света Д65, стандартного наблюдателя CIE 1931 и абсолютно белого эталона. Расчет проводится по формуле:

$$L+3A-3B=R_Y+3R_Z-3R_X$$

2.2. Определение pH водной вытяжки

Отбирают две пробы массой 5 г. Пробы должны быть предварительно мелко нарезаны и взвешены с погрешностью не более 0.01 г. Отобранную пробу помещают в коническую колбу емкостью 250 см³ с обратным холодильником, охлаждаемым водой, заливают 150 см³ дистиллированной воды и экстрагируют при температуре 100°С в течение 30 мин.

Полученный водный экстракт перед испытанием фильтруют через бумажный фильтр.

После охлаждения до температуры (20±2)°С проверяют реакцию подготовленного водного экстракта с помощью pH-метра.

2.3. Определение способности к закрашиванию

2.3.1. *Сущность метода*

Метод заключается в сравнении результатов закрашивания составных рабочих проб, изготовленных из испытуемой и эталон-

ной хлопковых смежных тканей (см. приложение), при испытании устойчивости окраски к стирке.

2.3.2. *Пробы*

Контрольные пробы готовят из эталонной смежной хлопковой ткани, окрашенной красителем прямым синим 1 (Колор-индекс 80) в концентрации 1% от массы ткани.

Смоченную хлопковую ткань помещают в красильную ванну, с температурой 35—40°С, содержащую 1% красителя и 15% хлорида натрия (NaCl) или 30% кристаллического сульфата натрия ($Na_2SO_4 \cdot 10H_2O$). Модуль ванны 40 : 1. В течение 20 мин температуру красильной ванны повышают до 60°С. Проводят крашение при этой температуре в течение 45 мин, после чего пробу оставляют в остывающей ванне еще 15 мин. По окончании крашения ткань промывают в холодной проточной воде до исчезновения окраски промывных вод, отжимают и сушат.

При проведении испытания устойчивости окраски к стирке при температуре (40+2)°С с использованием контрольной пробы закрашивание эталонной смежной ткани должно оцениваться (3±0,5) балла серой шкалы для оценки закрашивания по ГОСТ 9733.0. Если закрашивание эталонной смежной ткани не соответствует (3±0,5) балла, то процент закрашивания контрольной пробы следует изменить так, чтобы степень закрашивания эталонной смежной хлопковой ткани была в установленных пределах.

2.3.3. *Подготовка к испытанию*

При испытании вновь выработанной хлопковой смежной ткани контрольную пробу помещают между испытуемой и эталонной тканями.

2.3.4. *Проведение испытания*

2.3.4.1. При испытании следует соблюдать требования ГОСТ 9733.0.

2.3.4.2. Закрашивание испытуемой смежной хлопковой ткани определяют методом устойчивости окраски к стирке.

Для проведения испытания применяют механические устройства по ГОСТ 27323.

Мыло, содержащее не более 5% влаги и удовлетворяющее следующим требованиям (относительно сухой массы):

свободная щелочь в пересчете на Na_2CO_3 — не более 3 г/кг;

свободная щелочь в пересчете на NaOH — не более 1 г/кг;

общее содержание жирных веществ — не менее 850 г/кг.

Мыло не должно содержать оптических отбеливателей.

Составную рабочую пробу помещают в емкость, добавляют необходимое количество раствора, содержащего 5 г/дм³ мыла, предварительно нагретого до (40±2)°С. Модуль ванны 50 : 1. Составную рабочую пробу обрабатывают при (40±2)°С в течение 30 мин, после чего составную рабочую пробу вынимают, дважды

промывают в холодной дистиллированной воде, а затем в холодной проточной водопроводной воде в течение 10 мин и отжимают. Из составной рабочей пробы удаляют швы со всех сторон, кроме одной, и сушат на воздухе при температуре не более 60°С, причем все части каждой пробы могут соприкасаться только в месте оставшегося шва.

2.3.5. *Оценка результатов испытания*

Оценка разницы в цвете между закрашенной и эталонной и испытуемой смежными тканями пробы проводится по серой шкале для оценки степени закрашивания по ГОСТ 9733.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИН И ПОЯСНЕНИЕ

Термин	Пояснение
Эталонная смежная ткань	Неокрашенная ткань с показателями качества, точно соответствующими требованиям настоящего стандарта, применяемая для контроля качества смежной ткани нового производства

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

2. ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.89 № 980 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6066—87 «Материалы текстильные. Ткань смежная хлопковая. Технические требования и методы испытания» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90

3. СТАНДАРТ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ ИСО 105/F 02—85

4. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ — 1998 г.
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 10 лет.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	1.3
ГОСТ 6611.3—73	1.1
ГОСТ 9733.0—83	2.3.2; 2.3.4.1; 2.3.5
ГОСТ 11970.0—70	1.1
ГОСТ 27323—87	2.3.4.2

Редактор *Н. В. Бобкова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 04.05.89 Подп. в печ. 07.07.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тир. 8 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 594