УДК 621.315.61-418.2.001.4:006.354 Группа Е34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ ЛИПКИЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Требования к стеклотканым лентам с термореактивным адгезивом

Adhesive tape for electrical insulation.
Requirements for glass cloth tapes with thermosetting adhesive

ГОСТ 28027—89

(МЭК 454-3-8—86)

МКС 29.035.20
ОКСТУ 3491

Дата введения 01.01.91

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

В настоящем стандарте приведены требования к липким чувствительным к давлению электроизоляционным лентам из стеклоткани с термореактивным адгезивом.

Обозначение: *C-G/130/T_s* и *C-G/130/S_t*

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материал должен соответствовать требованиям ГОСТ 28018.

Предельные значения температуры и влажности рассматривают как возникающие в связи с их естественными изменениями при нормальных условиях хранения (см. ГОСТ 15150, п. 6), но не как постоянные значения.

2.1. Ширина

Ширина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.2.

2.2. Длина

Длина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.3.

2.3. Толщина

Толщину измеряют в соответствии с ГОСТ 28019, п. 1.

Предпочтительная толщина лент должна быть от 0,12 мм до 0,22 мм.

Допуск на толщину: ±0,02 мм.

2.4. Прочие требования

Материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице. В таблице или тексте приведены наименьшие средние значения, полученные в ходе нескольких испытаний.

Примечание. Предпочтительными являются требования, указанные в пп. 2.1—2.3. По согласованию с потребителем ленты могут иметь другие размеры.

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
1. Электролитическая коррозия после 24 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (93±2) %	2 (п. 14 ГОСТ 27426)	Ом	Не менее $1 \cdot 10^8$
2. Нагревостойкость	5		ГОСТ 28019, п. 2.5

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 2003

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
3. Отслоение конца ленты во время термообработки*	16.5.2	мм	Не более 2
4. Отслоение адгезива от основы после термообработки*	6.2	мин	Не менее 20
5. Прочность на разрыв	7	Н/10 мм ширины	Не менее 80 для толщины 0,12—0,16 Не менее 100 для толщины 0,16—0,19 Не менее 120 для толщины ≥ 0,19
6. Адгезия к стали*	8.3.2	Н/10 мм ширины	Не менее 2,5
7. Адгезия к основе*	8.3.3	Н/10 мм ширины	Не менее 1,5
8. Сопротивление сдвигу после погружения в жидкость	10**	Н/10 мм ширины	Не менее 15
9. Электрическая прочность:			
при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %	11	кВ/мм	Не менее 8
после выдержки 24 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (93±2) %	12	кВ/мм	Не менее 4

* Метод определения выбирают в зависимости от условий эксплуатации материала по соглашению между потребителем и изготовителем.

** Применяют растворитель, состоящий из 75 % гексана и 25 % ксилола. Время погружения 16 ч.

2.5. Нагревостойкость

По требованию потребителя изготовитель должен представить доказательства того, что при испытании ленты ГОСТ 18019, п. 5 лента имеет температурный индекс не менее 130 °С.

Критерий конечной точки:

пробивное напряжение 1,0 кВ;

потеря массы 20 %.

Для определения пробивного напряжения применяют электрод из металлической фольги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.89 № 204 Публикация МЭК 454-3-8—86 введена в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15150—69	Разд. 2
ГОСТ 27426—87	2.4
ГОСТ 28018—89	Разд. 2; 2.1; 2.2
ГОСТ 28019—89	2.3; 2.4; 2.5

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 03.07.2003. Подписано в печать 18.09.2003. Усл. печ. л. 4,65. Уч.-изд. л. 3,50. Тираж 96 экз. С 12007. Зак. 264.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru