ГОСТ 16534—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОРОБКИ ИЗ КАРТОНА ДЛЯ ОБУВИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.846:621.798.1:006.354 Группа Д76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОРОБКИ ИЗ КАРТОНА ДЛЯ ОБУВИ

Технические условия

ГОСТ 16534—89

Cardboard boxes for footwear.
Specifications

МКС 55.160
ОКП 54 8123

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на коробки из картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения обуви.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Коробки должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12301 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Коробки должны изготовляться типов: I—2, I—3, I—7, I—8, I—9, I—11, I—12, I—13, I—14, III—1 по ГОСТ 12301.

Допускается изготовлять коробки в соответствии с требованиями ГОСТ 12301 и настоящего стандарта по рабочим чертежам при:

производстве склеенных коробок по матрицам (резакам) на оборудовании зарубежного производства, работающем в автоматическом и полуавтоматическом режимах;

разработке коробок совместно с образцом-эталоном обуви в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.2. Внутренние размеры и основные параметры коробок должны соответствовать указанным в таблице.

Номер коробки	Внутренний размер, мм			Вместимость, $дм^3$	Толщина картона, мм				Код ОКП
					Хром-эрзац		Б	В	
	Длина	Ширина	Высота		М, НМ, Т-М, Т-1, Т-2	А			
1	147	70	76	0,8	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0801
2	165	85	72	1,0	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0802
3	165	105	76	1,3	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0803
4	165	120	85	1,7	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0804
5	175	170	85	2,5	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0805
6	190	105	85	1,7	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0806
7	200	120	80	1,9	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0807
8	205	155	90	2,9	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0808
9	225	85	85	1,6	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0809
10	225	115	90	2,3	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0811
11	225	150	90	3,0	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0812
12	225	220	90	4,5	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0813
13	240	120	85	2,4	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0114
14	250	95	85	2,0	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0815
15	255	230	90	5,3	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0816
16	260	240	100	6,2	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0817
17	265	150	95	3,8	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0818

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2008

Продолжение

Номер коробки	Внутренний размер, мм			Вместимость, $дм^3$	Толщина картона, мм				Код ОКП
	Длина	Ширина	Высота		Хром-эрзац		Б	В	
					М, НМ, Т-М, Т-1, Т-2	А			
18	265	180	90	4,3	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0819
19	275	120	90	3,4	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0821
20	275	150	90	3,7	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0822
21	275	166	100	4,6	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0823
22	275	225	110	6,8	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0824
23	280	100	90	2,5	0,6	0,6	0,6	0,7	54 8123 0825
24	280	140	90	3,5	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0826
25	285	120	100	3,4	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0827
26	290	180	95	5,0	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0828
27	295	245	110	8,0	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0829
28	300	180	110	5,9	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0831
29	300	225	120	8,1	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0832
30	300	290	120	10,4	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0833
31	310	110	100	3,4	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0834
32	310	165	110	5,6	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0835
33	310	250	120	9,3	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0836
34	320	160	115	5,9	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0837
35	325	110	110	3,9	0,7	0,7	0,7	0,8	54 8123 0838
36	325	150	110	5,4	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0839
37	325	170	110	6,1	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0841
38	325	205	110	7,3	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0842
39	330	280	120	9,4	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0843
40	330	330	120	13,1	0,7	0,8	0,8	1,25	54 8123 0844
41	340	240	120	9,8	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0845
42	350	195	115	7,8	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0846
43	350	280	110	10,8	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0847
44	370	300	105	11,7	0,7	0,8	0,8	1,0	54 8123 0848
45	385	290	120	13,4	0,7	0,8	0,8	1,25	54 8123 0849
46	410	275	115	13,0	0,7	0,8	0,8	1,25	54 8123 0851
47	420	240	50	5,0	0,7	0,8	0,8	0,9	54 8123 0852
48	450	300	110	14,9	0,7	0,8	0,8	1,25	54 8123 0853
49	490	310	120	18,2	0,7	0,8	0,8	1,25	54 8123 0854
50	490	340	120	20,0	0,7	0,8	0,8	1,25	54 8123 0855

1.2.3. Условное обозначение коробок должно содержать марку и толщину картона, тип и номер коробки, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения коробки номера 15, типа I—2, из картона марки А, толщиной 0,8 мм:

Коробка № 15—I—2× А 0,8 ГОСТ 16534—89

1.2.4. Высота коробок может быть увеличена на 5 мм для упаковывания обуви ниточных методов крепления и обуви с декоративным рантом.

1.2.5. Предельные отклонения от установленных внутренних размеров коробок не должны превышать ±5 мм; коробок, изготовленных по матрицам (резакам) на оборудовании зарубежного производства, работающем в автоматическом и полуавтоматическом режимах, а также коробок для вновь проектируемых моделей обуви не должны превышать: ±10 мм — для номеров 1—27; ±20 мм — для номеров 28—50.

1.2.6. Внутренние размеры крышек по длине и ширине определяются с учетом наружных размеров коробки и величины зазора, необходимого для свободного надевания крышки. Зазор должен быть не более 2—3 мм.

1.2.7. Высота крышки должна быть: при высоте коробки до 90 мм — 20—30 мм, свыше 90 мм — 30—35 мм.

Допускается увеличивать высоту крышки до высоты коробки для коробок высотой свыше 30 мм.

1.2.8. Допускается применять картон толщиной ниже установленной в таблице на 0,1 мм при условии увеличения высоты крышки до высоты коробки, а также для коробок складных конструкций с двойными стенками.

1.2.9. Допускается применять картон толщиной выше установленной в таблице, но не более 1,25 мм.

1.2.10. **(Исключен).**

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления коробок должны применяться следующие материалы:
картон коробочный хром-эрзац марок М, НМ, А, марок Б и В по ГОСТ 7933;
картон коробочный склеенный облагороженный по ТУ 63.151—03;
картон хром-эрзац марок Т-М, Т-1, Т-2 для складных коробок по ТУ 63.151—01;
картон гофрированный типа Д по ГОСТ 7376* для коробок вместимостью до 15 дм^3;
картон гофрированный типа Т по ГОСТ 7376 для коробок вместимостью свыше 15 дм^3.

1.3.2. Коробки должны быть сложены, склеены или сшиты.

1.3.3. Для склеивания и сшивания коробок должны применяться следующие материалы:
дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная по ГОСТ 18992;
латекс синтетический по ГОСТ 11808;
клей на основе латексов ЛИТ-1, Л-14, НТ и клей-расплав;
проволока низкоуглеродистая общего назначения диаметром 0,35—1 мм по ГОСТ 3282;
проволока полиграфическая толщиной 0,36—1,0 мм по ГОСТ 7480;
проволока стальная обувная толщиной 0,7 мм по ОСТ 17—482.

1.3.4. Для сшитых коробок количество скоб по высоте должно быть не менее двух. Скобы должны быть расположены параллельно высоте коробки; расстояние между скобами — от 20 до 80 мм.

1.3.5. Поверхность коробок не должна иметь разрывов и расслоений картона. На поверхности высечки складных коробок допускается наличие следов от перемычек штампов.

1.4. Маркировка

1.4.1. Коробки могут быть художественно оформлены в соответствии с требованиями ГОСТ 7296. Художественное оформление и полиграфическое исполнение должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.

1.4.2. Транспортная маркировка и упаковка — по ГОСТ 12301.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — в соответствии с требованиями ГОСТ 12301.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля — в соответствии с требованиями ГОСТ 12301.

ПРИЛОЖЕНИЯ 1, 2. **(Исключены).**

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52901—2007.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.А. Журавский, канд. техн. наук; **Н.В. Попова; В.В. Олейникова,** канд. техн. наук; **В.Н. Кащенко** (руководитель темы); **Ю.В. Медовой,** канд. техн. наук; **Н.В. Нагорная**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.07.89 № 2384

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16534—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 15.007—88	1.2.1	ГОСТ 11808—88	1.3.3
ГОСТ 3282—74	1.3.3	ГОСТ 12301—2006	1.1; 1.2.1; 1.4.2; 2.1; 3.1
ГОСТ 7296—81	1.4.1	ГОСТ 18992—80	1.3.3
ГОСТ 7376—89	1.3.1	ОСТ 17—482—78	1.3.3
ГОСТ 7480—73	1.3.3	ТУ 63.151—01—83	1.3.1
ГОСТ 7933—89	1.3.1	ТУ 63.151—03—85	1.3.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2008 г.

gost.e-ecolog.ru