ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

МОЛОТЫ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 12.2.017.2—89
(СТ СЭВ 6403—88)

Издание официальное

3 коп. БЗ 9—89/742

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.974.06:658.382.3:006.354 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

МОЛОТЫ

Требования безопасности

Occupational safety standards system. Hammers. Safety requirements

ГОСТ 12.2.017.2—89

(СТ СЭВ 6403—88)

ОКП 38 2500

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молоты пневматические ковочные, паровоздушные ковочные и штамповочные, воздушные листоштамповочные, бесшаботные высокоскоростные штамповочные, гидравлические штамповочные, механические (далее — молоты) и устанавливает требования безопасности к их конструкциям.

Настоящий стандарт не распространяется на ранее изготовленные и находящиеся в эксплуатации молоты.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 12.2.017.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Требования к основным элемектам конструкции

1.1.1. Молоты должны быть снабжены устройствами для удержания бабы в верхнем положении при выполнении ремонтных, наладочных работ и при смене инструмента.

1.1.2. Конструкция молота должна исключать жесткий удар поршня о верхнюю крышку цилиндра.

1.1.3. Паровоздушные и пневматические молоты должны иметь указатели (риски, стрелки) предельных положений бабы.

1.1.4. Молоты должны быть снабжены приспособлением для удаления окалины с поверхности штампа, исключающим необходимость введения рук в зону движения бабы молота.

1.1.5. Паровоздушные ковочные, штамповочные и листоштамповочные молоты должны быть оснащены устройством для отключения их от сети питания энергоносителем.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

1.2. Требования к системам и органам управления

1.2.1. Педаль (скоба) должна иметь запирающее устройство для отключения на время перерыва в работе.

1.2.2. Система управления штамповочных молотов, оснащенных нижним выталкивателем, должна иметь блокировку, исключающую включение бабы молота при нахождении выталкивателя в верхнем положении.

1.2.3. Молоты, в которых предусмотрена общая остановка работы молота, на пульте управления должны иметь кнопку «Стоп общий».

2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ К ОТДЕЛЬНЫМ ТИПАМ МОЛОТОВ

2.1. Ковочные пневматические молоты

2.1.1. Допускается два способа управления — рукоятный и педалью (скобой).

Система управления молота должна исключать одновременное использование ручного и педального способов управления.

2.1.2. Педаль (скоба) управления молотом должна быть оборудована прочным защитным ограждением, открытым только с фронта обслуживания и исключающим возможность случайного на нее воздействия. Верхний край ограждения должен быть закруглен и изогнут вверх для предотвращения ушиба ноги.

2.1.3. Усилие на педаль (скобу) управления не должно превышать 120 Н, но не менее 90 Н, усилие на рукоятки управления не должно превышать 60 Н.

2.1.4. Кромки нижнего и верхнего бойков молота должны совпадать. Допускаемое отклонение ±2 мм.

2.2. Паровоздушные штамповочные и ковочные молоты

2.2.1. Конструкция молота должна исключать возможность случайных и самопроизвольных сдвоенных ударов бабы.

2.2.2. Крепежные клинья на подвижных частях не должны выступать более чем на 100 мм.

2.2.3. Усилие на педаль управления не должно превышать 90 Н, усилие на рукоятках управления не должно превышать 60 Н.

2.2.4. Кромки нижнего и верхнего бойков ковочного молота должны совпадать. Допускаемое отклонение ±2 мм.

2.2.5. Рукоятки управления паровоздушных ковочных молотов должны иметь устройство, позволяющее фиксировать их в точках, соответствующих крайним положениям бабы.

2.3. Листоштамповочные воздушные молоты

2.3.1. Конструкция молота должна предусматривать медленный подъем и опускание бабы при наладке штампов.

2.3.2. Для удержания падающих частей в верхнем положении конструкция молотов должна предусматривать не менее двух сблокированных между собой упоров.

2.3.3. Усилие не должно превышать: на рукоятке управления молотом — 40 Н, на рукоятке управления дросселем (рукоятке включения) — 60 Н.

2.3.4. Рукоятка управления дросселем должна иметь устройство, позволяющее фиксировать ее в крайних положениях.

2.3.5. Перемещение бабы вниз не должно происходить при нажатии на рукоятку управления дросселем (рукоятку включения).

2.4. Бесшаботные высокоскоростные молоты

2.4.1. Молоты должны быть снабжены блокировками, позволяющими производить удары по заготовке только в крайнем нижнем положении подъемников бабы и выталкивателей готовых изделий, при их наличии.

2.4.2. Молоты должны иметь защитное устройство, закрывающее рабочую зону во время удара.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Шиянов (руководитель темы), С. В. Кочетов, Т. Л. Псарева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.11.89 № 3495

3. Срок первой проверки — 1998 г.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6403—88

5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.2.017—86	Вводная часть

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб 14.12.89 Подп. в печ. 19.02.90 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.
Тир 16 000 Цена 5 к.

Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» 105062 Лялин пер., 6. Зак. 1577

gost.e-ecolog.ru