ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТРЕСТА ЛЬНЯНАЯ

ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ЗАГОТОВКАХ

ГОСТ 24383—89

Издание официальное

БЗ 7—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.11.03:006.354 Группа С22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРЕСТА ЛЬНЯНАЯ

Требования при заготовках

Retted stalks.
Requirements for state purchases

ГОСТ 24383—89

ОКП 97 2223

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на тресту льна-долгунца, полученную в результате расстила льняной соломы, заготовляемую льнозаводами для выработки волокна.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Льняную тресту в зависимости от количества проценто-номеров с поправками, вычисленными по результатам определения выхода и цвета длинного трепаного волокна, подразделяют на номера в соответствии с требованиями табл. 1.

Таблица 1

Число проценто-номеров с поправкой по цвету волокна	Номер льнотресты
40—90	0,50
91—120	0,75
121—150	1,00
151—165	1,25
166—180	1,50
181—200	1,75
201—230	2,00
231—290	2,50
291—320	3,00
321—350	3,50
351 и выше	4,00

1.2. Льняная треста должна иметь выход длинного трепаного волокна — не менее 5 %, горстевую длину в снопах — не менее 41 см, в рулонах — не менее 60 см, влажность в снопах — не более 25 %, в рулонах — не более 23 %, засоренность — не более 10 %, растянутость стеблей в снопах и ленте в рулонах — не более 1,3, отделяемость — не менее 3,1.

1.3. Льняная треста должна быть связана в снопы машинной или ручной вязки диаметром не менее 17 см или в рулоны массой не менее 150 кг и диаметром не менее 130 см.

Стебли в снопах и рулонах должны быть расположены комлями в одну сторону.

Снопы обвязывают поясками из тресты или шпагатом по ГОСТ 17308.

Каждый рулон обвязывают в комлевой (20—25 см от комлей) и вершинной (58—64 см от комлей) частях не менее чем пятью витками шпагата с разрывным усилием не менее 58,8 даН (60,0 кгс) и иметь по согласованию с льнозаводом прокладку этого шпагата вдоль всей длины ленты рулона на расстоянии 40—45 см от комлевой части.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

1.4. В снопах и рулонах не допускается льнотреста, испорченная грызунами, гнилая, смерзшаяся, путанина.

1.5. Нормированная (расчетная) влажность льнотресты — 19 %.

1.6. Нормированная (расчетная) засоренность льнотресты — 5 %.

2. ПРИЕМКА

2.1. Льнотресту принимают партиями. Партией считают любое количество льняной тресты одного селекционного сорта, выращенного в одинаковых условиях, предназначенное к одновременной приемке и оформленное одним сопроводительным документом.

2.2. В сопроводительном документе указывают:

1) наименование хозяйства;
2) наименование селекционного сорта;
3) номер автомобиля, прицепа;
4) массу партии;
5) дату оформления документа;
6) подпись лица, ответственного за выдачу документа.

Для партии льнотресты в рулонах в сопроводительном документе дополнительно указывают дату формирования рулонов и количество рулонов в партии.

2.3. Для определения номера, влажности, засоренности и соответствия льнотресты требованиям настоящего стандарта от партии массой до 5 т отбирают одну пробу, состоящую из 10 снопов или 1 рулона, а от партии массой 5 т и более — две пробы.

При определении влажности льнотресты в рулонах влагомером ВЛР-1 в отбираемые от партии пробы включают не менее трех рулонов.

Допускается пробы для определения качества льнотресты отбирать в поле перед формированием снопов или рулонов с площади посева не более 15 га.

Между отбором проб и сдачей льнотресты на льнозавод должно пройти не более 5 сут устойчивой сухой погоды.

При выпадении осадков в этот период или по требованию одной из сторон отбор проб в поле повторяют.

Если льнотреста в отобранных от партии пробах (снопах или рулонах) по внешнему виду оценивается как неоднородная по качеству, то количество проб, отбираемых от партии, увеличивают в два раза.

2.4. При разногласиях в оценке качества льнотресты проводят повторное определение в присутствии сдатчика, а при несогласии с результатами повторного определения проводят контрольное определение в присутствии инспектора Государственной инспекции по качеству продукции по вновь отобранной от партии пробе.

2.5. При повторном определении за окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов первоначального и повторного определений.

Результат контрольного определения распространяют на всю партию.

2.6. Партии льнотресты в снопах, поступившие в течение суток, и в рулонах, поступившие в течение 5 сут устойчивой сухой погоды из одного хозяйства, бригады, звена и имеющие по внешнему виду одинаковое качество с партиями, ранее оцененными инструментальным методом, допускается с согласия сдатчика оценивать при приемке тем же номером.

2.7. При отклонении фактической влажности льнотресты от нормированной массу партии льнотресты с фактической влажностью пересчитывают на массу партии льнотресты с нормированной влажностью ($m_н$) в килограммах по формуле

$$m_н = m_ф \cdot \frac{100 + 19}{100 + w_ф},$$

где $m_ф$ — масса партии льнотресты с фактической влажностью, кг;

19 — нормированная влажность льнотресты, %;

$w_ф$ — фактическая влажность льнотресты, %.

2.8. При отклонении фактической засоренности льнотресты от нормированной массу партии льнотресты с нормированной влажностью ($m_н$) пересчитывают на массу партии льнотресты с нормированной влажностью и засоренностью ($m_{нс}$) в килограммах по формуле

$$m_{нс}=m_{н}\frac{100-C_{ф}}{100-5},$$

где $C_{ф}$ — фактическая засоренность льнотресты, %;

5 — нормированная засоренность льнотресты, %.

2.9. Массу партии льнотресты с нормированной влажностью и засоренностью допускается вычислять путем умножения массы партии льнотресты с фактической влажностью и засоренностью на соответствующий коэффициент, указанный в приложении 1.

2.10. Массу партии льнотресты с нормированной влажностью и засоренностью вычисляют до первого десятичного знака с последующим округлением результата до целого числа только по результатам лабораторного определения влажности и засоренности льнотресты.

3. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЙ

3.1. Отбор проб

3.1.1. При массе партии льнотресты до 5 т из пяти разных точек с каждой боковой стороны транспортного средства отбирают по одному снопу.

От неоднородной по качеству льнотресты или при массе партии 5 т и более из десяти разных точек с каждой боковой стороны транспортного средства отбирают по одному снопу.

3.1.2. В пробу, отбираемую от партии льнотресты в рулонах, включают любой рулон.

3.1.3. Для отбора проб в поле площадь поля разбивают на участки не более 15 га. Затем представители льнозавода и хозяйства проходят по диагонали участка и в десяти примерно равноудаленных друг от друга точках отбирают из ленты, шатра или конуса две порции льнотресты массой по 1,5—2,0 кг каждая.

Крайние точки отбора порций льнотресты должны отстоять от конца диагонали участка на 3—5 м. Каждую отобранную порцию льнотресты связывают в сноп.

Из отобранных снопов составляют две пробы по 10 снопов в каждой. При этом каждую пробу составляют из снопов, отобранных во всех точках отбора.

Снопы каждой пробы связывают вместе, прикрепляют этикетку с указанием хозяйства, бригады, номера поля и участка, площади участка, селекционного сорта, даты отбора проб, номера пробы и направляют их в лабораторию льнозавода.

3.2. Отбор горстей из снопов пробы

3.2.1. Каждый сноп пробы освобождают от пояска, развертывают в пласт шириной 60—70 см и из его середины на всю глубину пласта отбирают, не допуская спутывания стеблей, по одной горсти льнотресты массой не менее 200 г для определения номера и засоренности и не менее 20 г для определения влажности.

3.2.2. Отбор горстей из рулонов проводят во время разматывания из ленты льнотресты с транспортера, отводящего ленту от размотчика. Первую горсть отбирают от второго слоя ленты в рулоне, последующие восемь горстей — по мере разматывания рулона через равные промежутки времени (примерная продолжительность разматывания одного рулона 10—12 мин), десятую горсть — от сердцевины рулона. Масса каждой горсти — не менее 200 г для определения номера и засоренности и не менее 20 г для определения влажности.

3.2.3. При влажности льнотресты более 20 % массу каждой горсти для определения номера и засоренности увеличивают примерно на 20 г.

3.2.4. При необходимости определения горстевой длины льнотресты или растянутости при отборе горстей для определения номера и засоренности, дополнительно отбирают по одной горсти льнотресты массой по 100 г (допускается горстевую длину определять по горстям, оставшимся после определения засоренности), а при необходимости определения отделяемости отбирают еще по 40 целых стеблей.

3.2.5. Каждую горсть льнотресты, отобранную для определения номера и засоренности, делят примерно на две равные части, не допуская потери сорной примеси. По одной половине горстей определяют номер, а по второй — засоренность льнотресты.

3.2.6. Части горстей, отобранные для определения номера и отдельно для определения засоренности, без оправки кладут друг на друга (крест на крест) связывают вместе по видам определения, а горсти льнотресты для определения влажности объединяют в одну общую горсть, прикрепляют к ним этикетки с указанием даты отбора и наименования хозяйства, бригады, участка, а затем помещают во влагонепроницаемый пакет и направляют в лабораторию.

3.3. Определение влажности

3.3.1. *Аппаратура*

Влагомеры ВЛК-1 или ВЛР-1 или сушильные устройства типа ВСЛК-1, УС-4 или СШ-1.

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,1 г.

3.3.2. *Определение влажности влагомером ВЛК-1*

3.3.2.1. Общую горсть стеблей льнотресты, отобранную для определения влажности, освобождают от сора и путанины и разрезают на отрезки длиной (190±3) мм, начиная от корневой шейки до метелки. Отрезки стеблей перемешивают между собой и выделяют из них две навески массой (50±1) г каждая.

3.3.2.2. Влагомером ВЛК-1 измеряют влажность стеблей каждой навески три раза при различном расположении отрезков стеблей в датчике прибора в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора.

Отрезки стеблей навески после выравнивания их по торцу и параллельности расположения помещают в датчик прибора и по шкале влагомера фиксируют значение влажности.

Затем навеску стеблей помещают в датчик прибора другим торцом и после второго измерения влажности стеблей навеску выдвигают из датчика прибора примерно на $^1/_2$ длины, поворачивают ее по оси примерно на 90 ° и после возвращения в датчик прибора третий раз измеряют влажность стеблей.

3.3.3. *Определение влажности влагомером ВЛР-1*

3.3.3.1. Влажность льнотресты влагомером ВЛР-1 определяют в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора.

3.3.3.2. При определении влажности льнотресты в рулонах щуп влагомера вводят со стороны вершины стеблей в торец рулона в четырех точках (см. чертеж) до момента загорания сигнальной лампочки, после чего фиксируют показания прибора.



3.3.3.3. При определении влажности льнотресты в снопах щуп влагомера вводят в середину боковой стороны каждого снопа пробы до момента загорания сигнальной лампочки, после чего фиксируют показание прибора.

3.3.4. *Определение влажности с использованием сушильного устройства типа ВСЛК-1*

3.3.4.1. Стебли каждой навески массой (50±1) г, отобранные по п. 3.3.2.1, или часть общей горсти такой же массы разрезают на отрезки длиной примерно 15—20 мм и после их перемешивания выделяют по одной аналитической навеске массой (25,0±0,1) г.

3.3.4.2. Аналитические навески помещают в сетчатых бюксах в сушильную камеру ВСЛК-1 и высушивают их в течение 15 мин при температуре (105+2) °С.

После окончания сушки аналитические навески высыпают на чашки весов и взвешивают до сотых долей грамма с последующим округлением результата до десятых долей грамма.

3.3.5. *Определение влажности с использованием сушильного устройства типа УС-4*

3.3.5.1. Стебли каждой навески массой (50±1) г, отобранные по п. 3.3.2.1, закладывают в кассеты.

Одну кассету с навеской подвешивают на крючок квадранта сушильного устройства типа УС-4 для высушивания, а другую (другие) помещают в сушильную установку для предварительного подсушивания.

3.3.5.2. Высушивание подвешенной навески в кассете проводят при температуре внутри камеры 100—105 °С и считают его законченным через 5 мин после остановки стрелки квадранта.

3.3.5.3. Кассету с высушенной навеской снимают с крючка квадранта и на ее место подвешивают следующую кассету с предварительно подсушенной навеской.

Высушивание следующей навески проводят по п. 3.3.5.2.

3.3.6. *Определение влажности с использованием сушильного устройства типа СШ-1*

Стебли каждой навески массой (50±1) г, отобранные по п. 3.3.2.1, в предварительно взвешенной таре помещают в сушильную камеру сушильного устройства типа СШ-1 и высушивают при температуре 100—105 °С до постоянной массы.

Первое взвешивание высушиваемой навески проводят через 2 ч после начала высушивания, последующие взвешивания — через каждые 15—20 мин до тех пор, пока результат последнего взвешивания будет отличаться от предыдущего менее чем на 0,1 г.

3.3.7. *Обработка результатов*

3.3.7.1. При определении влажности льнотресты влагомером ВЛК-1 влажность льнотресты каждой навески вычисляют как среднее арифметическое результатов трех определений до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

3.3.7.2. При определении влажности льнотресты в сушильных устройствах типа ВСЛК-1, СШ-1 или УС-4 влажность льнотресты каждой навески (w) в процентах вычисляют по формуле

$$w = \frac{m - m_1}{m_1} \cdot 100,$$

где m — масса навески до высушивания, г;

m_1 — масса навески после высушивания, г.

Вычисление проводят до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

3.3.7.3. При определении влажности льнотресты влагомером ВЛК-1 или в сушильных устройствах за результат влажности льнотресты в партии принимают среднее арифметическое результатов определений по двум навескам, а при определении влажности влагомером ВЛР-1 — среднее арифметическое результатов всех измерений во всех рулонах или снопах всех проб, отобранных из данной партии.

Вычисления влажности проводят до первого десятичного знака с последующим округлением результата до целого числа.

3.3.7.4. При повторном (контрольном) определении влажности льнотресты применяют методы с использованием сушильных устройств.

3.4. Определение засоренности

3.4.1. Засоренность льнотресты определяют органолептически. При засоренности льнотресты по результатам органолептического определения более 5 % проводят лабораторное определение.

Дополнительно для льнотресты в рулонах органолептически определяют содержание земли и камней, а при разногласиях проводят лабораторное определение.

3.4.2. *Лабораторное определение засоренности*

3.4.2.1. *Аппаратура*

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 1,0 г.

Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,1 кг.

3.4.2.2. *Проведение определения*

Горсти льнотресты, отобранные для определения засоренности, взвешивают и затем из них вручную выделяют сорняки, посторонние примеси, семенные коробочки и вновь взвешивают.

Рулон льнотресты, отобранный для определения содержания земли и камней, взвешивают. Затем рулон разматывают над пленкой или брезентом. Выделенные при этом землю и камни взвешивают. Взвешивание горстей льнотресты проводят с погрешностью не более 1,0 г, а рулона, земли и камней — не более 0,1 кг.

3.4.2.3. *Обработка результатов*

3.4.2.3.1. Засоренность тресты (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_2 - m_3}{m_2} \cdot 100,$$

где m_2 — масса 10 горстей льнотресты до удаления семенных коробочек, сорняков и посторонних примесей, г;

m_3 — масса 10 горстей льнотресты после удаления семенных коробочек, сорняков и посторонних примесей, г.

Содержание земли и камней в рулонах (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_5}{m_4} \cdot 100,$$

где m_4 — масса льнотресты в рулоне с фактической влажностью, кг;

m_5 — масса земли и камней, кг.

Засоренность льнотресты в рулонах (X_c) в процентах вычисляют по формуле

$$X_c = X + X_1.$$

3.4.2.3.2. Засоренность льнотресты в снопах, содержание земли и камней в рулонах вычисляют до первого десятичного знака с последующим округлением результата до целого числа.

При отборе от партии более одной пробы засоренность, содержание земли и камней вычисляют как среднее арифметическое результатов определений по всем пробам.

3.5. Определение растянутости снопов или ленты в рулоне, сноповой и горстевой длины

3.5.1. Растянутость снопов или ленты в рулоне определяют органолептически. При растянутости снопов или ленты в рулоне по результатам органолептического определения более 1,3 проводят лабораторное определение.

3.5.2. *Аппаратура*

Длиномеры ДЛ-3 и ДЛ-2М с давлением диска прибора на вершину снопа или горсти 1,86 Н (190 гс).

3.5.3. *Проведение определения*

3.5.3.1. Для определения сноповой длины каждый сноп пробы без предварительного его остукивания поочередно устанавливают комлями вниз на площадку длиномера ДЛ-3 и закрепляют в держателе на высоте примерно $^2/_3$ длины снопа от комля так, чтобы вершина конуса снопа находилась под центром диска.

Движок с диском плавно опускают по стойке длиномера на вершинную часть снопа до совпадения кромок указателей, расположенных на движке и на диске.

3.5.3.2. Для определения горстевой длины стебли каждой горсти выравнивают по комлю путем трехкратного остукивания.

При необходимости определения растянутости ленты в рулоне перед выравниванием стеблей в горстях, отобранных из ленты рулона для определения номера, измеряют длину каждой горсти от комля до вершины линейкой с погрешностью не более 1 см. При этом отдельно выступающие из горсти стебли не учитывают.

Выравненные горсти поочередно устанавливают комлями вниз на площадку длиномера ДЛ-2М и закрепляют в держателе на высоте $^1/_4$ длины стеблей от площадки прибора, а на расстоянии $^2/_3$ их длины горсть поддерживают рукой. Если длина стеблей тресты менее 60 см, то держатель устанавливают на высоте $^1/_3$ их длины от площадки прибора.

Движок с диском плавно опускают по стойке длиномера на вершинную часть горсти до совпадения кромок указателей, расположенных на движке и на диске.

3.5.3.3. Результат измерения длины снопа или горсти определяют по шкале на стойке прибора в момент совпадения кромок указателей движка и диска с погрешностью не более 1 см.

3.5.4. *Обработка результатов*

3.5.4.1. Сноповую, горстевую длину и длину горстей без выравнивания в них стеблей вычисляют в сантиметрах как среднее арифметическое результатов измерения длины всех снопов или горстей пробы или всех проб, отобранных от партии.

Вычисление проводят до первого десятичного знака с последующим округлением результата до целого числа.

3.5.4.2. Растянутость снопов вычисляют делением сноповой длины на горстевую длину.

Растянутость ленты в рулоне вычисляют делением длины горстей без выравнивания в них стеблей на горстевую длину (после выравнивания в них стеблей).

Растянутость вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

3.6. Определение диаметра и массы рулона

3.6.1. Диаметр и массу рулона пробы определяют при необходимости установления их соответствия требованиям п. 1.3.

3.6.2. У каждого рулона на обоих его торцах измеряют в двух взаимно перпендикулярных направлениях диаметр поверхности торца рулона с погрешностью не более 1 см.

3.6.3. Диаметр рулона вычисляют как среднее арифметическое результатов четырех измерений.

Вычисления проводят до первого десятичного знака с последующим округлением результата до целого числа.

3.6.4. Массу каждого рулона пробы определяют взвешиванием его с погрешностью не более 1 кг.

3.7. Определение отделяемости

3.7.1. Отделяемость льнотресты определяют органолептически. При отделяемости льнотресты по результатам органолептического определения менее 4,1 проводят лабораторное определение.

3.7.2. *Лабораторное определение отделяемости*

3.7.2.1. *Аппаратура*

Прибор для определения отделяемости ООВ.

Электрокалорифер типа СФОА.

3.7.2.2. Отделяемость определяют при влажности льнотресты 16—20 %. При влажности льнотресты более 20 % пробу подсушивают на электрокалорифере типа СФОА в течение 1—2 мин. После подсушки проводят контрольное определение влажности.

3.7.2.3. Отобранные от каждого из десяти снопов пробы 40 стеблей по десятку раскладывают на четыре пучка. В результате в каждом пучке будет по 100 стеблей. В первых двух пучках стебли выравнивают так, чтобы совпали их середины, в третьем — вершины, в четвертом — комли. После этого каждый пучок связывают посередине.

3.7.2.4. В первом пучке вырезают участок длиной 10 см, отступив от середины стеблей на 9,5 см в сторону комля и на 0,5 см в сторону вершины, а во втором пучке — отступив от середины стеблей на 9,5 см в сторону вершины и на 0,5 см в сторону комля.

3.7.2.5. Третий и четвертый пучки вторично связывают, отступив от середины на 20 см: в третьем пучке — в сторону вершины и в четвертом пучке — в сторону комля.

При горстевой длине льнотресты от 50 до 65 см третий и четвертый пучки вторично связывают, отступив на 15 см от середины в обе стороны, а при горстевой длине от 41 до 50 см — отступив на 10 см от середины в обе стороны.

В третьем пучке вырезают участок длиной 10 см, отступив от места связки на 0,5 см в сторону вершины и на 9,5 см в сторону середины, а в четвертом пучке — отступив от места связки на 0,5 см в сторону комля и на 9,5 см в сторону середины.

3.7.2.6. Вырезанные из пучков участки развязывают и каждый в отдельности укладывают на приборе ООВ одностебельным слоем с параллельным расположением стеблей так, чтобы меньшие по длине концы от места связки пучков выступали за край рабочей плоскости прибора на 10 мм, а большие касались упора. Затем отрезки закрепляют прижимной планкой и обрабатывают их концы рабочей планкой прибора, опуская и поднимая ее по пять раз.

3.7.2.7. Обработанные отрезки, концы которых остались с неотделившимся волокном, а также с заусенцами, удаляют не учитывая. Отрезки, с концов которых все волокна полностью отделились, принимают за единицу. Отрезки, с концов которых полностью отделилась хотя бы одна полоска волокна, принимают за $^1/_2$.

3.7.2.8. Отделяемость льнотресты вычисляют делением на 40 суммы целых и половин единиц по всем обработанным на приборе ООВ отрезкам стеблей.

3.7.2.9. При определении отделяемости льнотресты по 20 или 40 снопам отделяемость вычисляют как среднее арифметическое результатов соответственно двух или четырех определений.

3.7.2.10. Отделяемость вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

3.8. Определение выхода длинного трепаного волокна

3.8.1. *Аппаратура*

Станок мяльно-трепальный СМТ-200М с технологической характеристикой: время обработки тресты (15±1) с, длина хода подающего транспортера (900±5) мм, частота вращения трепальных барабанов — (230±10) мин$^{-1}$, толщина била (1,5±0,25) мм, рабочая кромка притуплена.

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 1 г.

Электрокалорифер типа СФОА.

3.8.2. *Подготовка к определению*

При влажности льнотресты более 20 % горсти подсушивают на электрокалориферах типа СФОА в течение 1—2 мин. После подсушки проводят контрольное определение влажности.

3.8.3. *Проведение определения*

3.8.3.1. Отобранные 10 горстей льнотресты взвешивают вместе. Затем поочередно по две горсти раскладывают равномерным слоем на транспортере станка, не допуская потери стеблей. Стебли каждой горсти на транспортере станка раскладывают так, чтобы они вершинной частью упирались в плющильные вальцы. При длине стеблей менее расстояния от плющильных вальцов до первого указателя на бортике станка их располагают комлевой частью на уровне первого указателя. Включают трепальные барабаны, а затем питающий транспортер. После обработки вершинной части стебли поворачивают комлевой частью к плющильным вальцам и располагают их на транспортере так, чтобы линия, разделяющая обработанную часть льнотресты от необработанной, была установлена на уровне второго указателя, и операция обработки повторяется.

3.8.3.2. Из полученного длинного волокна на транспортере станка СМТ-200М удаляют сорняки, затем волокно каждой горсти три раза встряхивают для удаления насыпной костры, не допуская потери волокна.

3.8.3.3. Полученное после обработки каждых 10 горстей льнотресты все длинное волокно взвешивают вместе.

Взвешивание льнотресты и волокна проводят с погрешностью не более 1 г.

3.8.4. *Обработка результатов*

Выход длинного волокна (B) в процентах вычисляют по формуле

$$B = \frac{m_7 \cdot 100}{m_6},$$

где m_6 — масса 10 горстей тресты при фактической засоренности, г;

m_7 — масса волокна, г.

При засоренности льнотресты более 5 % выход длинного волокна (B_1) в процентах вычисляют по формуле

$$B_1 = \frac{m_7 \cdot 100}{m_6 \cdot K},$$

где K — коэффициент 0,9895, 0,9789, 0,9684, 0,9579, 0,9474, при засоренности льнотресты соответственно 6, 7, 8, 9, 10 %.

Выход волокна вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

При влажности льнотресты 12 % массу полученного волокна умножают на 1,15, а при влажности тресты от 13 до 15 % — на 1,05.

3.9. Определение цвета волокна

3.9.1. Цвет волокна определяют по договоренности сторон (сдатчика и заготовителя) сличением со стандартными образцами или на компараторе цвета типа КЦ.

Волокно каждой горсти, полученной после обработки на станке, по цвету подразделяют на 4 группы.

Определение группы цвета горсти, содержащей более 5 волокон с недоработкой, на компараторе цвета не проводят.

К недоработке относят волокно, на котором сплошь или с промежутками 2—3 мм имеется скрепленная с ним древесина длиной не менее 5 см.

3.9.2. *Аппаратура*

Комплект стандартных образцов цвета волокна; компаратор цвета типа КЦ.

3.9.3. *Определение цвета волокна с использованием стандартных образцов*

Каждую горсть волокна, полученную после обработки льнотресты на станке, по результатам сличения со стандартными образцами относят к соответствующей группе.

При содержании в одной горсти более пяти волокон другого цвета волокно всей горсти оценивают на одну группу ниже основного цвета.

Горсть волокна, содержащую более пяти волокон с недоработкой, относят к 1-й группе по цвету.

Содержащиеся в горсти пять и менее волокон другого цвета или с недоработкой при определении цвета не учитываются.

3.9.1—3.9.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.9.4. *Определение цвета волокна с использованием компаратора цвета типа КЦ*

Каждую горсть волокна выравнивают и помещают в держатель компаратора так, чтобы волокно в зоне измерения было распределено равномерно.

Измерение проводят в трех участках по длине горсти (вершине, середине и комле). При этом должно быть исключено просвечивание сквозь слой волокна пластины держателя в любом участке горсти.

Масса волокна должна быть не менее 7 г, при меньшей массе горсть присоединяют к другой и измерение проводят как единой горсти.

Держатель с волокном помещают на предметный столик прибора таким образом, чтобы отверстие на трафарете совпало с отверстием прибора.

Измерение на компараторе и определение группы цвета горсти волокна проводят по методике ВНИИЛ.

3.9.5. *Обработка результатов*

3.9.5.1. Количество горстей волокна, соответствующих по органолептическому определению одному из стандартных образцов данной группы или по инструментальному определению одной из групп, умножают на порядковый номер этой группы. Сумму произведений по 10 горстям делят на 10 до первого десятичного знака.

Пример. Из 10 горстей волокна как по органолептическому, так и по инструментальному определению 6 горстей были отнесены к IV, 2 — к III и 2 — ко II группе.

Показатель цвета волокна равен $\frac{6 \times 4 + 2 \times 3 + 2 \times 2}{10} = 3{,}4$.

3.9.5.2. Если при обработке на станке одна или несколько горстей льнотресты уходят в отходы, то сумму произведений по оставшимся горстям делят на количество этих горстей. Цвет горстей, ушедших в отходы, не учитывают.

3.9.5.3. Если при измерениях на компараторе отдельные горсти были соединены из-за малой массы, то показатель цвета вычисляют, исходя из числа измеренных горстей.

3.9.5.4. При определении номера льнотресты по нескольким пробам группу цвета волокна определяют как среднее арифметическое сумм произведений всех горстей во всех пробах.

3.9.6. При разногласиях в оценке качества льнотресты контрольное определение группы цвета волокна проводят на компараторе цвета.

3.9.4—3.9.6. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3.10. Вычисление номера льнотресты

3.10.1. Для вычисления номера льнотресты с отделяемостью 4,1 и более подсчитывают по каждым 10 горстям число проценто-номеров длинного волокна путем умножения выхода волокна на 10. Затем по табл. 2 на пересечении значений показателя цвета волокна в вертикальной строке и числа проценто-номеров в горизонтальной строке находят поправку по цвету волокна. При показателе цвета волокна менее 3,00 поправку вычитают, а при показателе цвета волокна более 3,00 поправку прибавляют к числу проценто-номеров. По числу проценто-номеров с поправкой определяют номер льнотресты в соответствии с табл. 1.

Таблица 2

Определение поправки по цвету волокна

Показатель цвета волокна	Число проценто-номеров									
	50—80	81—110	111—140	141—170	171—200	201—230	231—260	261—290	291—305	306 и выше
1,0 4,0	17	22	29	38	46	54	60	68	72	76
1,1	16	21	27	36	44	51	57	64	68	72
1,2 3,9	15	20	25	34	41	47	54	61	66	69
1,3	14	19	23	32	39	45	51	58	62	66
1.4 3,8	13	18	22	30	37	42	49	56	60	64
1,5	12	17	21	28	35	40	46	54	58	62
1.6 3,7	10	14	18	24	30	34	38	42	44	46
1.7	9	12	17	22	28	32	35	38	40	42
1,8 3,6	8	11	15	20	24	28	31	34	36	38
1.9	7	10	13	17	20	24	27	30	32	34
2,0 3,5	7	8	11	14	16	20	22	26	28	30
2,1	6	7	9	12	14	17	19	22	24	26
2,2 3,4	5	6	7	10	11	13	16	19	21	23
2,3	4	5	5	8	9	11	13	16	18	20
2,4 3,3	3	4	4	6	7	8	11	14	16	18
2,5	2	3	3	4	5	6	8	12	14	16

Продолжение табл. 2

Показатель цвета волокна	Число проценто-номеров									
	50—80	81—110	111—140	141—170	171—200	201—230	231—260	261—290	291—305	306 и выше
2,6 3,2	1	2	2	3	4	5	7	11	13	14
2,7	0	1	1	2	3	4	6	10	11	12
2,8 3,1	0	0	0	1	2	3	5	9	10	11
2,9	0	0	0	0	1	2	4	8	9	10
3,0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Пример. При обработке 10 горстей льнотресты получено 15,5 % волокна с показателем цвета 2,7. Число проценто-номеров равно $15{,}5 \times 10 = 155$. Поправка по цвету волокна равна — 2. Число проценто-номеров с поправкой по цвету равно 155—2=153, что соответствует номеру льнотресты 1,25 %.

3.10.2. При определении номера льнотресты по нескольким пробам номер вычисляют по среднему арифметическому числу проценто-номеров с поправкой по цвету волокна соответствующего количества определений. Вычисление проводят до первого десятичного знака.

Пример 1. Число проценто-номеров с поправкой по первым 10 снопам равно 146, по вторым 10 снопам — 153. Среднее арифметическое этих значений равно

$$\frac{146 + 153}{2} = 149{,}5.$$

Номер льнотресты равен 1,00.

Пример 2. Число проценто-номеров с поправкой по первым 10 снопам равно 148, по вторым 10 снопам — 151, по третьим 10 снопам — 148, по четвертым 10 снопам — 157. Среднее арифметическое этих значений равно

$$\frac{148 + 151 + 148 + 157}{4} = 151.$$

Номер льнотресты равен 1,25.

3.10.3. Округление результатов вычислений производят следующим образом: если первая из отбрасываемых цифр равна или более 5, то последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу, если менее 5, то ее оставляют без изменения.

3.10.4. Номер льнотресты с отделяемостью 3,1—4,0 определяют по методике, утвержденной в установленном порядке.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

КОЭФФИЦИЕНТ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ МАССЫ ЛЬНОТРЕСТЫ ПРИ НОРМИРОВАННОЙ ВЛАЖНОСТИ И ЗАСОРЕННОСТИ

Фактическая влажность тресты, %	Фактическая засоренность тресты, %					
	5	6	7	8	9	10
10	1,0818	1,0704	1,0590	1,0476	1,0362	1,0249
11	1,0721	1,0608	1,0495	1,0382	1,0270	1,0157
12	1,0625	1,0513	1,0401	1,0289	1,0178	1,0066
13	1,0531	1,0420	1,0309	1,0198	1,0088	0,9977
14	1,0439	1,0329	1,0219	1,0109	1,0000	0,9890
15	1,0348	1,0239	1,0130	1,0021	0,9912	0,9804
16	1,0259	1,0551	1,0043	0,9935	0,9827	0,9719
17	1,0171	1,0064	0,9956	0,9850	0,9743	0,9636
18	1,0085	0,9979	0,9872	0,9766	0,9660	0,9555
19	1,0000	0,9895	0,9789	0,9684	0,9579	0,9474
20	0,9917	0,9813	0,9708	0,9604	0,9499	0,9395
21	0,9835	0,9732	0,9627	0,9524	0,9421	0,9318
22	0,9754	0,9652	0,9548	0,9446	0,9343	0,9241
23	0,9675	0,9573	0,9471	0,9369	0,9268	0,9166
24	0,9597	0,9496	0,9395	0,9294	0,9193	0,9092
25	0,9520	0,9420	0,9319	0,9219	0,9119	0,9019

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Исключено, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом льна

РАЗРАБОТЧИКИ

Т.А. Виноградова, М.Е. Егоров, А.Н. Романов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.89 № 4170

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 24383—80

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 17308—88	1, 3

5. **Ограничение срока действия снято** по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1997 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1993 г. (ИУС 4—94)

Изменение № 2 ГОСТ 24383—89 Треста льняная. Требования при заготовках

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 31 от 08.06.2007)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5629

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1.1 изложить в новой редакции (таблицу 1 исключить):

«1.1. Льняную тресту в зависимости от количества проценто-номеров с поправками, вычисленными по результатам определения выхода и цвета длинного трепаного льна или в зависимости от результатов определения выхода и анализа волокна с использованием анализатора качества волокна (АКВ), подразделяют на номера: 4,0; 3,50; 3,00; 2,50; 2,00; 1,75; 1,50; 1,25; 1,00; 0,75; 0,50».

Подпункт 3.2.4 после слов «по 40 целых стеблей» дополнить словами: «при использовании прибора ООВ и по 50 г — при использовании прибора ОВЛ».

Подпункт 3.7.2 изложить в новой редакции:

«3.7.2. Определение отделяемости при помощи прибора ООВ».

Пункт 3.7 дополнить подпунктами — 3.7.3, 3.7.3.1—3.7.3.4:

«3.7.3. Определение отделяемости при помощи прибора ОВЛ

3.7.3.1. *Аппаратура*

Прибор для определения вылежки льна ОВЛ

3.7.3.2. Отобранные для определения отделяемости по п. 3.2.4 все горсти по 50 г объединяют в одну пробу. Полученную пробу стеблей раскладывают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем, шириной не менее 20 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 20 см относительно

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—09—01.

(Продолжение см. с. 76)

середины в сторону комля. При горстевой длине льнотресты от 50 до 65 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 15 см от середины в обе стороны, а при горстевой длине от 41 до 50 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 10 см от середины в обе стороны.

3.7.3.3. Проводят измерение трех составляющих цвета. Для этого устанавливают прибор в указанных зонах вдоль горсти льняной тресты.

Включают прибор. Тумблер, расположенный на крышке прибора, устанавливают в положение «*К*», переключатель светофильтров фиксируют в положении, соответствующем красному указателю, и проводят измерение красной составляющей цвета. Далее устанавливают тумблер в положение «З — С», переключатель светофильтров фиксируют в положении, соответствующем зеленому указателю, и проводят измерение зеленой составляющей цвета. Не изменяя положение тумблера, переключатель светофильтров фиксируют в положении, соответствующем синему указателю, и проводят измерение синей составляющей цвета.

В зависимости от полученных значений составляющих цвета проводят определение показателей отделяемости по номограмме, расположенной на крышке прибора.

3.7.3.4. За показатель отделяемости принимают среднеарифметическое трех (по зонам горсти) полученных по номограмме значений. Среднеарифметическое значение вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака».

Подпункт 3.8.1. Первый абзац после обозначения «СМТ-200М» дополнить словами: «или СМТ-500».

Подпункт 3.8.3.1. Заменить слова: «взвешивают вместе» на «взвешивают поочередно»;

дополнить абзацами:

«Горсти, содержащие более 5 волокон с недоработкой, обрабатывают повторно на станке СМТ. Выход длинного волокна для этих горстей определяют после повторной обработки.

К недоработке относят волокно, на котором сплошь или с промежутками 2—3 мм имеется скрепленная с ним древесина длиной не менее 5 см».

Подпункт 3.8.3.2 после обозначения «СМТ-200М» дополнить словами: «или СМТ-500».

Подпункт 3.8.3.3. Первый абзац дополнить словами: «При использовании анализатора АКВ каждая горсть должна быть взвешена, перевязана пояском и пронумерована».

(Продолжение см. с. 77)

Подпункт 3.9.1. Первый абзац. Заменить слова: «или на компараторе цвета типа КЦ» на «на компараторе цвета типа КЦ или на цветном планшетном сканере»;

третий абзац после слов «на компараторе цвета» дополнить словами: «или на сканере»;

последний абзац исключить.

Подпункт 3.9.2 после слов «компаратор цвета типа КЦ» дополнить словами: «, электронная вычислительная машина (компьютер), цветной планшетный сканер».

Подпункт 3.9.3. Третий абзац исключить.

Подпункт 3.9.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«3.9.4 Определение цвета волокна инструментальным методом»;

второй абзац перед словами «Каждую горсть волокна» дополнить обозначением подпункта: 3.9.4.1.

Пункт 3.9 дополнить подпунктом — 3.9.4.2:

«3.9.4.2 *Определение цвета волокна с использованием цветного планшетного сканера*

Каждую горсть волокна выравнивают и помещают в шаблон так, чтобы волокно в зонах измерения было распределено равномерно. При этом должно быть исключено просвечивание сквозь слой волокна в окнах шаблона в любом участке горсти.

Масса волокна должна быть не менее 20 г, при меньшей массе горсть присоединяют к другой и измерение проводят как единой горсти.

Шаблон с волокном помещают на рабочую поверхность сканера, после чего проводят измерение. Измерение проводится автоматически в трех участках по длине горсти (вершине, середине и комле).

Определение группы цвета горсти волокна проводят, используя программу «COLOR» по методике ВНИИЛК».

Подпункт 3.9.5.3 после слов «на компараторе» дополнить словами: «или на сканере».

Подпункт 3.9.6 после слов «на компараторе цвета» дополнить словами: «или на сканере».

Подпункт 3.10.1 перед первым абзацем дополнить абзацем и таблицей 1:

«Номер льняной тресты в зависимости от количества процентo-номеров с поправками, вычисленными по результатам определения выхода и цвета длинного трепаного льна, определяют в соответствии с требованиями табл. 1.

(Продолжение см. с. 78)

Таблица 1

Число процентo-номеров с поправкой по цвету волокна	Номер льнотресты
40—90	0,50
91—120	0,75
121—150	1,00
151—165	1,25
166—180	1,50
181—200	1,75
201—230	2,00
231—290	2,50
291—320	3,00
321—350	3,50
351 и выше	4,00

Раздел 3 дополнить пунктом и подпунктами — 3.11—3.11.2:

«3.11 Определение номера льнотресты с использованием анализатора качества волокна АКВ

3.11.1. *Аппаратура*

Анализатор качества волокна (АКВ).

3.11.2. Перед началом испытаний необходимо включить АКВ и открыть на ПЭВМ управляющую программу. Каждую горсть волокна, полученную после обработки на станке СМТ-200 или СМТ-500, освобождают от пояска и равномерно располагают в подающем лотке анализатора АКВ. На мониторе в окно управляющей программы в поле «Номер горсти» вводят номер горсти и нажимают кнопку «Анализ волокна горсти». После этого подают горсть во входное окно с валками анализатора АКВ до начала ее самостоятельного движения. После прохождения всей горсти и появления на экране ПЭВМ надписи «Пропуск горсти закончен» приступают к испытанию следующей горсти. После пропуска 10 горстей в соответствующее поле окна программы вводят значение величины массы каждой горсти тресты и волокна в порядке, соответствующем их пропуску. Нажимают кнопку «Расчет номера льняной тресты», и на экране отображается значение номера льнотресты».

(ИУС № 11 2007 г.)

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.01.98. Подписано в печать 04.02.98. Усл. печ. л. 1,86.
Уч.-изд. л. 1,17. Тираж 122 экз. С110. Зак. 81.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

Изменение № 3 ГОСТ 24383—89 Треста льняная. Требования при заготовках

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 73-П от 22.12.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 10627

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Подпункты 3.7.3, 3.7.3.1—3.7.3.4 изложить в новой редакции:

«3.7.3. Определение отделяемости при помощи прибора ОВЛ-1

3.7.3.1. *Аппаратура*

Прибор для определения вылежки льна ОВЛ-1

3.7.3.2. *Определение*

Отобранные для определения отделяемости по п. 3.2.4 все горсти по 50 г объединяют в одну пробу. Полученную пробу стеблей раскладывают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем шириной не менее 10 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти стеблей. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону комля. При горстевой длине льнотресты от 50 до 65 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 15 см от середины в обе стороны, а при горстевой длине от 41 до 50 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 10 см от середины в обе стороны.

3.7.3.3. *Проведение измерений*

Включают прибор. Устанавливают тумблер, расположенный на крышке прибора, в положение «Измерение отделяемости». Нажимают кнопку «Измерение», в результате на табло появляется надпись «rdУ». Прибор плотно прикладывают к слою стеблей, исключая просветы между слоем и краями камеры. Нажимают кнопку «Измерение». По истечении 1—2 с на табло высвечивается показание отделяемости волокна от древесины. Для проведения повторного измерения прибор прикладывают к слою стеблей и нажимают кнопку «Измерение».

3.7.3.4. За показатель отделяемости принимают среднее арифметическое трех (по зонам горсти) полученных значений. Среднее арифметическое значение вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака».

Пункт 3.7 дополнить подпунктами — 3.7.4, 3.7.4.1, 3.7.4.2:

«3.7.4. Определение отделяемости при помощи станка СМТ-500

3.7.4.1. *Аппаратура*

Станок СМТ-500 с технологической характеристикой: длина хода подающего транспортера (900±5) мм, толщина била (1,5 ± 0,25) мм, рабочая кромка притуплена, время обработки тресты (5 ± 0,5) с, частота вращения трепальных барабанов — (70 ± 5) мин$^{-1}$.

Весы лабораторные с погрешностью не более 1 г.

Электрокалорифер типа СФОА.

3.7.4.2. *Подготовка к определению*

При влажности льнотресты более 20 % горсти подсушивают на электрокалориферах типа СФОА в течение 1—2 мин. После подсушки проводят контрольное определение влажности.

Отобранные для определения выхода 10 горстей льнотресты взвешивают вместе. Затем поочередно раскладывают равномерным слоем на транспортере станка, не допуская потери стеблей. Стебли каждой горсти на транспортере станка раскладывают так, чтобы они вершинной частью упирались в мяльные вальцы. При длине стеблей менее расстояния от плющильных вальцов до первого указателя на бортике станка их располагают комлевой частью на уровне первого указателя. Включают трепальные барабаны, а затем питающий транспортер. После обработки вершинной части стебли поворачивают комлевой частью к плющильным вальцам и располагают их на транспортере так, чтобы линия, разделяющая обработанную часть льнотресты от необработанной, была установлена на уровне второго указателя, и операция обработки повторяется.

Из полученного длинного волокна на транспортере станка удаляют сорняки, затем волокно каждой горсти три раза встряхивают для удаления насыпной костры, не допуская потери волокна.

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—07—01.

Полученное после обработки каждых 10 горстей льнотресты все длинное волокно взвешивают вместе.

Взвешивание льнотресты и волокна проводят с погрешностью не более 1г.

Определяют потерю массы при обработке (*У*) в г:

$$У = \frac{M_т - M_в}{M_т} \cdot 100,$$

где $M_т$ — масса тресты, г;

$M_в$ — масса волокна, г.

Определяют отделяемость при помощи программы «Отделяемость» по методике КГТУ».

Пункт 3.9.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Цвет волокна определяют по договоренности сторон (сдатчика и заготовителя) сличением со стандартными образцами или используя один из следующих инструментальных методов: на компараторе цвета КЦ; на цветном планшетном сканере; на приборе ОВЛ-1»,

третий абзац изложить в новой редакции:

«Определение группы цвета горсти, содержащей более 5 волокон с недоработкой, инструментальными методами не проводят».

Подпункт 3.9.2 после слов «планшетный сканер» дополнить словами: «, прибор ОВЛ-1».

Пункт 3.9 дополнить подпунктом — 3.9.4.3:

«3.9.4.3. *Определение цвета волокна с использованием прибора ОВЛ-1*

Каждую горсть волокна выравнивают и размещают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем, шириной не менее 10 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 10 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 10 см относительно середины в сторону комля.

Масса волокна должна быть не менее 20 г, при меньшей массе горсть присоединяют к другой и измерение проводят как единой горсти.

Для проведения измерения устанавливают тумблер, расположенный на крышке прибора, в положение «Измерение группы цвета». Включают прибор. Нажимают кнопку «Измерение», в результате на табло появляется надпись «rdУ». Прибор плотно прикладывают к волокну. Нажимают кнопку «Измерение». По истечении 1—2 с на табло высвечивается значение группы цвета волокна. Для проведения повторного измерения прибор прикладывают к волокну в другой зоне и нажимают кнопку «Измерение».

Подлункт 3.9.5.3 изложить в новой редакции:

«3.9.5.3 Если при измерениях инструментальным методом отдельные горсти были соединены из-за малой массы, то показатель цвета вычисляют, исходя из числа измеренных горстей».

Подлункт 3.9.6 изложить в новой редакции:

«3.9.6. При разногласиях в оценке качества льнотресты контрольное определение группы цвета волокна проводят инструментальным методом».

(ИУС № 7 2015 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 24383—89 Треста льняная. Требования при заготовках

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 31 от 08.06.2007)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5629

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1.1 изложить в новой редакции (таблицу 1 исключить):

«1.1. Льняную тресту в зависимости от количества проценто-номеров с поправками, вычисленными по результатам определения выхода и цвета длинного трепаного льна или в зависимости от результатов определения выхода и анализа волокна с использованием анализатора качества волокна (АКВ), подразделяют на номера: 4,0; 3,50; 3,00; 2,50; 2,00; 1,75; 1,50; 1,25; 1,00; 0,75; 0,50».

Подпункт 3.2.4 после слов «по 40 целых стеблей» дополнить словами: «при использовании прибора ООВ и по 50 г — при использовании прибора ОВЛ».

Подпункт 3.7.2 изложить в новой редакции:

«3.7.2. Определение отделяемости при помощи прибора ООВ».

Пункт 3.7 дополнить подпунктами — 3.7.3, 3.7.3.1—3.7.3.4:

«3.7.3. Определение отделяемости при помощи прибора ОВЛ

3.7.3.1. *Аппаратура*

Прибор для определения вылежки льна ОВЛ

3.7.3.2. Отобранные для определения отделяемости по п. 3.2.4 все горсти по 50 г объединяют в одну пробу. Полученную пробу стеблей раскладывают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем, шириной не менее 20 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 20 см относительно

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—09—01.

(Продолжение см. с. 76)

середины в сторону комля. При горстевой длине льнотресты от 50 до 65 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 15 см от середины в обе стороны, а при горстевой длине от 41 до 50 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 10 см от середины в обе стороны.

3.7.3.3. Проводят измерение трех составляющих цвета. Для этого устанавливают прибор в указанных зонах вдоль горсти льняной тресты.

Включают прибор. Тумблер, расположенный на крышке прибора, устанавливают в положение «*К*», переключатель светофильтров фиксируют в положении, соответствующем красному указателю, и проводят измерение красной составляющей цвета. Далее устанавливают тумблер в положение «З — С», переключатель светофильтров фиксируют в положении, соответствующем зеленому указателю, и проводят измерение зеленой составляющей цвета. Не изменяя положение тумблера, переключатель светофильтров фиксируют в положении, соответствующем синему указателю, и проводят измерение синей составляющей цвета.

В зависимости от полученных значений составляющих цвета проводят определение показателей отделяемости по номограмме, расположенной на крышке прибора.

3.7.3.4. За показатель отделяемости принимают среднеарифметическое трех (по зонам горсти) полученных по номограмме значений. Среднеарифметическое значение вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака».

Подпункт 3.8.1. Первый абзац после обозначения «СМТ-200М» дополнить словами: «или СМТ-500».

Подпункт 3.8.3.1. Заменить слова: «взвешивают вместе» на «взвешивают поочередно»;

дополнить абзацами:

«Горсти, содержащие более 5 волокон с недоработкой, обрабатывают повторно на станке СМТ. Выход длинного волокна для этих горстей определяют после повторной обработки.

К недоработке относят волокно, на котором сплошь или с промежутками 2—3 мм имеется скрепленная с ним древесина длиной не менее 5 см».

Подпункт 3.8.3.2 после обозначения «СМТ-200М» дополнить словами: «или СМТ-500».

Подпункт 3.8.3.3. Первый абзац дополнить словами: «При использовании анализатора АКВ каждая горсть должна быть взвешена, перевязана пояском и пронумерована».

(Продолжение см. с. 77)

Подпункт 3.9.1. Первый абзац. Заменить слова: «или на компараторе цвета типа КЦ» на «на компараторе цвета типа КЦ или на цветном планшетном сканере»;

третий абзац после слов «на компараторе цвета» дополнить словами: «или на сканере»;

последний абзац исключить.

Подпункт 3.9.2 после слов «компаратор цвета типа КЦ» дополнить словами: «, электронная вычислительная машина (компьютер), цветной планшетный сканер».

Подпункт 3.9.3. Третий абзац исключить.

Подпункт 3.9.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«3.9.4 Определение цвета волокна инструментальным методом»;

второй абзац перед словами «Каждую горсть волокна» дополнить обозначением подпункта: 3.9.4.1.

Пункт 3.9 дополнить подпунктом — 3.9.4.2:

«3.9.4.2 *Определение цвета волокна с использованием цветного планшетного сканера*

Каждую горсть волокна выравнивают и помещают в шаблон так, чтобы волокно в зонах измерения было распределено равномерно. При этом должно быть исключено просвечивание сквозь слой волокна в окнах шаблона в любом участке горсти.

Масса волокна должна быть не менее 20 г, при меньшей массе горсть присоединяют к другой и измерение проводят как единой горсти.

Шаблон с волокном помещают на рабочую поверхность сканера, после чего проводят измерение. Измерение проводится автоматически в трех участках по длине горсти (вершине, середине и комле).

Определение группы цвета горсти волокна проводят, используя программу «COLOR» по методике ВНИИЛК».

Подпункт 3.9.5.3 после слов «на компараторе» дополнить словами: «или на сканере».

Подпункт 3.9.6 после слов «на компараторе цвета» дополнить словами: «или на сканере».

Подпункт 3.10.1 перед первым абзацем дополнить абзацем и таблицей 1:

«Номер льняной тресты в зависимости от количества процентo-номеров с поправками, вычисленными по результатам определения выхода и цвета длинного трепаного льна, определяют в соответствии с требованиями табл. 1.

(Продолжение см. с. 78)

Таблица 1

Число процентo-номеров с поправкой по цвету волокна	Номер льнотресты
40—90	0,50
91—120	0,75
121—150	1,00
151—165	1,25
166—180	1,50
181—200	1,75
201—230	2,00
231—290	2,50
291—320	3,00
321—350	3,50
351 и выше	4,00

Раздел 3 дополнить пунктом и подпунктами — 3.11—3.11.2:

«3.11 Определение номера льнотресты с использованием анализатора качества волокна АКВ

3.11.1. *Аппаратура*

Анализатор качества волокна (АКВ).

3.11.2. Перед началом испытаний необходимо включить АКВ и открыть на ПЭВМ управляющую программу. Каждую горсть волокна, полученную после обработки на станке СМТ-200 или СМТ-500, освобождают от пояска и равномерно располагают в подающем лотке анализатора АКВ. На мониторе в окно управляющей программы в поле «Номер горсти» вводят номер горсти и нажимают кнопку «Анализ волокна горсти». После этого подают горсть во входное окно с валками анализатора АКВ до начала ее самостоятельного движения. После прохождения всей горсти и появления на экране ПЭВМ надписи «Пропуск горсти закончен» приступают к испытанию следующей горсти. После пропуска 10 горстей в соответствующее поле окна программы вводят значение величины массы каждой горсти тресты и волокна в порядке, соответствующем их пропуску. Нажимают кнопку «Расчет номера льняной тресты», и на экране отображается значение номера льнотресты».

(ИУС № 11 2007 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 24383—89 Треста льняная. Требования при заготовках

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 73-П от 22.12.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 10627

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Подпункты 3.7.3, 3.7.3.1—3.7.3.4 изложить в новой редакции:

«3.7.3. Определение отделяемости при помощи прибора ОВЛ-1

3.7.3.1. *Аппаратура*

Прибор для определения вылежки льна ОВЛ-1

3.7.3.2. *Определение*

Отобранные для определения отделяемости по п. 3.2.4 все горсти по 50 г объединяют в одну пробу. Полученную пробу стеблей раскладывают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем шириной не менее 10 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти стеблей. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону комля. При горстевой длине льнотресты от 50 до 65 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 15 см от середины в обе стороны, а при горстевой длине от 41 до 50 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 10 см от середины в обе стороны.

3.7.3.3. *Проведение измерений*

Включают прибор. Устанавливают тумблер, расположенный на крышке прибора, в положение «Измерение отделяемости». Нажимают кнопку «Измерение», в результате на табло появляется надпись «rdУ». Прибор плотно прикладывают к слою стеблей, исключая просветы между слоем и краями камеры. Нажимают кнопку «Измерение». По истечении 1—2 с на табло высвечивается показание отделяемости волокна от древесины. Для проведения повторного измерения прибор прикладывают к слою стеблей и нажимают кнопку «Измерение».

3.7.3.4. За показатель отделяемости принимают среднее арифметическое трех (по зонам горсти) полученных значений. Среднее арифметическое значение вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака».

Пункт 3.7 дополнить подпунктами — 3.7.4, 3.7.4.1, 3.7.4.2:

«3.7.4. Определение отделяемости при помощи станка СМТ-500

3.7.4.1. *Аппаратура*

Станок СМТ-500 с технологической характеристикой: длина хода подающего транспортера (900±5) мм, толщина била (1,5 ± 0,25) мм, рабочая кромка притуплена, время обработки тресты (5 ± 0,5) с, частота вращения трепальных барабанов — (70 ± 5) мин$^{-1}$.

Весы лабораторные с погрешностью не более 1 г.

Электрокалорифер типа СФОА.

3.7.4.2. *Подготовка к определению*

При влажности льнотресты более 20 % горсти подсушивают на электрокалориферах типа СФОА в течение 1—2 мин. После подсушки проводят контрольное определение влажности.

Отобранные для определения выхода 10 горстей льнотресты взвешивают вместе. Затем поочередно раскладывают равномерным слоем на транспортере станка, не допуская потери стеблей. Стебли каждой горсти на транспортере станка раскладывают так, чтобы они вершинной частью упирались в мяльные вальцы. При длине стеблей менее расстояния от плющильных вальцов до первого указателя на бортике станка их располагают комлевой частью на уровне первого указателя. Включают трепальные барабаны, а затем питающий транспортер. После обработки вершинной части стебли поворачивают комлевой частью к плющильным вальцам и располагают их на транспортере так, чтобы линия, разделяющая обработанную часть льнотресты от необработанной, была установлена на уровне второго указателя, и операция обработки повторяется.

Из полученного длинного волокна на транспортере станка удаляют сорняки, затем волокно каждой горсти три раза встряхивают для удаления насыпной костры, не допуская потери волокна.

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—07—01.

Полученное после обработки каждых 10 горстей льнотресты все длинное волокно взвешивают вместе.

Взвешивание льнотресты и волокна проводят с погрешностью не более 1г.

Определяют потерю массы при обработке (*У*) в г:

$$У = \frac{M_т - M_в}{M_т} \cdot 100,$$

где $M_т$ — масса тресты, г;

$M_в$ — масса волокна, г.

Определяют отделяемость при помощи программы «Отделяемость» по методике КГТУ».

Пункт 3.9.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Цвет волокна определяют по договоренности сторон (сдатчика и заготовителя) сличением со стандартными образцами или используя один из следующих инструментальных методов: на компараторе цвета КЦ; на цветном планшетном сканере; на приборе ОВЛ-1»,

третий абзац изложить в новой редакции:

«Определение группы цвета горсти, содержащей более 5 волокон с недоработкой, инструментальными методами не проводят».

Подпункт 3.9.2 после слов «планшетный сканер» дополнить словами: «, прибор ОВЛ-1».

Пункт 3.9 дополнить подпунктом — 3.9.4.3:

«3.9.4.3. *Определение цвета волокна с использованием прибора ОВЛ-1*

Каждую горсть волокна выравнивают и размещают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем, шириной не менее 10 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 10 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 10 см относительно середины в сторону комля.

Масса волокна должна быть не менее 20 г, при меньшей массе горсть присоединяют к другой и измерение проводят как единой горсти.

Для проведения измерения устанавливают тумблер, расположенный на крышке прибора, в положение «Измерение группы цвета». Включают прибор. Нажимают кнопку «Измерение», в результате на табло появляется надпись «rdУ». Прибор плотно прикладывают к волокну. Нажимают кнопку «Измерение». По истечении 1—2 с на табло высвечивается значение группы цвета волокна. Для проведения повторного измерения прибор прикладывают к волокну в другой зоне и нажимают кнопку «Измерение».

Подлункт 3.9.5.3 изложить в новой редакции:

«3.9.5.3 Если при измерениях инструментальным методом отдельные горсти были соединены из-за малой массы, то показатель цвета вычисляют, исходя из числа измеренных горстей».

Подлункт 3.9.6 изложить в новой редакции:

«3.9.6. При разногласиях в оценке качества льнотресты контрольное определение группы цвета волокна проводят инструментальным методом».

(ИУС № 7 2015 г.)

gost.e-ecolog.ru