ГОСТ 892—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАЛЬКА БУМАЖНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.36:006.354 Группа К62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАЛЬКА БУМАЖНАЯ

Технические условия

ГОСТ 892—89

Tracing paper. Specifications

МКС 85.060
ОКП 54 5433

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на бумажную кальку, предназначенную для копирования чертежей тушью и методом электрофотографии с последующим копированием на светочувствительные диазотипные материалы, изготовляемую для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумажная калька должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумажная калька должна изготовляться в рулонах, бобинах и листах.

Размеры рулонной кальки должны быть:

длина полотна кальки в рулоне 40,0 и 100,0 м с предельным отклонением ±1 %;

ширина рулона — 878 мм с предельным отклонением ±5 мм.

Размеры кальки в бобинах должны быть:

ширина бобины (310±5), (425±5), (625±5) мм;

диаметр бобины 190—200, 300—650 мм.

Размеры листовой кальки устанавливаются: 440×640, 320×440, 220×320 мм с предельными отклонениями ±5 мм.

1.2.2. По требованию потребителя кальку изготавливают других размеров.

Пример условного обозначения бумажной кальки массой кальки площадью 1 м^2 40 г размером листов 440×640 мм:

440×640 ГОСТ 892—89

то же, массой кальки площадью 1 м^2 40 г шириной бобины 310 мм:

310 ГОСТ 892—89.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 2003

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества кальки должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Масса кальки площадью 1 м^2, г	40±2	По ГОСТ 13199
2. Разрывная длина в машинном направлении, м, не менее	6000	По ГОСТ 13525.1
3. Прозрачность, %, не менее	45	По ГОСТ 8874
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,6	По ГОСТ 8049
5. Сортность:		
число соринок на 1 м^2 площадью от 0,10 до 0,50 мм^2 включ.,	100	По ГОСТ 13525.4 и п. 3.3
не более соринок площадью св. 0,50 мм^2	0	настоящего стандарта
6. Влажность, %	6^{+2}_{-1}	По ГОСТ 13525.19, разд. 3

1.3.2. Калька должна изготовляться из беленой целлюлозы.

1.3.3. Кальку переводят во второй сорт при снижении показателя «Разрывная длина в машинном направлении» до 5700 м, при наличии соринок на 1 м^2 площадью от 0,50 до 1,00 м^2 включительно не более 5 шт. или при снижении показателя «Степень проклейки» до 1,4 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.4. В кальке не допускаются складки, морщины, залощенные пятна и полосы, разрывы кромки бумаги, дырчатость.

Малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления кальки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,0 %.

1.3.5. Просвет кальки должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному между изготовителем и потребителем.

1.3.6. Намотка рулонов и бобин кальки должна быть плотной и равномерной по всей ширине. Конец полотна бумаги не должен заклеиваться.

1.3.7. В рулоне кальки допускается один обрыв полотна.

Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине бобины или рулона, без склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца бобины цветными сигналами.

1.3.8. Число склеек в бобине кальки должно быть не более:

одной — для диаметра 190—200 мм;

трех — для диаметра 300—650 мм.

1.3.9. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

По требованию потребителя кальку изготавливают без обреза кромок.

1.3.10. Тушь должна ложиться на кальку ровным слоем, линии не должны быть прерывающимися.

1.3.10.1. Линии, проведенные тушью по однократно и ровно подчищенному месту, не должны растекаться.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка — по ГОСТ 1641, транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 со следующими дополнениями.

1.4.2. На каждый рулон или бобину наклеивают ярлык, содержащий следующие данные:

товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

ширина рулона или бобины;

масса кальки площадью 1 м^2;

предупредительная надпись «Не бросать»;

обозначение настоящего стандарта.

1.4.3. На каждую пачку рулонов наклеивают ярлык, содержащий данные согласно п. 1.4.2 и дополнительно количество рулонов в пачке, а также дату выработки.

1.4.4. На каждую пачку листовой кальки наклеивают ярлык с указанием:
товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;
наименования продукции;
размера и количества листов;
обозначения настоящего стандарта.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка в рулонах и бобинах — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

1.5.2. Рулоны и бобины кальки должны быть завернуты в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 с тщательной заделкой торцов. Бобины должны быть предварительно завернуты в парафинированную бумагу или другой водонепроницаемый материал.

1.5.3. Упакованные рулоны укладывают в пачки и завертывают в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 100—120 г. Пачку перевязывают шпагатом. Масса пачки должна быть не более 15 кг.

1.5.4. Листовую кальку упаковывают по ГОСТ 6658. Пачки кальки, состоящие из 250 и 500 листов, перед упаковыванием прокладывают сверху и снизу картоном марки Т по ГОСТ 7376 и завертывают в три слоя оберточной бумаги марки А или В по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г. Масса брутто кипы должна быть не более 30 кг.

1.5.5. Упаковка кальки, предназначенной для экспорта, должна соответствовать требованиям внешнеэкономических организаций.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов кальки перед испытанием и их испытания — по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±1) °С*. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

3.3. При определении сорности соринки подсчитывают с одной стороны образца кальки.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумажной кальки — по ГОСТ 1641.

---

* С 01.01.91 относительная влажность воздуха (50±2) %, температура (23±1) °С.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.03.89 № 709**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 892—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	1.4.1; 1.5.1; 4.1
ГОСТ 6658—75	1.5.4
ГОСТ 7376—89	1.5.4
ГОСТ 8047—2001	2.1; 3.1
ГОСТ 8049—62	1.3.1
ГОСТ 8273—75	1.5.2; 1.5.3; 1.5.4
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.4
ГОСТ 13525.19—91	1.3.1
ГОСТ 14192—96	1.4.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 12—90)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.12.2002. Подписано в печать 16.01.2003. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 76 экз. С 9331. Зак. 14.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru