МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Цветные металлы

ЗОЛОТО, СЕРЕБРО, ПЛАТИНА

Технические условия. Марки

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2001

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.2/.8 : 354.006

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Цветные металлы. Золото, серебро, платина. Технические условия. Марки» содержит стандарты, утвержденные до 1 февраля 2001 г. В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты».

© ИПК Издательство стандартов, 2001

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗОЛОТО В СЛИТКАХ

Технические условия

ГОСТ
28058—89

Gold in ingots.
Specifications

ОКП 17 5341

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на аффинированное золото в слитках, изготовляемое для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Золото в слитках изготовляется в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Слитки должны иметь форму усеченной пирамиды размерами, мм:

254 — длина большего основания;

88 — ширина большего основания;

229 — длина меньшего основания;

59 — ширина меньшего основания;

35 — высота.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление слитков другой формы и других размеров.

Пример условного обозначения аффинированного золота в слитках марки ЗлА-1:

Золото ЗлА-1 ГОСТ 28058—89.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Характеристики

1.3.1. Золото в слитках изготовляют марок: ЗлА-1П, ЗлА-1, ЗлА-2 и ЗлА-3.

1.3.2. Химический состав золота в слитках должен соответствовать указанному в таблице.

Марка	Код ОКП	Массовая доля, %			
		Золото, не менее	Примеси, не более		
			Серебро	Платина	Палладий
ЗлА-1П	17 5341 0001	99,99	0,005	0,0005	0,0005
ЗлА-1	17 5341 0002	99,99	0,005	0,001	0,003
ЗлА-2	17 5341 0003	99,98	0,015	0,005	0,005
ЗлА-3	17 5341 0004	99,95	0,035	0,005	0,010

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Марка	Массовая доля, %								
	Примеси, не более								
	Медь	Свинец	Железо	Цинк	Висмут	Олово	Марганец	Кремний	Магний
ЗлА-1П	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,001	0,001
ЗлА-1	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0005	0,003	0,003
ЗлА-2	0,005	0,005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0005	—	—
ЗлА-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Марка	Массовая доля, %				
	Примеси, не более				
	Хром	Никель	Сурьма	Родий	Всего
ЗлА-1П	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,01
ЗлА-1	0,0005	0,0005	0,001	0,001	0,01
ЗлА-2	0,0005	0,0005	0,001	0,001	0,02
ЗлА-3	—	—	—	0,002	0,05

1.3.3. Золото в слитках изготавливают массой от 11000,0 до 13300,0 г.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление слитков другой массы.

1.3.1.—1.3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3.4. Поверхность слитков должна быть без заусенцев, наплывов, жировых пятен, шлаковых и других посторонних включений.

Допускается наличие зачищенных мест на поверхности слитка глубиной не более 1 мм и вогнутость от усадки металла глубиной не более 5 мм.

1.4. Маркировка

На большем основании каждого слитка должно быть выбито:

номер слитка;

символика государства-изготовителя;

товарный знак предприятия-изготовителя;

марка золота;

массовая доля золота;

масса слитка;

год выпуска;

1.5. Упаковка

1.5.1. Слитки золота упаковывают в контейнеры или деревянные ящики по нормативно-технической документации. Контейнеры или ящики пломбируют.

Допускается применять другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность слитков.

1.5.2. На каждый контейнер или ящик наклеивают этикетку с указанием номера спецификации и номера места.

2. ПРИЕМКА

2.1. Золото в слитках принимают партиями. Масса партии не более 550 кг.

Партия должна состоять из металла одной марки и одной плавки и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

марку золота;

номер партии;

номера слитков;

результаты химического анализа;

номер спецификации;

обозначение стандарта;
год изготовления;
а также спецификацией, содержащей:
наименование предприятия-изготовителя;
марку золота;
номера слитков;
массу каждого слитка, г;
массовую долю золота в каждом слитке, %;
массу золота в каждом слитке, г;
общую массу золота по спецификации;
номера партий;
номер спецификации;
обозначение стандарта;
год выпуска.

2.2. Контролю качества поверхности, маркировки и массы подвергают каждый слиток.

2.3. Изготовитель для определения химического состава отбирает пробу от расплавленного металла в середине розлива партии золота в слитки.

Потребитель для проверки химического состава отбирает пробу от 10 % слитков от партии, но не менее чем от двух.

При получении неудовлетворительных результатов анализа химического состава хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Химический состав определяют по ГОСТ 27973.0 — ГОСТ 27973.3 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность.

Потребитель для определения химического состава отбирает пробу сверлением твердосплавным сверлом диаметром не менее 6 мм с двух противоположных углов и сторон слитка на глубину не менее половины толщины слитка. Масса пробы не более 25 г.

При возникновении разногласий в оценке химического состава, анализ проводят по ГОСТ 27973.0 — ГОСТ 27973.3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Массу слитков проверяют на весах 3-го класса точности по ГОСТ 24104.

3.3 Контроль качества поверхности и маркировки проводят без применения увеличительных приборов.

3.4. Срок хранения проб — 2 года со дня отправки продукции.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование и хранение золота в слитках производят в соответствии с порядком транспортирования и хранения, утвержденным соответствующим ведомством государства-изготовителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Главным управлением драгоценных металлов и алмазов при Совете Министров СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.89 № 618

Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 25.04.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2521

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24104—88	3.2
ГОСТ 27973.0-88 — ГОСТ 27973.3—88	3.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, принятым в сентябре 1997 г. (ИУС 12—97)

Изменение № 2 ГОСТ 28058—89 Золото в слитках. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 30 от 07.12.2006)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5547

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации *

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1. Слитки золота должны иметь форму правильной усеченной пирамиды размерами, мм:

254±5 — длина большего основания;

88±5 — ширина большего основания;

229±5 — длина меньшего основания;

59±5 — ширина меньшего основания;

35±2 — высота».

Пункт 3.2. Заменить слова: «весах 3-го класса точности по ГОСТ 24104» на «лабораторных весах высокого класса точности по ГОСТ 24104».

Пункт 3.4. Заменить слова: «2 года» на «не менее трех месяцев».

Информационные данные. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—88 на ГОСТ 24104—2001.

(ИУС № 5 2007 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—01—01.

Изменение № 2 ГОСТ 28058—89 Золото в слитках. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 30 от 07.12.2006)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5547

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации *

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1. Слитки золота должны иметь форму правильной усеченной пирамиды размерами, мм:

254±5 — длина большего основания;

88±5 — ширина большего основания;

229±5 — длина меньшего основания;

59±5 — ширина меньшего основания;

35±2 — высота».

Пункт 3.2. Заменить слова: «весах 3-го класса точности по ГОСТ 24104» на «лабораторных весах высокого класса точности по ГОСТ 24104».

Пункт 3.4. Заменить слова: «2 года» на «не менее трех месяцев».

Информационные данные. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—88 на ГОСТ 24104—2001.

(ИУС № 5 2007 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—01—01.

gost.e-ecolog.ru