ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕПРОГРАФИЯ. КОПИРОГРАФИЯ. БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ ДИАЗОКАЛЬКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13.2.009—88

Издание официальное

Госстандарт России
Научно-техническая
библиотека

БЗ 3—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.256:006.354 Группа Т71.2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕПРОГРАФИЯ. КОПИРОГРАФИЯ. БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ ДИАЗОКАЛЬКИ

Технические условия

ГОСТ 13.2.009—88

Reprography. Copyrography. Base paper for diasotipe paper. Specification.

ОКП 54 3722

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу (далее — бумага), предназначенную для изготовления диазокальки.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Марки и размеры

1.2.1. *Марки*

Бумагу изготовляют следующих марок:

А — для диазокальки, предназначенной для копий архивного хранения;

$Б_0$ — для диазокальки, предназначенной для текущего использования;

$Б_1$ — для диазокальки, предназначенной для копий, подлежащих ограниченному хранению.

1.2.2. *Размеры*

Бумагу следует изготовлять в рулонах шириной 640 и 878 мм.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ±3 мм.

Диаметр рулонов от 400 до 1000 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумагу следует изготовлять в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

1.3.3. Бумагу марки А следует изготовлять из полумассы беленой из линта хлопкового по ГОСТ 3818.0 или отходов хлопчатобумажных по нормативно-технической документации.

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	А	$Б_0$	$Б_1$	
Масса бумаги площадью 1 м², г	$58{,}0^{+2{,}0}_{-3{,}0}$	60,0±2,0	60,0±2,0	По ГОСТ 13199
Разрывная длина в среднем по двум направлениям, не менее, м	5500	—	—	По ГОСТ 13525.1
Прочность на излом, число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, не менее	500	—	—	По ГОСТ 13525.2
Сопротивление раздиранию в среднем по двум направлениям, Н (гс), не менее	—	0,29(30)	0,31(32)	По ГОСТ 13525.3
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании бумаги площадью 1 м² раствором ОП-10, г	12±3	—	—	По ГОСТ 12605 и п. 3.5
Прозрачность, %, не менее	28	38	32	По ГОСТ 8874 и п. 3.6
Сорность, число соринок на 1 м² площадью от 0,10 до 0,25 мм², не более	100	100	100	По ГОСТ 13525.4 и п. 3.7
Соринки площадью более 0,25 мм²	Не допускаются			
Влажность, %	$6{,}0^{+1{,}0}_{-2{,}0}$	6,0±2,0	7,0±2,0	По ГОСТ 13525.19
pH водной вытяжки, не более	5,0	—	—	По ГОСТ 12523 и п. 3.8
Колебания массы 1 м² бумаги по ширине полотна, г, не более	2,0	2,0	2,0	По ГОСТ 13199 и п. 3.4
Степень проклейки, мм, не менее	2,0	—	—	По ГОСТ 8049

1.3.3.1. При соответствии показателей качества бумаги требованиям настоящего стандарта допускается использование в композиции бумаги-основы марки А до 25 % беленой хвойной целлюлозы (сфа).

1.3.3, 1.3.3.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3.4. Бумагу марок $Б_0$ и $Б_1$ следует изготовлять из беленой целлюлозы.

1.3.5. Бумага должна быть без пятен, залощенности, дырчатости, разрыва кромки и других механических повреждений.

1.3.6. Для марок $Б_0$ и $Б_1$ допускаются смоляные вкрапления площадью не более 0,5 $см^2$ и в количестве не более одного на 10 м длины.

1.3.7. Показатель внутрирулонных дефектов (малозаметные складки, морщины, полосы, коробление), определенный по ГОСТ 13525.5, не должен превышать 1 %.

1.3.8. Бумага не должна иметь маркировки от сетки и сукон бумагоделательной машины.

1.3.9. Бумагу марки А следует изготовлять машинной гладкости не менее 15 с, определенной по ГОСТ 12795.

1.3.10. Обрез кромок должен быть ровным. Выступы на торце рулона не должны превышать 2 мм.

1.3.11 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона. Не допускается склеивать смежные слои бумаги. В рулоне бумаги при диаметре рулона до 600 мм включительно допускается не более 2 склеек для бумаги марки А и не более 3 склеек для бумаги марок $Б_0$ и $Б_1$, при диаметре рулона свыше 600 мм допускается не более 3 склеек для бумаги марки А и не более 5 склеек бумаги марок $Б_0$ и $Б_1$. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами с торца рулона.

1.3.12. Рулоны бумаги следует наматывать на гильзы внутренним диаметром (75±2) мм.

1.3.13. Намотка бумаги должна быть плотной и равномерной по ширине рулона.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка бумаги — по ГОСТ 1641.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги — по ГОСТ 1641, при этом бумага марки А должна быть завернута в 1—2 слоя, а марок $Б_0$ и $Б_1$ — в 2—3 слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569 или водонепроницаемой

двухслойной бумаги по ГОСТ 8828, или полиэтиленовой пленки, или другого водонепроницаемого материала.

1.5.2. Рулоны упаковывают в оберточную бумагу марки Д или по ГОСТ 8273.

1.5.3. На каждый торец рулона должно быть положено по два круга оберточной бумаги по п. 1.5.2 и по одному кругу водонепроницаемого материала по п. 1.5.1.

1.5.4. Все слои оберточной бумаги должны быть загнуты на торцы рулонов.

1.5.5. На загнутые концы должно быть наклеено по одному кругу оберточной бумаги.

1.5.6. Общий расход упаковочной бумаги должен составлять не менее 1,5 % массы рулона нетто, а число верхних слоев оберточной бумаги должно быть не менее шести со сплошной склейкой трех слоев.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объема выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытание проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С. Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Определение размеров бумаги — по ГОСТ 21102.

3.4. Для определения колебаний массы бумаги площадью 1 м^2 по ширине рулона вырезают три образца.

3.5. Впитываемость при одностороннем смачивании раствором ОП-10 определяют по ГОСТ 12605 со следующими дополнениями: испытание следует проводить, используя 0,5 %-ный водный раствор смачивателя ОП-10 по ГОСТ 8433. Температура раствора должна быть (20±2) °С. Раствор готовят на дистиллированной воде по ГОСТ 6709. Недостающее количество раствора доливают через каждые 15

измерений. Определение проводят по верхней стороне, при этом выдержка цилиндра в перевернутом положении — 5 с.

Общая продолжительность испытания — не более 35 с.

3.6. При определении показателя прозрачности светонепроницаемая стопа бумаги должна состоять не менее чем из 15 листов бумаги-основы диазокальки.

3.7. При определении сорности сквозные и просвечивающие на обратную сторону листа соринки подсчитывают с одной стороны.

3.8. pH водной вытяжки определяют по ГОСТ 12523 методом горячего экстрагирования.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В.М. Смыслов (руководитель темы); **Л.А. Чурина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.88 № 2213**

3. **Срок первой проверки — 1992 г; периодичность проверки — 3 года**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 13.2.009—83**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641—75	1.4.1, 1.5.1, 4.1
ГОСТ 3818.0—72	1.3.3
ГОСТ 3914—89	1.3.4
ГОСТ 6709—72	3.5
ГОСТ 8047—93	2.1, 3.1
ГОСТ 8049—62	1.3.1
ГОСТ 8273—75	1 5.2
ГОСТ 8433 - 81	3.5
ГОСТ 8828—89	1.5.1
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 9569—79	1.5.1
ГОСТ 9571—89	1.3.4
ГОСТ 12523—77	1.3.1, 3.8
ГОСТ 12605—82	1.3.1, 3.5
ГОСТ 12795—89	1.3.9
ГОСТ 13199 -88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13525.3—78	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.7
ГОСТ 13525.19—91	1.3.1
ГОСТ 15150—69	1.3.2, 4.1.2
ГОСТ 21102—80	3.3

6. Постановлением Госстандарта от 25.08.92 № 1025 снято ограничение срока действия

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1997 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1992 г. (ИУС 11—92)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 04.03.97. Подписано в печать 18.03.97.
Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 120 экз. С300. Зак. 221

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru