ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ЗОН ЭКСПЕДИЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СКЛАДОВ, ОСНАЩЕННЫХ СТЕЛЛАЖНЫМИ КРАНАМИ-ШТАБЕЛЕРАМИ

ТИПЫ

ГОСТ 27873—88
(СТ СЭВ 6047—87)

Издание официальное

БЗ 11—88/833

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.78.06:006.354 Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ЗОН ЭКСПЕДИЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СКЛАДОВ, ОСНАЩЕННЫХ СТЕЛЛАЖНЫМИ КРАНАМИ-ШТАБЕЛЕРАМИ

ГОСТ 27873—88

Типы

(СТ СЭВ 6047—87)

Equipment for input-output stations of automated warehouses with stacker-cranes. Types

ОКП 31 7660

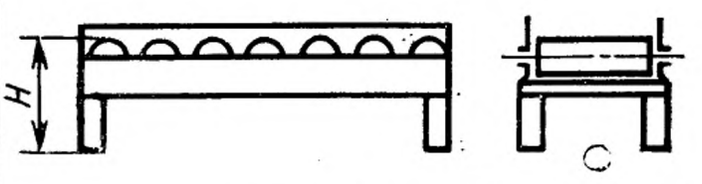
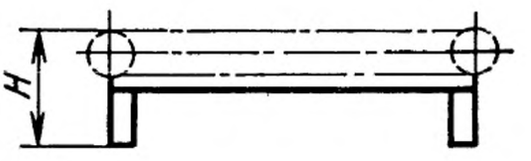
Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на оборудование автоматизированных складов, предназначенное для транспортирования и контроля тарно-штучных грузов в зонах комплектации, загрузки и выгрузки стеллажных кранов-штабелеров, и устанавливает его основные параметры.

Настоящий стандарт не распространяется на систему управления, автоматику и электрооборудование автоматизированных складов.

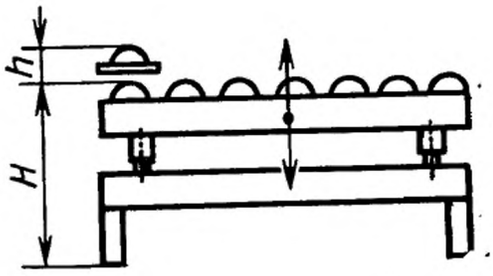
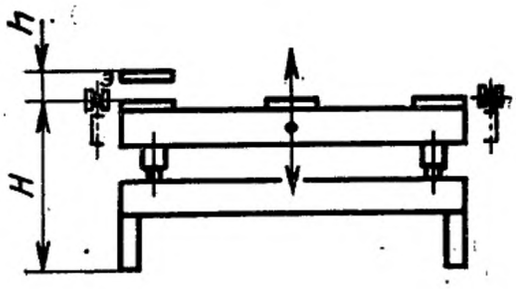
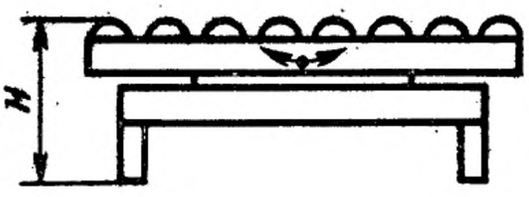
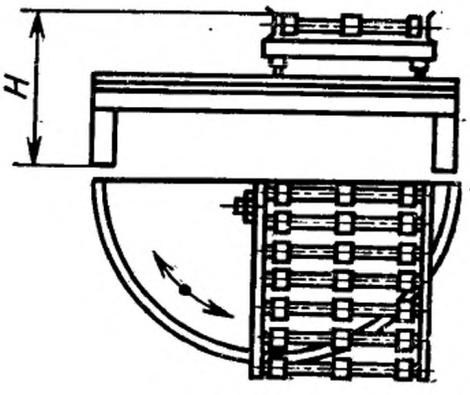
1. Оборудование зон экспедиций автоматизированных складов, оснащенных стеллажными кранами-штабелерами состоит из узлов и механизмов, приведенных в таблице.

Типы и назначение	Чертеж
1. Конвейер роликовый, секция конвейера роликовая; транспортирует грузовую единицу в направлении, параллельном ее опорам (полозья или ножки длиннее шага роликов)	
2. Конвейер цепной, секция конвейера цепная; транспортирует грузовую единицу в направлении, перпендикулярном или параллельном ее опорам	

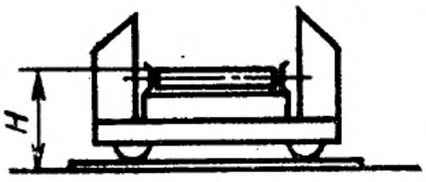
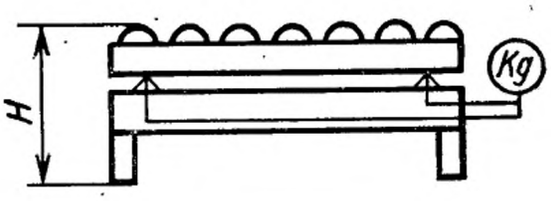
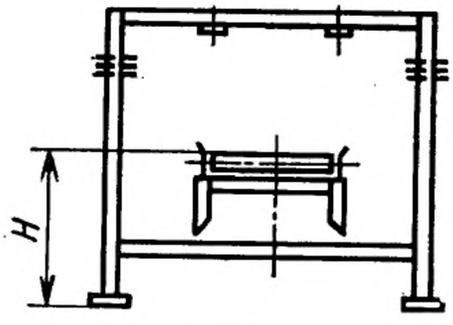
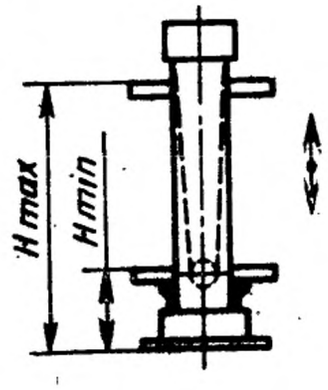
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989

Продолжение

Типы и назначение	Чертеж
3. Стол подъемный роликовый; обеспечивает перемещение грузовой единицы с роликовой секции на цепную и обратно	
4. Стол подъемный; поднимает находящуюся на цепной секции грузовую единицу и обеспечивает ее приемку стеллажным краном-штабелером	
5. Стол поворотный; принимает передвигающуюся по роликовой секции грузовую единицу, поворачивает ее на 90° вокруг центральной оси и передает на другую роликовую секцию	
6. Стол отводной; принимает передвигающуюся по роликовой секции грузовую единицу, поворачивает ее на 90° и передает на другую роликовую секцию. Стол обеспечивает возможность захвата стеллажным краном-штабелером повернутой на 90° грузовой единицы с ее короткой стороны	

Продолжение

Типы и назначение	Чертеж
7. Устройство загрузочное, устройство разгрузочное; транспортирует грузовую единицу от зоны экспедиции к зоне, обслуживаемой стеллажным краном-штабелером или обратно	
8. Трансробот рельсовый (тележка передаточная) ; принимает грузовую единицу от роликовой (цепной) секции, транспортирует ее на другую роликовую (цепную) секцию	
9. Устройство контроля массы; контролирует массу грузовой единицы	
10. Устройство контроля габаритов; контролирует габаритные размеры грузовой единицы	
11. Подъемник межъярусный; обеспечивает вертикальную транспортировку грузовой единицы при расположении приемной и экспедиционной зон на двух этажах	

Примечания:

1. Чертежи не определяют конструкцию.

2. Под грузовой единицей понимают все виды упакованных, пакетированных и штучных грузов, хранящихся на складе и являющихся объектом транспортирования в зоне экспедиции.

2. Значения номинальной грузоподъемности оборудования в тоннах должны выбираться из ряда: 0,05*; 0,16; 0,25*; 0,32; 0,5*; 0,63; 0,8; 1,0*; 1,25; 1,6*; 2,0*; 2,5; 3,2*; 5,0.

3. Значения номинальной скорости передвижения оборудования в метрах в секунду должны выбираться из ряда: 0,1; 0,125*; 0,16; 0,2; 0,25*; 0,32*; 0,4; 0,5*; 0,63; 1,0*; 1,25; 1,6; 2,0*.

Допускаемые отклонения скоростей ±10%.

4. Расстояние H от пола до плоскости несущего механизма — от 450 до 1300 мм.

5. Манипуляционный зазор роликовой секции для прямолинейного участка должен определяться в зависимости от ширины основания грузовой единицы от 10 до 20 мм.

6. Ход подъемного стола h — от 25 до 750 мм.

7. Ход межъярусного подъемника $H_{под}$ — от 2000 до 6000 мм.

8. Оборудование должно обеспечить транспортирование грузовых единиц со следующими номинальными размерами: 400×600; 600×800; 800×1200; 1000×1200; 1200×1600; 1000×1600 мм.

Примечание. Грузовые единицы с размерами 600×800 и 800×1200 мм могут располагаться как длинной, так и широкой стороной к направлению движения роликовой секции.

---

* Предпочтительные значения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   Б. И. Певзнер, С. Э. Усаковский, В. В. Киященко, К. М. Терпугов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.10.88 № 3585

3. Срок проверки — 1992 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6047—87

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 28.11.88 Подп. в печ. 24.01.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3331

gost.e-ecolog.ru