ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ ДЛЯ ПОКРЫШЕК

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11973—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 5—88/423

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.058 : 006.354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ ДЛЯ ПОКРЫШЕК

Типы, основные параметры и размеры

Shaper-vulcanizers for types. Types, general parameters and dimensions

ГОСТ 11973—88

ОКП 36 2422

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на форматоры-вулканизаторы для покрышек (далее форматоры-вулканизаторы), предназначенные для формования и вулканизации покрышек диагональной и радиальной конструкции в пресс-формах с экваториальным разъемом или в секторных пресс-формах.

Стандарт не распространяется на форматоры-вулканизаторы для велосипедных шин, пневматических рессор и катков.

1. Форматоры-вулканизаторы изготавливаются следующих типов:

ФВ1 — форматор-вулканизатор с одной пресс-формой;

ФВ2 — форматор-вулканизатор с двумя пресс-формами.

2. Основные параметры и размеры форматоров-вулканизаторов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Структурная схема условного обозначения форматоров-вулканизаторов приведена в справочном приложении.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

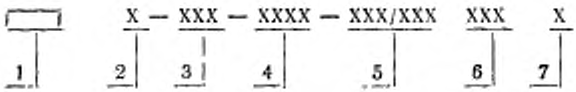
© Издательство стандартов, 1988

Обозначение форматоравулканизатора	Прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс), не более	Внутренний диаметр паровой камеры, мм, не менее	Расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм		Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/шт., не более	Производительность, шт/ч, не менее	Масса, кг, не более
			не менее	не более			
ФВ2—300—1310—240/355	3,0 (300)	1310	240	355	1,0	1,96 (для шин 9,00R20 по ГОСТ 5513—86)	35400
ФВ1—600—1800—305/635	6,0 (600)	1800	305	635	1,1	0,77 (для шин 12,00R20 по ГОСТ 26585—85)	33400
ФВ1—740—2200—600/900	7,4 (740)	2200	600	900	1,2	0,322 (для шин 30,5R32 по ГОСТ 25641—84)	49900
ФВ1—1250—2500—735/1300	12,5 (1250)	2578	735	1300	1,7	0,44 (для шин 21,00—33 по ГОСТ 26585—85)	84500
ФВ2—120—950—300	1,2 (120)	950	—	300*	0,066*	8,76* (для шин 165/70 R13 EX85)	14400*
ФВ2—160—1100—300	1,6 (160)	1100	—	300*	0,073*	6,1* (для шин 205/70R14 по ГОСТ 4754—80)	16600*
ФВ1—500—1800—305/655	5,0 (500)	1800	305*	655*	0,17*	0,8* (для шин 320/508R по ГОСТ 5513—86)	28800*

* Показатели будут уточнены по мере серийного освоения.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ФОРМАТОРОВ-ВУЛКАНИЗАТОРОВ



1 — форматор-вулканизатор для покрышек;
2 — тип;
3 — прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс);
4 — внутренний диаметр паровой камеры, мм;
5 — расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм;
6 — климатическое исполнение;
7 — отличительный признак — особенность конкретного типоразмера форматора-вулканизатора: наличие механизма управления двухфазной секторной пресс-формой (МУСП); наличие микропроцессоров (МП); наличие микроэлектроники (МЭ), релейная схема управления.

Пример условного обозначения форматора-вулканизатора для покрышек типа ФВ2, с прессовым усилием 3,0 МН (300 тс), с внутренним диаметром паровой камеры 1310 мм, наименьшим расстоянием между установочными плоскостями пресс-форм 240 мм и наибольшим 355 мм, климатического исполнения — Т3, механизмом управления двухфазной секторной пресс-формой — МУСП, наличием микроэлектронной техники — МЭ:

Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355 Т3—МУСП—МЭ

То же, климатического исполнения УХЛ4:

Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355 УХЛ4—МУСП—МЭ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Л. Легостаев (руководитель темы), **М. С. Ифанов, А. И. Сомов, А. П. Никишин, Л. К. Автушенко, А. Г. Постернак**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2029

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 11973—80**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4754—80	2
ГОСТ 5513—86	2
ГОСТ 25641—84	2
ГОСТ 26585—85	2

Группа Г47

Изменение № 1 ГОСТ 11973—88 Форматоры-вулканизаторы для покрышек. Типы, основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.03.90 № 460

Дата введения 01.10.90

Пункт 2. Таблица. Графа «Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/шт., не более». Для форматора-вулканизатора ФВ-1-1250-2500—735/1300 заменить значение: 1,7 на 2,5*;

(Продолжение см. с. 130)

графа «Производительность, шт./ч, не менее». Значение 0,44 дополнить знаком сноски: *.

(ИУС № 6 1990 г.)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *Е. И. Морозова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 05.07.88 Подп. в печ. 17.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2505