Группа В75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ 6·19 (1+6+12)+1·19 (1+6+12)

Сортамент

Two lay steel rope type TK construction 6·19 (1+6+12)+1·19 (1+6+12) Dimensions

ГОСТ 3067—88

Взамен ГОСТ 3067—74

ОКП 12 5100, 12 5200

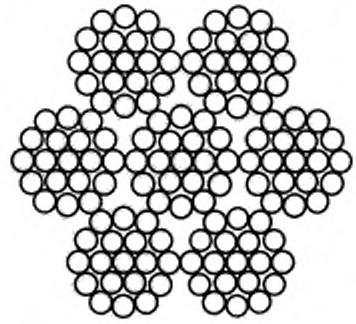
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

Дата введения 01.07.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

gost.e-ecolog.ru

по способу свивки:
раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 8,4 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм^2 (180 кгс/мм^2):

Канат 8,4—Г—1—Л—Н—1770 ГОСТ 3067—88

Канат диаметром 4,0 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм^2 (200 кгс/мм^2):

Канат 4—Г—В—Ж—Н—Т—1960 ГОСТ 3067—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать приведенным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

gostexpert.ru

Диаметр каната, мм	Диаметр проволоки, мм: центральной	Диаметр проволоки, мм: в слоях	Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²): 1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)		2060 (210)		2160 (220)	
					Расчетное разрывное усилие, Н, не менее													
	7 проволок	126 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
3,1	0,22	0,20	4,22	37,8	—	—	—	—	7440	5950	7855	6280	8270	6615	8680	6940	9095	7275
3,4	0,24	0,22	5,10	45,7	—	—	—	—	8995	7195	9495	7595	9995	7995	10450	8360	10950	8760
3,7	0,26	0,24	6,07	54,4	—	—	—	—	10700	8560	11300	9040	11850	9480	12450	9960	13050	10400
4,0	0,28	0,26	7,12	63,9	—	—	—	—	12550	10000	13250	10600	13950	11150	14650	11700	15350	12250
4,3	0,30	0,28	8,26	74,1	—	—	—	—	14550	11600	15350	12250	16150	12900	16950	13550	17800	14200
4,6	0,32	0,30	9,47	85,0	14800	11800	15750	12600	16700	13350	17600	14050	18550	14800	19450	15550	20400	16300
5,2	0,36	0,34	12,15	109,0	19050	15200	20200	16150	21400	17100	22600	18050	23800	19000	25000	20000	26150	20900
5,8	0,40	0,38	15,17	136,5	23750	19000	25250	20200	26750	21400	28200	22550	29700	23750	31200	24950	32700	26150
6,2	0,45	0,40	16,95	152,0	26550	21200	28200	22550	29850	23850	31550	25200	33200	26550	34850	27850	36500	29200
7,6	0,55	0,50	26,41	237,0	41400	33100	43950	35150	46550	37200	49150	39300	51750	41400	54350	43450	—	—
8,4	0,60	0,55	31,92	286,5	50050	40000	53150	42500	56300	45000	59400	47500	62550	50000	65650	52500	—	—
9,2	0,65	0,60	37,94	340,5	59450	47550	63200	50550	66900	53500	70600	56450	74350	59450	78050	62400	—	—
9,9	0,70	0,65	44,50	399,5	69750	55800	74100	59250	78450	62750	82850	66250	87200	69750	—	—	—	—
10,5	0,75	0,70	51,80	465,0	81200	64950	86250	69000	91350	73050	96450	77150	101500	81200	—	—	—	—
12,0	0,85	0,80	67,31	604,0	105500	84400	112000	89600	118500	94800	125000	100000	131500	105000	—	—	—	—
13,5	0,95	0,90	85,12	763,5	133000	106500	141500	113000	150000	120000	158000	126500	166500	133000	—	—	—	—
15,0	1,05	1,00	105,02	942,0	164500	131500	174500	139500	185000	148000	195500	156000	205500	164500	—	—	—	—
16,5	1,15	1,10	127,01	1140,0	199000	159000	211500	169000	224000	179000	236000	189000	248500	199000	—	—	—	—
18,5	1,30	1,20	151,80	1365,0	238000	190000	252500	202000	267500	214000	282500	226000	297500	238000	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки группы Ж диаметрами 12,0—16,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241—91.