ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

СПУСКНЫЕ, НАЛИВНЫЕ И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОБКИ

ГОСТ 27720—88

(ИСО 6302—86)

Издание официальное

БЗ 3—88/270

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.648:621.878/.879:006.354 Группа Г45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

Спускные, наливные и контрольные пробки

Earth-moving machinery.
Drain, fill and level plugs

ГОСТ 27720—88 (ИСО 6302—86)

ОКП 48 1000

Дата введения 01.01.89

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стандарт устанавливает типы пробок и присоединительные размеры под ручной инструмент по ИСО 4510/1 с целью обеспечения легкости снятия и установки пробок в эксплуатационных условиях. Стандарт не содержит требований к материалам и другим размерам, необходимым для изготовления пробок.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на спускные, наливные и контрольные пробки, применяемые при замене охлаждающих жидкостей, горюче-смазочных материалов и рабочих жидкостей в гидросистемах землеройных машин.

3. ССЫЛКИ

Ссылочные документы приведены в приложении.

4. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

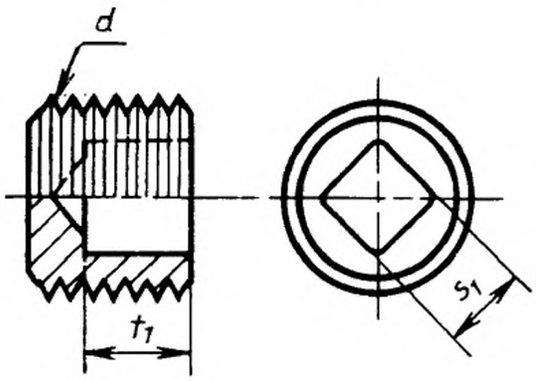
4.1. Типы А и В

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Тип А

Пробки без головки с квадратным углублением под ключ



Тип В

Пробки с шестигранной головкой

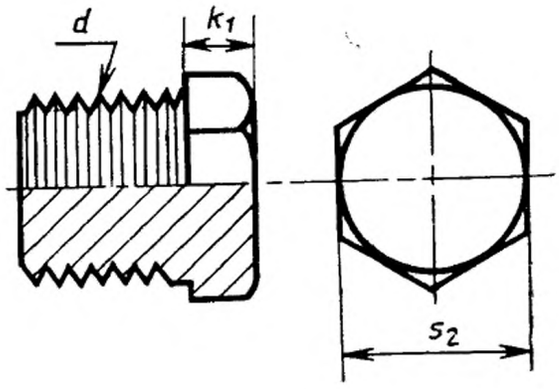


Таблица 1

Размеры в мм

Резьба трубная коническая (ИСО 7/1) d	Тип А		Тип В	
	Размер под ключ * S_1	Глубина выемки t_1 не менее	Размер под ключ * S_2	Высота головки ** k_1 не менее
$R^1/_8$			12	5
$R^1/_4$			14	5
$R^3/_8$			19	6
$R^1/_2$			22	6
$R^3/_4$	12	8	27	8
R1	12	10	36	8
$R1^1/_4$	20	12	46	10
$R1^1/_2$	20	12	50	10
Соответствующий ручной инструмент (ИСО 4510/1)	Ключ торцовый для внутреннего шестигранника		Ключ гаечный комбинированный односторонний	

* Приведены номинальные размеры инструментов.
** Приведены номинальные значения.

4.2. Типы C и D

Тип C

Пробки с головкой с квадратным углублением под ключ

Тип D

Пробки с шестигранной головкой

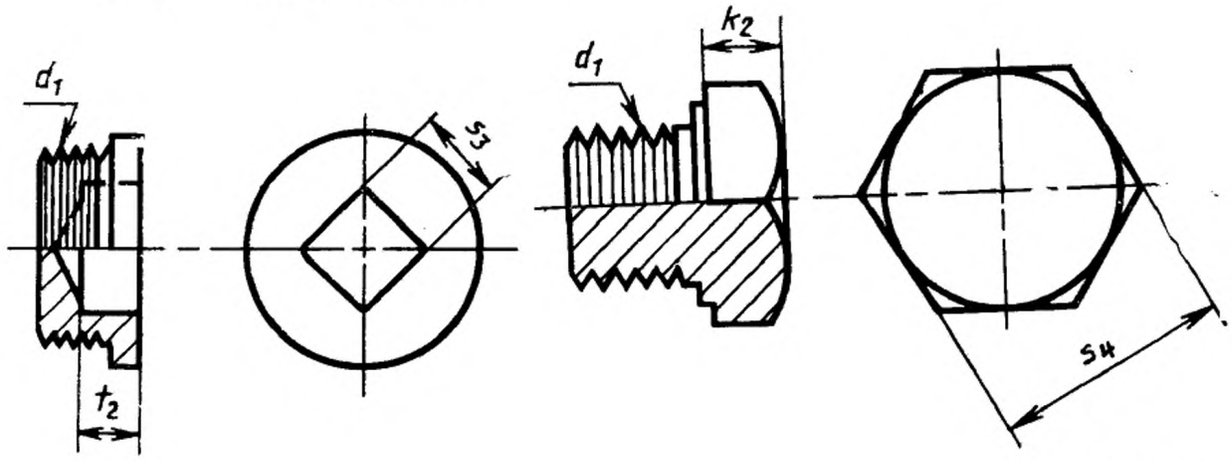


Таблица 2

Размеры в мм

Резьба (ИСО 261, ИСО 724, ИСО 263, ИСО 725) d_1	Тип C		Тип D	
	Размер под ключ * S_3	Глубина выемки t_2 не менее	Размер под ключ * S_4	Высота головки ** k_2 не менее
M 8×1			13	5
M 10×1,25			17	5
M 12×1,25			19	5
M 16×1,5			24	7
M 20×1,5			30	7
M 24×1,5	12	8	32	7
M 27×1,5			32	8
M 30×1,5	20	12	41	8
M 33×1,5			41	10
M 36×1,5	20	12	46	10
M 42×1,5	20	12	55	10
M 48×1,5	20	12	60	10
Соответствующий ручной инструмент (ИСО 4510/1)	Ключ торцовый для внутреннего шестигранника		Ключ гаечный комбинированный или односторонний	

* Приведены номинальные размеры инструментов.
** Приведены номинальные значения.

5. НАЗНАЧЕНИЕ ПРОБОК

В табл. 3 приведены рекомендации по применению пробок типов A, B, C и D.

Таблица 3

Область применения	Тип пробки
В местах, где возможно механическое повреждение	A, C (предпочтительнее C)
В стесненных условиях	A, C (предпочтительнее C)
При периодическом снятии и обратной установке	D
При редком снятии и обратной установке	B

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Раздел, подраздел, пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
1	ИСО 4510/1	—
4.1	ИСО 7/1	—
4.2	ИСО 261, ИСО 263,	—
	ИСО 724, ИСО 725,	—
	ИСО 4510/1	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.88 № 1458 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27720—88, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 6302—86, с 01.01.89.**

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 15.06.88 Подп. в печ. 03.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тир. 6 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2615

gost.e-ecolog.ru