

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ПИСЧАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18510—87

Издание официальное

Е

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

gost.e-ecolog.ru

к ГОСТ 18510—87 Бумага писчая. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
См. изменение № 3, ИУС № 8—92		
С. 90. Пункт 6	Заменить значение: 90,0 на 94,0;	Для бумаги № 2 заменить значение: 90,0 на 94,0;
См. Переиздание 1988 г. с изменениями № 1, 2, 3		
Пункт 1.3.1. Таблица. Показатель 6 «Непрозрачность, %, не менее». Для бумаги № 0, 1 (марок А, Б, В)	94,0	90,0

(ИУС № 1 1999 г.)

УДК 676.3:006.354 Группа К62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ПИСЧАЯ

Технические условия

Writing paper.
Specifications

ГОСТ
18510—87

ОКП 54 3211

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на писчую бумагу, предназначенную для изготовления бумажно-беловых изделий, школьных и общих тетрадей, бумаги потребительских форматов, почтовой бумаги, бланочной продукции и устанавливает требования к писчей бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. В зависимости от состава по волокну и показателей качества бумага должна изготовляться следующих номеров и марок:

№ 0, № 1 марок А, Б, В и № 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.2. Бумага должна изготовляться в листах и рулонах следующих размеров:

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

в рулонах шириной: 420, 600, 620, 625, 640, 700, 840, 860, 1050 мм;

в листах размером: 420 × 600, 600 × 840, 620 × 860, 620 × 880, 640× × 840, 700 × 840 мм.

По требованию потребителя допускается изготовлять бумагу в листах и рулонах других размеров.

(Измененная редакция. Изм. № 2).

1.2.3. Диаметр рулонов должен быть 600—900 мм. По требованию потребителя допускается увеличение диаметра рулона до 1000 мм.

1.2.4. Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать ±2 мм, косина листовой бумаги не должна быть более 2 мм.

1.2.5. **Примеры условного обозначения:**

Бумага № 1 марки А массой бумаги площадью 1 м^2 70 г, рулонная (Р), машинной гладкости, с оптическим отбеливателем (ООВ):

Бумага № 1.А.70.Р.(ООВ).ГОСТ 18510—87

Бумага № 1 марки Б массой бумаги площадью 1 м^2 65 г, листовая, каландрированная (К), без оптически отбеливающего вещества:

Бумага № 1.Б.65.Л.К.ГОСТ 18510—87

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества писчей бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумага № 0 должна изготовляться из беленой целлюлозы с введением не менее 25 % беленой хлопковой целлюлозы.

Бумага № 1 должна изготовляться из 100 % беленой целлюлозы.

Бумага № 2 — из беленой целлюлозы с введением не более 50 % белой древесной массы.

1.3.3. Для производства бумаги № 0 и № 1 должен применяться каолин или другие наполнители с белизной не менее 82 %.

1.3.4. Бумага № 1 марки А должна изготовляться с поверхностной проклейкой.

Бумага № 0 и № 1 марки Б может изготовляться с применением крахмала или других гидрофильных добавок в количестве 1—1,5 % от массы волокна.

1.3.5. По требованию потребителя допускается вырабатывать:

— бумагу с водяными знаками, согласованными в установленном порядке;

Наименование показателей	№ 0	№ 1				№ 2	Метод испытания
		А	Б	В			
				Высший сорт	Первый сорт		
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	60,0+2,0 −3,0	—	—	60,0+2,0 −3,0	60,0+2,0 −3,0	63,0 +4,0 −3,0	По ГОСТ 13199
	65,0+2,0 −3,0	65,0+2,0 −3,0	65,0+2,0 −3,0	65,0+2,0 −3,0	—	—	
	70,0±3,0	70,0±3,0	70,0±3,0	70,0±3,0	70,0±4,0	—	
	80,0±4,0	80,0±4,0	80,0±4,0	80,0±4,0	80,0±4,0	—	
					65,0 +3,0 −3,0		
2. Степень проклейки, мм, не менее	1,6	1,4	1,4	1,2	1,2	1,2	По ГОСТ 8049
3. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее	3200	3500	3000	2700	2700	2400	По ГОСТ 13525.1
4. Гладкость (по стороне с меньшим значением), с							
для бумаги каландрированной	100—220	100—220	100—220	100—220	80—250	90—200	По ГОСТ 12795
для бумаги машинной гладкости	—	30—80	—	—	—	—	
5. Белизна (в среднем по верхней и сеточной сторонам), %, не менее							По ГОСТ 7690
без оптического отбеливателя	80,0	79,0	79,0	77,0	77,0	64,0	
с оптическим отбеливателем	85,0	85,0	85,0	83,0	80,0	—	
6. Непрозрачность, %, не менее	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	По ГОСТ 8874
для бумаги массой площадью 1 м² 60 г, не менее	85,0	—	—	85,0	85,0	—	

Продолжение

Наименование показателей	№ 0	№ 1				№ 2	Метод испытания
		А	Б	В			
				Высший сорт	Первый сорт		
7. Сорность — число соринок на 1 м² площадью св. 0,1 до 0,5 мм² включ., не более	80	80	80	100	125	200	По ГОСТ 13525.4
соринки площадью св. 0,5 мм²	Не допускаются						
или							
число соринок на 1 м² площадью св. 0,1 до 0,5 мм² включ., не более				90	110		
площадью св. 0,5 до 1 мм² включ., не более				5	5		
соринки площадью св. 1,0 мм²	Не допускаются						
8. Влажность, %	5±1,0	5±1,0	5±1,0	5±1,0	5±1,0	6±1,5	По ГОСТ 13525.19

Примечания:

1. Для школьных тетрадей и дневников должна использоваться бумага без оптически отбеливающего вещества.
2. Норма сорности для бумаги № 1 марки В устанавливается в договорах на поставку продукции.
3. Для изготовления школьных, общих тетрадей и дневников масса бумаги площадью 1 м² (номинальная) марок № 0 и № 1 — 65, 70 и 80 г. Для изготовления школьных тетрадей 12-листных степень проклейки бумаги — не менее 1,4 мм, белизна бумаги писчей № 2 — не менее 65 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2 , 3).

— бумагу тонированную по образцу, согласованному между потребителем и изготовителем. Белизна тонированной бумаги не определяется;

— бумагу № 0 и № 1 марок Б и В машинной гладкости, кроме бумаги, используемой для изготовления школьных, общих тетрадей и дневников.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу-эталону, согласованному с потребителем.

1.3.7. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.8. Обрез кромок должен быть ровным, чистым.

1.3.9. Разноотteночность бумаги в одной партии не допускается.

1.3.10. В листовой бумаге не допускается волнистость, складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки, дырчатость.

Допускаются в рулонной бумаге малозаметные складки, морщины, залощенность, матовые полосы, пятна, разрыв кромки, дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе ее изготовления. Показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5, а также количество и размер пятен устанавливаются в договорах на поставку продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3.11. Концы полотна бумаги в концах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Места склейки должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.12. Число склеек в рулоне бумаги № 0,1 марок А, Б, В высшего сорта не должно превышать двух, бумаги № 1 марки В первого сорта и № 2 — трех.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более 3-х из перечисленных ниже отклонений от норм, указанных в таблице:

снижении разрывной длины не более чем на 10 %;

увеличении предельных отклонений от массы 1 м^2 не более чем ±7 %;

увеличении норм сорности не более чем на 20 %;

снижении белизны не более чем на 5 %;

снижении нижнего или увеличение верхнего предела гладкости не более чем на 20 %;

увеличении числа склеек в рулоне до 6.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями:

1.4.1.1. В зависимости от отделки бумаги на ярлыке должна быть маркировка для бумаги каландрированной "К".

1.4.1.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом должна быть дополнена обозначением "ООВ", с водяными знаками — "ВЗ", тонированной — "ТОН".

1.4.1.3. Маркировка бумаги, упакованной на автоматизированных линиях, должна быть дополнена обозначением "Авт".

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

1.5.1.1. При упаковке рулонов и кипы бумаги после двух слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273 должен быть проложен один слой водонепроницаемой двухслойной бумаги по ГОСТ 8828 или парафинированной бумаги по ГОСТ 9569, или один слой полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, или другого водонепроницаемого материала обеспечивающих сохранность бумаги от проникновения влаги. На торцы рулона должен быть положен после одного круга оберточной бумаги круг из водонепроницаемого материала.

По согласованию с потребителем допускается упаковывание бумаги № 1 марки В первого сорта и № 2 без слоя водонепроницаемого материала.

1.5.1.2. По согласованию с потребителем допускается применять мягкую упаковку бумаги в кипы.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги производят по ГОСТ 13523 при температуре (23±1)°С и относительной влажности воздуха (50±2)%. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

3.3. Размеры и косину листов определяют по ГОСТ 21102.

3.2; 3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Бумага должна транспортироваться и храниться по ГОСТ 1641.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Н.В. Сарана, В.Т. Ямбулатова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.09.87 № 3628**

3. **Срок первой проверки — 1992 г.**

   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 18510—73 и ГОСТ 12050—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	1.4.1; 1.5.1; 4.1
ГОСТ 7690—76	1.3.1
ГОСТ 8047—93	2.1; 3.1
ГОСТ 8049—62	1.3.1
ГОСТ 8273—75	1.5.1
ГОСТ 8828—89	1.5.1.1
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 9569—79	1.5.1.1
ГОСТ 10354—82	1.5.1.1
ГОСТ 12795—89	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.10
ГОСТ 13525.19—91	1.3.1
ГОСТ 21102—80	3.3

6. **Постановлением Госстандарта СССР от 13.11.91 № 1738 снято ограничение срока действия**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1989 г., ноябре 1991 г., июне 1992 г. (ИУС 2—90, 2—92, 8—92)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 08.01.97. Усл. печ. л. 0,70.
Уч.-изд. л. 0,46. Тираж 144 экз. С 55. Зак. 15.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,
Колодезный пер., 14.
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru