27274-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ КОЖЕВЕННЫЕ ОТЖИМНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 27274—87
(СТ СЭВ 5647—86)

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.055.5:006.354 Группа Г66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ КОЖЕВЕННЫЕ ОТЖИМНЫЕ

Типы, основные параметры, размеры и технические требования

Leather wringing machines.
Types, main parameters, dimensions and technical requirements

ГОСТ 27274—87

(СТ СЭВ 5647—86)

ОКП 51 1645

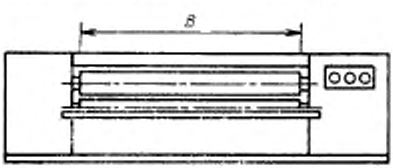
Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на отжимные валичные машины, используемые для отжима кож и меховых шкур после дубления и крашения.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. По способу обработки кож подразделяют на два типа:
тип 1 — проходные (отжим происходит по всей поверхности кож за один проход обрабатываемого материала);
тип 2 — непроходные (отжим происходит по частям за несколько подач обрабатываемого материала в машину).

1.2. Основные параметры и размеры машин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1987

Параметр	Значение параметра для машин типа							
	1				2			
1. Рабочая ширина B, мм	1500	1800	3000	3200	(1200)	1500	1800	2200
2. Минимальное усилие отжима на 1 мм рабочей ширины, Н	35							
3. Скорость подачи, $м \cdot с^{-1}$	От 0,1 до 0,3		От 0,05 до 0,16	От 0,05 до 0,3	От 0,05 до 0,3		От 0,1 до 0,4	
4. Установленная мощность, кВт, не более	13	14	25	25	10	15	25	33
5. Количество обслуживающего персонала, чел.	1—2		2—4		1		1—2	
6. Средний ресурс до капитального ремонта, ч	8000							

Примечания:
1. Размеры в скобках не предпочтительны.
2. Скорость подачи определяют в зависимости от типа и назначения машин.

Пример условного обозначения кожевенной отжимной машины типа 2 при рабочей ширине 2200:

Кожевенная отжимная машина 2 2200 ГОСТ 27274—87

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Исполнение и категорию размещения машин — определяют в зависимости от климатического района (с умеренным, холодным и тропическим климатом), в котором эксплуатируют машины.

2.2. Машины должны обеспечивать отжим кожи по всей ее поверхности.

2.3. Конструкция машин должна обеспечивать быстрый монтаж и демонтаж войлочных рукавов.

2.4. У машин должна быть регулировка скорости подачи.

2.5. У новых машин все транспортные и рабочие валы должны быть установлены на подшипниках качения.

2.6. Машины типа 2 должны быть снабжены предохранительным устройством, которое должно обеспечивать надежную защиту рук рабочего.

2.7. Все наружные и внутренние необработанные поверхности деталей и сборочных единиц должны быть окрашены химически стойкими эмалями.

2.8. Шумовые характеристики машин не должны превышать допускаемых предельных значений.

2.9. Параметры вибрации на рабочих местах не должны превышать допускаемых предельных значений по ГОСТ 12.1.012—78.

2.10. Контроль деталей, прошедших термическую обработку, — по ГОСТ 9012—59, ГОСТ 23677—79, ГОСТ 9013—59.

2.11. Общие требования безопасности машин — по ГОСТ 12.2.003—74.

2.12. Общие требования к рабочим местам — по ГОСТ 12.2.061—81. Общие требования к органам управления — по ГОСТ 12.2.064—81.

2.13. Общие требования к защитным ограждениям — по ГОСТ 12.2.062—81.

2.14. Степень защиты электродвигателей не ниже IP44 — по ГОСТ 17494—72.

2.15. Степень защиты электрического оборудования не ниже IP44 — по ГОСТ 14254—80.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1. На каждой машине должна быть прикреплена табличка, содержащая следующее:

наименование страны-изготовителя;

условное обозначение машины;

год выпуска (проставляется в том случае, если это предусмотрено в стране-изготовителе);

порядковый номер машины по системе нумерации предприятия-изготовителя.

3.2. Общие требования к временной защите — по ГОСТ 9.014—78.

3.3. Маркировка грузов — по ГОСТ 14192—77.

3.4. Машины должны быть упакованы. Упаковка машин должна обеспечивать их сохранность при перевозке любым видом транспорта. Для местных поставок (не более 300 км) допускается транспортирование без упаковки.

3.5. Машины должны храниться в закрытых помещениях с относительной влажностью не более 65% и температурой не ниже минус 5°С.

3.6. Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ ССЫЛКАМ НА СТАНДАРТЫ СЭВ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение государственного стандарта	Обозначение стандарта СЭВ
Разд. 2	ГОСТ 12.1.012—78	СТ СЭВ 1932—79
	ГОСТ 9012—59, ГОСТ 23677—79	СТ СЭВ 468—77
	ГОСТ 9013—59	СТ СЭВ 469—77
	ГОСТ 12.2.003—74	СТ СЭВ 1085—78
	ГОСТ 12.2.061—81	СТ СЭВ 2695—80
	ГОСТ 12.2.064—81	СТ СЭВ 2694—80
	ГОСТ 12.2.062—81	СТ СЭВ 2696—80
	ГОСТ 17494—72	СТ СЭВ 247—76
	ГОСТ 14254—80	СТ СЭВ 778—77
Разд. 3	ГОСТ 9.014—78	СТ СЭВ 992—78
	ГОСТ 14192—77	СТ СЭВ 257—80, СТ СЭВ 258—81

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. В. Андреев, А. Г. Изотов, Т. В. Власова, А. П. Озеров, В. П. Челноков, В. С. Парамонов

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.04.87 № 1232 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5647—86 «Машины кожевенные отжимные. Типы, основные параметры, размеры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.88

3. Срок первой проверки 1996 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.014—78	3.2
ГОСТ 12.1.012—78	2.9
ГОСТ 12.2.003—74	2.11
ГОСТ 12.2.061—81	2.12
ГОСТ 12.2.062—81	2.13
ГОСТ 12.2.064—81	2.12
ГОСТ 9012—59	2.10
ГОСТ 9013—59	2.10
ГОСТ 14192—77	3.3
ГОСТ 14254—80	2.15
ГОСТ 17494—72	2.14
ГОСТ 23677—79	2.10

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сд gost.e-ecolog.ru к печ. 02.07.87 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тир. ... Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 783