ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

## ГОСТ 22643—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.4 : 678.5 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

## Основные параметры

Plastic valves. Main parameters

**ГОСТ 22643—87**

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру из пластмасс — клапаны (вентили), шаровые краны, обратные клапаны на $P_y$ от 0,25 до 1,0 МПа (от 2,5 до 10 кгс/см²) $D_y$ от 3 до 100 мм для рабочих сред с температурой от 243 до 373 К (от минус 30 до плюс 100°С).

1. Основные параметры арматуры из пластмасс должны соответствовать указанным в табл. 1—5.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

Таблица 1

**Сальниковые клапаны (вентили)**

| Условное давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход $D_y$, мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса **, кг, не более |
|---|---|---|---|---|
| 0,25(2,5) | 65* | От 273 (0) до 323 (50) | Фланцевое | 3,14 |
| 0,63(6,3) | 25* | | | 0,98 |
| | 50* | | | 1,6 |
| 1,0(10) | 6 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 10 | | | — |
| | 15 | | | — |
| | 20 | | | — |
| | 25 | | | — |
| | 32 | | | — |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | — |

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением, Масса изделий, не указанная в табл. 1, вводится по мере освоения.

Таблица 2

**Диафрагмовые клапаны (вентили)**

| Условное давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход $D_y$, мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса *, кг, не более |
|---|---|---|---|---|
| 0,63(6,3) | 3 | От 273 (0) до 333 (60) | Муфтовое, штуцерное | — |
| | 4 | | | 0,04 |
| 1,0(10) | 6 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 10 | | | — |
| | 15 | | | — |
| | 20 | | | — |
| | 25 | | | — |

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 2, вводится по мере освоения.

Примечание. Диафрагмовые клапаны (вентили) с условными проходами $D_y$ 3, 4 и 6 имеют только ручное управление.

Таблица 3

**Сильфонные клапаны (вентили)**

| Условное давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход $D_y$, мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса **, кг, не более |
|---|---|---|---|---|
| 0,25(2,5) | 100* | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | 16,4 |
| 0,63(6,3) | 25 | | | — |
| | 32 | | | 2,9 |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | 7,0 |
| | 80 | | | — |
| | 100 | | | 15,0 |
| 1,0(10) | 25 | | | — |
| | 32 | | | — |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | — |
| | 80 | | | — |
| | 100 | | | — |

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 3, вводится по мере освоения.

Таблица 4

**Шаровые краны**

| Условное давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход $D_y$, мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса *, кг, не более |
|---|---|---|---|---|
| 0,63(6,3) | 80 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 100 | | | — |
| 1,0(10) | 6 | | | — |
| | 10 | | | — |
| | 15 | | | — |
| | 20 | | | — |
| | 25 | | | — |
| | 32 | | | — |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | — |
| | 80 | | | — |
| | 100 | | | — |

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 4, вводится по мере освоения.

Таблица 5

**Обратные клапаны**

| Условное давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход $D_y$, мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса *, кг, не более |
|---|---|---|---|---|
| 0,63 (6,3) | 25 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 32 | | | — |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | — |
| | 80 | | | — |
| | 100 | | | — |

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 5, вводится по мере освоения.

Примечание к табл. 1—5. В таблицах указаны предельные значения температуры рабочей среды. Фактический диапазон температур приводится в нормативно-технической документации на изделия конкретного типа.

2. Арматура из пластмасс должна изготавливаться в следующих исполнениях.

2.1. По виду привода (кроме обратных клапанов):

с ручным управлением;

пневмоприводом;

гидроприводом;

электроприводом.

2.2. По виду корпуса:

проходные (клапаны, шаровые краны);

угловые (клапаны);

трехходовые (шаровые краны).

3. Условия эксплуатации — по ГОСТ 15150—69.

Климатические исполнения — У3; У3.1; УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

4. Показатели надежности — по ГОСТ 27000—86.

5. Герметичность затвора — по ГОСТ 9544—75.

6. Для арматуры, документация на которую разработана до 01.01.81, допускается условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см$^2$).

7. Термины и определения — по ГОСТ 24856—81.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

**М. И. Власов** (руководитель темы), **С. И. Косых, О. Н. Шпаков, Р. И. Хасанов, А. К. Матушак, Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.02.87 № 307**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 22643—77**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ГОСТ 15150—69 | 3 |
| ГОСТ 27000—86 | 4 |
| ГОСТ 9544—75 | 5 |
| ГОСТ 24856—81 | 7 |

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 30.03.87 Подп. в печ. 11.05.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 467

gost.e-ecolog.ru