Контрольный экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТРЕСТА КОНОПЛЯНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27345—87

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677:12.03:006.354 Группа С22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРЕСТА КОНОПЛЯНАЯ

Технические условия

Retted hemp. Specifications

ГОСТ 27345—87

ОКП 97 2233

Дата введения 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на конопляную тресту, полученную путем водной мочки конопляной соломы или путем росяной мочки предварительно разостланной в ленту конопляной соломы, и заготовляемую пенькозаводами, перечень которых утверждается Минсельхозом России.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Конопляную тресту в зависимости от способа ее получения подразделяют на моченцовую и стланцевую.

Конопляную тресту в зависимости от выхода, изнашиваемости, делимости волокна и длины стеблей от комля до центра их тяжести подразделяют на отборный, I, II и III сорта.

1.2. Конопляная треста должна иметь выход волокна не менее 5 %, изнашиваемость волокна — не более 95 %, влажность стеблей в летний период — не более 33 % и в осенне-зимний период (октябрь-март) — не более 50 %, содержание сорняков и посторонних примесей — не более 15 %, длину стеблей от комля до центра их тяжести — не менее 21 см, делимость волокна в зависимости от длины стеблей от комля до центра их тяжести и от вида тресты — не более норм, указанных в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1987
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

Таблица 1

Длина стеблей от комля до центра их тяжести, см	Делимость волокна, мм, не более, для тресты		Длина стеблей от комля до центра их тяжести, см	Делимость волокна, мм, не более, для тресты	
	стланцевой	мочецовой		стланцевой	мочецовой
21	42	72	54	150	180
22	46	76	55	153	183
23	49	79	56	156	186
24	52	82	57	160	190
25	55	85	58	163	193
26	59	89	59	166	196
27	62	92	60	170	200
28	65	95	61	173	203
29	68	98	62	176	204
30	72	102	63	179	209
31	75	105	64	183	213
32	78	108	65	186	216
33	82	112	66	189	219
34	85	115	67	192	222
35	88	118	68	196	226
36	91	121	69	199	229
37	95	125	70	202	232
38	98	128	71	205	235
39	101	131	72	209	239
40	104	134	73	212	242
41	108	138	74	215	244
42	111	141	75	218	248
43	114	144	76	222	250
44	117	147	77	225	250
45	121	151	78	228	250
46	124	154	79	232	250
47	127	157	80	235	250
48	130	160	81	238	250
49	134	164	82	241	250
50	137	167	83	244	250
51	140	170	84	248	250
52	144	174	85 и более	250	250
53	147	177			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Конопляная треста должна быть связана в снопы диаметром 20—25 см. Стебли в снопах должны быть расположены комлями в одну сторону. Пояски снопов изготовляют из конопляной тресты,

сноповязального шпагата по ГОСТ 17308 или вискозного шпагата для пресс-подборщиков, выпускаемого по нормативно-технической документации.

1.4. Нормированное (расчетное) содержание в конопляной тресте сорняков и посторонних примесей (трава, земля, листья, соцветия и т.п.) указано в табл. 2.

Таблица 2

Сорт тресты	Нормированное содержание сорняков и посторонних примесей, %
Отборный	6
I	8
II	10
III	12

1.5. Нормированная (расчетная) влажность конопляной тресты — 25 %.

2. ПРИЕМКА

2.1. Конопляную тресту принимают партиями. Партией считают любое количество тресты, полученное в одинаковых условиях из конопляной соломы одного селекционного сорта, предназначенное к одновременной приемке и оформленное одним сопроводительным документом с указанием названия хозяйства, селекционного сорта и массы партии.

2.2. Для определения сорта конопляной тресты от партии массой до 10 т отбирают 10 горстей, а от партии массой 10 т и более — 20 горстей массой по 600—650 г каждая.

2.3. Для определения содержания в тресте сорняков и посторонних примесей от партии массой до 10 т отбирают одну пробу, а от партии массой 10 т и более — две пробы, состоящие из 10 снопов каждая.

2.4. Для определения влажности конопляной тресты от партии любой массы отбирают 10 горстей массой по 30—40 г каждая.

2.5. При разногласиях в оценке качества конопляной тресты проводят повторный анализ в присутствии сдатчика сырья, а при несогласии с результатом повторного анализа проводят контрольный анализ в присутствии инспектора Государственной инспекции по

заготовкам и качеству продукции системы Минсельхоза России по вновь отобранной от партии пробе.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Результаты первоначального анализа или при разногласии результаты повторного или контрольного анализа распространяют на всю партию.

2.7. Партии конопляной тресты, поступающие в течение суток из одного хозяйства, бригады, звена и имеющие по внешнему виду одинаковое качество с партиями, ранее оцененными инструментальным методом, допускается с согласия сдатчика оценивать тем же сортом.

2.8. При отклонении фактической влажности тресты от нормированной производят пересчет фактической массы в партии на массу тресты с нормированной влажностью ($m_н$) в килограммах по формуле

$$m_н = m_ф \cdot \frac{100 + W_н}{100 + W_ф},$$

где $m_ф$ — масса тресты при фактической влажности, кг;

$W_н$ — нормированная влажность конопляной тресты, %;

$W_ф$ — фактическая влажность конопляной тресты, %.

Пересчет массы тресты с фактической влажностью на массу тресты с нормированной влажностью допускается производить умножением массы тресты с фактической влажностью на коэффициент, приведенный в приложении.

2.9. При содержании в тресте сорняков и посторонних примесей более норм, указанных в табл. 2, производят пересчет массы тресты при нормированной влажности на массу тресты с нормированным содержанием сорняков и посторонних примесей ($m_{нс}$) в килограммах по формуле

$$m_{нс} = m_н \cdot \frac{100 - C_ф}{100 - C_н},$$

где $m_н$ — масса тресты при нормированной влажности, кг;

$C_ф$ — фактическое содержание сорняков и посторонних примесей в тресте, %;

$C_н$ — нормированное содержание сорняков и посторонних примесей в тресте, %.

2.10. Массу конопляной тресты в партии при нормированной

влажности и нормированном содержании сорняков и посторонних примесей вычисляют до десятых долей килограмма с последующим округлением результата до целого числа.

2.11. Конопляную тресту, имеющую делимость волокна в зависимости от длины стеблей от комля до центра их тяжести более норм, указанных в табл. 1, принимают конопляной соломой и оценивают ее по ГОСТ 27024.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЙ

3.1. Методы отбора проб

3.1.1. Для определения сорта тресты из пяти разных мест с каждой боковой стороны партии массой до 10 т на транспортном средстве (по правилу конверта) отбирают по одной горсти стеблей или по одному снопу с последующим их развязыванием и отбором от каждого снопа по одной горсти стеблей массой 600—650 г каждая. Отбор горстей из одного места партии в транспортном средстве допускается производить небольшими порциями, а отбор снопов производят при разгрузке сырья через определенный интервал (каждый пятый, десятый, тридцатый и т.д. сноп) в зависимости от массы партии.

При массе партии 10 т и более повторный отбор горстей или снопов производят из мест, удаленных на 30—50 см от мест первоначального отбора.

3.1.2. Каждую горсть, отобранную для определения сорта, разделяют, не допуская излома стеблей, примерно на пять равных частей. Каждую часть десяти горстей объединяют и получают соответственно пять анализируемых проб, две из которых поступают на анализ, третью и четвертую пробы сохраняют для повторного анализа, а пятую пробу сохраняют в течение одних суток с момента отбора для сравнения с партиями тресты, поступившими из одного хозяйства, бригады, звена (п. 2.7).

3.1.3. Для определения содержания сорняков и посторонних примесей от партии тресты в зависимости от ее массы отбирают по одному или два снопа из пяти разных мест каждой боковой стороны партии на транспортном средстве (по правилу конверта). Допускается отбирать снопы при разгрузке сырья.

Если для определения сорта от партии тресты предварительно отбирают снопы, то после отбора от них горстей эти же снопы

используют для определения содержания сорняков и посторонних примесей.

Из каждых десяти отобранных от партии снопов отбирают по пять снопов (каждый второй), развязывают их и в направлении от периферии к центру отбирают от них по одной горсти массой по 300—400 г каждая.

Отобранные пять горстей объединяют в одну пробу.

3.1.4. Для определения влажности тресты отбирают по одной горсти массой 30—40 г каждая из пяти разных мест каждой боковой стороны партии на транспортном средстве (по правилу конверта), объединяют их в одну пробу и помещают в мешок из полиэтиленовой пленки.

3.1.5. К каждой пробе прикрепляют этикетку с указанием:

1) даты и времени отбора;
2) наименования хозяйства;
3) массы партии;
4) номера пробы.

3.2. Определение длины стеблей от комля до центра их тяжести

Стебли пробы, отобранной по п. 3.1.2, освобождают от сорняков и посторонних примесей, выравнивают по комлю и на опорные поверхности балок длиномера конопли (ДК) устанавливают картонную площадку размером 30 × 40 см, согнутую по середине на угол изгиба балок длиномера, на которую горизонтально укладывают стебли пробы комлевыми концами в сторону подвижного указателя измерительной шкалы. Затем включают длиномер ДК нажатием кнопки «Пуск». После автоматической остановки длиномера к комлевым концам стеблей пробы подводят площадку подвижного указателя и по шкале определяют длину стеблей пробы от комля до центра их тяжести с погрешностью не более 1,0 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Определение выхода волокна

3.3.1. *Средства определения*

Для определения выхода волокна используют лубовыделитель конопли лабораторный (ЛКЛ), технологические характеристики которого по основным параметрам должны соответствовать следующим требованиям:

расстояние между рабочими пластинами в изнашивающем блоке — (7,5±1,0) мм;

глубина захождения пластин в изнашивающем блоке в режиме «выделение костры» — (1,5±0,4) мм;

глубина захождения пластин в изнашивающем блоке в режиме «изнашивание» — (4,5±0,4) мм.

3.3.2. *Подготовка к определению*

Пробу после определения длины стеблей от комля до центра их тяжести (п. 3.2) разделяют на три примерно равные части. От первой части пробы вырезают отрезки стеблей, отмеряя (80±1) см от их комля. У второй части пробы отрезают отдельно выступающие вершиночные концы стеблей на уровне расчетной длины стеблей пробы, определяемой по табл. 3 в зависимости от длины стеблей от комля до центра их тяжести, и вырезают отрезки стеблей, отмеряя (80±1) см от подрезанных концов стеблей пробы. У третьей части пробы находят середину расчетной длины стеблей пробы и вырезают отрезки стеблей, отмеряя от этой середины по (40±0,5) см в сторону вершинок и комля.

Отрезки стеблей вырезают пресс-ножницами (ПН), входящими в комплект лубовыделителя, или любым режущим инструментом.

Из отрезков стеблей каждой части пробы выделяют по 130—150 г тресты, раздельно подсушивают их в сушильном устройстве (СК) в течение 35—45 мин при температуре воздуха в нем 100—105 °С, после чего из каждой части пробы выделяют по одной навеске массой (100±1) г каждая.

3.3.3. *Проведение определения*

3.3.3.1. Стебли трех навесок выравнивают по комлю и комлевым концом поочередно закладывают их до ограничителя в нижнюю часть колодки с болтами, установленной на плите пресса ПН так, чтобы ушки колодки вошли в пазы упора. При этом стебли каждой навески распределяют равномерным слоем по всей ширине колодки и накрывают их верхней частью колодки. При этом болты нижней части колодки должны войти в отверстия верхней части колодки. Прессом ПН или вручную зажимают стебли в колодке и завертывают гайки на выступившие болты нижней части колодки. Освобождают колодку с зажатыми отрезками, взвешивают и свободные концы отрезков пропускают вперед и назад через вальцы плющилки ПС.

3.3.3.2. Колодку с плющенными стеблями устанавливают в рабочей зоне лубовыделителя и обрабатывают свободные концы отрезков стеблей в режиме «выделение костры».

Таблица 3

Длина стеблей пробы от комля до центра их тяжести	Расчетная длина стеблей пробы	Длина стеблей пробы от комля до центра их тяжести	Расчетная длина стеблей пробы	Длина стеблей пробы от комля до центра их тяжести	Расчетная длина стеблей пробы
21	52	53	119	85	186
22	54	54	121	86	188
23	56	55	123	87	190
24	58	56	125	88	192
25	60	57	127	89	194
26	62	58	129	90	196
27	65	59	132	91	198
28	67	60	134	92	200
29	69	61	136	93	203
30	71	62	138	94	205
31	73	63	140	95	207
32	75	64	142	96	209
33	77	65	144	97	211
34	79	66	146	98	213
35	81	67	148	99	215
36	83	68	150	100	217
37	86	69	152	101	219
38	88	70	154	102	221
39	90	71	157	103	224
40	92	72	159	104	226
41	94	73	161	105	228
42	96	74	163	106	230
43	98	75	165	107	232
44	100	76	167	108	234
45	102	77	169	109	236
46	104	78	171	110	238
47	106	79	173	111	240
48	108	80	175	112	242
49	111	81	178	113	244
50	113	82	180	114	246
51	115	83	182	115	249
52	117	84	184		

После автоматической остановки лубовыделителя колодку с волокном вынимают из рабочей зоны лубовыделителя, вручную три раза встряхивают для удаления насыпной костры, не допуская потери волокна, и взвешивают. Затем по шаблону, входящему в комплект лубовыделителя, отрезают волокно, замечая его комлевые концы, и

оставляют для последующих анализов. Колодку с оставшимися стеблями взвешивают, после чего освобождают от остатков стеблей.

Все взвешивания производят с погрешностью не более 0,5 г.

3.3.4. *Обработка результатов*

Выход волокна (B) в процентах вычисляют по формуле

$$B = \frac{m_2 - m_3}{m_1 - m_3} \cdot 100,$$

где m_1 — масса колодки с отрезками тресты до обработки, г;

m_2 — масса колодки с волокном после обработки тресты в режиме «выделение костры», г;

m_3 — масса колодки с остатками тресты после обрезки волокна, г.

Выход волокна вычисляют до десятых долей процента с последующим округлением результата до целого числа.

3.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.5. Определение делимости волокна

3.5.1. *Средства определения*

Делимость волокна определяют на волокнопрокалывателе лабораторном (ВЛ).

3.5.2. *Подготовка к определению*

Из волокна, полученного по п. 3.3.3.2, выделяют навеску массой не менее 26,0 г и удаляют из нее всю костру. При массе чистого волокна в навеске менее 23,0 г берут вторую пробу тресты и обрабатывают ее на ВЛК. Полученное волокно второй пробы добавляют в навеску первой пробы чистого волокна до доведения ее массы до (24±1,0) г.

Разрыв во времени между получением волокна (см. п. 3.3.2) и определением делимости волокна не должен превышать 20 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.5.3. *Проведение определения*

Волокно навески комлевыми концами равномерным слоем распределяют между рисками, нанесенными на корпус раскрытой кассеты волокнопрокалывателя и расположенными на расстоянии (8,0±0,5) см по обе стороны от центра кассеты. При этом комлевые концы волокна должны выступать за край кассеты на 0,5—1,0 см. На противоположном краю кассеты волокно фиксируют прижимной планкой, перегибают и накладывают вторым равномерным слоем на первый слой, фиксируя оба слоя волокна второй прижимной планкой

на другом конце кассеты. После фиксирования волокно вторично перегибают и накладывают третьим равномерным слоем на первые два слоя. Кассету закрывают и зажимают специальными зажимами в четырех точках.

Кассету с волокном устанавливают в отсек волокнопрокалывателя и включают его в работу. После первого прокола волокна кассету вынимают, переворачивают ее на 180 ° в этой же плоскости и осуществляют второй прокол. Затем кассету вынимают, переворачивают ее на другую плоскость и аналогично производят третий и четвертый проколы волокна в этой плоскости.

После каждого прокола по шкале волокнопрокалывателя определяют значение делимости волокна с погрешностью не более 1,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.4. *Обработка результатов*

Делимость волокна вычисляют как среднее арифметическое четырех измерений до десятых долей миллиметра с последующим округлением результата до целого числа.

3.6. Определение изнашиваемости волокна

3.6.1. *Проведение определения*

Волокно после определения его делимости освобождают от кассеты ВЛ, собирают в горсть, взвешивают до десятых долей грамма, после чего вершинные концы горсти завязывают одноразовым узлом так, чтобы вершинные концы волокна выступали из узла не более 1,5 см, после чего узел закладывают до ограничителя в нижнюю часть колодки с болтами, установленными на плите пресса ПН, накрывают верхней частью колодки и зажимают на прессе ПН или вручную.

Колодку с волокном устанавливают в рабочей зоне лубовыделителя и включают его в режим «изнашивание».

После автоматической остановки лубовыделителя колодку с волокном снимают, отрезают незажатое волокно и взвешивают его, остатки волокна освобождают с помощью пресса ПН или вручную и взвешивают с погрешностью не более 0,1 г.

3.6.2. *Обработка результатов*

Изнашиваемость волокна (И) в процентах вычисляют по формуле

$$И = \left(1 - \frac{m_4}{m_0 - m_5}\right) \cdot 100,$$

где m_4 — масса незажатого в колодке волокна после изнашивания, г;

m_5 — масса зажатого в колодке волокна после изнашивания, г;

m_6 — масса волокна до изнашивания, г.

Изнашиваемость волокна вычисляют до десятых долей процента с последующим округлением результата до целого числа.

3.6.1, 3.6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 4

Длина стеблей от комля до центра их тяжести, см	Показатель качества	Выход волокна, %	Показатель качества	Делимость волокна, мм	Показатель качества	Изнашиваемость волокна, %	Показатель качества
34	79	10	77	72 и менее	124	12 и менее	128
35	80	11	86	73—77	123	13—14	127
36	82	12	94	78—82	122	15—16	126
37	83	13	100	83—86	121	17—19	125
38	84	14	106	87—91	120	20—21	124
39	85	15	111	92—94	119	22—23	123
40	86	16	115	95—99	118	24—26	122
41	88	17	119	100—103	117	27—28	121
42	89	18	123	104—108	116	29—30	120
43—44	90	19	126	109—111	115	31—32	119
45	91	20	130	112—116	114	33—34	118
46	92	21	132	117—120	113	35—36	117
47	93	22	135	121—124	112	37—38	116
48—49	94	23	137	125—127	111	39—40	115
50	95	24	140	128—132	110	41—43	114
51—52	96	25	142	133—135	109	44—45	113
53—54	97	26	144	136—139	108	46—47	112
55—56	98	27	146	140—143	107	48	111
57—58	99	28	148	144—147	106	49—51	110
59—62	100	29	149	148—150	105	52	109
63—75	101	30	151	151—154	104	53—54	108
76—79	100	31	152	155—158	103	55—56	107
80—82	99	32	154	159—162	102	57—58	106
83—84	98	33	155	163—165	101	59—60	105
85—86	97	34	157	166—169	100	61—62	104
87—88	96	35	158	170—172	99	63—64	103
89	95	36	159	173—176	98	65—66	102
90	94	37	160	177—179	97	67	101
91—92	93	38	162	180—183	96	68—69	100
93	92	39	163	184—186	95	70—71	99
94	91	40	164	187—189	94	72—73	98
95	90	41	165	190—192	93	74	97

Продолжение табл. 4

Длина стеблей от комля до центра их тяжести, см	Показатель качества	Выход волокна, %	Показатель качества	Делимость волокна, мм	Показатель качества	Изнашиваемость волокна, %	Показатель качества
96	89	42	166	193—196	92	75—76	96
97	88	43	167	197—199	91	77—78	95
98	87	44—45	168	200—202	90	79—80	94
99	86	46	169	203—205	89	81	93
100	85	47	170	206—209	88	82—83	92
101	84	48	171	210—212	87	84	91
102	82	49	172	213—215	86	85—86	90
103	81	50 и		216—218	85	87—88	89
104	80	более	173	219—221	84	89	88
105	78			222—224	83	90—91	87
106	77			225—227	82	92—93	86
107	76			228—229	81	94	85
108	74			230—233	80	95	84
109	72			234—235	79		
110	70			236—238	78		
111	69			239—241	77		
112	67			242—244	76		
113	65			245—246	75		
114	63			247—249	74		
115 и более	61			250	73		

3.7. Определение сорта конопляной тресты

3.7.1. По табл. 4 для длины стеблей от комля до центра их тяжести, выхода, делимости и изнашиваемости волокна находят соответствующие показатели качества и суммируют их. Если делимость волокна для данной длины стеблей соответствует нормам, указанным в табл. 5, то определяют скидку с суммы показателей качества в соответствии с требованиями табл. 6.

Таблица 5

Длина стеблей от комля до центра их тяжести, см	Делимость волокна, при которой делается скидка, мм, для тресты		Длина стеблей от комля до центра их тяжести, см	Делимость волокна, при которой делается скидка, мм, для тресты	
	стланцевой	моченцовой		стланцевой	моченцовой
36	41—91	71—121	68	122—196	152—226
37	44—95	74—125	69	124—199	154—229
38	47—98	77—128	70	126—202	156—232
39	49—101	79—131	71	128—205	158—235
40	51—104	81—134	72	132—209	162—239
41	54—108	84—138	73	134—212	164—242
42	56—111	86—141	74	136—215	166—245
43	59—114	89—144	75	138—218	168—248
44	61—117	91—147	76	142—222	172—250
45	64—121	94—151	77	144—225	174—250
46	66—124	96—154	78	146—228	176—250
47	69—127	99—157	79	149—232	179—250
48	71—130	101—160	80	152—235	182—250
49	74—134	104—164	81	154—238	184—250
50	76—137	106—167	82	156—241	186—250
51	79—140	109—170	83	158—244	188—250
52	82—144	112—174	84	162—248	192—250
53	84—147	114—177	85	164—250	194—250
54	86—150	116—180	86	166—250	196—250
55	89—153	119—183	87	169—250	199—250
56	91—156	121—186	88	171—250	201—250
57	94—160	124—190	89	174—250	204—250
58	96—163	126—193	90	176—250	206—250
59	99—166	129—196	91	179—250	209—250
60	102—170	132—200	92	182—250	212—250
61	104—173	134—203	93	184—250	214—250
62	106—176	136—206	94	186—250	216—250
63	109—179	139—209	95	189—250	219—250
64	112—183	142—213	96	191—250	221—250
65	114—186	144—216	97	194—250	224—250
66	116—189	146—219	98	197—250	227—250
67	118—192	148—222	99 и более	199—250	229—250

Таблица 6

Сумма показателей качества	Скидка с суммы показателей качества
Не более 370	12
371—400	15
401—430	20
431—460	25
461 и более	35

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.1а. Сорт конопляной тресты определяют по сумме показателей качества с учетом скидки в соответствии с требованиями табл. 7.

Таблица 7

Сумма показателей качества с учетом скидки	Сорт тресты
460 и более	Отборный
426—459	I
375—425	II
Не более 374	III

Пример. Стланцевая конопляная треста имеет: длину стеблей от комля до центра их тяжести — 42 см, выход волокна — 26 %, делимость волокна — 100 мм, изнашиваемость волокна — 77 %.

По табл. 4 находят соответствующие показатели качества: 89, 144, 117 и 95. Сумма показателей качества равна 445.

По табл. 5 определяют, что необходимо делать скидку с суммы показателей качества, которая по табл. 6 равна 25.

Сумма показателей качества с учетом скидки равна 445 — 25 = =420, что соответствует II сорту тресты (см. табл. 7).

3.7.1а **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

3.7.2. При определении сорта по двум пробам, отобранным от партии тресты массой 10 т и более, его определяют по средней арифметической сумме показателей качества, с учетом скидок обеих проб, вычисленной до десятых долей с последующим округлением результата до целого числа.

Пример. Сумма показателей качества, с учетом скидки, по первой пробе равна 370, по второй пробе — 406. Среднее арифметическое значение этих величин равно (370 + 406) : 2 = 388, что соответствует II сорту тресты.

3.7.3. Тресту спутанную (путанину), более половины стеблей ко-

торой имеют поперечные изломы, или тресту, имеющую длину стеблей от комля до центра их тяжести 21—35 см или выход волокна менее 9 %, относят к III сорту.

3.7.2, 3.7.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.7.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.8. Определение влажности тресты

3.8.1. *Средства определения*

Для определения влажности тресты используют сушильную установку ВСЛК-1, АСТ-73 или АСТ-80.

3.8.2. *Подготовка к определению*

Отобранную для определения влажности тресты пробу (п. 3.1.4) делят на две примерно равные по массе навески (повторности), разрезают стебли каждой навески на отрезки длиной, равной высоте банок или размеру кассет, в которых будет производиться сушка, при использовании установки АСТ-73 (АСТ-80), и на отрезки длиной (2,0±0,5) см при использовании установки ВСЛК-1. При этом можно использовать пресс-ножницы ПН.

3.8.3. *Проведение определения*

Отрезки стеблей каждой навески при использовании установки АСТ-73 (АСТ-80) помещают в банку или кассету, взвешивают и высушивают при температуре 100—105 °С. Первое взвешивание производят через 20—30 мин после начала высушивания, последующие — через каждые 10—15 мин. Высушивание считают законченным, если результат последующего взвешивания отличается от предыдущего не более 0,1 г. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,1 г.

При использовании установки ВСЛК-1 отрезки стеблей каждой навески перемешивают и отбирают по одной анализируемой пробе массой (25,0±0,1) г. Пробы помещают в сетчатые бюксы, поочередно вставляют в сушильную камеру установки ВСЛК-1 и сушат в течение 15 мин при температуре (105±2) °С. После окончания сушки анализируемые пробы взвешивают с погрешностью не более 0,1 г.

3.8.4. *Обработка результатов*

Влажность тресты каждой навески или анализируемой пробы (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m_6 - m_7}{m_7} \cdot 100,$$

где m_6 — масса навески или анализируемой пробы до высушивания, г;

m_7 — масса навески или анализируемой пробы после высушивания, г.

Влажность тресты пробы вычисляют как среднее арифметическое результатов анализов двух навесок или анализируемых проб до десятых долей процента с последующим округлением результата до целого числа.

Допускаемые расхождения между результатами параллельных анализов — не более 3 %; при превышении этой нормы анализ повторяют, и если при повторном определении влажности это расхождение будет более 3 %, то за окончательный результат влажности принимают среднее арифметическое результатов анализов четырех навесок или анализируемых проб.

3.8.1—3.8.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.9. Определение содержания сорняков и посторонних примесей в тресте

3.9.1. Содержание сорняков и посторонних примесей в тресте определяют органолептически. При содержании сорняков и посторонних примесей по результатам органолептической оценки более норм, указанных в табл. 2, содержание сорняков и посторонних примесей определяют лабораторным способом.

3.9.2. Отобранную по п. 3.1.3 пробу взвешивают и вручную выделяют посторонние примеси и сорняки. Очищенную от посторонних примесей и сорняков пробу взвешивают.

Взвешивания производят с погрешностью не более 0,1 г.

3.9.3. Содержание сорняков и посторонних примесей в тресте ($C_п$) в процентах вычисляют по формуле

$$C_п = \frac{m_8 - m_9}{m_8} \cdot 100,$$

где m_8 — масса пробы до удаления сорняков и посторонних примесей, г;

m_9 — масса пробы после удаления сорняков и посторонних примесей, г.

Содержание сорняков и посторонних примесей вычисляют до десятых долей процента с последующим округлением результатов до целого числа.

3.10. Округление результатов вычислений производят следующим образом: если первая из отбрасываемых цифр равна или больше 5,

то последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу; если меньше 5, то ее оставляют без изменения.

3.11. Оценку последующих партий тресты, поступающих в течение суток из одного хозяйства, бригады, звена и имеющих по внешнему виду одинаковое качество с партией, ранее оцененной инструментальным методом, производят сравнением отобранных от этих партий 10(20) горстей или снопов с пятой пробой, оставленной для сравнения (п. 3.1.2) от первой оцененной инструментальным методом партии.

Допускается с согласия обеих сторон таким же образом оценивать последующие партии конопляной тресты до 6 сут.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Коэффициент для вычисления массы тресты при нормированной влажности

Фактическая влажность тресты, %	Коэффициент	Фактическая влажность тресты, %	Коэффициент	Фактическая влажность тресты, %	Коэффициент
8	1,1574	22	1,0246	37	0,9124
9	1,1468	23	1,0163	38	0,9058
10	1,1364	24	1,0081	39	0,8993
11	1,1261	26	0,9921	40	0,8929
12	1,1161	27	0,9843	41	0,8865
13	1,1062	28	0,9766	42	0,8803
14	1,0965	29	0,9690	43	0,8741
15	1,0870	30	0,9615	44	0,8680
16	1,0776	31	0,9542	45	0,8621
17	1,0684	32	0,9470	46	0,8562
18	1,0593	33	0,9398	47	0,8503
19	1,0504	34	0,9328	48	0,8446
20	1,0417	35	0,9259	49	0,8389
21	1,0331	36	0,9191	50	0,8333

Пример. Масса тресты — 2000 кг, фактическая влажность тресты — 33 %.

Коэффициент для пересчета массы партии тресты равен 0,9398. Масса партии тресты при нормированной влажности равна:

$$2000 \text{ кг} \times 0{,}9398 = 1880 \text{ кг}.$$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным агропромышленным комитетом СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Е.Л. Пашин, канд. техн. наук (руководитель темы); **Р.Н. Гилязетдинов**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2740

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6729—60** (в части требований к конопляной тресте, заготовляемой пенькозаводами, перечень которых утверждается Госагропромом СССР)

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 17308—88	1.3
ГОСТ 27024—86	2.11

5. **Ограничение срока действия снято** по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 12—88, 12—92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.05.97. Подписано в печать 19.06.97.
Усл.печ.л. 1,16. Уч.-изд.л. 1,10. Тираж 120 экз. С612. Зак. 446

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru