ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ШВЕЙНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 27288–87
(СТ СЭВ 5533–86)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

1. Внесен Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.87 № 1309 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5533—86 «Машины швейные промышленные. Общие технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.88

УДК 687.053:006.354 Группа Г64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ШВЕЙНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ

Общие технические требования

Industrial sewing machines.
General technical requirements

ГОСТ 27288—87

(СТ СЭВ 5533—86)

ОКП 51 1520

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемые промышленные швейные машины, швейные головки, поставляемые без стола, швейные полуавтоматы (далее — машины).

Настоящий стандарт должен применяться совместно с СТ СЭВ 4579—84.

1. Машины должны изготовляться для эксплуатации в помещениях с температурой от +15°С до +35°С в климатических исполнениях для умеренного и тропического климатов.

2. В машине должны регулироваться:

натяжение ниток;

давление нажимной лапки (нажимного ролика) на материал;

длина стежка (кроме машин с ручным продвижением материала и специальных машин и полуавтоматов, где регулировка не требуется);

ширина зигзага (для машин с зигзагообразной строчкой).

Регулируемые параметры и их конкретные значения должны быть указаны в документации для каждого конкретного типа машин.

3. Сборочные единицы, которые в процессе сборки притираются, обкатываются или собираются методом подборки, должны заменяться комплектно.

4. Обработка поверхностей машин, контактирующих с пошиваемыми материалами, должна исключать возможность загрязнения или повреждения обрабатываемого материала.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

5. Не допускается попадание смазки на поверхности, с которыми соприкасается обрабатываемый материал, а также утечка масла из сборников.

6. Лакокрасочные покрытия внешних поверхностей должны быть гладкими, однородными по оттенку. Окраска и лакировка должны быть прочными и не иметь отслоений, пузырей, царапин.

7. Типы и основные размеры зубьев механизмов подачи ткани — по СТ СЭВ 3040—81.

8. Присоединительные размеры платформ и столов машин — по ГОСТ 25825—83.

9. Типы и основные размеры регуляторов натяжения нити — по ГОСТ 25707—83.

10. Типы и основные размеры катушечных стоек — по ГОСТ 25824—83.

11. Типы и основные размеры вращающихся челноков — по ГОСТ 21197—84.

12. Присоединительные размеры приводных устройств промышленных швейных машин — по ГОСТ 27275—87.

13. Не допускается применение коленного рычага в качестве органа управления скоростью пошива.

14. Машины поставляются в собранном виде.

Допускается поставка машин сборочными единицами: швейная головка; стол в собранном или разобранном виде (укрупненными единицами); электропривод; электрошкаф.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА СТАНДАРТЫ СЭВ ССЫЛКАМ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Пункты, в которых приведены ссылки	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Вводная часть	СТ СЭВ 4579—84*	—
7	СТ СЭВ 3040—81*	—
8	СТ СЭВ 3556—82	ГОСТ 25825—83
9	СТ СЭВ 3557—82	ГОСТ 25707—83
10	СТ СЭВ 3558—82	ГОСТ 25824—83
11	СТ СЭВ 3600—82	ГОСТ 21197—84
12	СТ СЭВ 5531—86	ГОСТ 27275—87

* Стандарты СЭВ введены в действие непосредственно в качестве государственных стандартов СССР.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 22.05.87 подп. в печ. 22.06.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,16 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 751