ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

МЕТОД КОНТРОЛЯ СРОКА ГОДНОСТИ

ГОСТ 27271—87
(СТ СЭВ 5487—86)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.04.87 № 1198 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5487—86 «Материалы лакокрасочные. Метод контроля срока годности» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 1 января 1988 г.

УДК 667.63:005.354 Группа Л19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Метод контроля срока годности

Paintwork materials. Method for control of working life

ГОСТ 27271—87

(СТ СЭВ 5487—86)

ОКСТУ 2310

Срок действия с 01.01.88
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы, состоящие из нескольких компонентов, которые хранятся отдельно и смешиваются перед применением, и устанавливает метод контроля срока их годности после смешивания компонентов.

Настоящий стандарт не распространяется на быстро отверждающиеся (менее 15 мин) лакокрасочные материалы.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в измерении вязкости лакокрасочных материалов сразу после смешивания компонентов и по истечении определенного интервала времени.

2. АППАРАТУРА

2.1. Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

2.2. Термостат, обеспечивающий регулирование температуры с погрешностью не более 0,1°С.

2.3. Сосуд вместимостью 200 см^3 с широким горлом и герметически закрывающейся пробкой.

2.4. Термометр с диапазоном измерения от 0 до 50°С и ценой деления шкалы 1°С.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Путем смешивания компонентов в сосуде подготавливают 120—180 $см^3$ лакокрасочного материала.

Соотношение компонентов, количество и качество разбавителя (если он предусмотрен), порядок смешивания должны соответствовать указанным в стандарте на лакокрасочный материал.

Во время смешивания второй, третий и последующие компоненты (в том числе и разбавитель, если он предусмотрен) наливают в сосуд относительно небольшими порциями при постоянном перемешивании стеклянной палочкой. После добавления последней порции смесь тщательно гомогенизируют.

Общая продолжительность смешивания во избежание потерь летучих веществ не должна превышать 3 мин. Температура помещения должна быть (20±2)°С.

3.2. Определяют вязкость гомогенизированной смеси лакокрасочного материала по СТ СЭВ 2972—81 или СТ СЭВ 1443—78 в зависимости от указаний в стандарте на лакокрасочный материал.

3.3. Сосуд с лакокрасочным материалом помещают в термостат и выдерживают при температуре (20±2)°С.

Указанным способом подготавливают две пробы лакокрасочного материала.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

После выдержки пробы лакокрасочного материала в термостате в течение времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, ее извлекают из термостата и определяют вязкость согласно пункту 3.2.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Вязкость пробы, измеренная по истечении времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, не должна превышать максимальной вязкости, допускаемой для данного времени применения.

5.2. Лакокрасочный материал считается пригодным, если обе пробы удовлетворяют требованиям стандарта на материал. В противном случае испытание повторяют, используя четыре пробы.

Если хотя бы по одной из четырех проб получены неудовлетворительные результаты, то лакокрасочный материал считается не соответствующим техническим требованиям, установленным в стандарте на материал.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:
1) наименование и обозначение лакокрасочного материала;
2) наименование предприятия-изготовителя;
3) массу пробы;
4) вязкость после гомогенизации пробы;
5) вязкость после выдержки пробы;
6) тип вискозиметра;
7) результат испытания;
8) обозначение настоящего стандарта;
9) дату испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Разд. 3	СТ СЭВ 2972—81	ГОСТ 25276—82
	СТ СЭВ 1443—78	ГОСТ 8420—74

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 05.03.88 Подп. в печ. 28.04.88 0,5 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л. Тираж 12 000 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1981

gost.e-ecolog.ru