27341-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТРИЦЫ ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЯ ТИПОВ И ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГОСТ 27341—87
(ИСО 5396—77)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.735.32.016.3.06.073:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТРИЦЫ ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Обозначения типов и основных параметров

Hardmetal heading dies. Designations of types and main parameters

ГОСТ 27341—87 (ИСО 5396—77)

ОКП 39 6313

Дата введения 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает обозначения твердосплавных холодновысадочных матриц, касающиеся типов конструкций, а также обозначения основных параметров, применяемых при описании данного инструмента.

Пояснения терминов холодновысадочных матриц, применяемых в отечественной научно-технической документации, приведены в справочном приложении.

1. ВЫСАДОЧНЫЕ МАТРИЦЫ

Наименования и обозначения типов высадочных матриц приведены в табл. 1 и на черт. 1—6.

Таблица 1

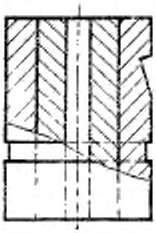
Наименование матриц	Тип	Номер чертежа
Высадочная матрица без выточки	A*	1
Высадочная матрица с одной выточкой	B*	2
Высадочная матрица с двухступенчатой выточкой	C*	3
Высадочная матрица с утопленной вставкой без выточки	D	4
Высадочная матрица с утопленной вставкой с одной выточкой	E	5
Высадочная матрица с утопленной вставкой с двухступенчатой выточкой	F	6

* В случае, если имеются стопорные лыски и выточки с двух сторон, матрицы могут переставляться (переворачиваться).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

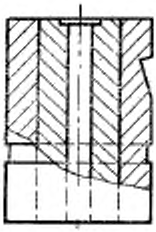
© Издательство стандартов, 1987

Тип A



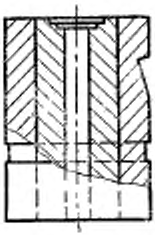
Черт. 1

Тип B



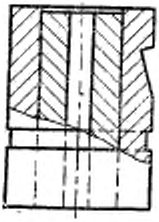
Черт. 2

Тип C



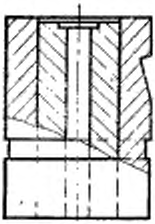
Черт. 3

Тип D



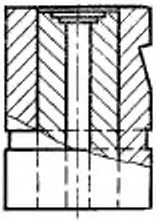
Черт. 4

Тип E



Черт. 5

Тип F



Черт. 6

Примечание. Высадочные матрицы могут иметь вставки короче корпуса.

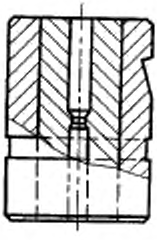
2. МАТРИЦЫ ДЛЯ ВЫСАДКИ И ВЫДАВЛИВАНИЯ

Наименования и обозначения типов матриц для высадки и выдавливания приведены в табл. 2 и на черт. 7—12.

Таблица 2

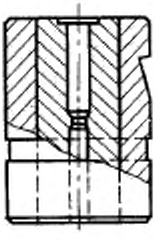
Наименование матриц	Тип	Номер чертежа
Матрица для высадки и выдавливания без выточки	G	7
Матрица для высадки и выдавливания с одной выточкой	H	8
Матрица для высадки и выдавливания с двухступенчатой выточкой	I	9
Матрица для высадки и выдавливания с утопленной вставкой без выточки	K	10
Матрица для высадки и выдавливания с утопленной вставкой с одной выточкой	L	11
Матрица для высадки и выдавливания с утопленной вставкой с двухступенчатой выточкой	M	12

Тип G



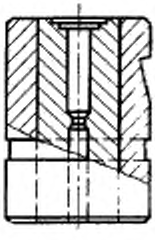
Черт. 7

Тип H



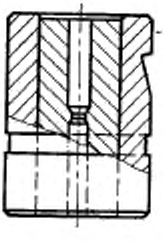
Черт. 8

Тип I



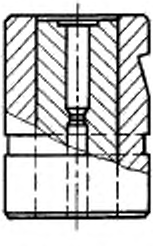
Черт. 9

Тип K



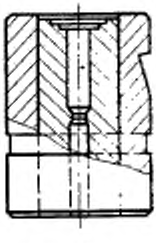
Черт. 10

Тип L



Черт. 11

Тип M



Черт. 12

Примечание. Высадочные матрицы могут иметь вставки короче корпуса.

3. ОБОЗНАЧЕНИЯ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ (РАЗМЕРОВ) ВЫСАДОЧНЫХ МАТРИЦ И МАТРИЦ ДЛЯ ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ

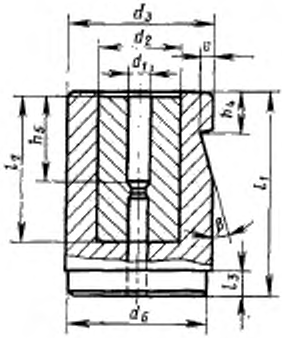
Обозначения основных параметров (размеров) высадочных матриц и матриц для выдавливания и высадки приведены в табл. 3, нанесение размеров на элементы конструкции матрицы указано на черт. 13—15.

Таблица 3

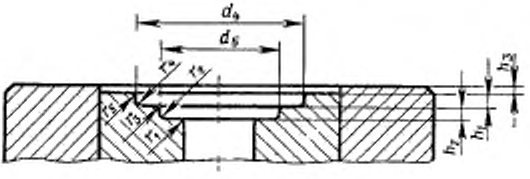
Наименование параметров и размеров	Обозначение размеров
Диаметр отверстия	d_1
Диаметр вставки	d_2
Диаметр корпуса	d_3

Продолжение табл. 3

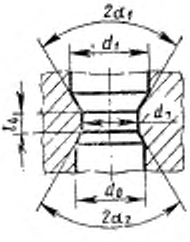
Наименование параметров и размеров	Обозначение размеров
Диаметр выточки	d_4
Диаметр нижней выточки	d_5
Диаметр направляющей	d_6
Диаметр выдавливания	d_7
Диаметр проточки при выдавливании	d_8
Глубина стопорной лыски	e
Высота выточки	h_1
Высота нижней выточки	h_2
Высота утопления вставки	h_3
Высота расположения стопорной лыски	h_4
Глубина отверстия d_1	h_5
Длина корпуса	l_1
Длина вставки	l_2
Длина направляющего диаметра	l_3
Длина пояска выдавливания	l_4
Радиус входного отверстия	r_1
Внутренний радиус нижней выточки	r_2
Наружный радиус нижней выточки	r_3
Внутренний радиус верхней выточки	r_4
Наружный радиус верхней выточки	r_5
Угол выдавливания	$2\alpha_1$
Угол выхода	$2\alpha_2$
Угол стопорной лыски	β



Черт. 13



Черт. 14

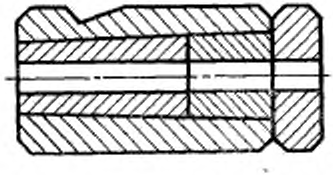


Черт. 15

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫХ МАТРИЦ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ОТЕЧЕСТВЕННОЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Термин	Пояснение
1. Холодновысадочная матрица	Матрица для холодной высадки, имеющая сквозное отверстие, в котором заготовка приобретает заданную форму и размеры
2. Холодновысадочная матрица для редуцирования	Холодновысадочная матрица, в которой площадь поперечного сечения заготовки уменьшается до 30% при прохождении ее через редуцирующее отверстие (черт. 7—12)
3. Твердосплавная холодновысадочная матрица	Холодновысадочная матрица, состоящая из стального корпуса и запрессованных в него одной или нескольких твердосплавных вставок (черт. 1—6).
4. Твердосплавная холодновысадочная матрица с цилиндрической вставкой	Черт. 1—6.
5. Твердосплавная холодновысадочная матрица с конической вставкой	Черт. 16



Черт. 16

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.87 № 2554 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27341—87, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 5396—77 с 01.07.88**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдд. в печ. 31.08.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,33 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 974