27444-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ КОЖЕВЕННЫЕ ПРОКАТНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 27444—87
(СТ СЭВ 5824—86)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.055.3 Группа Г66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ КОЖЕВЕННЫЕ ПРОКАТНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры, технические требования

Leather rolling machines. Types, main parameters and dimensions, technical requirements

ГОСТ 27444—87

(СТ СЭВ 5824—86)

ОКП 51 1656

Дата введения 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на машины для прокатки кож для низа обуви (далее — машины).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Машины изготовляют двух типов:

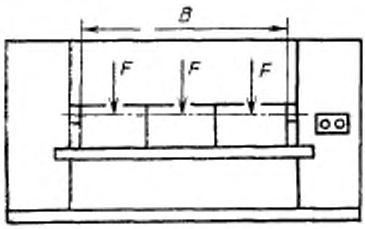
тип 1 (проходной) — прокатка кожи осуществляется давлением вращающихся прокатных валиков за один проход;

тип 2 (непроходной) — прокатка кожи осуществляется давлением двигающегося прокатного валика на столе мостовой конструкции за несколько проходов.

1.2. Основные параметры и размеры машин типа 1 должны соответствовать значениям, указанным на черт. 1 и в табл. 1, для машин типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

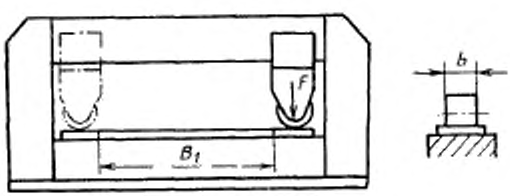
© Издательство стандартов, 1988



Черт. 1

Таблица 1

Параметр	Значение параметра	
Рабочая ширина B, мм	1000	2000
Максимальная скорость подачи, м · с$^{-1}$	0,2	
Максимальное прижимное усилие прокатного валика F, кН	235	315
Общая установленная мощность, кВт	9,0	16,0
Средний ресурс до капитального ремонта, ч	8000	



Черт. 2

Таблица 2

Параметр	Значение параметра	
Максимальная длина прокатываемой кожи B_1, мм	2200	2400
Ширина прокатного валика b, мм	300	
Максимальное прижимное усилие прокатного валика F, кН	500	
Общая установленная мощность, кВт	17	
Средний ресурс до капитального ремонта, ч	12000	

Пример условного обозначения кожевенной прокатной машины типа 2 при максимальной длине прокатываемой кожи 2400 мм:

Машина кожевенная прокатная 2—2400 ГОСТ 27444—87

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Исполнение и категория размещения машин — по ГОСТ 15150—69.

2.2. Машины должны обеспечивать требования технологического процесса по жесткости, гладкости, выправления кож для низа обуви и качественное (без заминов и складок) прокатывание кож по всей поверхности.

2.2. Наружные и внутренние необработанные поверхности деталей и сборочных единиц должны быть окрашены химически стойкими эмалями.

2.4. Машины должны быть снабжены предохранительным устройством, исключающим возможность попадания рук рабочего в опасную зону рабочих органов.

2.5. Машины типа 1 должны иметь регулируемую скорость подачи.

2.6. Шумовые характеристики машины — по ГОСТ 12.1.003—83.

2.7. Параметры вибраций на рабочих местах — по ГОСТ 12.1.012—78.

2.8. Общие требования безопасности машин — по ГОСТ 12.2.003—74.

2.9. Общие требования к органам управления — по ГОСТ 12.2.064—81.

2.10. Общие требования к рабочим местам — по ГОСТ 12.2.061—81.

2.11. Общие требования к защитным ограждениям — по ГОСТ 12.2.062—81.

2.12. Степень защиты электродвигателей не ниже IP44 — по ГОСТ 17494—72.

2.13. Степень защиты электрического оборудования не ниже IP44 — по ГОСТ 14254—80.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1. На каждой машине должна быть прикреплена табличка, содержащая следующее:

1) обозначение страны-изготовителя;

2) условное обозначение машины;

3) порядковый номер машины по системе нумерации предприятия-изготовителя.

Примечание. Рекомендуется в табличке приводить год выпуска машины.

3.2. Общие требования к временной защите металлов — по ГОСТ 9.014—78.

3.3. Маркировка груза — по ГОСТ 14192—77.

3.4. Машины должны быть упакованы. Упаковка машин должна обеспечивать их сохранность при перевозке любым видом транспорта. Для местных поставок (не более 300 км) допускается транспортировать машины без упаковки.

3.5. Машины следует хранить в закрытых помещениях с относительной влажностью не более 65% и температурой не ниже минус 5°С.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.10.87 № 3946 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5824—86 «Машины кожевенные прокатные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.88

2. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.014—78	3.2
ГОСТ 12.1.003—83	2.6
ГОСТ 12.1.012—78	2.7
ГОСТ 12.2.003—74	2.8
ГОСТ 12.2.061—81	2.10
ГОСТ 12.2.062—81	2.11
ГОСТ 12.2.064—81	2.9
ГОСТ 14192—77	3.3
ГОСТ 14254—80	2.13
ГОСТ 15150—69	2.1
ГОСТ 17494—72	2.12

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 13.11.87 Подп. в печ. 12.01.88 0.5 усл. п. л. 0.5 усл. кр.-отт. 0.24 уч.-изд. л.
Тир. 6,000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

здательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
овский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1596