МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АППАРАТЫ СУШИЛЬНЫЕ С ВРАЩАЮЩИМИСЯ БАРАБАНАМИ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 66.047.57:006.354 Группа Г47

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АППАРАТЫ СУШИЛЬНЫЕ С ВРАЩАЮЩИМИСЯ БАРАБАНАМИ

Основные параметры и размеры

Drying apparatus with rotary drums. Basic parameters and dimensions

ОКП 36 1331

ГОСТ 27134—86

Взамен ГОСТ 11875—79 в части сушилок

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 декабря 1986 г. № 3673 дата введения установлена 01.01.88

1. Настоящий стандарт распространяется на сушильные аппараты с вращающимися барабанами общего назначения (далее — сушилки), применяемые для тепловой обработки различного минерального сырья и продуктов его переработки в химической и смежных отраслях промышленности.

Стандарт не распространяется на гранулирующие сушилки.

2. Основные параметры и размеры сушилок должны соответствовать указанным в таблице.

Наружный диаметр барабана, мм	Длина барабана, мм	Частота вращения барабана, об/мин	Потребляемая мощность привода, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более			Производительность по испаренной влаге, кг/ч, не менее	Масса, кг, не более
				длина	ширина	высота		
1000	4000	4,1—8,1	4,5	5300	2280	2150	130	5000
	6000			7300			200	5500
1200	6000		7,5	7350	2550	2350	310	7800
	8000			9350			375	8500
	10000			11400			470	9200
1600	8000	3,2—6,4	18,5	9700	3350	3100	660	14800
	10000			11700			820	15900
	12000			13700			1000	17100
2000	8000		25,0	9900	3850	3600	1060	24600
	10000			11950			1320	26600
	12000			13950			1590	28400
2200	10000		25,0	12100	3950	3750	1630	31200
	12000			14100			1920	33500
	14000		30,0	16150			2200	36100
	16000			18150			2470	38500

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Издание (апрель 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 4—90)

© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Продолжение

Наружный диаметр барабана, мм	Длина барабана, мм	Частота вращения барабана, об/мин	Потребляемая мощность привода, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более			Производительность по испаренной влаге, кг/ч, не менее	Масса, кг, не более
				длина	ширина	высота		
2500	14000	2,0—6,0	55,0	14100	4650	4250	2930	67100
	18000		75,0	18000	5100		3790	88850
	20000			20000			4200	94000
2800	14000		55,0	14100	5570	5000	4050	76100
	16000			16100			4200	81200
	20000		100,0	20000			5240	111610
3000	18000		125,0	18000	5870	5160	5500	129520
	20000			20000			6050	129365
3200	18000		150,0	18000	6250	5450	6220	145650
	22000			22000			7150	159860
3500	18000		200,0	18000	6550	5900	7920	165040
	22000			22000			9075	194120
	27000			27000			11000	215520

Примечания:

1. Габаритные размеры и масса сушилок с диаметром барабана до 2200 мм указаны с учетом загрузочных и разгрузочных камер, с диаметром барабана свыше 2200 мм — без загрузочных и разгрузочных камер.

2. Масса сушилок указана с учетом изготовления сборочных единиц и деталей, соприкасающихся с обрабатываемым продуктом, из углеродистой стали. Масса сушилок из коррозионно-стойких сталей может превышать значения, установленные в таблице, но не более чем на 5 %.

3. Производительность сушилок указана для сыпучих материалов с поверхностной влагой и размером частиц до 10 мм при следующих параметрах сушки:

начальная влажность 35—40 %, конечная — 2—7 %;

температура сушильного агента на входе в сушилку 700—750 °С, на выходе — 100—150 °С;

коэффициент заполнения барабана 18—20 %;

частота вращения барабана 6 об/мин.

При сушке сыпучих продуктов с размерами частиц более 10 мм или пастообразных продуктов, склонных к комкованию, производительность сушилки по сравнению с установленной может быть снижена до 50 %.

3. Показатели надежности сушилок должны удовлетворять следующим требованиям:

установленная безотказная наработка не менее 6000 ч;

установленный ресурс до капитального ремонта не менее 21000 ч;

установленный срок службы не менее 10 лет.

Значения показателей надежности указаны для механической части сушилки и корпуса барабана при работе:

с агрессивными продуктами, вызывающими коррозию металла со скоростью не более 0,1 мм/год;

с абразивными продуктами, вызывающими скорость износа металла не более 0,2 мм/год.

Срок службы указан при рабочей температуре поверхности головной части барабана не более 350 °С.

1, 2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1)**.

Редактор *И.И. Зайончковская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000 Подписано в печать 06.06.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,26.
Тираж 81 экз. С 6164. Зак. 530.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru