ГОСТ 16862—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМАЗКА ВНИИ НП-263

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2005

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Е.М. Никоноров, д-р техн. наук; **В.В. Булатников,** канд. техн. наук; **М.Б. Бакалейников,** канд. техн. наук (руководители темы); **В.Г. Мельников,** канд. техн. наук; **С.А. Бнатов,** канд. хим. наук, **З.И. Антонова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 30.03.71 № 623**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.080—77	1.1.5	ГОСТ 2517—85	1б.2; 2.1
ГОСТ 111—2001	2.2	ГОСТ 5346—78	1.1.7
ГОСТ 859—2001	2.3	ГОСТ 7142—74	1.1.3
ГОСТ 1050—88	2.3	ГОСТ 7143—73	1.1.4
ГОСТ 1510—84	3.1	ГОСТ 7163—84	1.1.2
ГОСТ 2477—65	1.1.6	ГОСТ 23258—78	Вводная часть

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (январь 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1982 г., марте 1983 г., марте 1985 г. и июне 1989 г. (ИУС 10—82, 7—83, 6—85, 10—85)**

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 14.02.2007. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 67 экз. Зак. 140. С 3720.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМАЗКА ВНИИ НП-263

Технические условия

ГОСТ 16862—71

Crease ВНИИ НП-263
Specifications

МКС 75.100
ОКП 02 5462-0300

Дата введения 01.01.72

Настоящий стандарт распространяется на антифрикционно-консервационно-уплотнительную смазку ВНИИ НП-263, предназначенную для применения в резьбовых соединениях в интервале температур от минус 50 до плюс 100 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258; РСи 5/10—2.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Смазка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту, который применялся при изготовлении образцов смазок, прошедших испытания с положительными результатами.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1. По физико-химическим показателям смазка ВНИИ НП-263 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная пластичная мазь коричневого цвета, прозрачная в тонком слое	По п. 2.2 настоящего стандарта
2. Эффективная вязкость при температуре минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па · с (П), не более	2300 (23000)	По ГОСТ 7163
3. Коллоидная стабильность при нагрузке 300 гс, в процентах выделенного масла, не более	10	По ГОСТ 7142
4. Предел прочности при 50 °С, Па ($гс/см^2$), не менее	100 (1,0)	По ГОСТ 7143
5. Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 2.3 настоящего стандарта
6. Массовая доля воды, %, не более	0,12	По ГОСТ 2477
7. Пенетрация при 25 °С	Не нормируется	По ГОСТ 5346 с дополнением по п. 1б.4 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Стандартинформ, 2007

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Смазка по токсичности относится к IV классу. Смазка не оказывает токсического действия на организм, кожу и слизистые оболочки.

1а.2. Смазка не взрывоопасна. Температура вспышки основы смазки — не ниже 180 °С.

1а.3. Лицам, работающим со смазкой, перед приемом пищи, курением и после окончания работы необходимо мыть руки.

1а.4 При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

1а.5. По пожароопасности смазка ВНИИ НП-263 является продуктом IV группы.

В случае загорания смазки применимы следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена; при объемном тушении: углекислый газ, состав СЖБ и перегретый пар.

1б. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1б.1. Смазку принимают партиями. Партией считают количество смазки массой до 500 кг, изготовленное за один технологический цикл, однородной по своим качественным показателям и сопровождаемой одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1б.2 Объем выборки — по ГОСТ 2517.

1б.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1б.4. Показатель пенетрации определяется только при поставке смазки на экспорт.

Разд. 1а, 1б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Пробы смазки ВНИИ НП-263 должны отбираться по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут 2 кг смазки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Для определения внешнего вида смазку наносят шпателем на пластинку из стекла размером 50 × 70 × 2 мм по ГОСТ 111 при помощи шаблона внутренними размерами 35 × 35 мм, толщиной 2 мм и просматривают невооруженным глазом в проходящем свете.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция Изм. № 1).**

2.3. Коррозионное воздействие на металлы определяют на пластинах из стали марки 45 по ГОСТ 1050 и меди марки М1к или М2 по ГОСТ 859.

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение смазки ВНИИ НП-263 — по ГОСТ 1510. Смазку упаковывают в банки из белой жести вместимостью до 1 $дм^3$.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

3.2. Смазку следует хранить в таре изготовителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие смазки ВНИИ НП-263 требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации), транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.2. Гарантийный срок хранения смазки ВНИИ НП-263 в таре изготовителя устанавливается пять лет со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

gost.e-ecolog.ru