ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА СНИЖЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

ГОСТ 12.4.165—85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. Д. Чистов, д-р техн. наук, **Б. А. Дворянчиков, В. Н. Арданесов, Н. А. Коняева, Е. В. Дугина, В. А. Фукин**, д-р техн. наук, **С. Е. Мунасипов, Я. Ф. Чередниченко**, д-р техн. наук, **Н. В. Попова, С. Г. Гольдштейн**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2972

УДК 685.314.658.382.3 : 006.354 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ

Метод определения коэффициента снижения прочности крепления от воздействия агрессивных сред

Occupational safety standards system. Protective leather footwear. Determination of the coefficient of attachment strength decrease due to aggressive media action

ГОСТ 12.4.165—85

ОКП 88 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2972 срок действия установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на специальную кожаную обувь всех методов крепления и устанавливает метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей верха и низа от воздействия агрессивных сред

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для испытания применяют следующие аппаратуру, материалы и реактивы:

машину разрывную, мощность которой не должна превышать нагрузку разрушения более, чем в 10 раз;

приспособление к разрывной машине для определения прочности крепления подошв химическими методами по ГОСТ 9292—82;

приспособление к разрывной машине для определения прочности крепления деталей низа обуви механическими методами по ГОСТ 9134—78;

---

* К агрессивным средам относят растворы кислот и щелочей, органические растворители, нефть и нефтепродукты.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1985

посуду стеклянную лабораторную по ГОСТ 23932—79 с приспособлением для подвешивания образцов;
эксикаторы по ГОСТ 25336—82;
линейку металлическую по ГОСТ 427—75;
марлю бытовую по ГОСТ 11109—74;
калий едкий 20%-ный по ГОСТ 24363—80;
кислоту серную 20%-ную по ГОСТ 4204—77;
бензин БР-1 по ГОСТ 443—76;
масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799—75;
нефть высокосернистую с содержанием парафина не выше 1,5% по ГОСТ 9965—76;
воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образцов деталей верха обуви к испытанию по определению прочности ниточных швов — по ГОСТ 9290—76.

3.2. Перед проведением испытаний по определению прочности крепления подошв химическими методами крепления обувь должна быть выдержана при нормальных условиях, относительной влажности (65±5) % и температуры (20±3)°С не менее 24 ч.

3.3. Подготовка образцов к испытанию по определению прочности крепления деталей низа обуви механическими методами — по ГОСТ 9134—78.

3.4. Поверхность образцов протирают марлевым тампоном, смоченным бензином.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В емкость с агрессивной средой помещают образцы одного вида.

4.2. Отсчет продолжительности воздействия агрессивной среды начинают с момента погружения в нее образцов.

4.3. Агрессивную среду меняют после каждой выдержки образцов.

4.4. Режим проведения испытаний образцов для определения прочности ниточных швов деталей верха

4.4.1. Образцы в подвешенном состоянии погружают в агрессивную среду таким образом, чтобы они не касались друг друга, стенок и дна емкости.

4.4.2. Время воздействия бензина, нефти и масла (24+0,1) ч при температуре (20±3)°С.

4.4.3. Время воздействия кислоты и щелочи (4,0±0,1) ч при температуре (20±3) °С.

4.5. Режим проведения испытаний образцов для определения прочности крепления деталей низа

4.5.1. Образцы для определения снижения прочности крепления деталей низа погружают в агрессивную среду так, чтобы она покрывала соединительный шов материалов верха и низа.

4.5.2. Испытание образцов осуществляется тремя циклами. За цикл принимается время, равное 24 ч, в течение которого образцы 6 ч находятся в контакте с агрессивной средой и после промывки 18 ч выдерживаются при температуре (20±3)°С и влажности (65±5)%.

4.6. После испытаний в нефти и масле образцы промывают погружением в бензин; после испытаний в кислоте и щелочи образцы промывают дистиллированной водой; после испытаний в бензине образцы не промывают.

Жидкость для промывания удаляют с поверхности образцов фильтровальной бумагой.

Время промывания не должно превышать 30 с.

Объем жидкости для промывания должен быть не менее 1500 см³.

Обмен жидкости производят после промывания 50 образцов или 5 полупар обуви химических методов крепления подошв.

4.7. Время выдержки образцов перед определением прочности крепления — 18 ч при относительной влажности воздуха (65±5)% и температуре (20±3)°С.

4.8. Прочность крепления ниточных швов деталей верха — по ГОСТ 9290—76.

Прочность химических методов крепления низа — по ГОСТ 9292—82.

Прочность механических методов крепления — по ГОСТ 9134—78.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Коэффициент снижения прочности крепления (K) определяют по формуле

$$K=\frac{q_1}{q_0},$$

где q_1 — прочность крепления образца после воздействия агрессивных сред, Н/см;

q_0 — прочность крепления образца до воздействия агрессивных сред, Н/см.

За результат испытания принимают среднее арифметическое пяти параллельных испытаний.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Пожарная безопасность помещения — по ГОСТ 12.1.004—76.

6.2. Испытания должны проводиться в вытяжном шкафу при включенной вентиляции.

6.3. Концентрация агрессивных веществ в воздухе рабочей зоны не должна превышать предельно допустимые по ГОСТ 12.1.005—76.

6.4. Промывка образцов и емкостей должна проводиться с применением средств индивидуальной защиты, рекомендованных для работы с жидкими агрессивными средами.

Изменение № 1 ГОСТ 12.4.165—85 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная. Метод определения коэффициента снижения прочности крепления от воздействия агрессивных сред

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 16.09.91 № 1452

Дата введения 01.02.92

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 20799—75 на ГОСТ 20799—88.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Подготовка образцов к испыта-

нию по определению прочности крепления деталей низа обуви химических методов крепления — по ГОСТ 9292 - 82».

Пункт 4.5.2. Заменить слова: «Испытание образцов осуществляется тремя циклами» на «Воздействие агрессивной среды на образцы осуществляется тремя циклами».

Пункт 4.6. Заменить слова: «После испытаний в нефти и масле образцы промывают погружением в бензин» на «После воздействия нефти и масла образцы промывают погружением в бензин».

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.004—76 на ГОСТ 12.1.004—91.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

(ИУС № 12 1991 г.)

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 09.10.85 Подп. в печ. 28.11.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л. Тираж
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1253

gost.e-ecolog.ru