ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

МАРКИ

ГОСТ 26630—85
(СТ СЭВ 4814—84)

Издание официальное

ВНИИКИ
371-93
28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Вепринцев, к. т. н., **А. А. Залужный, А. И. Власова, В. И. Туманов, М. П. Борисова**

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Зам. министра **В. С. Устинов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1985 г. № 3370

УДК 666.77 : 006.354 Группа В56

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Марки

Ceramic tool materials. Grades

ГОСТ 26630—85

(СТ СЭВ 4814—84)

ОКП 19 7600

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1985 г. № 3370 срок действия установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на керамические инструментальные материалы оксидного и оксидно-карбидного типов, предназначенные для оснащения режущего инструмента.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4814—84.

2. Марки и основные физико-механические свойства материалов должны соответствовать указанным в таблице.

Марка	Код ОКП	Группа применения по ИСО 513—75	Физико-механические свойства		
			Плотность $\times 10^3$, кг/м^3	Предел прочности при изгибе, Па/мм^2 (кгс/мм^2), не менее	Твердость HRA, не менее
В 3	197611	P01 (K01)	4,50—4,70	637 (65)	93
ВОК-60	197612		4,20—4,30		
ВО 13	—		3,92—3,94	400 (40,8)	92

Примечание. Марка ВО-13 применяется в договорно-правовых отношениях.

3. Область применения материалов указана в рекомендуемом приложении.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

4. Предел прочности при поперечном изгибе определяют по ГОСТ 20019—74.

5. Твердость материалов по Роквеллу — по ГОСТ 20017—74.

6. Плотность материалов определяют по ГОСТ 20018—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Марка материала	Область применения
В-3	Чистовая и получистовая обработка без ударов закаленных конструкционных сталей HRC 30...50, серых ковких и легированных чугунов HB 190...340, графита, цветных металлов на основе меди с высокими скоростями резания (в 2—3 раза большими, чем для наиболее износостойких марок твердых сплавов) с малыми сечениями среза
ВОК-60	Чистовая и получистовая токарная обработка закаленных конструкционных сталей HRC 45...60 и более, серых ковких легированных чугунов с высокими скоростями резания с малыми сечениями среза
ВО-13	Токарная обработка чугуна и стали при получистовом и чистовом точении

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. В Белякова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 11.11.85 Подп. в печ. 09.12.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л. Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена знак почета Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1658

gost.e-ecolog.ru