УДК 622.367:546.212—31.06:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛОРУДНЫЕ

Метод определения массовой доли влаги

Non-metallic ore materials.
Gravimetric method for determination
of moisture mass fraction

ГОСТ
26318.11—84

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на полевошпатовые и кварцполевошпатовые материалы, слюду, диопсид и устанавливает весовой метод определения массовой доли гигроскопической влаги.

Метод основан на определении потери массы при высушивании навески материала при 105—110 °С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли влаги — по ГОСТ 26318.0—84.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С;

установку для сушки инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт, обеспечивающую нагрев до 110 °С;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

силикагель по ГОСТ 3956—76;

бюксы по ГОСТ 25336—82;

чаши фарфоровые по ГОСТ 9447—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы материала 100—250 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы фарфоровую чашу. Ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110 °С, и сушат до постоянной массы.

После сушки чашу вынимают из сушильного шкафа, охлаждают в эксикаторе, заполненном силикагелем, и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы пробы.

3.2. Ускоренный метод высушивания

Навеску пробы 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения и сушат 5—10 мин до постоянной массы.

Затем бюксу закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса бюксы с пробой материала до высушивания, г;

m_2 — масса бюксы с пробой материала после высушивания до постоянной массы, г;

m — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,10 % при содержании влаги до 1,0 % и 0,15 % при более высоком содержании.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Золотухина, В. М. Горохова, Е. А. Пыркин, О. Н. Феодосьева, Э. И. Лопатина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.84 № 3811

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 18525—75 и ГОСТ 19574—74

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3956—76	2.1
ГОСТ 9147—80	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 26318.0—84	1.1

5. **Срок действия продлен до 01.01.96** Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.90 № 3243

6. **Переиздание** (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 4—91)

gost.e-ecolog.ru