

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ РЕАГЕНТОВ

ГОСТ 26160—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Госкомиздатом СССР, ВНИИполиграфии

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Б. Ремизов, С. И. Шапошников, Л. А. Семенова

ВНЕСЕН Госкомиздатом СССР

Член Коллегии **В. П. Филиппов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 апреля 1984 г № 1340

УДК 667.5.019.2 : 006.354 Группа Л19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ

Метод испытания на стойкость к воздействию реагентов

Printing inks. Test method of resistance to effect of reagents

ГОСТ 26160—84

Взамен
ГОСТ 6594—73,
ГОСТ 6595—73,
ГОСТ 6596—73

ОКСТУ 2З5

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 апреля 1984 г. № 1340 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на печатные краски и устанавливает метод испытания печатных красок на стойкость к воздействию воды, водных растворов кислот и щелочей, лаков, предназначенных для лакирования печатной продукции.

Метод основан на соприкосновении пропитанных реагентами листков фильтровальной бумаги с оттиском испытуемой краски под действием груза.

Стойкостью печатной краски к воздействию реагентов считают способность ее не окрашивать реагенты при соприкосновении с ними в процессе получения и хранения оттисков, а также не расплываться на оттиске при попадании на него реагентов.

1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАГЕНТЫ

1.1. Для проведения испытания должны применяться:

пластинки стеклянные по ГОСТ 111—78, толщиной 2—5 мм, размером 120×90 мм;

гиря массой 1 кг;

бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026-76, вид С;

оттиски, полученные испытуемой краской; условия получения оттиска и толщина красочного слоя должны быть указаны в нормативно-технической документации на краску;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1984

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

кислота соляная по ГОСТ 3118—77, 5%-ный раствор;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, 5%-ный раствор;

растворители и пластификаторы, входящие в состав лака, применяемого при лакировании.

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Определение стойкости печатной краски к воздействию воды

2.1.1. Испытания проводят при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5) %.

2.1.2. На середину стеклянной пластинки накладывают последовательно один на другой десять кружков фильтровальной бумаги диаметром 70 мм, смоченных дистиллированной водой, путем кратковременного погружения в стакан вместимостью 250 см³.

На кружки фильтровальной бумаги помещают красочным слоем вниз высохший оттиск, поверх которого накладывают вторую стеклянную пластинку симметрично с первой, на середину второй пластинки ставят гирю массой 1 кг и выдерживают 24 ч.

По истечении времени выдержки кружки фильтровальной бумаги вынимают, сушат при температуре (20±2)°С и осматривают.

2.2. Определение стойкости печатной краски к воздействию водных растворов кислот и щелочей

2.2.1. Испытание проводят при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5) %.

2.2.2. На середину стеклянной пластинки накладывают последовательно один на другой десять кружков фильтровальной бумаги диаметром 70 мм, смоченных раствором гидроокиси натрия или соляной кислоты путем кратковременного погружения в стакан вместимостью 250 см³.

На кружки фильтровальной бумаги помещают красочным слоем вниз высохший оттиск, поверх которого накладывают вторую стеклянную пластинку симметрично с первой, на середину второй пластинки ставят гирю массой 1 кг выдерживают 1 ч.

По истечении времени выдержки кружки фильтровальной бумаги вынимают, сушат при температуре (20±2)°С и осматривают.

2.3. Определение стойкости печатной краски к воздействию лаков

2.3.1. Испытание проводят при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %.

2.3.2. На середину стеклянной пластинки накладывают последовательно один на другой десять кружков фильтровальной

бумаги диаметром 70 мм, смоченных путем кратковременного погружения в стакан вместимостью 250 $см^3$ с растворителем или смесью растворителей и пластификаторов, входящих в состав лака и взятых в тех же соотношениях, что и в лаке.

На кружки фильтровальной бумаги помещают красочным слоем вниз высохший оттиск, поверх которого накладывают вторую стеклянную пластинку симметрично с первой, на середину второй пластинки ставят гирю массой 1 кг и выдерживают 4 ч.

Стеклянные пластинки вместе с находящимися между ними кружками фильтровальной бумаги и красочным оттиском обертывают полиэтиленовой пленкой на время выдержки груза.

По истечении времени выдержки кружки фильтровальной бумаги вынимают, сушат при температуре (20±2)°С и осматривают.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Характеристика стойкости печатной краски к воздействию соответствующего реагента дается по числу окрашенных кружков фильтровальной бумаги и по степени изменения цвета оттисков в сравнении с таким же оттиском, не подвергавшимся испытанию.

Наличие окраски у последних слабоокрашенных кружков устанавливают визуально сравнением их с кружком фильтровальной бумаги, предварительно пропитанным тем же реагентом и высушенным в тех же условиях, что и кружки фильтровальной бумаги, применявшиеся при испытании.

3.2. Стойкость печатной краски к воздействию дистиллированной воды и лаков оценивается в баллах в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Число окрашенных кружков фильтровальной бумаги	Стойкость, баллы, ее характеристика
Нет	5 — весьма хорошая
До 3	4 — хорошая
От 4 до 5	3 — средняя
» 6 » 7	2 — ниже средней
» 8 » 10	1 — плохая

3.3. Стойкость печатной краски к воздействию водных растворов кислот и щелочей оценивают в баллах в соответствии с табл. 2.

3.4. При значительном изменении цвета оттисков (их интенсивности или оттенка), независимо от количества окрасившихся кружков фильтровальной бумаги, стойкость испытуемой краски к воздействию соответствующего реагента оценивают 1 баллом.

Таблица 2

Число окрашенных кружков фильтровальной бумаги	Стойкость, баллы, ее характеристика
Нет	5 — весьма хорошая
До 2	4 — хорошая
До 3	3 — средняя
От 4 до 5	2 — ниже средней
» 6 » до 10	1 — плохая

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 04.05.84 Подп. в печ. 02.07.84 0,5 усл. п. л.
0,24 уч.-изд. л. Тир. 12 000

Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 508

gost.e-ecolog.ru