УДК 621.735.32.016.3.06.073:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент для холодновысадочных автоматов

ПУАНСОНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ С ЗАТАЛКИВАТЕЛЕМ

Конструкция и размеры

Tools for cold upset automatic machines.
Coning punches with injectors.
Construction and dimensions

ГОСТ 26400—84

ОКП 39 6313

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86

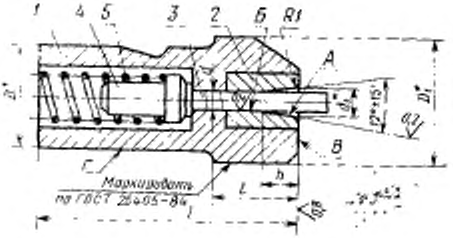
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны с твердосплавной вставкой к двухударным автоматам для холодной высадки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

исполнения 1 на черт. 1 и в табл. 1, 2;

исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 3, 4.



* Размеры для справок

Черт. 1

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	D_1	L	d	d_1	h	l
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта			Поле допуска				
							h9	H7			
1135-0101			M4	ГОСТ 7805—70	22	30	48	3,30	5,2	8,8	10
1135-0102								3,90	5,4	7,0	
1135-0105			M5		30	40	77	4,35	6,2	9,0	25
1135-0106								4,80	6,4	7,7	
1135-0107			M6	ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7811—70				5,20	7,5	10,8	
1135-0108								5,80	7,8	9,4	
1135-0109						46		5,20	7,5	10,8	20
1135-0110								5,80	7,8	9,4	
1135-0111			M8	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	36	56	82	7,00	9,4	11,6	
1135-0112				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70					10,0	14,4	
1135-0113				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				7,8	9,9	9,8	
1135-0114				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70					10,4	12,4	
1135-0115				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	40		110	7,0	9,4	11,6	38

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	D_1	L	d	d_1	h	l
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта			Поле допуска				
							h9	H7			
1135-0116			M8	**ГОСТ 7798—70,** ГОСТ 7805—70	40	56	110	7,80	10,0	14,4	38
1135-0117				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70					9,9	9,8	
1135-0118				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70					10,4	12,4	
1135-0119			M10	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70				8,80	11,4		
1135-0120				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70					12,9	19,6	
1135-0121				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				9,80	12,0	10,4	
1135-0122				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70					13,4	17,0	
1135-0127			M12	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	55	63	122	10,72	12,7	14,4	35
1135-0128				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70					14,9	19,7	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	D_1	L и d		d_1	h	l
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта			Поле допуска				
							h9	H7			
1135-0129			M12	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808—70	55	63	122	11,80	14,4	12,4	25
1135-0130				ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805—70					15,5	17,4	
1135-0142			M16	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805—70	70	80	140	15,80	20,0	19,8	28

Таблица 2

Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Вставка Кол. 1	Поз. 3. Заталкиватель Кол. 1	Поз. 4. Упор Кол. 1	Поз. 5. Пружина ГОСТ 18793—80 Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей					
1135-0101	1135-0001/001	1135-0001/002	1135-0101/003	1135-0101/004	1086-0775	0,169
1135-0102	1135-0002/001	1135-0002/002	1135-0102/003			
1135-0105	1135-0005/001	1135-0005/002	1135-0105/003	1135-0103/004	1086-0787	0,498
1135-0106	1135-0006/001	1135-0006/002	1135-0106/003			0,499
1135-0107	1135-0007/001	1135-0007/002	1135-0107/003			0,507
1135-0108	1135-0008/001	1135-0008/002	1135-0108/003			0,508
1135-0109	1135-0009/001	1135-0007/002	1135-0109/003			0,721
1135-0110	1135-0010/001	1135-0008/002	1135-0110/003			
1135-0111	1135-0011/001	1135-0011/002	1135-0111/003			0,871
1135-0112	1135-0012/001	1135-0012/002	1135-0112/003			0,873
1135-0113	1135-0013/001	1135-0013/002	1135-0113/003			0,875
1135-0114		1135-0014/002	1135-0114/003			0,910
1135-0115	1135-0015/001	1135-0011/002	1135-0115/003	1135-0115/004	1086-0788	0,411
1135-0116	1135-0016/001	1135-0012/002	1135-0116/003			
1135-0117	1135-0017/001	1135-0013/002	1135-0117/003			1,418
1135-0118		1135-0014/002	1135-0118/003			1,454
1135-0119	1135-0019/001	1135-0019/002	1135-0119/003	1135-0119/004	1086-0806	1,395
1135-0120		1135-0020/002	1135-0120/003			1,387

Продолжение табл. 2

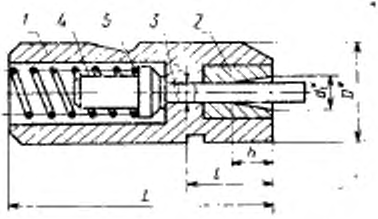
Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Вставка Кол. 1	Поз. 3. Заталкиватель Кол. 1	Поз. 4. Упор Кол. 1	Поз. 5. Пружина ГОСТ 18793-80 Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей					
1135-0121	1135-0021/001	1135-0021/002	1135-0121/003	1135-0119/004	1086-0806	1,429
1135-0122		1135-0022/002	1135-0122/003			1,454
1135-0127	1135-0027/001	1135-0027/002	1135-0127/003	1135-0123/004		2,034
1135-0128	1135-0028/001	1135-0028/002	1135-0128/003			2,044
1135-0129	1135-0029/001	1135-0029/002	1135-0129/003			2,054
1135-0130		1135-0030/002	1135-0130/003			2,046
1135-0142	1135-0042/001	1135-0042/002	1135-0142/003	1135-0131/004	1086-0833	2,257

Пример условного обозначения пуансона размерами $d=3{,}30$ мм, $d_1=5{,}2$ мм, $h=8{,}8$ мм, $D=77$ мм:

Пуансон 1135-0101 ГОСТ 26400—84

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



Черт 2

* Размеры для справок

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	L	d	d_1	h	l
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта	Поле допуска					
					–	h8	H7			
1135-0103			M4	ГОСТ 7805—70	30	77	3,30	5,2	8,8	25
1135-0104							3,90	5,4	7,0	
1135-0123			M10	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	55	122	8,80	11,4	12,4	35
1135-0124				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				12,9	19,6	
1135-0125				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			9,80	12,8	10,4	
1135-0126				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				13,4	17,0	
1135-0131			M12	ГОСТ 7796—70, **ГОСТ 7795—70** ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	70	140	10,72	13,7	14,4	28
1135-0132				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				14,9	19,7	
1135-0133				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			11,80	14,4	12,4	

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	L	d	d_1	h	l
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта	Поле допуска					
					—	h9	H7			
1135-0134			M12	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	70	140	11,80	15,5	17,4	28
1135-0135			M14	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70			12,50	15,8	15,5	
1135-0136				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				17,2	23,3	
1135-0137				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			13,6	16,4	13,4	
1135-0138				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			13,60	17,8	19,8	
1135-0139			M16	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70			14,50	18,0	17,4	
1135-0140				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				19,2	22,5	
1135-0141				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			15,80	19,0	15,0	

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пункона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	L	d	d_1	h	l
			Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта	Поле допуска					
					—	h9	H7			
1135-0143			M18	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70	85	170	16,20	20,0	18,3	28
1135-0144				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				21,8	26,8	
1135-0145				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			18,00	21,1	14,9	
1135-0146				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				22,8	22,7	
1135-0147			M20	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7895—70, ГОСТ 7808—70, ГОСТ 7811—70				22,3	20,4	
1135-0148				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				24,0	29,0	
1135-0149				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			20,00	23,5	16,7	
1135-0150				ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7805—70				25,1	21,5	

Таблица 4

Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус ГОСТ 26399—84 Кол. 1	Поз. 2. Вставка ГОСТ 26399—84 Кол. 1	Поз. 3 Запирающий Кол. 1	Поз 4. Упор Кол. 1	Поз. 5. Пружина ГОСТ 18793—80 Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей					
1135-0103	1135-0003/001	1135-0001/002	1135-0103/003	1135-0103/004	1086-0787	0,229
1135-0104	1135-0004/001	1135-0002/002	1135-0104/003			0,232
1135-0123	1135-0023/001	1135-0019/002	1135-0123/003	1135-0123/004	1086-0806	1,143
1135-0124		1135-0020/002	1135-0124/003			1,142
1135-0125	1135-0025/001	1135-0021/002	1135-0125/003			1,182
1135-0126		1135-0022/002	1135-0126/003			1,206
1135-0131	1135-0031/001	1135-0027/002	1135-0127/003	1135-0131/004	1086-0833	2,144
1135-0132	1135-0032/001	1135-0028/002	1135-0128/003			2,155
1135-0133	1135-0033/001	1135-0029/002	1135-0129/003			2,176
1135-0134		1135-0030/002	1135-0130/003			2,168
1135-0135	1135-0035/001	1135-0035/002	1135-0135/003			2,174
1135-0136		1135-0036/002	1135-0136/003			2,153

Продолжение табл. 4

Обозначение пуансона	Поз. 1. Корпус ГОСТ 26399—84 Кол. 1	Поз. 2. Вставка ГОСТ 26399—84 Кол. 1	Поз. 3. Заталкиватель Кол. 1	Поз. 4. Упор Кол. 1	Поз. 5. Пружина ГОСТ 18793-80 Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей					
1135-0137	1135-0037/001	1135-0037/002	1135-0137/003	1135-0131/004	1086-0833	2,193
1135-0138		1135-0038/002	1135-0138/003			2,198
1135-0139	1135-0039/001	1135-0039/002	1135-0139/003			2,203
1135-0140		1135-0040/002	1135-0140/003			2,181
1135-0141	1135-0041/001	1135-0041/002	1135-0141/003			2,190
1135-0143	1135-0043/001	1135-0043/002	1135-0143/003	1135-0143/004	1086-0865	4,778
1135-0144		1135-0044/002	1135-0144/003			4,760
1135-0145	1135-0045/001	1135-0045/002	1135-0145/003			5,795
1135-0146		1135-0046/002	1135-0146/003			4,769
1135-0147		1135-0047/002	1135-0147/003			4,770
1135-0148		1135-0048/002	1135-0148/003			4,734
1135-0149	1135-0049/001	1135-0049/002	1135-0149/003			4,784
1135-0150		1135-0050/002	1135-0150/003			4,755

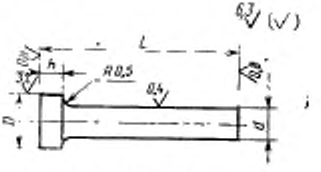
Пример условного обозначения предварительного пуансона с заталкивателем размерами: $d=3{,}3$ мм, $d_1=5{,}2$ мм, $h=8{,}8$ мм, $D=30$ мм:

Пуансон 1135-0103 ГОСТ 26400—84

3. Допуск радиального биения поверхностей *А* и *Б* и торцевого биения поверхности *В* относительно поверхности *Г* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

5. Конструкция и размеры заталкивателей должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.



Черт. 3

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение заталкивателя	*d*	*L*	*D*	*h*	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	e7	h9	—		
1135-0101/003	3,30	26,85	6	2	0,002
1135-0102/003	3,90	28,60			0,003
1135-0103/003	3,30	45,85			
1135-0104/003	3,90	47,60			0,004
1135-0105/003	4,35	45,55	10		0,006
1135-0106/003	4,80	46,80			0,008
1135-0107/003	5,20	43,70			
1135-0108/003	5,80	45,00			0,010
1135-0109/003	5,20	48,70			0,009
1135-0110/003	5,80	50,00			0,011
1135-0111/003	7,00	47,70			0,016
1135-0112/003		44,90	12		0,015
1135-0113/003	7,80	49,40			0,020

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение заталкивателя	d	L	D	h	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	e7	h9	—		
1135-0114/003	7,80	46,80	12	2	0,018
1135-0115/003	7,00	72,70		4	0,024
1135-0116/003		69,90			
1135-0117/003	7,80	74,40			0,030
1135-0118/003		71,80			0,029
1135-0119/003	8,80	59,70	14		0,031
1135-0120/003		52,50			0,028
1135-0121/003	9,80	61,60			0,039
1135-0122/003		55,00			0,035
1135-0123/003	8,80	68,70			0,036
1135-0124/003		61,50			0,034
1135-0125/003	9,80	70,60			0,044
1135-0126/003		64,00			0,040
1135-0127/003	10,72	66,50	16	5	0,053
1135-0128/003		61,20			0,048
1135-0129/003	11,80	68,40			0,062
1135-0130/003		63,40			0,058
1135-0135/003	12,50	65,30	18		0,078
1135-0136/003		57,50			0,066
1135-0137/003	13,60	67,20			0,088
1135-0138/003		60,60			0,091
1135-0139/003	14,50	63,20			0,093
1135-0140/003		58,00			0,079

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение заталкивателя	d	L	D	h	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	e7	h9	—		
1135-0141/003	15,80	65,40	18	8	0,104
1135-0142/003		60,60			0,112
1135-0143/003	16,20	80,00	20		0,136
1135-0144/003		71,60			0,134
1135-0145/003	18,00	83,30	25		0,181
1135-0146/003		75,50			0,166
1135-0147/003		77,80			0,170
1135-0148/003		69,20			0,153
1135-0149/003	20,00	81,30			0,212
1135-0150/003		73,50			0,192

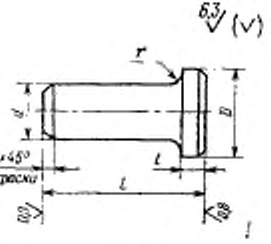
Пример условного обозначения заталкивателя размерами $d=3{,}3$ мм, $L=26{,}85$ мм

Заталкиватель 1135-0101/003 ГОСТ 26400—84

5.1. Материал — сталь У8А по ГОСТ 1435—74.

5.2. Твердость HRC$_э$ 53 ... 57.

6. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 6.



Черт. 4

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение упора	d	D	L	l	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска				
		f9	h9			
1135-0101/004	6	10	12	2	0,5	0,004
1135-0103/004	11	17	22	3		0,020
1135-0115/004			25			0,022
1135-0119/004	14	20	37	5		0,051
1135-0123/004			40	7	1,0	0,057
1135-0131/004	17	25	58			0,114
1135-0143/004	26	36	70	12		0,147

Пример условного обозначения упора размерами $d=6$ мм; $L=12$ мм:

Упор 1135-0101/004 ГОСТ 26400—84

6.1. Материал — сталь У8А по ГОСТ 1435—74.

6.2. Твердость — $HRC_э$ 53 ... 57.

Изменение № 1 ГОСТ 26400—84 Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны предварительные с заталкивателем. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4080

Дата введения 01.01.91

Чертеж 1 дополнить наименованием: «Исполнение 1».

Таблица 1. Графа d_1. Заменить значения: 12,9 на 12,5; 13,4 на 13,0; 13,7 на 13,4; 14,9 на 14,5; 14,4 на 14,1; 15,5 на 15,1;

графа h. Заменить значения: 19,6 на 18,6; 17,0 на 15,9; 14,4 на 13,4; 19,7 на 18,7; 12,4 на 11,4; 17,4 на 16,3.

(Продолжение см. с. 98)

Таблица 2. Графы «Поз. 1 Корпус Кол. 1», «Поз. 2 Вставка Кол. 1» дополнить ссылкой: ГОСТ 26399—84.

Таблица 3. Графа d_1. Заменить значения: 12,9 на 12,5; 13,4 на 13,0; 13,7 на 13,4; 14,9 на 14,5; 14,4 на 14,1; 15,5 на 15,1; 15,8 на 15,4; 17,2 на 16,8; 16,4 на 16,1; 17,8 на 17,4; 18,0 на 17,8; 19,0 на 18,7;

графа h. Заменить значения: 19,6 на 18,6; 17,0 на 15,9; 14,4 на 13,4; 19,7 на 18,7; 12,4 на 11,4; 17,4 на 16,3; 15,5 на 14,5; 23,3 на 21,4; 13,4 на 12,5; 19,8 на 18,9; 17,4 на 16,5; 15,0 на 14,1.

Таблица 5. Графа *D*. Для заталкивателя 1135-0111/003 заменить значение: 10 на 12.

(ИУС № 4 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru