ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1:30 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11184—84
(СТ СЭВ 4630—84)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.951.7-434.5 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1 : 30 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical shank, taper 1 : 30. Basic dimensions

ОКП 39 17513

ГОСТ 11184—84*

(СТ СЭВ 4630—84)

Взамен ГОСТ 11184—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2378 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 30 с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для предварительной и чистовой обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4630—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	d	d_1	d_2	d_3	L	l	l_1	Число зубьев	
									предварительных	чистовых
2372-0101		13	13,6	10,9	11,2	120	80	62	5	7
2372-0102		16	16,6	13,6	14,0	130	90	72		
2372-0103		19	19,6	16,2	16,0	150	102	84		
2372-0104		22	22,8	18,9	20,0	170	117	93	7	9
2372-0105		27	27,8	23,5	22,4	190	129	105		
2372-0106		32	32,8	28,2	25,0	200	138	114		
2372-0107		40	41,0	35,8	35,5	225	158	126	9	11
2372-0108		50	51,0	45,4	40,0	250	168	138		

Примечание. Номинальные диаметры d, d_1 и d_2 установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 30, диаметром d=16 мм, чистовой:

Развертка 2372-0102 ГОСТ 11184—84

То же, предварительной развертки:

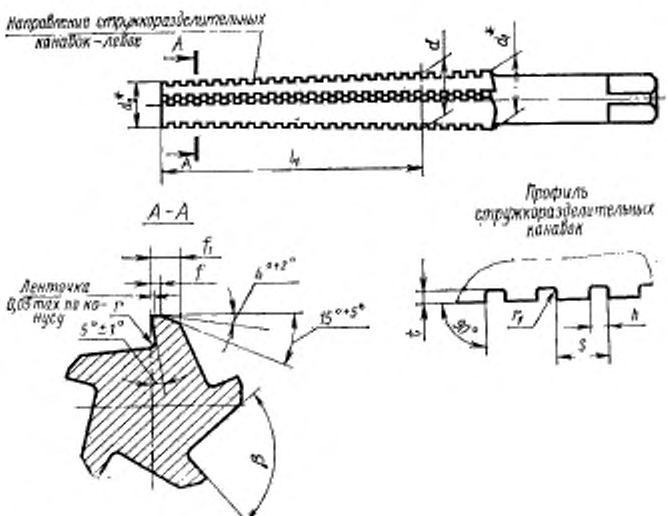
Развертка 2372-0102 — 1 ГОСТ 11184—84

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия — формы B или R по ГОСТ 14034—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

d		d_1	d_2	l_1	r	r_1	β	f	f_1	f	f_1	S	b	t
Номин.	Пред. откл.							На диаметре						
								d_2		d_1				
12,75	+0,05 −0,03	13,35	10,65	62	0,5	0,10	90°	0,4	1,5	0,6	1,7	3,2	1,0	0,6
15,75		16,35	13,35	72										
18,75	+0,06 −0,04	19,35	15,95	84		0,15		0,5	2,0	0,8	2,3	3,5		0,8
21,75		22,55	18,65	93								4,0	1,5	
26,75		27,55	23,25	105	1,0		80°					5,0	2,0	1,2
31,75	+0,08 −0,05	32,55	27,95	114		0,20								
39,75		40,75	35,55	126	1,6		70°	0,8	2,5	1,3	3,0	5,5	2,5	
49,75		50,75	45,15	138		0,30						6,0	2,5	1,5

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2. и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

d	r	β	f на диаметре	
			d_2	d_1
13	0,5	85°	0,7	0,9
16		90°	0,8	1,0
19			1,0	1,3
22	1,0	80°	0,9	1,2
27			1,2	1,5
32			1,5	1,8
40	1,5	75°		
50			1,9	2,2

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л. Тираж 12 000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1092.