ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩИХ ПОНЯТИЙ

ГОСТ 25761—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор В. М. Лысенкина

Подп. к печ. 06.05.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,55 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 3 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, ГСП,
Москва, Новопресненский пер., 3

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2599

УДК 001.4:621.9:006.354 Группа Т00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

Термины и определения общих понятий

Kinds of machining. General terms and definitions

ГОСТ 25761—83

ОКП 9433

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1983 г. № 2085 срок введения установлен

с 01.07.84

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий видов обработки резанием.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт следует применять совместно с ГОСТ 25762—83 и ГОСТ 25751—83.

В случае, когда необходимые и достаточные признаки понятий содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Термин	Определение
Общие виды обработки резанием	
1. Лезвийная обработка	Обработка резанием, осуществляемая лезвийным инструментом
2. Абразивная обработка	По ГОСТ 23505—79
3. Отрезание D. Abtrennen E. Cutting off F. Tronçonnage	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль одной ее стороны

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★ *Переиздание. Февраль 1985 г.*

© Издательство стандартов, 1985

Термин	Определение
4. Вырезание	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль двух или нескольких ее сторон
5. Разрезание	Обработка резанием, заключающаяся в разделении заготовки на части
6. Снятие фаски D. Fasen; Anfasen E. Chamfering F. Chanfreinage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании фаски
7. Резьбонарезание D. Gewindeschneiden E. Thread cutting F. Filetage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании резьбы
8. Зубонарезание D. Verzahnen E. Gear cutting F. Taillage des engrenages	Обработка резанием, заключающаяся в образовании зубьев
9. Зубозакругление	Обработка резанием концов зубьев вблизи торца зубчатого колеса, заключающаяся в придании им формы, облегчающей ввод колеса в зубчатое зацепление
10 Затылование D. Hinterdrehen E. Relieving F. Detalonage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании задних поверхностей лезвий затылованных зубьев
Виды лезвийной обработки	
11 Точение D. Drehen E. Turning F. Tournage	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания и возможностью изменения радиуса его траектории
12. Обтачивание D. Außendrehen E. External turning F. Chariotage	Точение наружной поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности. Примечание. Образующая линия — прямая или кривая линия, которая при своем движении по некоторой линии образует поверхность
13 Растачивание D. Innendrehen, Ausdrehen E. Boring F. Alesage. Tournage interieur	Точение внутренней поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности
14 Подрезание D. Plandrehen E. Facing F. Dressage (de face)	Точение торцовой поверхности. Примечание. В зависимости от направления движения подачи различают продольное и поперечное подрезание
15. Фасонное точение	Точение фасонным резцом
16. Копировальное точение	Точение по копиру
17 Строгание D. Hobeln E. Planing or shaping F. Rabotage	Обработка резанием, осуществляемая однолезвийным инструментом с возвратно-поступательным главным движением резания

Термин	Определение
18. Долбление D. Stoßen E. Slotting F. Mortaisage	Строгание инструментом, установочная база которого параллельна направлению главного движения резания
19. Зубострогание D. Zahnradhobeln E. Gear planing F. Rabotage des engrenages	Строгание зубьев
20. Зубодолбление D. Abwälzstoßen E. Gear shaping F. Mortaisage des engrenages	Строгание зубьев инструментом в виде зубчатого колеса, контур торца зубчатого венца которого служит режущей кромкой
21. Осевая обработка	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории и движении подачи только вдоль оси главного движения резания
22. Сверление D. Bohren E. Drilling F. Perçage	Осевая обработка сверлом
23. Рассверливание	Сверление, результатом которого является увеличение диаметра отверстия
24. Центрование D. Zentrieren E. Centering F. Centrage	Сверление центрового отверстия
25. Зенкерование D. Aufsenken E. Core-drilling F. Perçage au foret-aleseur	Осевая обработка зенкером
26. Развертывание D. Reiben E. Reaming F. Alesage	Осевая обработка разверткой
27. Зенкование D. Einsenken E. Countersinking F. Chambrage	Осевая обработка зенковкой
28. Цекование D. Plansenken E. Spot-facing F. Lamage	Осевая обработка цековкой
29. Фрезерование D. Fräsen E. Milling F. Fraisage	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории, сообщаемым инструменту, и хотя бы одним движением подачи, направленным перпендикулярно оси главного движения резания
30. Периферийное фрезерование	Фрезерование периферийным лезвийным инструментом
31. Торцовое фрезерование	Фрезерование торцовым лезвийным инструментом
32. Фасонное фрезерование	Фрезерование поверхности вращения

Термин	Определение
33. Охватывающее фрезерование	Фрезерование инструментом, зубья которого расположены на внутренней поверхности его корпуса
34. Зубофрезерование	—
35. Резьбофрезерование	—
36. Шлицефрезерование	—
37. Встречное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в противоположные стороны
38. Попутное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в одну сторону
39. Протягивание D. Räumen E. Broaching F. Brochage	Обработка многолезвийным инструментом с поступательным главным движением резания, распространяемая на всю обрабатываемую поверхность без движения подачи
40. Внутреннее протягивание	Протягивание внутренней замкнутой поверхности или ее элемента
41. Наружное протягивание	Протягивание наружной или незамкнутой внутренней поверхности
42. Шевингование D. Zahnradschaben E. Gear shaving F. Rasage des engrenages	Обработка шевером
43. Опиливание D. Feilen E. Filing F. Limage	Обработка напильником
44. Ротационная обработка	Обработка ротационным лезвийным инструментом

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Вырезание 4
Долбление 18
Затылование 10
Зенкерование 25
Зенкование 27
Зубодолбление 20
Зубозакругление 9
Зубонарезание 8
Зубострогание 19
Зубофрезерование 34
Обработка абразивная 2
Обработка лезвийная 1
Обработка осевая 21

Обработка ротационная	44
Обтачивание	12
Отрезание	43
Отрезание	3
Подрезание	14
Протягивание	39
Протягивание внутреннее	40
Протягивание наружное	41
Развертывание	26
Разрезание	5
Рассверливание	23
Растачивание	1
Резьбонарезание	7
Резьбофрезерование	35
Сверление	22
Снятие фаски	6
Строгание	17
Точение	11
Точение копировальное	13
Точение фасонное	15
Фрезерование	29
Фрезерование встречное	37
Фрезерование круговое	32
Фрезерование охватывающее	33
Фрезерование периферийное	30
Фрезерование попутное	38
Фрезерование торцовое	31
Цекование	28
Центрование	24
Шевингование	42
Шлицефрезерование	36

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Abtrennen	3
Abwälzstoßen	20
Anfasen	6
Aufsenken	25
Ausdrehen	13
Außendrehen	12
Bohren	22
Drehen	11
Einsenken	27
Fasen	6
Feilen	43
Fräsen	29
Gewindeschneiden	7
Hinterdrehen	50
Hobeln	17
Innendrehen	13
Plandrehen	14
Plansenken	28
Räumen	39
Reiben	26
Stoßen	18
Verzahnen	1

Zahnradhobeln 19
Zahnradschaben 42
Zentrieren 24

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Boring 13
Broaching 39
Centering 24
Chamfering 6
Core-drilling 25
Countersinking 27
Cutting off 3
Drilling 22
External turning 12
Facing 14
Filing 43
Gear cutting 8
Gear planing 19
Gear shaping 20
Gear shaving 42
Milling 29
Planing 17
Reaming 26
Relieving 10
Shaping 17
Slotting 18
Spot-facing 28
Thread cutting 7
Turning 11

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Alesage 13, 26
Brochage 39
Centrage 24
Chambrage 27
Chanfreinage 6
Charlotage 12
Delalonage 10
Dressage (de face) 14
Filetage 7
Fraisage 29
Lamage 28
Limage 43
Mortaisage 18
Mortaisage des engrenage 20
Perçage 22
Perçage au foret-alesoir 25
Rabotage 17
Rabotage des engrenages 19
Rasage des engrenages 42
Taillage des engrenages 8
[illegible] 11
[illegible] 13
Tronçonnage 3

gost.e-ecolog.ru