ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110–83 (СТ СЭВ 3325–81), ГОСТ 13111–83 (СТ СЭВ 3325–81), ГОСТ 13112–83 (СТ СЭВ 3326–81), ГОСТ 13113–83 (СТ СЭВ 3324–81), ГОСТ 13114-75–ГОСТ 13116-75, ~~ГОСТ 13118–83~~ (СТ СЭВ 3329–81), ~~ГОСТ 13120–83~~ (СТ СЭВ 3330–81), ~~ГОСТ 13121–83~~ (СТ СЭВ 3330–81), ГОСТ 13124–83 (СТ СЭВ 3325–81), ГОСТ 13125–83 (СТ СЭВ 3326–81), ГОСТ 13126–83 (СТ СЭВ 3324–81), ГОСТ 13130–83, ГОСТ 14677–83 (СТ СЭВ 3327–81), ГОСТ 21173–83 (СТ СЭВ 3327–81)

Издание официальное

Цена 1 р. 20 к.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия	196

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 2,5 п. л. 2,5,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л. Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2662

Издание официальное

★

УДК 621.983.5.073.061:006.354

Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ 13110—83

(СТ СЭВ 3325—81)

Взамен
ГОСТ 13110—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

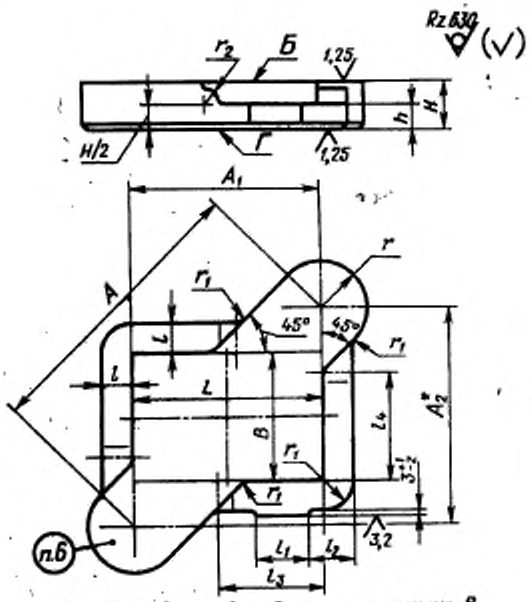
Издание официальное

Перепечатка воспреще

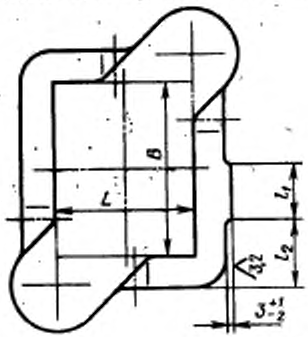
Переиздание. Март 1986 г.

★

© Издательство стандарто



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4001		63	50	32	20	120	63	102,1	20	40	—	—	—	22	8	—	2,60
1022-4002		80		40		150	80	126,9						28			4,60
1022-4003		100		32		160	100	124,9		50	10						3,98
1022-4004				40													4,95
1022-4005		80	63	32		140	80	114,9		45	—						3,70
1022-4006						160		138,6									4,10
1022-4007				40													4,95
1022-4008		100		36		170	100	137,5	25	56				36	10		6, 00
1022-4009				45													7,35
1022-4011		125		36		190	125	143,1		71	10						6,80
1022-4012				45													8,20
1022-4013		160		36	25	220	160	151,0			16						8,16
1022-4014				45													9,78
1022-4015		80	80	36		170	80	150,0		56							6,19
1022-4016				45													7,44
1022-4017		100	80	36		190	100	161,6		50	—	—	—	36	10	—	7,10
1022-4018				45													8,52
1022-4019		125		40		200	125	143,1		63	16						7,86
1022-4021								156,1			10						8,19
1022-4022				45													9,33
1022-4023		160		40		240	160	178,9		71	16			45	16		11,52
1022-4024				50													13,98
1022-4025		200		40		260	200	166,1		90	25						12,48
1022-4026				50													15,10
1022-4027		80	100	36		190	80	172,3		80				36	10		6,92
1022-4028				45													8,30
1022-4029		100		40		220	100	196,0		71				45	16		10,30
1022-4031				50													12,53
1022-4032		125		40			125	181,0		63	—						10,75
1022-4033				50													13,06
1022-4034		160		45		250	160	192,1	32	80	16	85	80			—	14,39
1022-4035				50													15,72
1022-4036		200		45		280	200	196,0									17,40
1022-4037				50													18,58
1022-4038		250		45		320	250	199,8		100	32	140				22	19,90
1022-4039				50													21,24
1022-4041		320		45		380	320	204,9			90	200	90				23,30
1022-4042				50													24,93

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4043		80	125	40	25	220	80	205,0	25	80	35	—	—	36	10	—	8,50
1022-4044				45													10,15
1022-4045		100		40		240	100	218,2									11,45
1022-4046				50													13,86
1022-4047		125		45		250	125	216,5	32		25	16	105				15,20
1022-4048				50													16,14
1022-4049		160		45			160	192,1		71	16	70	110			22	15,65
1022-4051						280		229,8		63	—	50					16,97
1022-4052				50													20,84
1022-4053		200		50		280	200	196,0		80	16	110	110			22	19,69
1022-4054						300		223,6									20,86
1022-4055				56					32							25	23,11
1022-4056		250		50		340	250	230,4		100	25	130		45	16	22	24,41
1022-4057				56												25	26,75
1022-4058		320		50		400	320	240,0			80	190	115			22	28,50
1022-4059				56												25	31,50
1022-4061		80	160	40		260	80	247,4	25		25	—	—			—	11,70
1022-4062				50													14,02
1022-4063		100		45		280	100	261,5	32		50						14,53
1022-4064				50													15,86
1022-4065		125		45			125	250,5				16	145			22	16,47
1022-4066				50													18,35
1022-4067		160		56		300	160	253,8	40		40	55	150			25	21,71
1022-4038																	24,44
1022-4069		200		50		305	200	230,3		80	20	100				22	24,17
1022-4071				50		320	200	249,8									24,50
1022-4072				56												25	27,59
1022-4073		250			32	380	250	286,2			25	110	140	56	25		37,33
1022-4074				63													41,06
1022-4075		320		56		420	320	272,0			80	180	130				42,40
1022-4076				63													46,57
1022-4077		125	200	50	25	320	125	294,6	32	100	50	20	180	45	16	22	20,68
1022-4078				56												25	22,90
1022-4079		160		50		340	160	300,0	40		80	50	190			22	25,30
1022-4081				56												25	27,91
1022-4082		200			32	380	200	323,1				56	180	56	25		36,93
1022-4083				63													40,65

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4084		250	200	56	32	400	250	312,3	40	80	40	110	170	56	25	25	41,20
1022-4085				63													45,40
1022-4086		320		56		460	320	330,5				170	180				49,36
1022-4087				63													54,56
1022-4088		400		63		530	400	347,7	50		80	230	180	65	40	25	71,10
1022-4089				71												32	79,24
1022-4091		125	250	50	25	380	125	358,8	32		110	6	230	45	16	22	24,04
1022-4092				56													26,60
1022-4093		160			32	400	160	366,6	40			25	220	56	25	25	36,78
1022-4094				63													40,75
1022-4095		200		56		420	200	369,3				60	230				41,88
1022-4096				63													46,09
1022-4097		250				460	250	386,1	50			100		65	40		60,00
1022-4098				71												32	67,08
1022-4099		320		63		500	320	384,2			60	150	220			25	68,99
1022-4101				71													77,07
1022-4102		400				560	400	391,9			130	240	230			32	90,60
1022-4103				80													100,08
1022-4104		500				630	500	383,3			250	350					116,73
1022-4105		160	320	56		460	160	431,3	40	100	140	20	200	56	25	25	42,35
1022-4106				63													46,57
1022-4107		200		56		500	200	458,3				50					49,80
1022-4108				63													54,78
1022-4109		250				530	250	467,3	50		150	80		65	40	32	69,98
1022-4111				71													78,25
1022-4112		320				560	320	459,6				150	300				91,10
1022-4113				80													100,80
1022-4114		400		90	40	630	400	486,7			100	200	290	85	50	40	151,37
1022-4115		500				690	500	475,5			200	300	280				173,70
1022-4116		630				800	630	493,0			300	410	290				188,58
1022-4117		200	400	63	32	600	200	565,7			200	32	400	65	40	25	72,95
1022-4118				71												32	81,35
1022-4119		250					250	545,5				90	390				91,18
1022-4121				80													100,70
1022-4122		320		90	40	650	320	565,8				120	370	85	50	40	151,10
1022-4123		400				690	400	562,2				200					174,67
1022-4124		500				750	500	559,0			180	300	360				203,04
1022-4125		630				850	630	570,6			300	420	370				242,95

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса кг, не более
1022-4126		250	500	80	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	32	132,91
1022-4127		320		90	40	750	320	678,3				120		85	50	40	166,40
1022-4128		400				800	400	692,8				190					211,02
1022-4129		500				850	500	687,4				290					242,89
1022-4131		630		100		950	630	711,1	63		260	390	480	100	63		345,31
1022-4132		800				1060	800	695,4			400	570					411,64
1022-4133		320	630	90		850	320	787,5	50		310	110	580	85	50		358,45
1022-4134		400				900	400	806,2				190					223,94
1022-4135		500		100		950	500	807,8	63			280		100	63		338,98
1022-4136		630				1030	630	814,9				380					404,22
1022-4137		800		110	50	1150	800	826,1			400	560					547,29

Пример условного обозначения нижней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, H=32 мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна R_m =240 МПа, для стали R_m = 480 МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

gost.e-ecolog.ru