УДК 621.983.5.023-219.2:006.354

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки
КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ГЛАДКИЕ
Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Guide plain posts.
Design and dimensions

ГОСТ 13118—83

[СТ СЭВ 3329—81]

Взамен ГОСТ 13118—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4495 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие гладкие колонки, применяемые в направляющих узлах штампов и устанавливаемые по системе вала.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3329—81.

2. Направляющие гладкие колонки должны изготовляться двух исполнений:

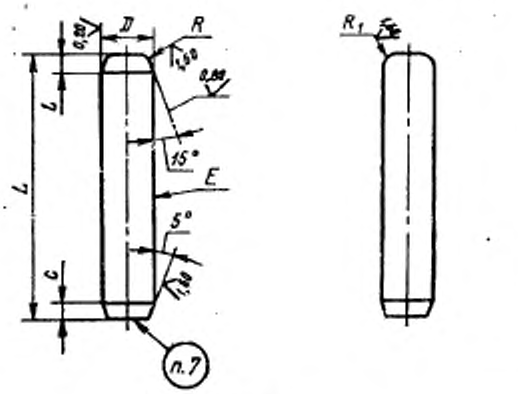
1 — с конической головкой;

2 — со сферической головкой.

3. Конструкция и размеры направляющих гладких колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3 (✓)

Исполнение 1 *Исполнение 2*



Примечание.
Для колонок с полем допуска h6 значения параметра шероховатости *Ra* поверхности диаметра *D* — не более 0,40 мкм.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Март 1986 г.

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более
1030-5951		12	50	5	2	3	2,5	0,014	1030-5993		20	130	5	2	5	2,5	0,313
1030-5952			60					0,052	1030-5994			140					0,337
1030-5953			70					0,061	1030-5995			150					0,362
1030-5954			80					0,070	1030-5996			160					0,387
1030-5955			90					0,071	1030-5997			170					0,411
1030-5956			100					0,088	1030-5998			180					0,436
1030-5957		14	80					0,027	1030-5999		22	110	8	3			0,324
1030-5958			90					0,10.	1030-6001			120					0,354
1030-5959			100					0,121	1030-6002			130					0,383
1030-5961			110					0,133	1030-6003			140					0,413
1030-5962			120					0,145	1030-6004			150					0,443
1030-5963			130					0,157	1030-6005			160					0,473
1030-5964			140					0,16.	1030-6006			170					0,503
1030-5965			150					0,181	1030-6007			180					0,533
1030-5966			160					0,193	1030-6008			190					0,562
1030-5967		16	80					0,124	1030-6009			200					0,592
1030-5968			90					0,140	1030-6011			210					0,622
1030-5969			100					0,156	1030-6012			220					0,652
1030-5971			110					0,171	1030-6013			240					0,712
1030-5972			120					0,187	1030-6014		25	110					0,419
1030-5973			130					0,203	1030-6015			120					0,457
1030-5974			140					0,218	1030-6016			130					0,496
1030-5975			150					0,234	1030-6017			140					0,534
1030-5976			160					0,250	1030-6018			150					0,573
1030-5977		18	90			5		0,178	1030-6019			160					0,611
1030-5978			100					0,198	1030-6021			170					0,650
1030-5979			110					0,218	1030-6022			180					0,688
1030-5981			120					0,238	1030-6023			190					0,727
1030-5982			130					0,258	1030-6024			200					0,766
1030-5983			140					0,278	1030-6025			210					0,804
1030-5984			150					0,298	1030-6026			220					0,843
1030-5985			160					0,318	1030-6027			240					0,920
1030-5986			170					0,338	1030-6028		28	130				4	0,622
1030-5987			180					0,358	1030-6029			140					0,671
1030-5988		20	90					0,214	1030-6031			150					0,719
1030-5989			100					0,239	1030-6032			160					0,767
1030-5991			110					0,263	1030-6033			170					0,816
1030-5992			120					0,288	1030-6034			180					0,864

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более
1030-6035		28	190	8	3	5	4,0	0,912
1030-6036			200					0,961
1030-6037			210					1,009
1030-6038			220					1,057
1030-6039			240					1,154
1030-6041			260					1,251
1030-6042		32	130					0,814
1030-6043			140					0,877
1030-6044			150					0,940
1030-6045			160					1,003
1030-6046			170					1,066
1030-6047			180					1,129
1030-6048			190					1,193
1030-6049			200					1,256
1030-6051			210					1,319
1030-6052			220					1,382
1030-6053			240					1,508
1030-6054			260					1,634
1030-6055		36	150					1,191
1030-6056			160					1,271
1030-6057			170					1,350
1030-6058			180					1,430
1030-6059			190					1,510
1030-6061			200					1,590
1030-6062			210					1,670
1030-6063			220					1,750
1030-6064			240					1,910
1030-6065			260					2,070
1030-6066			280					2,230
1030-6067			300					2,390
1030-6068		40	150					1,458
1030-6069			160					1,556
1030-6071			170					1,635
1030-6072			180					1,754
1030-6073			190					1,852
1030-6074			200					1,951
1030-6075			210					2,050
1030-6076			220					2,148
1030-6077		40	240	8	3	5	4,0	2,346
1030-6078			260					2,543
1030-6079			280					2,740
1030-6081			300					2,937
1030-6082		45	150					1,838
1030-6083			160					1,963
1030-6084			170					2,088
1030-6085			180					2,213
1030-6086			190					2,338
1030-6087			200					2,463
1030-6088			210					2,587
1030-6089			220					2,712
1030-6091			240					2,962
1030-6092			260					3,212
1030-6093			280					3,461
1030-6094			300					3,711
1030-6095			320					3,886
1030-6096			340					4,210
1030-6097		50	150					2,301
1030-6098			160					2,455
1030-6099			170					2,609
1030-6101			180					2,763
1030-6102			190					2,917
1030-6103			200					3,072
1030-6104			210					3,226
1030-6105			220					3,380
1030-6106			240					3,688
1030-6107			260					3,996
1030-6108			280					4,308
1030-6109			300					4,613
1030-6111			320					4,921
1030-6112			340					5,230
1030-6113		56	210	12	4	8	6,0	4,033
1030-6114			220					4,226
1030-6115			240					4,613
1030-6116			260					5,000
1030-6117			280					5,386
1030-6118			300					5,773

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более
1030-6119		56	320	12	4	8	6	6,159	1030-6142		71	280	12	4	8	6	8,667
1030-6121			340					6,546	1030-6143			300					9,289
1030-6122			360					6,932	1030-6144			320					9,910
1030-6123			380					7,319	1030-6145			340					10,532
1030-6124			400					7,706	1030-6146			360					11,153
1030-6125			420					8,093	1030-6147			380					11,775
1030-6126			450					8,673	1030-6148			400					12,397
1030-6127		63	210					4,909	1030-6149			420					13,018
1030-6128			220					5,154	1030-6151			450					13,951
1030-6129			240					5,643	1030-6152			480					14,883
1030-6131			260					6,133	1030-6153		80	280					11,008
1030-6132			280					6,622	1030-6154			300					11,796
1030-6133			300					7,289	1030-6155			320					12,587
1030-6134			320					7,601	1030-6156			340					13,376
1030-6135			340					8,090	1030-6157			360					14,165
1030-6136			360					8,580	1030-6158			380					14,954
1030-6137			380					9,069	1030-6159			400					15,743
1030-6138			400					9,558	1030-6161			420					16,533
1030-6139			420					1,005	1030-6162			450					17,716
1030-6141			450					1,078	1030-6163			480					18,900

Пример условного обозначения направляющей гладкой колонки с размерами D=12 мм, L=50 мм, из стали марки 20 с полем допуска h5 диаметра D, исполнения 1:

Колонка 1030-5951—20—5 ГОСТ 13118—83

То же, с полем допуска h6 диаметра D:

Колонка 1930-5951—20—6 ГОСТ 13118—83

То же, из стали марки 45 с полем допуска h6 диаметра D, исполнения 2:

Колонка 1030-5951—45—6К ГОСТ 13118—83

4. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74. Глубина цементированного слоя должна быть от 0,8 до 1,2 мм. Твердость — HRC$_э$ 59...63.

Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву R_m =610 МПа.

Нагрев — токами высокой частоты, глубина термообработанного слоя должна быть не менее 1,5 мм. Твердость — HRC$_э$ 57...67.

5. Допуск цилиндричности по ГОСТ 24643—81 поверхности Е колонок должен соответствовать:

6-й степени точности — для размера D с полем допуска h5;

7-й степени точности — для размера D с полем допуска h6.

6. Допускается изготавливать направляющие гладкие колонки со смазочными канавками.

7. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

8. Маркировать: условное обозначение колонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировать на бирке для партии.

9. Варианты комплектования колонок приведены в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Варианты комплектования колонок
мм

D	12	14; 16	18; 20	22; 25	28; 32	36; 40	45; 50	56; 63	71; 80
L	Типоразмеры колонок								
50									
60		—	—						
70				—					
80					—				
90						—	—		
100									
110	—							—	
120	—								
130	—			Исполь-					—
140	—								
150	—		зуемые типоразмеры						
160	—								
170	—			колонок					
180	—								
190	—								
200	—								
210	—								
220	—								
240	—								
260	—								
280	—								
300	—								
320	—								
340	—								
360	—								
380	—								
400	—								
420	—								
450	—								
480	—								

gost.e-ecolog.ru