25130-82

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЕ ПО ДРЕВЕСИНЕ ВСПУЧИВАЮЩЕЕСЯ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ВПД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25130—82

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством внутренних дел СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. Н. Колганова, канд. техн. наук; Ф. А. Левитес, канд. техн. наук; Н. М. Московская; Г. П. Кршеминский

ВНЕСЕН Министерством внутренних дел СССР

Зам. министра Н. А. Рожков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1981 г. № 290

УДК 620.197 : 674 : 006.354 Группа Ж15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЕ ПО ДРЕВЕСИНЕ ВСПУЧИВАЮЩЕЕСЯ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ВПД

Технические требования

Intumescent fire protective wood coating. Technical requirements

ГОСТ 25130—82

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1981 г. № 290 срок введения установлен

с 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вспучивающееся огнезащитное покрытие ВПД, наносимое в условиях строительной площадки на строительные конструкции из древесины и материалы на ее основе с целью снижения их возгораемости (горючести).

Древесина с покрытием относится к группе трудносгораемых (трудногорючих) материалов по СТ СЭВ 2437—80.

Стандарт устанавливает основные требования к покрытию, материалам для его приготовления и технологии нанесения.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ

1.1. Покрытие следует применять для огнезащиты конструкций, эксплуатируемых внутри помещений с неагрессивной средой, положительной температурой, не превышающей 35 °С, и относительной влажностью воздуха не более 60 %. Допускается применять покрытие при относительной влажности воздуха не более 80 % при условии нанесения на поверхность высохшего покрытия влагозащитного слоя.

1.2. Материалы для приготовления состава покрытия, а также технология его нанесения на конструкции должны удовлетворять требованиям, приведенным в обязательном приложении.

1.3. Покрытие должно быть сплошным и не иметь трещин, отслоений, вздутий. Отделка поверхности покрытия должна выполняться в соответствии с проектом.

1.4. Толщина высохшего покрытия должна быть не менее 0,2 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

1.5. Степень сцепления покрытия с древесиной (адгезия) должна быть не ниже 3 баллов по ГОСТ 15140—78.

2. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

2.1. Готовое покрытие должно быть проверено на соответствие требованиям настоящего стандарта. Приемку работ оформляют актом произвольной формы.

2.2. При приемке производят контрольную проверку внешнего вида покрытия, его толщины и адгезии.

2.3. Контрольной проверке внешнего вида покрытия (п. 1.3) подвергают выборочно не менее 10 % площади каждой конструкции. Внешний вид покрытия определяют визуально.

2.4. Контрольной проверке толщины покрытия подвергают каждые 100 м² поверхности штангенциркулем по ГОСТ 166—80 не менее чем в трех точках с интервалом 1 м.

2.5. Адгезию определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140—78.

2.6. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, указанных в пп. 1.3—1.5, покрытие приемке не подлежит.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

1. МАТЕРИАЛЫ

1.1. Для приготовления состава покрытия должны применяться материалы, приведенные в таблице.

Наименование материалов	Норма расхода материалов, % по массе
1. Меламиномочевиноформальдегидная смола ММФ-50 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке. Массовая доля нелетучих веществ — 50%	31,9
2. Карбоксиметилцеллюлоза (КМЦ) натриевая соль техническая марки 85—500 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, 5%-ный водный раствор	15,9
3. Мелем по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке	18,4
4. Дициандиамид технический по ГОСТ 6988—73	6,3
5. Аммофос марки А по ГОСТ 18918—79	27.5

2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

2.1. Приготовление состава покрытия должно состоять из следующих операций:

подготовка материалов;

приготовление пасты;

приготовление рабочего состава покрытия

К месту производства работ состав покрытия доставляют в виде двух компонентов: пасты и аммофоса, смешиваемых перед нанесением на конструкции для получения рабочего состава покрытия.

2.2. Приготовление пасты

2.2.1. Приготовление пасты осуществляют централизованным порядком в заводских условиях или на строительном предприятии по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2.2. Приготовление пасты осуществляют путем перетира мелема и дициандиамида в смеси смолы ММФ-50 и 5%-ного водного раствора натриевой соли КМЦ.

2.2.3. Материалы и их соотношение для приготовления пасты должны отвечать требованиям п. 1.1 настоящего приложения (пп. 1—4).

2.2.4. Дозирование материалов производят весовыми дозаторами с погрешностью не более ±1,0% по массе.

2.2.5. Приготовление 5%-ного водного раствора натриевой соли КМЦ осуществляют в смесителях с перемешивающими устройствами путем разведения сухой натриевой соли КМЦ водой по ГОСТ 2874—73, подогретой до (55±5)°С.

2.2.6. Перетир мелема и дициандиамида в смеси смолы ММФ-50 и 5%-ного водного раствора натриевой соли КМЦ осуществляют в шаровых мельницах с фарфоровой футеровкой и фарфоровыми мелящими телами до степени перетира не более 80 мкм, определяемой по ГОСТ 6589—74.

2.2.7. Упаковка пасты должна производиться в плотно закрывающуюся тару с полиэтиленовым вкладышем.

2.2.8. Паста должна транспортироваться при температуре от минус 40 до плюс 40°С в течение не более 1 мес и храниться при температуре от минус 5 до плюс 30°С в течение не более 6 мес с обязательным предохранением от воздействия атмосферных осадков.

2.2.9. Аммофос должен транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 18918—79.

2.3. Приготовление рабочего состава покрытия

2.3.1. Приготовление рабочего состава покрытия должно осуществляться на месте производства работ непосредственно перед нанесением на конструкции.

2.3.2. Для приготовления рабочего состава покрытия пасту смешивают с аммофосом в растворосмесителях типов СО-26Б, СО-23Б, СО-46А в соотношении: на 7,25 частей пасты, 2,75 частей аммофоса, а затем дважды пропускают через краскотерку типов СО-110, СО-116.

2.3.3. При приготовлении рабочего состава покрытия его температура не должна превышать 35°С.

2.3.4. Рабочий состав покрытия должен храниться не более суток в закрытой емкости.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ПОКРЫТИЕ

3.1. Поверхность конструкции перед нанесением покрытия должна быть очищена от пыли, грязи, наплывов смолы, жировых пятен.

Не допускается наносить покрытие на ранее проолифенные или окрашенные поверхности.

3.2. Покрытие должно наноситься на конструкции, имеющие влажность не более 20%.

4. НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

4.1. Нанесение состава покрытия должно осуществляться пневмораспылением при помощи установок для нанесения жидких шпаклевок типа С-562А по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается наносить покрытие валиком по ГОСТ 10831—80 или малярной кистью по ГОСТ 10597—80.

4.2. Нанесение состава покрытия должно производиться в 2 слоя. Норма общего расхода рабочего состава покрытия с учетом производственных потерь должна составлять 750 г на 1 м² поверхности.

4.3. Нанесение и сушка состава покрытия должны производиться при температуре окружающего воздуха не ниже 10 и не выше 35°С и относительной влажности не более 80%.

Продолжительность сушки — не менее 5 ч для первого слоя покрытия и не менее 24 ч для второго слоя.

4.4. На высушенное покрытие не ранее чем через 4—5 сут после нанесения второго слоя в качестве влагозащиты или декоративной отделки, если они предусмотрены проектом, должна быть нанесена какая-либо из пентафталевых эмалей марок: ПФ-115 по ГОСТ 6465—76, ПФ-223 по ГОСТ 14923—78, ПФ-218 по ГОСТ 21227—75; эмалей на основе сополимеров винилхлорида марок: ХВ-785 по ГОСТ 7313—76, ХВ-124 по ГОСТ 10144—74 или кремнийорганическая эмаль марки КО-174 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.5. Эмали наносят в два слоя пневмораспылением при помощи краскораспылителя по ГОСТ 20223—74 или вручную кистью по ГОСТ 10597—80, или валиком по ГОСТ 10831—80. Общий расход эмали — не более 250 г/м².

Нанесение и сушку эмалей производят согласно стандартам и другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, на эти виды эмалей.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Контрольной проверке подлежат качество подготовки поверхности под покрытие, влажность древесины конструкций, температура рабочего состава покрытия при его приготовлении.

5.2. Качество подготовки поверхности (пп. 3.1 и 3.2) проверяют визуально.

Приемка подготовленной поверхности должна быть оформлена актом на скрытые работы.

5.3 Определение влажности конструкций (п. 3.2) производят по ГОСТ 16588—79 электровлагомером. За результат принимают среднее арифметическое значение 10 измерений.

5.4. Температуру рабочего состава покрытия (п. 2.3.3) контролируют техническим термометром П № 4 по ГОСТ 2823—73.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При выполнении работ по нанесению состава покрытия следует руководствоваться требованиями главы СНиП по технике безопасности в строительстве и настоящего стандарта.

6.2. Лица, производящие работы по приготовлению и нанесению состава покрытия, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: защитными пастами и мазями, резиновыми перчатками, респираторами, защитными очками и комбинезонами.

6.3. При работе с оборудованием, предназначенным для приготовления и нанесения состава покрытия, необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 16.03.82 Подп. к печ. 12.04.82 0,5 п. л. 0,36 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 362

gost.e-ecolog.ru