ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12 R 4, 12 V 5, 12 D 9

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16176—82 (СТ СЭВ 2061—79),
ГОСТ 16177—82 (СТ СЭВ 2505—80),
ГОСТ 16178—82 (СТ СЭВ 2173—80)

Издание официальное

Е

9 р. 20 к. БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 121.922.34:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12R4

Основные размеры

ГОСТ 16176—82

(СТ СЭВ 2061—79)

Diamond grinding wheels, dish wheel shape 12R4. Basic dimensions

ОКП 39 7001

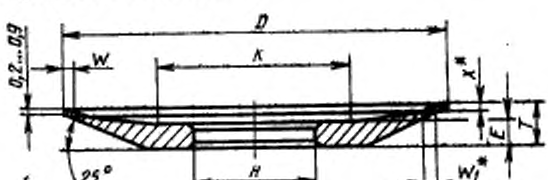
Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12R4 на органической и металлической связках с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2061—79.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Издание официальное

★

Е

© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящие стандарты не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены без разрешения Госстандарта России

мм

Обозначение типоразмера круга	D	K, не менее	H	T	E	W	W_1	X
2725-0041	50	25	16	6	4	2	2,5	1,5
2725-0042	75	32	20	10	6	3	4,0	2,0
2725-0043	100	50	32					
2725-0044	125			13	9			
2725-0045	150	80	51	16	10	5	7,0	3,0
2725-0046								

Пример условного обозначения круга формы 12*R*4, наружным диаметром D=100 мм, диаметром посадочного отверстия H=32 мм, шириной алмазного слоя W=3 мм:

2725-0043 ГОСТ 16176—82

1; 2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 12R4

Размеры, мм

D	W	W_1	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
50	2	2,5	1,5	1,14	1,70	2,30	3,40
75	3	4,0	2,0	3,50	5,20	6,90	10,40
100				4,70	7,10	9,50	14,20
125				6,00	9,00	12,00	18,00
150	5	7,0	3,0	17,70	26,60	35,40	53,20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.82 № 751

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2061—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16176—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (март 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 1—91).

gost.e-ecolog.ru