УДК 121.922.34:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 20°

## Основные размеры

Diamond grinding wheels, dish wheel shape 12V5 with angle 20°. Basic dimensions

ГОСТ 16177—82

(СТ СЭВ 2505—80)

ОКП 39 7001

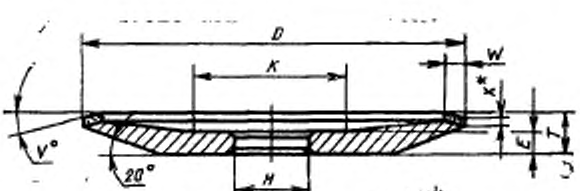
Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12V5 с углом 20° на органической и металлической связках с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2505—80.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Обозначение типоразмера круга | $D$ | $K$, не менее | $H$ | $T$ | $E$ | $W$ | $X$ | $V$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2725-0071 | 32 | 16 | 10 | 5 | 3 | 1,5 | 1,0 | 15° |
| 2725-0072 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0073 | 50 | 25 | 16 | 6 | 4 | | 1,5 | 15° |
| 2725-0074 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0075 | 75 | 32 | 20 | 10 | 6 | 3,0 | 2,0 | 15° |
| 2725-0076 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0077 | | | | | | 5,0 | | 15° |
| 2725-0078 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0079 | 100 | 40 | | | | 3,0 | | 15° |
| 2725-0080 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0081 | | | | | | 5,0 | | 15° |
| 2725-0082 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0083 | 125 | 50 | 32 | 13 | 9 | 3,0 | | 15° |
| 2725-0084 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0085 | | | | | | 5,0 | | 15° |
| 2725-0086 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0087 | 150 | 80 | | 16 | | | 3,0 | 15° |
| 2725-0088 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0089 | | | | | | 10,0 | | 15° |
| 2725-0090 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0091 | | | (51) | | | 5,0 | | 15° |
| 2725-0092 | | | | | | | | 25° |
| 2725-0093 | | | | | | 10,0 | | 15° |
| 2725-0094 | | | | | | | | 25° |

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения

круга формы 12*V*5 с углом 20°, наружным диаметром $D=100$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=20$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=5$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=2$ мм, углом $V=15°$:

*2725-0081 ГОСТ 16177—82*

1; 2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 20 °

Размеры, в мм

| *D* | *W* | *X* | Масса алмазов в каратах при от. основной концентрации | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 32 | 1,5 | 1,0 | 0,35 | 0,52 | 0,70 | 1,04 |
| 50 | 1,5 | 1,5 | 0,76 | 1,13 | 1,51 | 2,26 |
| 75 | 3,0 | 2,0 | 2,99 | 4,50 | 6,00 | 9,90 |
| | 5,0 | | 4,80 | 7,30 | 9,70 | 14,50 |
| 100 | 3,0 | 2,0 | 4,00 | 6,00 | 8,00 | 12,10 |
| | 5,0 | | 6,60 | 9,90 | 13,10 | 19,70 |
| 125 | 3,0 | | 5,10 | 7,60 | 10,10 | 15,20 |
| | 5,0 | | 8,30 | 12,40 | 16,60 | 24,90 |
| 150 | 5,0 | 3,0 | 15,00 | 22,60 | 30,00 | 45,00 |
| | 10,0 | | 29,00 | 44,00 | 58,00 | 87,00 |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.82 № 751

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2505—80

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 16177—70**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 16181—82 | 4 |

7. Переиздание (март 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 1—91).

gost.e-ecolog.ru