24930-81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИН ПОЛУТОНОВОЙ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 24930—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.394.6.001.4 : 006.354 Группа Э59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛИН ПОЛУТОНОВОЙ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Технические требования

Facsimile equipment gray scale. Technical requirements

ГОСТ 24930—81

ОКП 66 2330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 августа 1981 г. № 4056 срок действия установлен

с 01.07 1982 г.
до 01.07 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на полутоновой клин, предназначенный для испытания факсимильной аппаратуры типа 2, подгруппы 1 по ГОСТ 12922—77 и устанавливает технические требования к нему.

2. Полутоновой клин (далее — клин) должен иметь 15 ступеней оптической плотности. Внешний вид клина приведен на черт. 1.

3. Оптическая плотность клина должна быть:

0,05±0,03 — для 1-й ступени;

1,74±0,07 — для 15-й ступени.

Оптическая плотность других ступеней клина приведена в рекомендуемом приложении.

В случае изготовления методом офсетной печати клин должен быть отпечатан на мелованной бумаге массой 1 м² 120 г, марки ДЧ, выполненной по техническим условиям на бумагу.

4. Размеры рабочего *A* и свободных полей клина, а также размер ступени приведены на черт. 2.

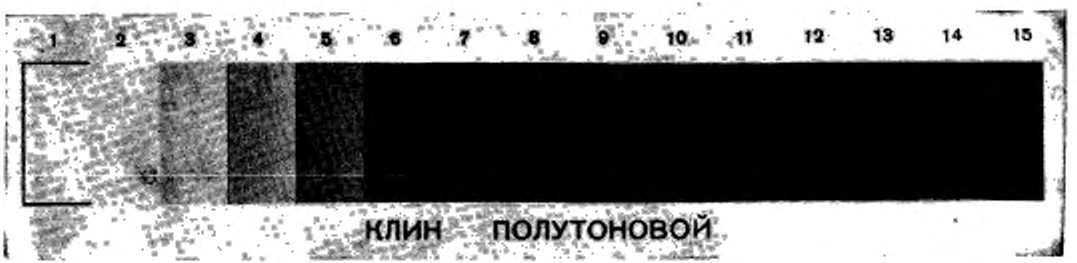
5. Ступени должны быть одинаковы по размеру. Зазоры между полями ступеней не допускаются. Допускается, чтобы одно поле заходило на смежное не более чем на 0,3 мм.

6. Ступени клина (см. черт. 2) должны быть пронумерованы. Причем номер 1 должен означать белый цвет, а номер 15 — черный.

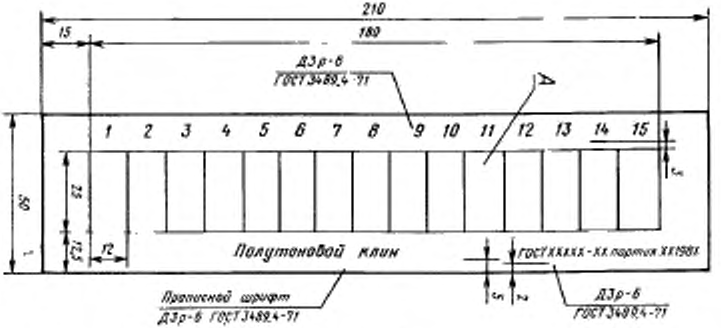
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981



Черт. 1



А рабочее поле

Черт. 2

7. На поверхности рабочего поля каждой ступени клина не допускается наличие более 5 черных или белых точек размером более 0,4 мм.

На поверхности свободного поля клина не допускается наличие более 2 черных точек размером 0,4 мм на 1 $см^2$.

8. На лицевой стороне клина (на рабочем и свободных полях) не должно быть пятен, меток, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин, инородных включений. Волнистость бумаги не допускается

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ОПТИЧЕСКАЯ ПЛОТНОСТЬ КАЖДОЙ СТУПЕНИ КЛИНА

Порядковый номер ступени клина	Оптическая плотность	Допускаемые отклонения оптической плотности от номинального значения
2	0,1	±0,03
3	0,18	
4	0,26	
5	0,34	
6	0,46	±0,05
7	0,58	
8	0,70	
9	0,82	
10	0,94	
11	1,06	
12	1,23	
13	1,40	
14	1,57	

Разность оптических плотностей двух соседних ступеней клина не должна быть менее:

0,03 — для 1—6-й ступеней;

0,04 — для 6—11-й ступеней;

0,06 — для 11—15-й ступеней.

Проверку следует производить при помощи денситометра с погрешностью, не превышающей 0,02.

Редактор *И. М. Уварова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 03.09.81 Подп. к печ. 23.11.81 0,5 п. л. 0,26 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
ский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1311

gost.e-ecolog.ru